

УТВЕРЖДЕН
2А42.00.000 ИЭ-ЛУ

ИЗДЕЛИЕ 2А42

Инструкция по эксплуатации 2А42.00.000 ИЭ

Suvorov AV 63-64@mail.ru для <http://www.russianarms.ru>

СОДЕРЖАНИЕ

1. Введение	3
2. Общие указания	3
3. Указания мер безопасности	4
4. Подготовка к стрельбе	5
4.1. Общие указания	5
4.2. Осмотр и проверка изделия	5
4.3. Подготовка и снаряжение патронных лент	5
5. Порядок работы	7
5.1. Заряжание изделия	7
5.2. Открытие и ведение огня	7
5.3. Режим огня при стрельбе	7
5.4. Разряжание изделия	8
5.5. Обращение с изделием на учебных занятиях	8
6. Характерные неисправности при стрельбе и методы их устранения	9
7. Техническое обслуживание	11
7.1. Общие указания	11
7.2. Контрольный осмотр (КО)	12
7.3. Текущее обслуживание (ТеО)	13
7.4. Техническое обслуживание № 1 (ТО-1)	14
7.5. Техническое обслуживание № 2 (ТО-2)	15
7.6. Неполная разборка изделия	17
7.7. Сборка после неполной разборки	17
7.8. Полная разборка	22
7.9. Сборка изделия после полной разборки	23
7.10. Разборка и сборка изделия в мастерской части	39
7.11. Чистка и смазка изделия	45
7.12. Консервация и расконсервация	49
7.13. Особенности консервации в составе объекта 675	49
7.14. Консервация изделия в войсковых условиях	50
8. Текущий ремонт	50
9. Правила хранения	50
9.1. Общие указания	50
9.2. Техническое обслуживание при хранении	50
9.3. Хранение и бережение	50
10. Транспортирование	51
Приложение. Перечень деталей, заменяемых при настреле 3000 выстрелов	51

1. ВВЕДЕНИЕ

1.1. Настоящая инструкция является руководством при эксплуатации и обслуживании изделия 2А42. В инструкции изложены требования, выполнение которых необходимо для правильной эксплуатации изделия (боевого применения, технического обслуживания, транспортирования, хранения).

Несоблюдение требований данной инструкции уменьшает срок службы и снижает надежность изделия.

1.2. При изучении изделия, кроме настоящей инструкции, дополнительно необходимо пользоваться техническим описанием 2А42.00.000

ТО, формуляром 2А42.00.000 ФО, паспортом на машинку для снаряжения и расснаряжения патронных лент 6Ю16.000 ПС, ведомостью одного комплекта ЗИП 2А42.00.000 ЗИ.

1.3. Применяемые в инструкции по эксплуатации понятия «вверх», «вниз», «вперед», «назад», «правый», «левый» относятся к изделию, установленному горизонтально приемником вверх, направление взгляда от затыльника к стволу. Использованы изобретения по а. с. № 74146, 105739, 110699, 121665, 125417, 125677, 132732, 135589, 150239, 150240, 161546, 161547.

2. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

2.1. Изделие должно постоянно находиться в состоянии, годном к применению.

2.2. Готовность изделия определяется исправностью самого изделия, а также наличием и исправностью запасных частей, инструмента и принадлежностей.

2.3. Для поддержания изделия в состоянии, годном к применению, необходимо строго соблюдать правила эксплуатации изделия, бере-

жения и хранения, а также качественно проводить техническое обслуживание, своевременно выявлять и устранять обнаруженные неисправности.

2.4. Подготовка изделия к работе, а также его техническое обслуживание должны производиться обученным расчетом с соблюдением мер безопасности, изложенных в настоящей инструкции.

3. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

3.1. При эксплуатации изделия 2А42 необходимо выполнять следующие требования по мерам безопасности:

1) не допускать к работе номеров расчета, не усвоивших своих обязанностей и требований по мерам безопасности, изложенных в данной инструкции; номера расчета должны действовать только по команде командира;

2) всегда помнить, что после отстрела части патронной ленты патрон остается на линии досылания;

3) перед тем, как приступить к работе (осмотру, разборке), необходимо убедиться, что изделие разряжено;

4) зарядание, разряжание изделия, устранение задержек производить только с использованием принадлежности, имеющейся в комплекте ЗИП;

5) для транспортировки патронных лент из помещений, где производится снаряжение, до позиции и обратно используются деревянные ящики, оборудованные приспособлениями для их переноски (ручками, планками, петлями). При транспортировке должны быть приняты меры, исключающие возможность падения ящиков со снаряженными лентами, и выпадение снаряженных лент из транспортных ящиков. Снаряженные ленты в ящиках должны быть укрыты от атмосферных осадков.

3.2. Запрещается:

1) находиться впереди изделия во время зарядания, разряжания, устранения задержек, а также после зарядания, даже если изделие поставлено на предохранитель;

2) заряжать изделие при наличии в стволе посторонних предметов;

3) вставлять трубку холодной пристрелки (ТХП) в ствол заряженного изделия;

4) производить учебно-тренировочные занятия с боевыми патронами;

5) повторно использовать для стрельбы патроны, давшие осечки;

6) применять для стрельбы патроны с дефектами, перечисленными в подразделе 4.3;

7) подвергать патроны механическим воздействиям (удары, падения и т. д.);

8) производить какую-либо разборку или исправление патронов и их элементов;

9) иметь на рабочих местах или вблизи них открытые источники огня и легковоспламеняющиеся составы;

10) транспортировка снаряженных патронных лент без ящиков, непосредственно в кузове машины, на руках, через плечо или волоком;

11) производить устранение задержек без удержания подвижных частей механизмом ручной перезарядки или приспособлением для удержания подвижных частей;

12) ввертывать винт приспособления для удержания подвижных частей в резьбовое отверстие затворной рамы, если подвижные части не удерживаются ползушкой ручной перезарядки (когда рукоятка ручной перезарядки находится в зацеплении с затыльником);

13) эксплуатация изделия сверх гарантийной наработки (6000 выстрелов) без капитального ремонта;

14) перестановка деталей и узлов с одного изделия на другое.

4. ПОДГОТОВКА К СТРЕЛЬБЕ

4.1. Общие указания

4.1.1. Безотказность и эффективность стрельбы из изделия зависят от качества подготовки его к стрельбе.

Для подготовки к стрельбе необходимо:

- 1) осмотреть и проверить изделие;
- 2) подготовить патроны, патронные ленты и снарядить ленты патронами.

4.2. Осмотр и проверка изделия

4.2.1. Осмотр производится в следующем порядке:

- 1) протрите снаружи изделие сухой ветошью;
- 2) отделите затыльник, возвратную пружину и затворную раму, руководствуясь указаниями пункта 7.6.3;
- 3) протрите сухой ветошью и осмотрите патронник и канал ствола, они должны быть сухими, чистыми и не иметь следов грязи и коррозии.

ВНИМАНИЕ! Осмотр и протирку патронника и канала ствола производите перед каждой стрельбой.

ПОМНИТЕ! Наличие грязи и смазки в патроннике и стволе перед стрельбой может привести к выходу изделия из строя;

- 4) проверьте наличие смазки на деталях автоматики.

Проверку произведите внешним осмотром в доступных для осмотра местах; при загрязнении или отсутствии смазки произведите неполную разборку согласно указаниям подраздела 7.6, чистку (если необходимо) и смазку деталей автоматики;

- 5) проверьте надежность крепления механизмов изделия (затыльника, механизма подачи электроспуска, контактора).

4.2.2. Проверку работы механизмов произведите следующим образом:

- 1) взведите подвижные части прокачиванием рукоятки перезарядки до момента постановки частей на шептало, предварительно выведя рукоятку из зацепления с затыльником нажатием вниз;

- 2) не возвращая рукоятку перезарядки в исходное положение, нажмите на спусковой рычаг, при этом спуска частей не должно быть.

ВНИМАНИЕ! Перед нажатием на спусковой рычаг убедитесь, что на линии досылания и в патроннике нет патрона;

- 3) после возвращения рукоятки перезарядки в исходное положение переведите предохранитель в положение ПР и нажмите на

спусковой рычаг, при этом спуска частей с шептала не должно быть;

- 4) переведите предохранитель в положение ОГ, при этом спуска частей с шептала не должно быть;

- 5) проверьте работу электроспуска, для чего, поставив переключатель темпа стрельбы на пульте управления в положение О (одиночный), нажмите на кнопку стрельбы, после нажатия на кнопку затворная рама должна сойти с шептала и энергично прийти в переднее положение.

4.3. Подготовка и снаряжение патронных лент.

4.3.1. Снаряжение патронной ленты производится при помощи машинки для снаряжения и расснаряжения патронных лент 6Ю16 (в дальнейшем именуемая набивочной машинкой). Для снаряжения используется металлическая рассыпная лента, состоящая из отдельных звеньев. Звенья в патронной ленте соединяются между собой при помощи петли и крючка. Блокировка соединенных звеньев от расцепления осуществляется патронами.

Перед снаряжением ленты патронами необходимо подготовить ленту, патроны и набивочную машинку 6Ю16.

4.3.2. Протрите звенья патронной ленты и тщательно осмотрите их, удалите звенья с трещинами, помятостями, отогнутыми лапками, отогнутыми крючками, разорванной или погнутой петлей. Для снаряжения допускаются звенья патронной ленты, прошедшие через автоматику изделия не более 12 раз.

4.3.3. Подготовьте патроны, для чего:

- 1) снимите с ящика ошиновочную ленту при помощи подручного инструмента, не вызывающего повреждения ящика;

- 2) извлеките стопорные выемки и коробку, обвязанную шпагатом, затем из пазов извлеките поперечные перегородки и только потом оставшиеся коробки;

- 3) осмотрите коробки с целью выявления деформаций, которые могут быть вызваны случайным падением ящика при транспортировании. При наличии указанных деформаций все изделия, находящиеся в данном ящике, должны быть проверены на отсутствие повреждений;

- 4) вскройте коробку с помощью специального ножа, находящегося в ящике, на крышке которого нанесен его силуэт, для чего прорежьте три стороны коробки и лезвием ножа отклоните крышку вверх;

5) осмотрите патроны и удалите патроны со сквозными трещинами, глубокими царапинами, помятостями, выступающими забоинами на наружной поверхности, нарушениями крепления элементов, наколами и позеленениями или ржавчиной на капсуле-воспламенителе.

ВНИМАНИЕ! Для снаряжения лент не допускаются патроны со сквозными трещинами, глубокими царапинами, помятостями, выступающими забоинами на наружной поверхности, нарушениями крепления элементов, наколами и позеленениями или ржавчиной на капсуле-воспламенителе, а также патроны, прошедшие через автоматику изделия, извлеченные вручную или с помощью перезарядки, и патроны в случае их падения. В случае падения патрона его необходимо извлечь из обращения и уничтожить в установленном порядке.

4.3.4. Подготовьте набивочную машинку, для чего:

1) освободите части машинки от полиэтиленовых пакетов, упаковочной антикоррозионной бумаги;

2) расположите машинку на ровном рабочем столе так, чтобы справа и слева от машинки можно было уложить патронную ленту из 15—20 звеньев;

3) прикрепите к рабочему столу шестью шурупами пластину, расположив ее на 5—10 мм от края стола стороной, не имеющей паза с поперечным расположением направляющих относительно кромки стола;

4) корпус машинки пазами надвиньте на направляющие пластины и дошлите машинку вперед до упора;

5) поверните с помощью отвертки флажок фиксатора на 90° по часовой стрелке до западания его отогнутого конца в отверстие на корпусе;

6) подсоедините лоток;

7) вставьте рукоятку малой шестерни в гнездо втулки корпуса машинки до упора в торец втулки и зафиксируйте рукоятку фиксатором так, чтобы изогнутый конец фиксатора запал в отверстие на рычаге рукоятки, а противоположный конец его зашел в проточку втулки.

4.3.5. При необходимости снаряжения патронных лент в полевых условиях машинку закрепите на крышке патронного ящика с помощью специального приспособления, для чего:

1) установите патронный ящик на брезент в положение, удобное для работы, расположив его замками к себе;

2) на крышку ящика наденьте опору зацепами под задний край крышки, а крючок опоры разместите против петли замка ящика;

3) накиньте петлю замка ящика на крючок опоры и пристегните ее вместе с крышкой к корпусу ящика;

4) вставьте корпус машинки своими пазами в верхнюю планку стороной, противоположной гнезду под рукоятку, и дошлите машинку вперед до упора;

5) присоедините лоток, вставьте и зафиксируйте рукоятку, руководствуясь указаниями п. 4.3.4 (6).

4.3.6. Снарядите патронную ленту, для чего:

1) положите ленту, состоящую из 15—20 звеньев, на стол или брезент (в полевых условиях) слева от машинки;

2) введите ленту в направляющие упоров, потянув за первое звено, и продвиньте отрезок ленты до упора в зубья звезды;

3) поверните рукоятку по часовой стрелке на один оборот, удерживая первое звено в постоянном контакте со звездой, при этом добейтесь, чтобы следующая пара зубьев точно вошла в зазор между звеньями;

4) уложите патроны в лоток и, покачивая рукоятку, добейтесь, чтобы первый патрон вошел во впадину звезды;

5) произведите набивку отрезка ленты в 25—30 патронов, плавно вращая рукоятку по часовой стрелке и добавляя патроны и звенья.

Примечания: 1. Ограничение количества патронов в отрезке ленты необходимо для снижения трудоемкости обращения с лентой.

2. В каждом отрезке ленты оставляйте последнее звено без патрона для соединения отрезков ленты в одно целое.

3. Первое пустое звено снимите.

4. Для устранения расщепления ленты в процессе набивки придерживайте последнее звено рукой, создавая некоторое натяжение и следя, чтобы лента не перекашивалась. Возникающие перекосы устраняйте рукой, не применяя ударов;

6) набейте патронами нужное количество отрезков ленты и соедините отрезки патронами, вставленными в пустые звенья с помощью расцепителя ленты, имеющегося в одиночном комплекте ЗИП.

4.3.7. Проверьте внешним осмотром снаряженную ленту с целью выявления растянутых звеньев по шагу, а также надежности удержания патронов звеньями. В правильно снаряженной ленте лапки звена должны прочно удерживать патрон, не допуская люфтов и проворота патрона в звене, кроме того, передние лапки звена должны быть расположены на шейке гильзы у начала ската, правильно снаряженная лента должна свободно изгибаться.

4.3.8. Протрите снаряженную патронную ленту. Патронная лента, подготовленная для стрельбы, должна быть чистой, без грязи, песка, снега, густой смазки.

5. ПОРЯДОК РАБОТЫ

5.1. Заряжание изделия

5.1.1. Заряжание изделия производите только по команде.

При заряжании изделия затворная рама должна находиться в крайнем переднем положении, электроспуск и контактор кассеты обесточены.

5.1.2. Заряжание изделия можно начинать с любого подающего тракта (правого или левого).

Заряжание изделия производите в следующем порядке:

1) выключите (утоните) передний и задний пальцы поворотом правого выключателя по часовой, а левого против часовой стрелки, предварительно выведя фиксаторы выключателей из зацепления с пластиной;

2) выключите правую или левую подачу;

3) вложите снаряженную патронную ленту в то окно приемника, где выключена подача, при этом направляющие съемников должны пройти между полками звена и патронами;

4) продвиньте патронную ленту с помощью крючка или вручную по съемникам до тех пор, пока первый патрон не окажется за нижним подающим пальцем, и зафиксируйте ленту передним и задним пальцами, повернув выключатель в первоначальное положение; потянув за ленту, убедитесь в надежности ее фиксации в приемнике;

5) переключите подачу и аналогично зарядите ленту в другое окно приемника;

6) снимите контактор кассеты, предварительно выжав защелку;

7) зарядите кассету тремя пиропатронами;

8) поставьте контактор на кассету и зафиксируйте.

Изделие заряжено.

Для приведения изделия в состояние боевой готовности поставьте подвижные части на шептало.

Взведение может выполняться как ручной, так и пироперезарядкой в зависимости от срочности открытия огня.

5.1.3. Ручное взведение производите в следующем порядке:

1) выведите рукоятку ручной перезарядки из зацепления с затыльником, предварительно нажав вниз;

2) прокачивая рукоятку перезарядки, отведите подвижные части назад до постановки на шептало;

3) убедитесь, что подвижные части находятся за шепталом, для чего поставьте ручку предохранителя в положение ПР;

4) оставив предохранитель в положении ПР, поставьте рукоятку ручной перезарядки в исходное положение.

ВНИМАНИЕ! Запрещается постановка рукоятки ручной перезарядки в исходное положение до полного взведения подвижных частей и постановки их на шептало (когда рукоятка предохранителя не переводится в положение ПР). Запрещается постановка рукоятки ручной перезарядки в исходное положение, когда подвижные части находятся на шептале, а предохранитель в положении ОГ.

ПОМНИТЕ. Для того, чтобы убедиться, что подвижные части отведены за шептало, необходимо перевести ручку предохранителя в положение ПР. При постановке рукоятки в исходное положение, в случае, когда предохранитель находится в положении ОГ, можно случайно задеть за спусковой рычаг и произвести выстрел.

5.2. Открытие и ведение огня

5.2.1. Открытие огня во всех случаях начинайте только по команде.

5.2.2. Для открытия и ведения огня произведите следующее:

1) снимите подвижные части с предохранителя;

2) включите пульт управления;

3) переведите флажок переключения подачи на нужную подачу в зависимости от типа боеприпасов;

4) установите на пульте управления стрельбой выбранный темп стрельбы;

5) нажмите на кнопку стрельбы.

ВНИМАНИЕ! После отпускания кнопки стрельбы изделие остается в боевой готовности (при неизрасходованном боекомплекте), что всегда следует помнить и принимать меры предосторожности при обращении с изделием.

Для возобновления стрельбы необходимо вновь нажать на кнопку стрельбы. В случае получения задержки при стрельбе устранение ее произведите с помощью пироперезарядки.

Примечание. При отсутствии пиропатронов производить ручную перезарядку.

При перерывах в стрельбе обязательно поставьте подвижные части на предохранитель.

5.2.3. В случае израсходования всего боекомплекта:

1) поставьте подвижные части на шептало;

2) убедитесь, что на линии досылания и в патроннике нет патрона;

3) произведите контрольный спуск подвижных частей.

5.3. Режим огня при стрельбе

5.3.1. Изделие 2А42 позволяет вести стрельбу одиночным огнем, малым и большим темпом, причем стрельба одиночным огнем и малым темпом обеспечивается пультом управления.

Примечание. Стрельба большим темпом возможна также и без пульта управления за счет нажатия на спусковой рычаг. Длина очереди регулируется временем нажатия.

Максимально допустимый режим огня—100 выстрелов большим темпом, причем 50 выстрелов разрешается стрелять сплошной очередью, а остальные 50 выстрелов — короткими очередями. После этого необходимо полное охлаждение ствола.

5.4. Разряжание изделия

5.4.1. Исходное положение частей при разряжании:

- 1) подвижные части находятся на шептале;
- 2) ручка предохранителя находится в положении ПР;
- 3) пульт управления стрельбой выключен.

5.4.2. Разрядите кассету в следующем порядке:

- 1) отделите контактор от кассеты, при необходимости используя приспособление для снятия контактора, имеющееся в одиночном комплекте ЗИП;
- 2) извлеките с помощью вилки, имеющейся в одиночном комплекте ЗИП, пиропатроны из кассеты и присоедините контактор к кассете.

5.4.3. Разрядите изделие в следующем порядке:

- 1) паденьте выключатель из одиночного комплекта ЗИП на правый (левый) ограничитель, поверните его против часовой (по часовой) стрелки до упора и оставьте в таком положении;
- 2) извлеките патрон с линии досылания назад, при необходимости используя крючок из одиночного комплекта ЗИП;
- 3) возвратите выключатель в первоначальное положение и отделите от изделия;
- 4) поставьте ручку предохранителя в положение ОГ и, нажав на спусковой рычаг, сбросьте подвижные части с шептала.

ВНИМАНИЕ! Перед снятием изделия с предохранителя убедитесь, что на линии досылания и в патроннике нет патрона;

5) выключите левые (правые) передний и задний пальцы поворотом выключателя;

6) извлеките поочередно патронные ленты из окон приемника, предварительно выключая подачи;

7) включите левые (правые) передний и задний пальцы.

ВНИМАНИЕ! При разряжании изделия категорически запрещается кому-либо находиться впереди изделия;

8) извлеките гильзу из гильзоотводного отверстия казенника, открыв шторку.

5.5. Обращение с изделием на учебных занятиях

5.5.1. На учебных занятиях необходимо соблюдать все меры безопасности, указанные в разделе 3 настоящей инструкции.

5.5.2. Перед началом учебных занятий необходимо произвести внешний осмотр и проверку работы механизмов изделия.

5.5.3. Для обучения личного состава расчета приемам заряжания, разряжания и производства выстрела используются исправные учебные патроны.

5.5.4. При возникновении задержек необходимо определить причины их и устранить. Для учебных целей разрешается производить неполную разборку изделия.

Проведение разборки электроспуска, контактора и полной разборки изделия в учебных целях не разрешается.

После учебных занятий необходимо произвести текущее обслуживание изделия согласно указаниям подраздела 7.3.

6. ХАРАКТЕРНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ ПРИ СТРЕЛЬБЕ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

6.1. Соблюдение правил эксплуатации и обслуживания гарантирует безотказную работу изделия.

Однако при длительной боевой работе вследствие возможного износа и поломки частей, появления приподнятости металла и заусениц, загрязнения механизмов, возникновения неисправностей патронов и лент, а также плохого ухода за изделием в нем могут возникнуть неисправности, нарушающие нормальную работу и вызывающие задержки при стрельбе. Необходимо помнить:

1) при устранении задержек всех видов категорически запрещается разбирать изделие до удаления патрона из изделия;

2) при устранении задержек подвижные части обязательно должны удерживаться ме-

ханизмом ручной перезарядки или приспособлением для удержания подвижных частей.

6.2. Для предупреждения возникновения задержек при стрельбе и обеспечения безотказности работы изделия необходимо:

1) строго соблюдать правила хранения и осмотра, разборки и сборки, чистки и подготовки изделия, ленты и патронов к стрельбе;

2) оберегать части и механизмы изделия от загрязнения и ударов;

3) во время перерывов в стрельбе периодически проверять состояние частей и механизмов изделия, удалять грязь и сгустившуюся смазку, приподнятости металла и заусеницы, смазывать трущиеся части.

Перечень характерных неисправностей и методы их устранения перечислены в табл. 6.1.

Таблица 6.1

Наименование неисправности, внешнее проявление и дополнительные признаки	Вероятная причина	Метод устранения	Примечание
1	2	3	4
1. Осечка: подвижные части находятся в крайнем переднем положении, выстрела не произошло	Неисправность капсюля-воспламенителя Поломка бойка	Сделать пироперезарядку Разрядить изделие, произвести разборку затвора и заменить боек	
2. Пропуск подачи: подвижные части находятся в переднем положении, в патроннике патрона нет	Заклинивание ленты в тракте питания Заклинивание звена в звеньеотводе Поломка или растяжение звена	Осмотреть тракты питания Осмотреть звеньеотвод Осмотреть патронную ленту и удалить дефектные звенья	
3. Части не снимаются с шептала	Большое загрязнение изделия Мало напряжение, подаваемое на электроспуск	Произвести чистку изделия Продолжать стрельбу, пользуясь спусковым рычагом	
4. Недоход частей в крайнее переднее положение. Патрон в патронник не дослан	Попадание в патронник посторонних предметов или использование патронов с деформированными гильзами или снарядами	Удалить патрон, произвести перезарядку изделия, и произвести чистку патронника	

6.3. При получении задержки:

1) выведите рукоятку ручной перезарядки из зацепления с затыльником, предварительно нажав вниз;

2) прокачивая рукоятку перезарядки, подведите ползушку к затворной раме и отведите подвижные части назад до упора;

3) удерживая подвижные части рукояткой ручной перезарядки, включите шептало, для чего поставьте ручку предохранителя в положение ПР;

4) отпустите рукоятку ручной перезарядки и убедитесь, что подвижные части «сели» на шептало (при отпуске рукоятки перезарядки подвижные части должны продвинуться вперед не более 1—2 мм);

5) извлеките патрон с линии досылания (см. п. 5.4.3);

6) поставьте рукоятку ручной перезарядки в исходное положение.

ВНИМАНИЕ! Категорически запрещается ставить рукоятку перезарядки в исходное положение (вводить в зацепление с затыльником) до постановки подвижных частей на шептало.

ПОМНИТЕ! При зависании подвижных частей на расстоянии меньшем чем половина хода и повторном отведении их назад за шептало последнее не западает автоматически за затворную раму, в этом случае требуется принудительное включение шептала путем перевода ручки предохранителя в положение ПР. После постановки рукоятки ручной перезарядки в исходное положение ползушка перезарядки автоматически расцепляется с рейкой и уже не может удерживать подвижные части.

6.4. В случаях, когда подвижные части не удается отвести за шептало с помощью ручной перезарядки, необходимо выяснить причину задержки и устранить ее. При этом для обес-

печения безопасного обращения с изделием используйте приспособление для удержания подвижных частей, для чего:

1) оставьте рукоятку перезарядки в откинутом положении;

2) возьмите из одиночного комплекта ЗИП приспособление для удержания подвижных частей;

3) вверните винт приспособления в резьбовое отверстие затворной рамы до упора приспособления в затыльник.

ВНИМАНИЕ! Категорически запрещается ввертывать винт приспособления в затворную раму, если подвижные части не удерживаются ползушкой ручной перезарядки (когда рукоятка ручной перезарядки находится в зацеплении с затыльником);

4) после устранения задержки, прокачивая рукоятку перезарядки, отведите подвижные части назад до упора;

5) удерживая подвижные части рукояткой ручной перезарядки, включите шептало, для чего поставьте ручку предохранителя в положение ПР;

6) отпустите рукоятку ручной перезарядки и убедитесь, что подвижные части «сели» на шептало (при отпуске рукоятки перезарядки подвижные части должны продвинуться вперед не более 1—2 мм);

7) вращая винт приспособления против часовой стрелки, отделите приспособление от затворной рамы;

8) извлеките патрон с линии досылания (см. п. 5.4.3);

9) поставьте рукоятку ручной перезарядки в исходное положение.

ПОМНИТЕ! Винт приспособления удерживает подвижные части только до половины хода затворной рамы вперед.

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

7.1. Общие указания

7.1.1. Под техническим обслуживанием понимается комплекс работ, выполняемых для поддержания работоспособности изделия.

Техническое обслуживание предупреждает преждевременный износ составных частей и изделия в целом и поддерживает его в постоянной боевой готовности.

7.1.2. Для изделия предусмотрены следующие виды технического обслуживания:

- 1) контрольный осмотр (КО);
- 2) текущее обслуживание (ТеО);
- 3) техническое обслуживание № 1 (ТО-1);
- 4) техническое обслуживание № 2 (ТО-2);

7.1.3. Показатели системы технического обслуживания приведены в табл. 7.1.

Таблица 7.1

Сводная таблица показателей системы технического обслуживания изделия 2А42

Вид обслуживания	Количество обслуживаний в год	Время обслуживания расчетом с учетом совмещения операций, ч	
		на одно обслуживание	на все виды обслуживаний
Контрольный осмотр (КО)	По мере необходимости	0,1	
Текущее обслуживание (ТеО)	По мере необходимости, но не менее 24	0,5	
Техническое обслуживание № 1 (ТО-1)	По мере необходимости, но не менее 2	1,8	
Техническое обслуживание № 2 (ТО-2)	По мере необходимости, но не менее 1	2,5	

7.1.4. Расход эксплуатационных материалов приведен в табл. 7.2.

Таблица 7.2

Наименование материалов, ГОСТ или ТУ	Расход материалов на одно техническое обслуживание				Примечание
	КО	ТеО	ТО-1	ТО-2	
Топливо Т-1 ГОСТ 10227—76 или ТС-1 ГОСТ 10227—76, или дизельное топливо ГОСТ 305—82, л	—	3	5	8	Для очистки и промывки деталей изделия
Спирт этиловый ректифи- кованный (технический) ГОСТ 18300—72, л	—	—	0,06	0,1	Для обслуживания элек- троспуска и контактора
Раствор РЧС, л	—	0,2	0,5	0,5	Для чистки ствола, газо- вого цилиндра, обоймы и поршня
Состав раствора:					
1. Вода питьевая, л 1 ГОСТ 2874—73					
2. Углекислый аммоний ГОСТ 3770—75, г . . 200					Раствор готовится на одну чистку и хранится не бо- лее 1 сут.
3. Двухромовокислый ка- лий ГОСТ 4220—75, г 3 5					
Смазка пластичная ГОИ-54п ГОСТ 3276—74, кг	0,1	0,2	0,4	0,5	Для смазки изделия
Ветошь обтирочная ГОСТ 5354—79 или пакля смоленая ГОСТ 16183—77, кг	0,05	0,1	0,3	0,4	Для протирки и смазки изделия

7.1.5. При проведении всех видов техниче-ского обслуживания необходимо строго соблю-дать все указания мер безопасности, изложен-ные в разделе 3.

Перед проведением всех видов технического обслуживания необходимо убедиться, что из-делие не заряжено.

7.2. Контрольный осмотр (КО)

7.2.1. Контрольный осмотр проводите перед учебными занятиями, маршем и стрельбой с целью своевременного обнаружения дефектов и поддержания изделия в боевой готовности.

7.2.2. Перечень работ и методика выполне-ния КО приведены в табл. 7.3.

Таблица 7.3

Содержание работ и методика их проведения	Технические требования	Инструмент и материалы, необходимые для выполнения работ
1	2	3
1. Протрите изделие снаружи сухой ветошью	Изделие снаружи должно быть сухое, не иметь следов грязи	Ветошь
2. Отделите затыльник, возвратную пружину и затворную раму, руководствуясь указаниями п. 7.6.3		
3. Осмотрите патронник и канал ствола и протрите сухой ветошью	Патронник и канал ствола должны быть сухими, чистыми и не иметь следов грязи и коррозии	Ветошь, штанга банника Протирка
4. Смажьте канал ствола и патронник, если стрельба предвидится не сразу. При протирке и смазке патронника и канала ствола руководствуйтесь указаниями, приведенными в пп. 7.11.7, 7.11.18	Патронник и канал ствола должны быть смазаны тонким слоем смазки ВНИМАНИЕ! Категорически запрещается наносить обильный слой смазки	Смазка пластичная ГОИ-54п Банник
5. Проверьте наличие смазки на деталях автоматики. Проверку производите внешним осмотром в доступных для осмотра местах. При загрязнении или отсутствии смазки произведите неполную разборку согласно указаниям подраздела 7.6, чистку (если необходимо) и смазку деталей автоматики, руководствуясь указаниями, приведенными в подразделе 7.11	Детали должны быть чистыми и смазаны тонким ровным слоем смазки	Ветошь. Приспособление для снятия контактора Выколотки Ø5, Ø7 Молоток, отвертка, крючок, стержень Смазка пластичная ГОИ-54п
6. Проверьте надежность крепления механизмов изделия (затыльника, механизма подачи, электроспуска, контактора, дульного тормоза)	Ось затыльника должна быть зафиксирована в отверстии затыльника. Оси механизма подачи должны быть зафиксированы булавками. Электроспуск должен быть зафиксирован своим фиксатором в отверстии затыльника. Контактор должен быть зафиксирован на кассете своей защелкой. Дульный тормоз должен быть зафиксирован стопором	
7. Проверьте работу механизмов изделия согласно указаниям п. 4.2.2		

7.3. Текущее обслуживание (ТеО)

7.3.1. ТеО проводится после стрельбы, учений или занятий, но не реже одного раза в две недели, если изделие не использовалось.

При ежесуточном расходе патронов более 500 штук ТеО проводите через 500 выстрелов.

7.3.2. Перечень работ и методика выполнения ТеО приведены в табл. 7.4.

Таблица 7.4

Содержание работ и методика их проведения	Технические требования	Инструмент и материалы, необходимые для выполнения работ
1	2	3
1. Проведите неполную разборку изделия согласно указаниям подраздела 7.6		Приспособление для снятия контактора. Выколотки Ø5 и Ø7. Молоток, отвертка, крючок, стержень
2. Проведите чистку и смазку изделия согласно указаниям подраздела 7.11	Изделие должно быть чистым и смазано тонким ровным слоем смазки	Ветошь. Топливо Т-1. Смазка пластичная ГОИ-54п. Раствор для чистки ствола. Штанга банника. Протирка. Банник. Ерш. Щетка
3. Проведите внешний осмотр деталей и узлов изделия. Удалите при необходимости приподнятости металла и заусенцы. ВНИМАНИЕ! Категорически запрещается удаление приподнятостей металла и заусенцев на деталях спускового механизма: шептале, упоре шептала, коромысле, защелке, спусковом рычаге	Детали и узлы не должны иметь трещин, наплывов металла и деформаций. Следует иметь в виду, что в процессе эксплуатации на деталях автоматики (затворе, гребнях, отражателе, фиксаторе, пеньке ствола, затворной раме и др.) могут появиться приподнятости металла и заусенцы, не влияющие на работу изделия. На деталях, имеющих хромо-вое покрытие (стволе, газовом цилиндре, затворной раме, кассете, защелке ствола, штоке), в процессе эксплуатации возможны появления сетки трещин, сколов хрома, а также отсутствие хромо-вого покрытия на отдельных участках. В местах нарушения хромо-вого покрытия чистку производите особенно тщательно. На деталях, подвергающихся воздействию пороховых газов (стволе, газовом цилиндре, обойме, дульном тормозе, поршне затворной рамы и др.), после чистки допускается наличие следов меди	Напильник Ручка напильника
4. Проведите сборку изделия, руководствуясь указаниями подраздела 7.7		Молоток Выколотка Ø5
5. Проверьте надежность крепления механизмов изделия (затыльника, механизма подачи, электроспуска, контактора, дульного тормоза)	См. табл. 7.3, п. 6	
6. Проверьте работу механизмов изделия согласно указаниям п. 4.2.2		

7.4. Техническое обслуживание № 1 (ТО-1)

7.4.1. ТО-1 проводите после каждой 1000 выстрелов, при поступлении изделия в подразделение, при постановке на хранение, но не

реже 1 раза в шесть месяцев.

7.4.2. О проведении ТО-1 делается запись в формуляре изделия.

7.4.3. Перечень работ и методика выполнения ТО-1 приведены в табл. 7.5.

Таблица 7.5

Содержание работ и методика их проведения	Технические требования	Инструмент и материалы, необходимые для выполнения работ
1	2	3
1. Проведите полную разборку изделия согласно указаниям подраздела 7.8 2. Проведите чистку и смазку изделия согласно указаниям подраздела 7.11 3. Проведите внешний осмотр деталей и узлов изделия. Удалите при необходимости приподнятости металла и заусенцы 4. Проведите обслуживание электропуска согласно п. 7.11.15 Проведите сборку изделия, руководствуясь указаниями подраздела 7.9 5. Проверьте надежность крепления механизмов изделия (затыльника, механизма подачи, электропуска, контактора, дульного тормоза) 6. Проверьте работу механизмов изделия согласно указаниям п. 4.2.2	См. табл. 7.4, п. 3 См. табл. 7.3, п. 6	Приспособление для снятия контактора Выколотки Ø3, Ø4, Ø5, Ø7 Молоток Отвертка Крючок Стержень Приспособление для сборки боковых фиксаторов Ветошь Топливо Т-1 Смазка пластичная ГОИ-54п Раствор для чистки ствола Штанга банника Протирка Банник. Ерш Щетка См. табл. 7.4, п. 3 Спирт Чистая белая ветошь Смазка пластичная ГОИ-54п Выколотка Ø3 Молоток Выколотки Ø3, Ø4, Ø5 Приспособление для сборки боковых фиксаторов

7.5. Техническое обслуживание № 2 (ТО-2)

- 7.5.1. ТО-2 проводите после 3000 выстрелов, но не реже одного раза в год.
- 7.5.2. ТО-2 проводится под руководством специалиста службы артвооружения в ремонтной мастерской части.
- При проведении ТО-2 все работы по разбор-

- ке, чистке, сборке изделия проводятся расчетом с участием специалистов ремонтной мастерской.
- 7.5.3. О проведении ТО-2 делается запись в формуляре.
- 7.5.4. Перечень работ и методика выполнения ТО-2 приведены в табл. 7.6.

Таблица 7.6

Содержание работ и методика их проведения	Технические требования	Инструмент и материалы, необходимые для выполнения работ
1	2	3
1. Проведите полную разборку изделия согласно указаниям подраздела 7.8 2. Проведите разборку рамы затворной, тяги ручной перезарядки, противоотскока, фиксаторов, ручки ручной перезарядки, стопора затыльника, руководствуясь указаниями п. 7.10.2 3. Проведите чистку и смазку изделия согласно указаниям подраздела 7.11		Приспособление для снятия контактора Выколотки Ø3, Ø4, Ø5, Ø7 Молоток Отвертка Крючок Стержень Приспособление для сборки боковых фиксаторов
4. Проведите внешний осмотр деталей и узлов изделия. Удалите (при необходимости) приподнятости металла и заусенцы 5. Проведите обслуживание электропуска согласно указаниям п. 7.11.15 6. Проведите обслуживание контактора согласно указаниям п. 7.11.16 7. Проведите обслуживание пружины ствола согласно указаниям п. 7.11.17 в случае, если настрел на изделие составляет 3000 выстрелов 8. Проведите профилактическую замену деталей согласно перечню, представленному в приложении, в случае, если настрел на изделие составляет 3000 выстрелов 9. Проведите сборку изделия, руководствуясь указаниями подраздела 7.9	См. табл. 7.4, п. 3	Ветошь Топливо Т-1 Смазка пластичная ГОИ-54п Раствор для чистки ствола Штанга банника Протирка Банник Ерш Щетка См. табл. 7.4, п. 3 См. табл. 7.5, п. 4 Выколотка Ø3 Спирт Белая ветошь Приспособление для сборки пружины ствола Топливо Т-1 Смазка пластичная ГОИ-54п Выколотка Ø7 Ось механизма подачи Выколотка Ø4, отвертка
10. Проверьте надежность крепления механизмов изделия (затыльника, механизма подачи, электропуска, дульного тормоза, контактора) 11. Проверьте работу механизмов изделия согласно указаниям п. 4.2.2	См. табл. 7.3, п. 6	Молоток Выколотки Ø3, Ø4, Ø5 Приспособление для сборки боковых фиксаторов

7.6. Неполная разборка изделия

7.6.1. Неполная разборка производится при проведении ТеО для осмотра, чистки и смазки деталей автоматики, а также в других случаях, когда необходим доступ в ствольную коробку.

7.6.2. Исходное положение изделия перед разборкой:

1) затворная рама находится в переднем положении;

2) рукоятка ручной перезарядки зафиксирована в переднем положении.

ВНИМАНИЕ! Перед началом разборки убедитесь, что штепсельные разъемы отсоединены от изделия.

7.6.3. Порядок разборки.

7.6.3.1. Отожмите защелку контактора и сдвиньте контактор назад, при необходимости используя приспособление для снятия контактора, имеющееся в одиночном комплекте ЗИП, и отделите контактор.

7.6.3.2. Поверните на 90° рычаг фиксатора электроспуска и извлеките электроспуск из затыльника, удерживая при этом флажок переключения подачи в среднем положении.

ВНИМАНИЕ! Запрещается подвергать электроспуск механическим воздействиям (ударам, падениям и т. п.).

7.6.3.3. Отделите затыльник, для чего:

1) разверните вверх на 90° рычаг фиксатора оси затыльника;

2) выбейте ось затыльника, используя выколотку Ø7 и молоток;

3) сдвиньте затыльник назад (для облегчения отделения допускается использовать отвертку, вставляя ее между съемником с правой (левой) стороны и затыльником);

4) отделите затыльник от изделия.

7.6.3.4. Отделите от изделия возвратную пружину.

7.6.3.5. Отделите затворную раму, для чего:

1) сдвиньте тягу противоотскока за отогнутый конец назад до упора (допускается наносить по тяге легкие удары мягким бойком молотка или использовать отвертку в качестве рычага).

Примечание. В случае, если тягу противоотскока не удастся сдвинуть назад вручную, присоедините к изделию затыльник (без возвратной пружины), зафиксируйте его осью и, используя ручную перезарядку, отведите затворную раму до крайнего заднего положения, затем нажмите на спусковой рычаг и через окно в задней стенке затыльника с помощью рукоятки молотка продвиньте затворную раму вперед приблизительно до половины ее хода, после чего извлеките ось и отделите затыльник;

2) извлеките из коробки затворную раму назад.

7.6.3.6. Отделите агрегат ствола, потянув за ствол.

7.6.3.7. Разберите агрегат ствола, для чего:

1) отделите дульный тормоз, предварительно сняв с него стопор и развернув тормоз на 45°;

2) отделите пластину, вставив между обоймой и отогнутой частью пластины отвертку (рис. 7.1);

3) отделите обойму вместе с газовым цилиндром и пластиной от ствола, нанося по обойме легкие удары мягким бойком молотка.

ВНИМАНИЕ! Запрещается наносить удары по направляющим обоймы;

4) отделите защелку и пружину ствола;

5) отделите обойму от газового цилиндра (рис. 7.2).

7.6.3.8. Отделите от ствольной коробки кассету, для чего:

1) сдвиньте вкладыш до выхода из кронштейна с помощью выколотки Ø5 (рис. 7.3) или крючка (рис. 7.4);

2) извлеките из коробки кассету, подтолкнув ее снизу.

7.6.3.9. Если изделие перезаряжалось при перезарядке, то произведите разборку кассеты, для чего:

1) выбейте пробку кассеты выколоткой Ø5 через отверстие в газопроводе;

2) выбейте клапаны и газопровод из кассеты с помощью мягкого стержня со стороны пробки.

7.7. Сборка после неполной разборки

7.7.1. Соберите кассету, для чего:

1) запрессуйте в кассету со стороны паза под фиксатор контактора газопровод, ударяя по нему мягким бойком молотка;

2) вставьте в кассету два клапана;

3) запрессуйте в кассету с помощью молотка (мягким бойком) пробку.

7.7.2. Вставьте кассету в ствольную коробку, для чего:

1) сдвиньте к краю газопровода вкладыш;

2) вложите кассету в коробку так, чтобы газопровод лег в выемку кронштейна, а кассета вошла в окно коробки (допускается легкое постукивание мягким бойком молотка по корпусу кассеты при вставлении в окно);

3) зафиксируйте кассету вкладышем, продвинув его по газопроводу в сторону кассеты до упора с помощью выколотки Ø5 или крючка.

7.7.3. Соберите агрегат ствола, для чего:

1) вставьте в пружину ствола защелку так, чтобы выступ на защелке ствола пошел в паз на кожухе пружины;

2) вставьте в защелку газовый цилиндр;

3) вставьте пружину ствола в сборе с газовым цилиндром и пластиной, которая должна быть обращена выемкой к стволу, и защелкой в отверстие казенника, при этом пластина газового цилиндра должна упереться в выступ на стволе;

Отделение пластины

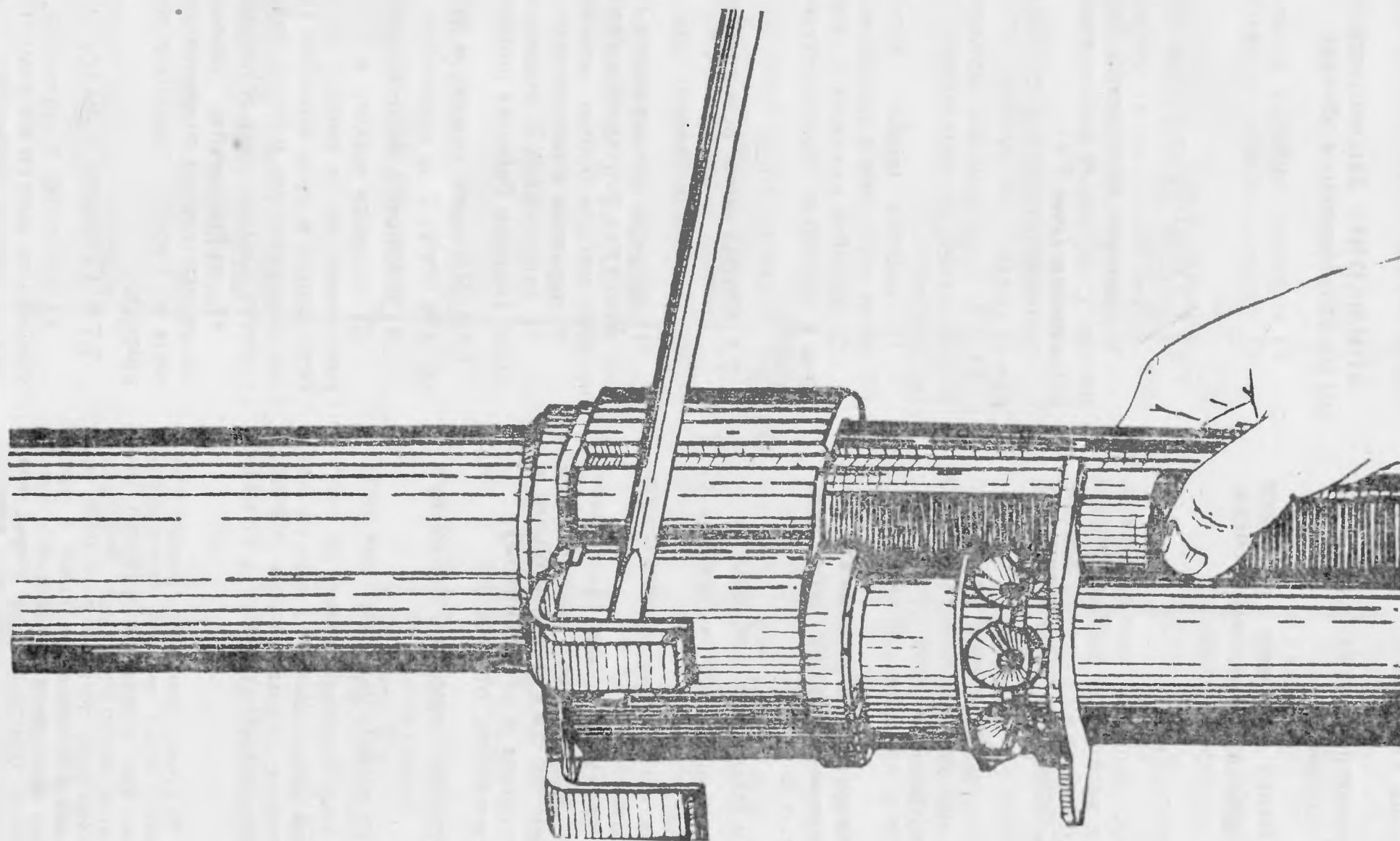


Рис. 7.1

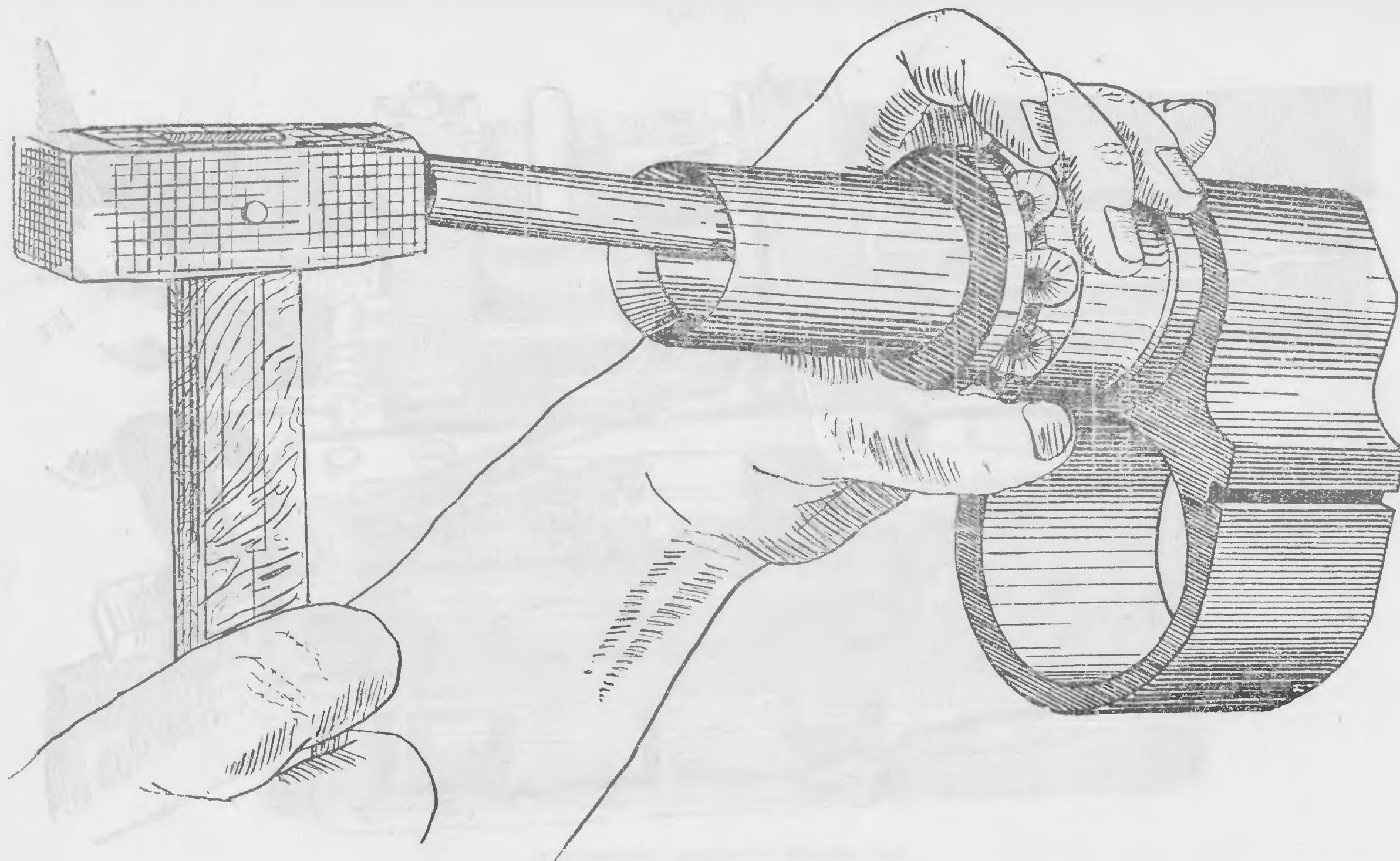


Рис. 7.2

Перемещение вкладыша выколоткой

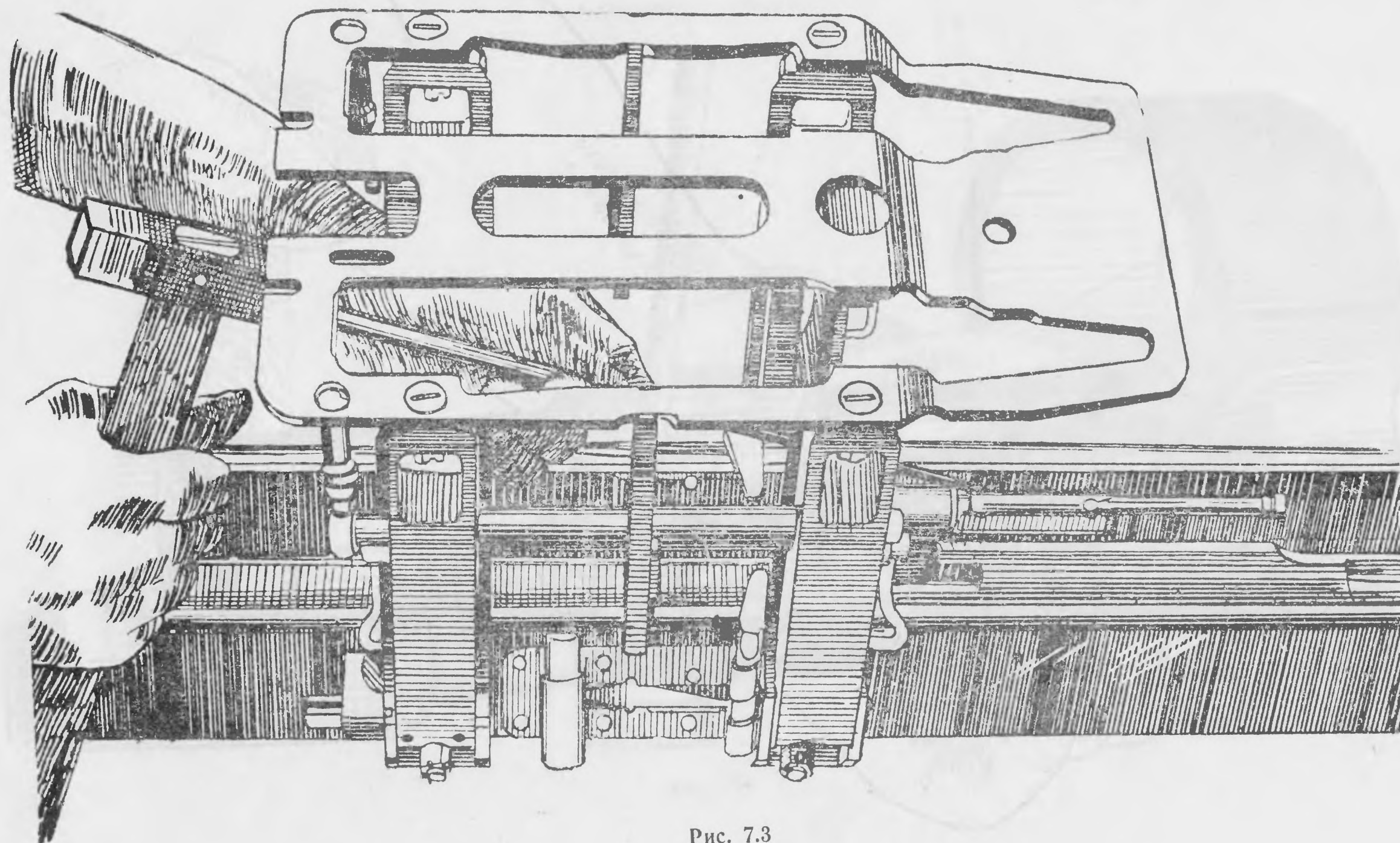


Рис. 7.3

Перемещение вкладыша крючком

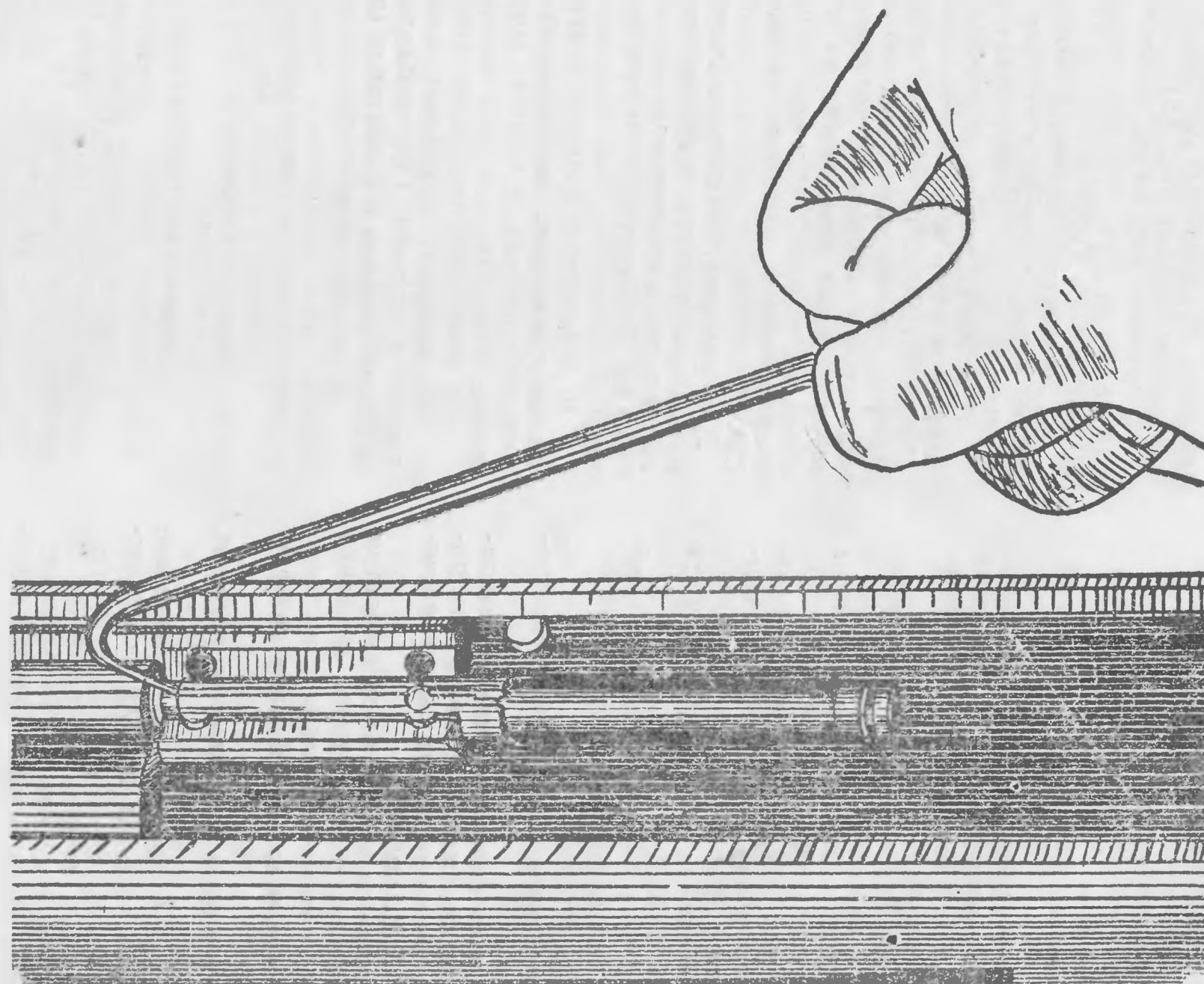


Рис. 7.4

4) наденьте на ствол обойму и, совместив отверстие обоймы с посадочным местом газового цилиндра, набейте ее на посадочное место ствола и газового цилиндра, ударяя мягким бойком молотка;

5) зафиксируйте обойму пластиной, заведя ее в проточку на стволе с помощью молотка таким образом, чтобы фиксатор охватил обойму;

6) наденьте на ствол дульный тормоз и, повернув его на 45° так, чтобы плоскости тормоза были параллельны плоскостям казенника, совместите отверстие в дульном тормозе с лункой на стволе;

7) зафиксируйте тормоз стопором.

7.7.4. Присоедините агрегат ствола к ствольной коробке, для чего:

1) разверните пружину ствола по часовой стрелке до упора;

2) совместите направляющие пазы казенника и обоймы с направляющими ствольной коробки и продвиньте агрегат ствола в ствольную коробку до упора.

7.7.5. Присоедините к изделию затворную раму, направив поршень затворной рамы в отверстие казенника, а направляющие пазы ползуна по направляющим коробки, и продвиньте в крайнее переднее положение, предварительно убедившись, что тяга противоотскока находится в крайнем заднем положении, а тяга механизма ручной перезарядки — в крайнем переднем положении.

7.7.6. Сдвиньте тягу противоотскока в крайнее переднее положение до освобождения отверстия под ось затыльника.

7.7.7. Присоедините к затыльнику электроспуск, для чего:

1) удерживая флажок переключения подачи в среднем положении, вставьте электроспуск в затыльник так, чтобы рычаги датчиков вошли в окна затыльника;

2) зафиксируйте электроспуск поворотом рычага и проверьте надежность фиксации электроспуска, потянув его вверх.

7.7.8. Вставьте в затворную раму возвратную пружину.

7.7.9. Присоедините затыльник к изделию, для чего:

1) переведите рычаг подачи в переднее положение, при этом он должен зафиксироваться защелкой;

2) надвиньте затыльник на коробку до совмещения отверстий под ось затыльника;

3) вставьте ось затыльника с левой стороны, поджимая несколько затыльник, и зафиксируйте ее, повернув рычаг на 90°.

7.7.10. Подсоедините контактор, для чего:

1) отожмите защелку контактора;

2) надвиньте контактор на направляющие пазы кассеты до западания защелки в выемку на кассете.

7.7.11. Проверьте крепление ствола на ствольной коробке, при этом ствол не должен перемещаться от усилия рук.

7.7.12. Для проверки правильности сборки изделия взведите затворную раму ручкой перезарядки и сделайте контрольный спуск.

7.8. Полная разборка

7.8.1. Полная разборка производится при проведении ТО-1, ТО-2, текущем ремонте, консервации. Она производится обязательно под руководством специалиста службы артвооружения.

7.8.2. Порядок разборки.

7.8.2.1. Произведите неполную разборку в соответствии с указаниями подраздела 7.6.

7.8.2.2. Отделите от ствольной коробки тягу ручной перезарядки, для чего:

1) вставьте в отверстие стопора опоры выколотку Ø3, отожмите стопор и сдвиньте опору немного назад (рис. 7.5);

2) сдвиньте тягу назад, совместив задний край лыски на тяге с торцом направляющей, выступающей из коробки;

3) выжмите с помощью выколотки Ø4 вставку через отверстие в ствольной коробке и сдвиньте цапфу немного назад (рис. 7.6);

4) отделите тягу от коробки, потянув ее назад.

7.8.2.3. Отделите от коробки противоотскок, для чего: сдвиньте его назад до выхода из зацепления с планкой на правой стенке коробки, обращая внимание на то, чтобы он не зашел за направляющую и, приподнимая за правую сторону, извлеките из коробки (рис. 7.7).

Для удобства извлечения допускается использовать отвертку, вставляемую с переднего торца под противоотскок.

7.8.2.4. Разберите ствольную коробку, для чего:

1) извлеките с помощью отвертки ось защелки отражателя, предварительно стронув ее нажатием спереди, и отделите защелку и пружину;

2) разверните на 180° выключатели;

3) извлеките поочередно с помощью отвертки и молотка (при необходимости) оси передних пальцев и фиксаторов (рис. 7.8);

4) выдвиньте выключатели на половину длины;

5) отделите передние фиксаторы в сборе;

6) извлеките с помощью отвертки и молотка (при необходимости) оси задних фиксаторов и пальцев;

7) извлеките выключатели и отделите направляющие звена;

8) отделите задние фиксаторы в сборе;

9) отделите от съемников ограничители, предварительно развернув их с помощью выключателя из одиночного комплекта ЗИП, до расцепления со штифтами, запрессованными в задних съемниках.

7.8.2.5. Разберите поочередно боковые фиксаторы, для чего:

1) утопите боковой фиксатор до совмещения верхнего отверстия в нем с отверстием в скобе и зафиксируйте его выколоткой Ø4 (рис. 7.9);

2) совместите выступы приспособления для сборки боковых фиксаторов с пазами стержня (рис. 7.9), утопите стержень до освобождения штифта бокового фиксатора и отделите штифт выколоткой Ø3;

3) выведите из зацепления со скобой и боковым фиксатором выколотку Ø4, извлеките из скобы стержень, пружину и боковой фиксатор.

7.8.2.6. Разберите поочередно фиксаторы, для чего:

1) свинтите втулку с направляющего стержня;

2) отделите пружину.

7.8.2.7. Отделите казенник от ствола, для чего:

1) сдвиньте фиксатор, используя выколотку Ø4 и молоток;

2) выбейте две оси, используя стержень 2А42.10.002 и молоток, и отделите казенник от ствола.

7.8.2.8. Отделите упор с защелкой от казенника с помощью выколотки Ø7, нанося легкие удары молотком по штифту упора через отверстие в казеннике (рис. 7.10).

7.8.2.9. Отделите скобу от казенника при помощи выколотки Ø5 и молотка, а затем выбейте втулку с кольцом из отверстия казенника при помощи мягкого стержня и молотка в сторону выреза.

7.8.2.10. Отделите верхний ограничитель от казенника, для чего:

1) используя отвертку, утопите упор на 4—5 мм, поверните на 90° в любую сторону и плавно отпустите отвертку с упором;

2) отделите упор от казенника;

3) отделите пружину;

4) извлеките верхний ограничитель из казенника, используя при необходимости крючок из ЗИПа.

7.8.2.11. Отделите от затворной рамы затвор, для чего:

1) сдвиньте фиксатор затвора вправо до расцепления с затвором;

2) сдвиньте затвор в затворной раме до упора назад;

3) выбейте штифт в сторону большего отверстия выколоткой Ø3 (рис. 7.11);

4) сдвиньте ограничитель назад до упора, ударив по плунжеру мягким бойком молотка;

5) отделите от затвора ось роликов и ролики;

6) отделите затвор от затворной рамы, сдвинув его вперед.

7.8.2.12. Разберите затвор, для чего:

1) извлеките из затвора ограничитель, ударив задним торцом затвора о мягкую прокладку (дерево, свинец, медь);

2) раздвиньте экстракторы, используя гильзу (рис. 7.12);

3) отделите от затвора боек.

ВНИМАНИЕ! Запрещается отделение плунжера от затвора;

4) удалите гильзу из экстракторов;

5) выбейте из затвора с помощью выколотки Ø3 штифты (рис. 7.13) до момента, когда они выйдут из затвора;

6) отделите экстракторы вместе со штифтами и пружинами.

7.8.2.13. Разберите затыльник, для чего:

1) снимите булавки с осей и рычага блокировки, используя выколотку Ø3 и молоток (рис. 7.14);

2) расфиксируйте рукоятку перезарядки;

3) отделите рычаг блокировки, используя выколотку Ø7 и молоток;

4) переведите рычаг подачи в крайнее заднее положение до срабатывания шептала, предварительно отжав защелку;

5) выбейте ось шептала вправо, используя выколотку Ø7 и молоток;

6) отделите шептало, сдвинув его вперед до расцепления с упором;

7) переведите рычаг подачи в крайнее переднее положение и отделите спусковой рычаг (рис. 7.15);

8) выбейте три оси механизма подачи, используя выколотку Ø7 и молоток, и извлеките механизм подачи из затыльника.

7.8.2.14. Отделите от верхней серьги защелку.

7.8.2.15. Извлеките из упора шептала пружину.

7.8.2.16. Разберите механизм подачи, для чего:

1) выбейте поочередно оси подающих пальцев, используя выколотку Ø5 (рис. 7.16), предварительно отведя назад, для удобства доступа, рычаг подачи, и отделите подающие пальцы и ролики;

2) извлеките из каретки пружину пальцев;

3) выбейте из каретки ось нижней серьги и отделите серьгу от каретки;

4) выбейте ось верхней серьги и отделите каретку.

7.8.2.17. Разберите серьгу нижнюю, для чего:

1) отделите от серьги защелку и пружину, выбив ось с помощью выколотки Ø3 и молотка;

2) отделите от серьги упор шептала и коромысло в сборе, выбив трубку, используя ось шептала и молоток.

7.8.2.18. Разберите верхнюю серьгу, для чего:

1) поверните рычаг подачи таким образом, чтобы рычаг уперся в цапфу верхней серьги, а поводок рычага подачи — в выемку верхней серьги (рис. 7.17);

2) извлеките фиксатор из осей и отделите оси от рычага и верхней серьги.

7.9. Сборка изделия после полной разборки

7.9.1. Соберите верхнюю серьгу, для чего:

1) присоедините к рычагу подачи малую серьгу при помощи оси, вставляя ее в отверстие поводка со стороны рычага, и зафиксируйте ось фиксатором;

2) присоедините к малой серьге верхнюю серьгу при помощи оси, вставляя ее с левой стороны верхней серьги, и зафиксируйте ось фиксатором.

7.9.2. Соберите нижнюю серьгу, для чего:

1) вложите в защелку пружину и вставьте защелку с пружиной в паз серьги;

Выжимание стопора опоры

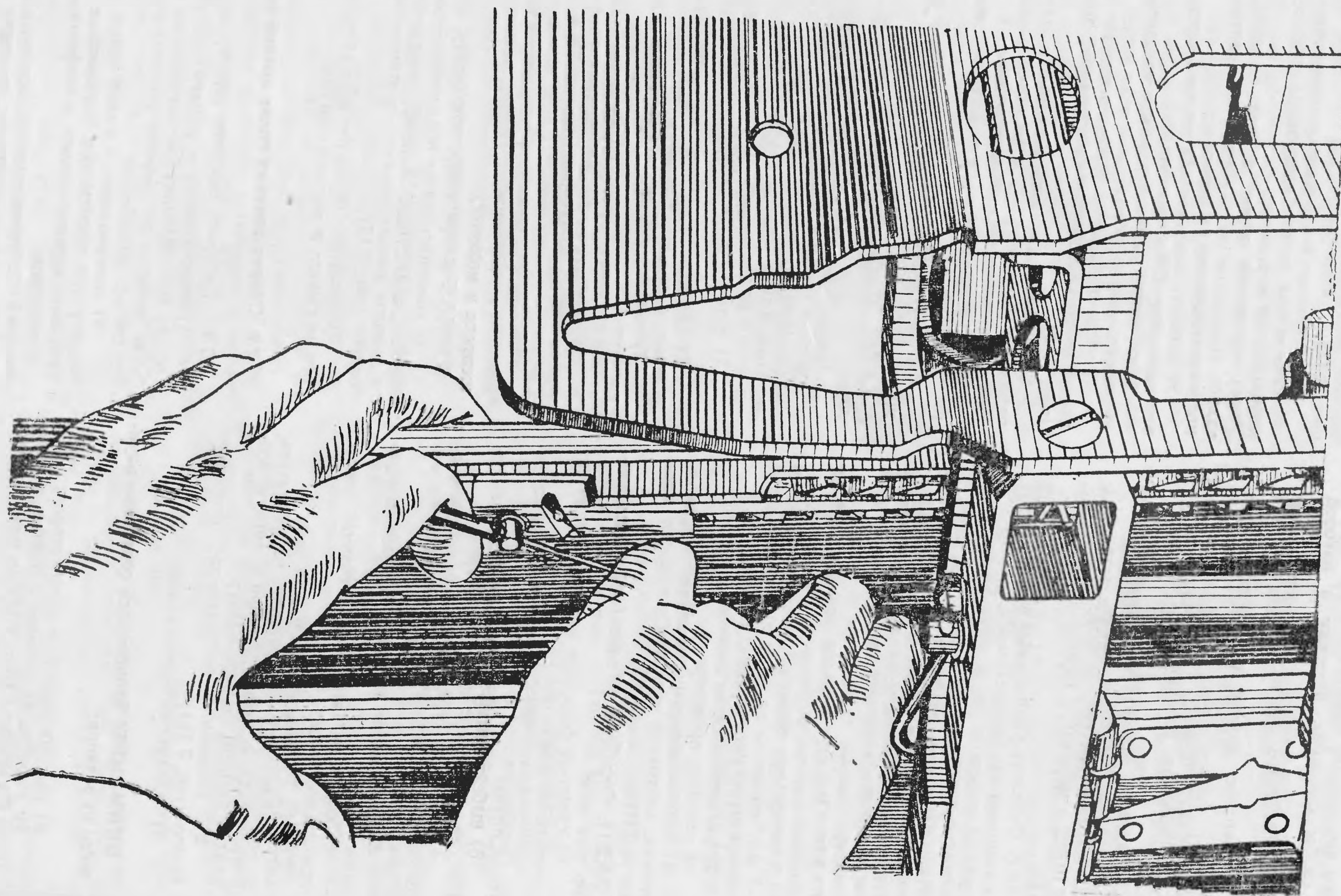


Рис. 7.5



Выжимание вставки

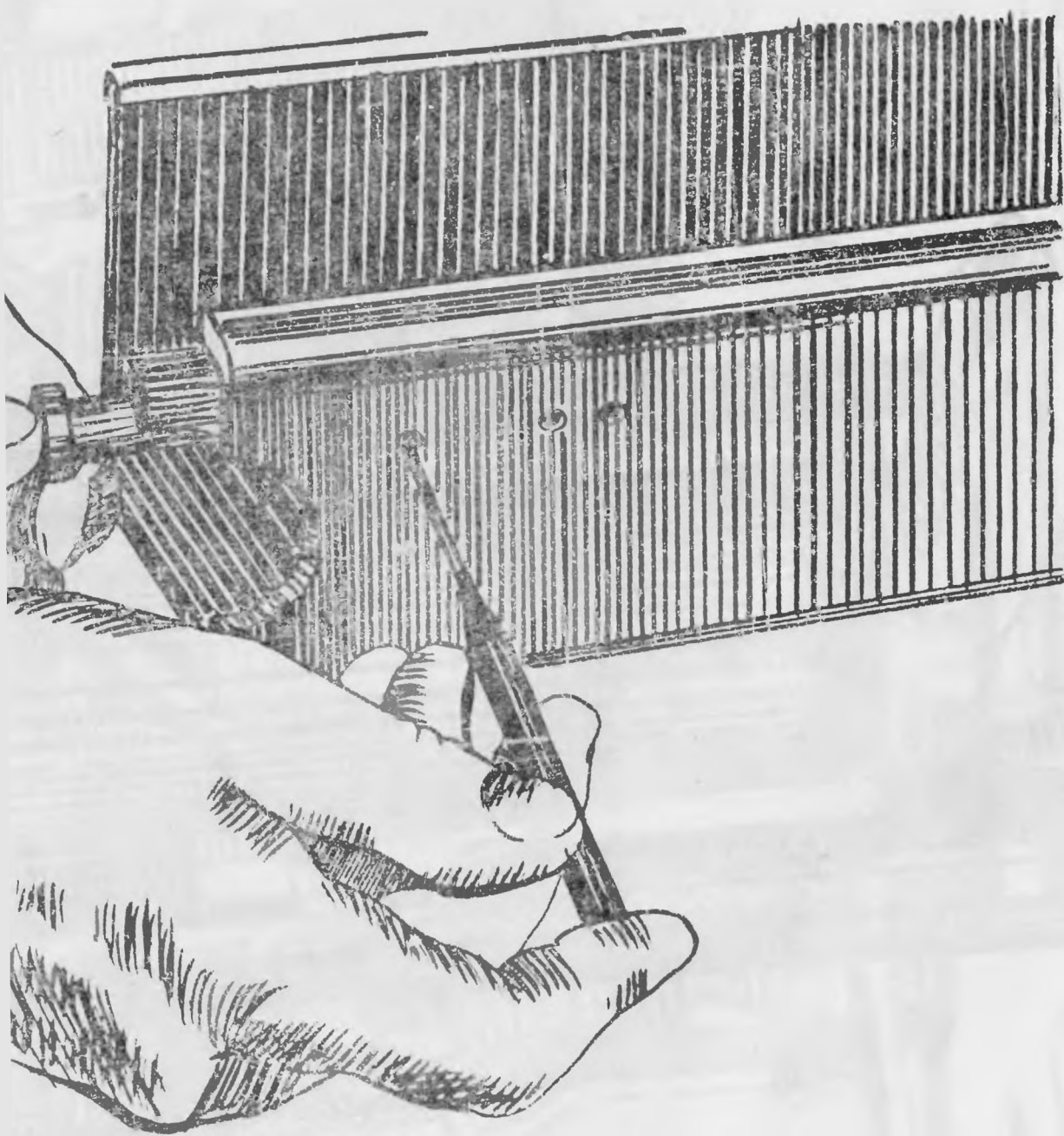


Рис. 7.6

Извлечение противоотскока

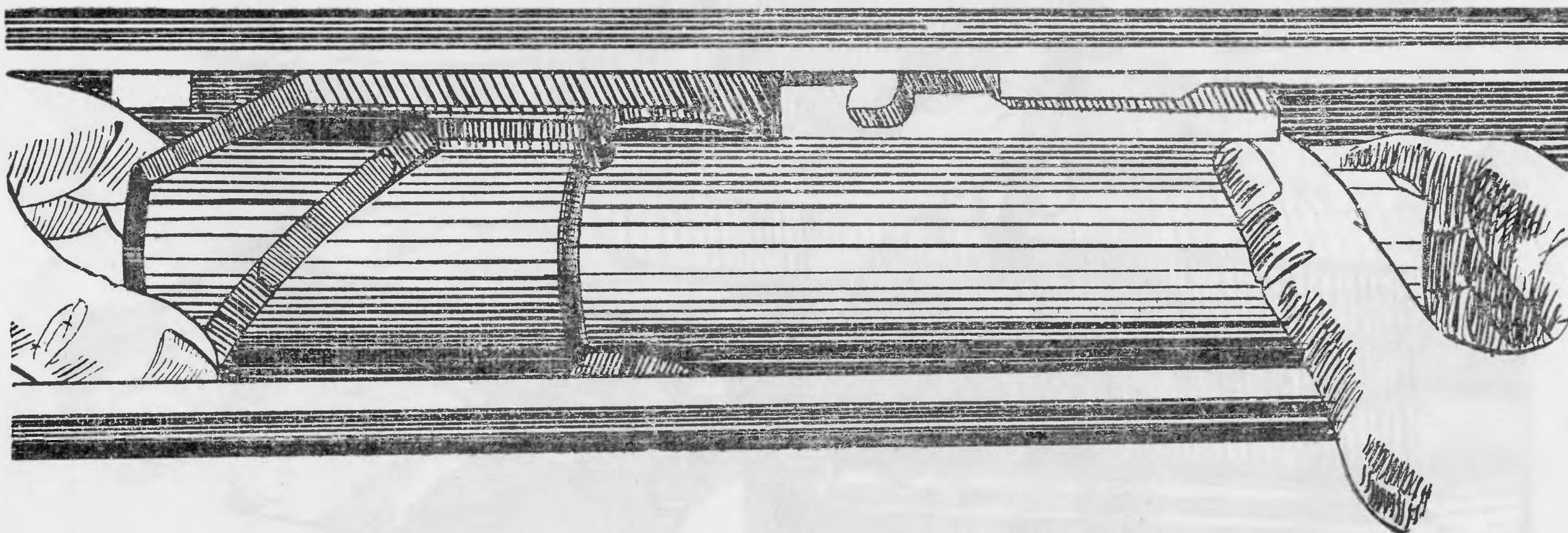


Рис. 7.7

Извлечение осей пальцев и фиксатора

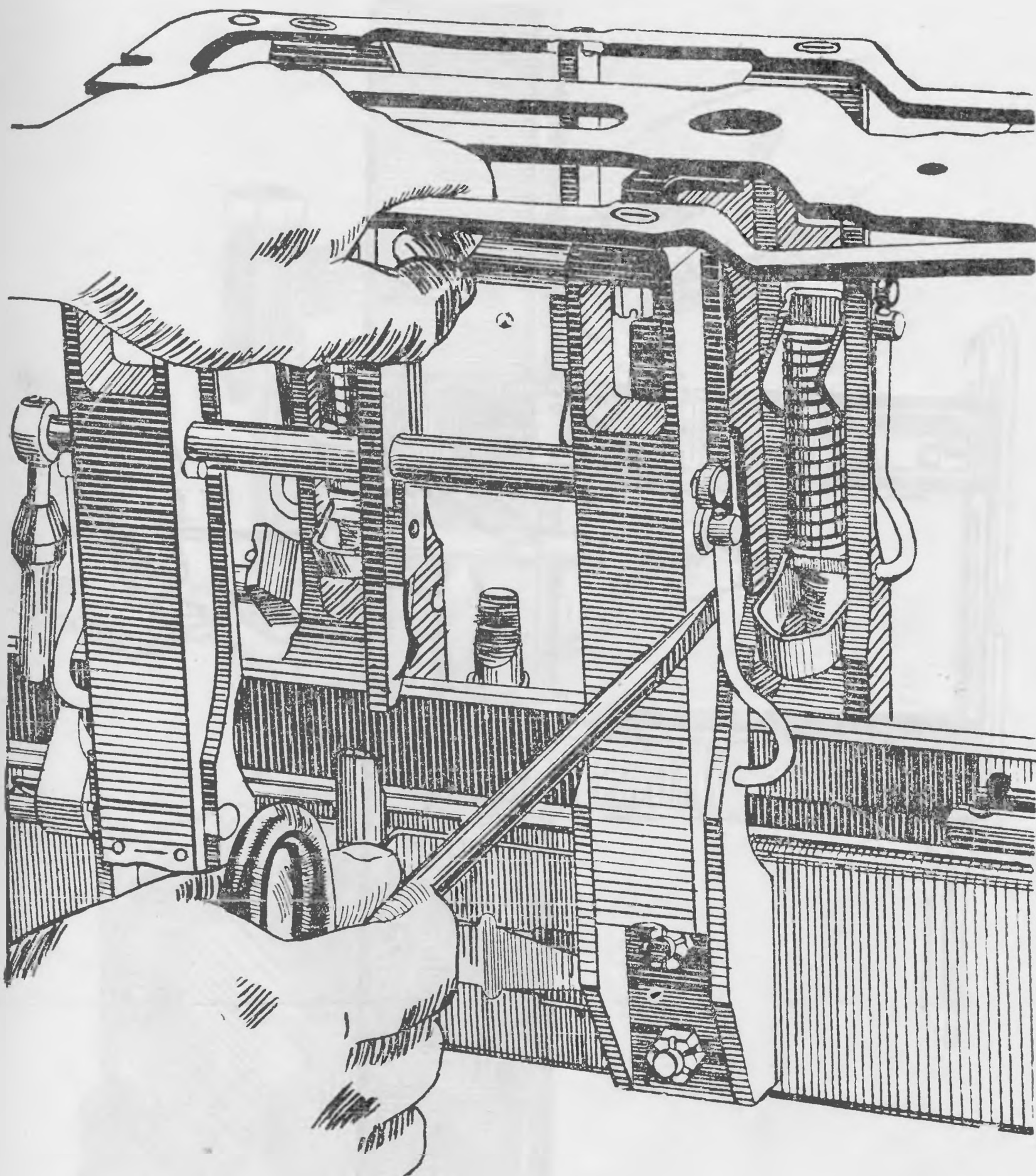


Рис. 7.8

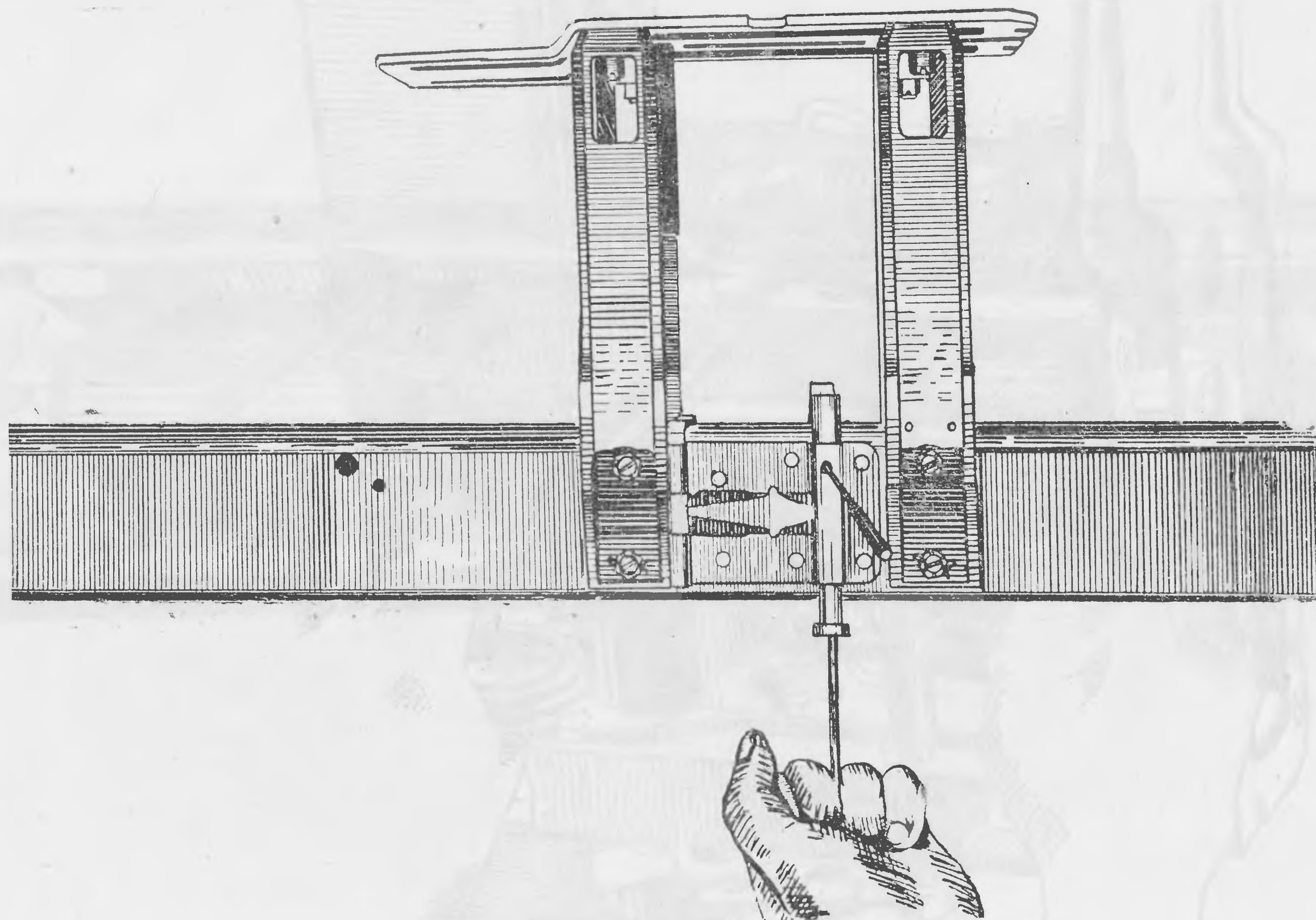


Рис. 7.9

Отделение упора с защелкой

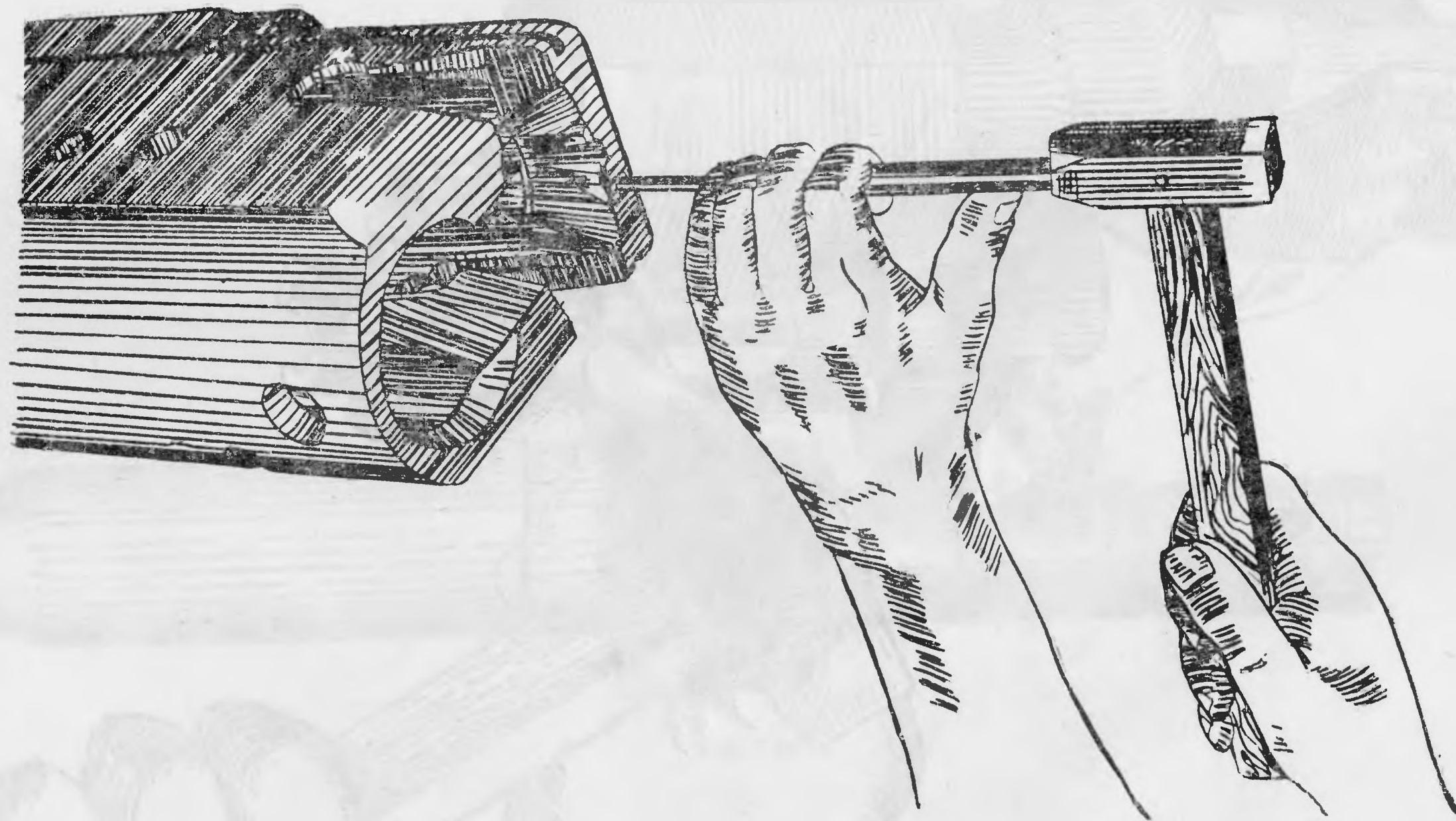


Рис. 7.10

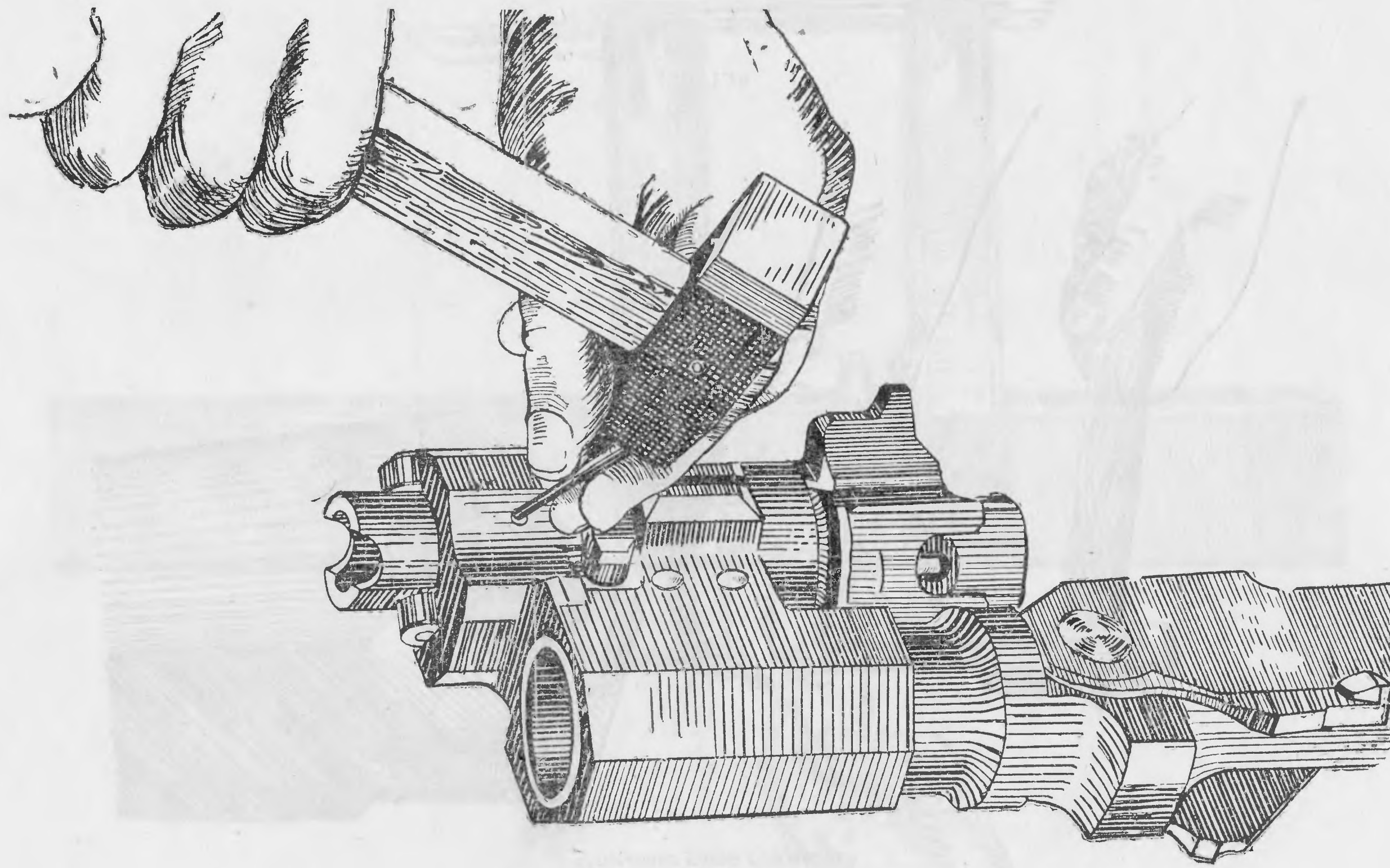


Рис. 7.11

Отделение бойка

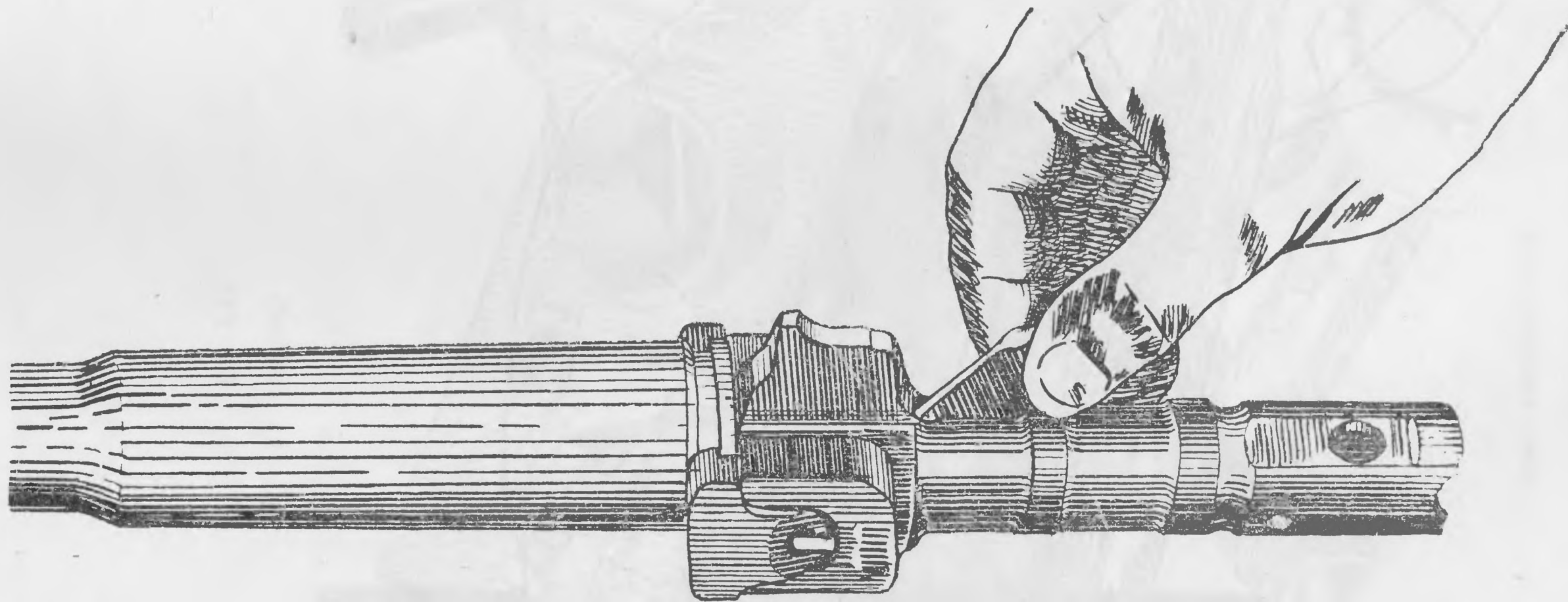


Рис. 7.12

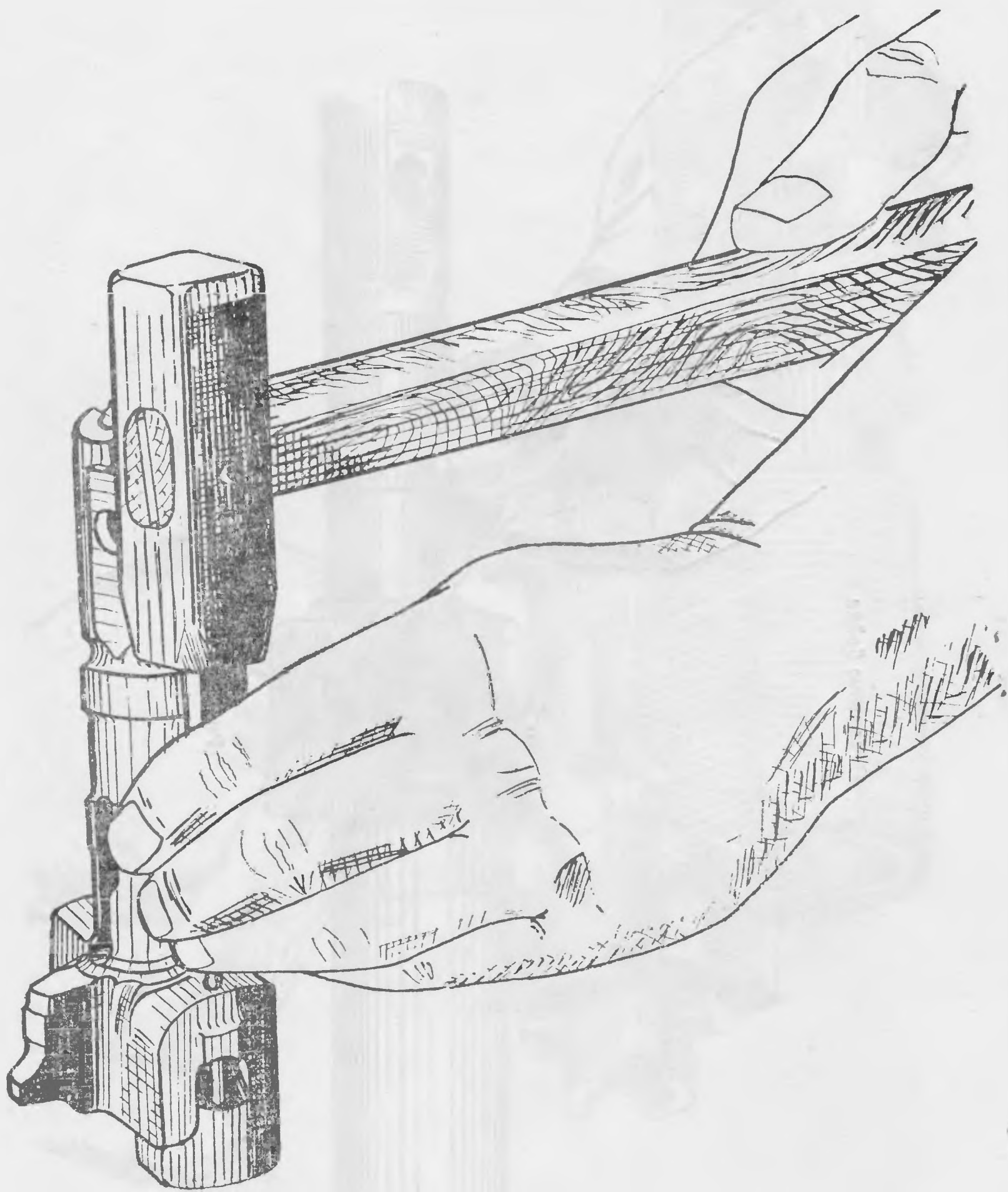


Рис. 7.13

Снятие булавок с осей

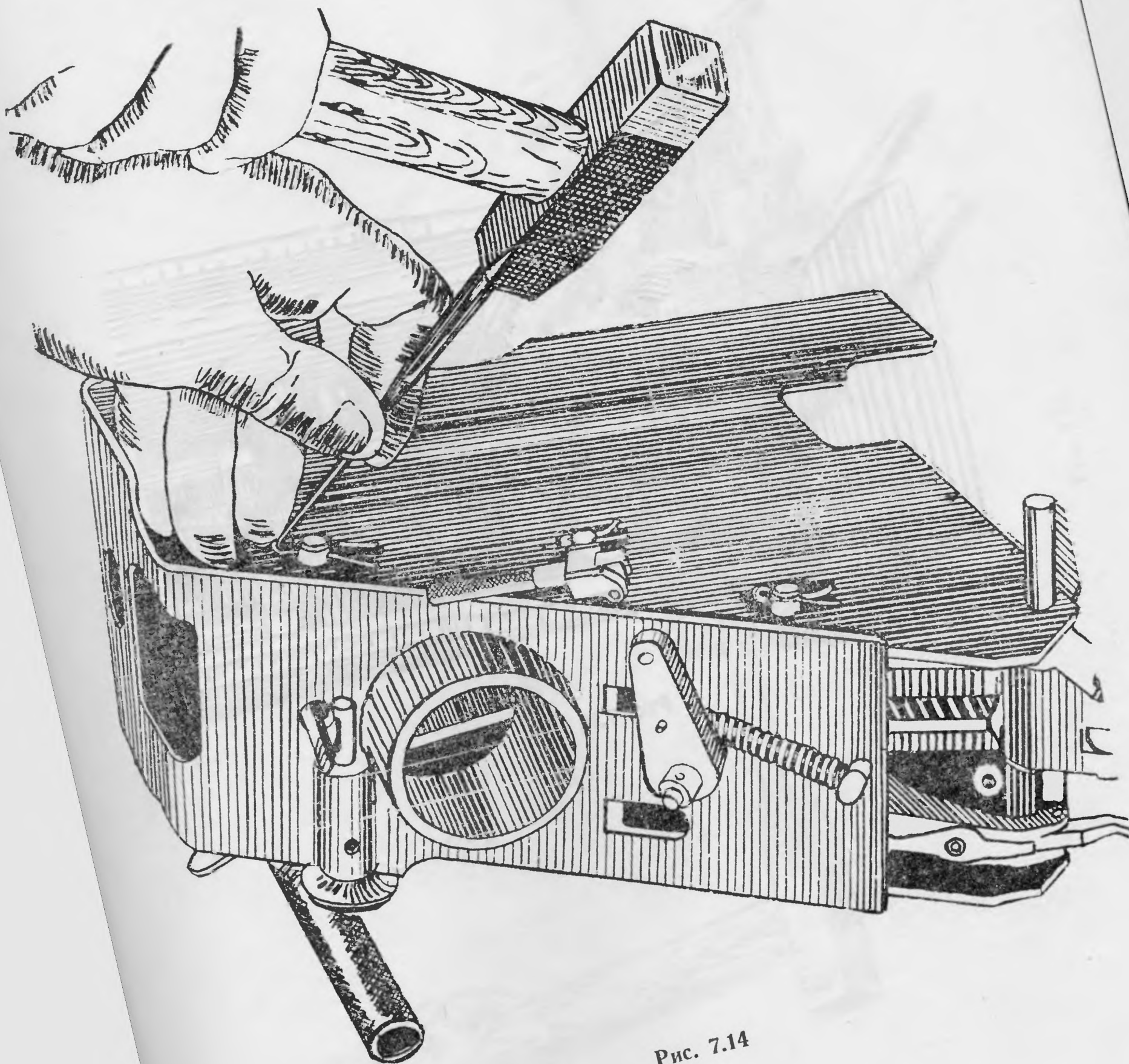


Рис. 7.14

Отделение спускового рычага

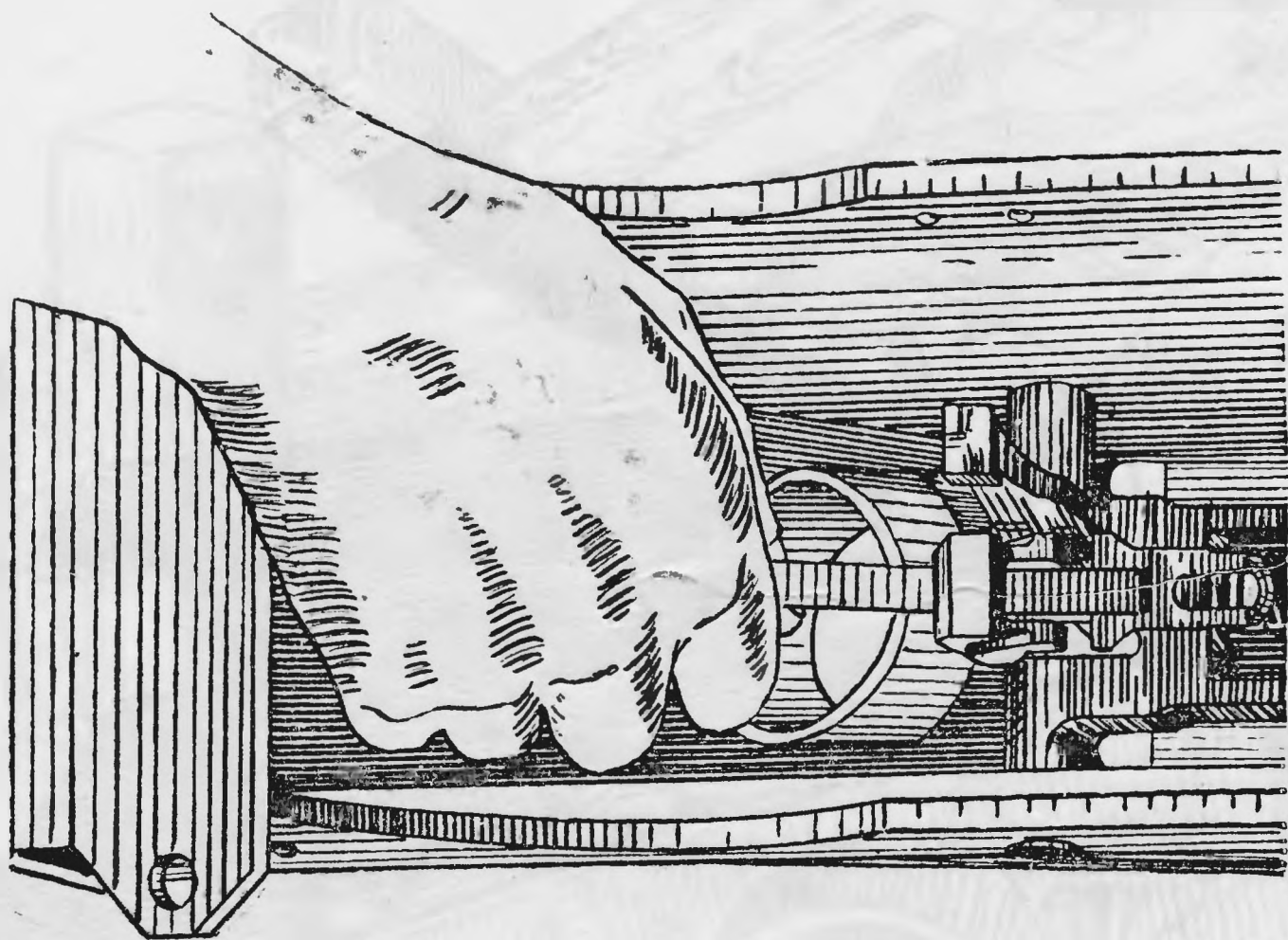


Рис. 7.15

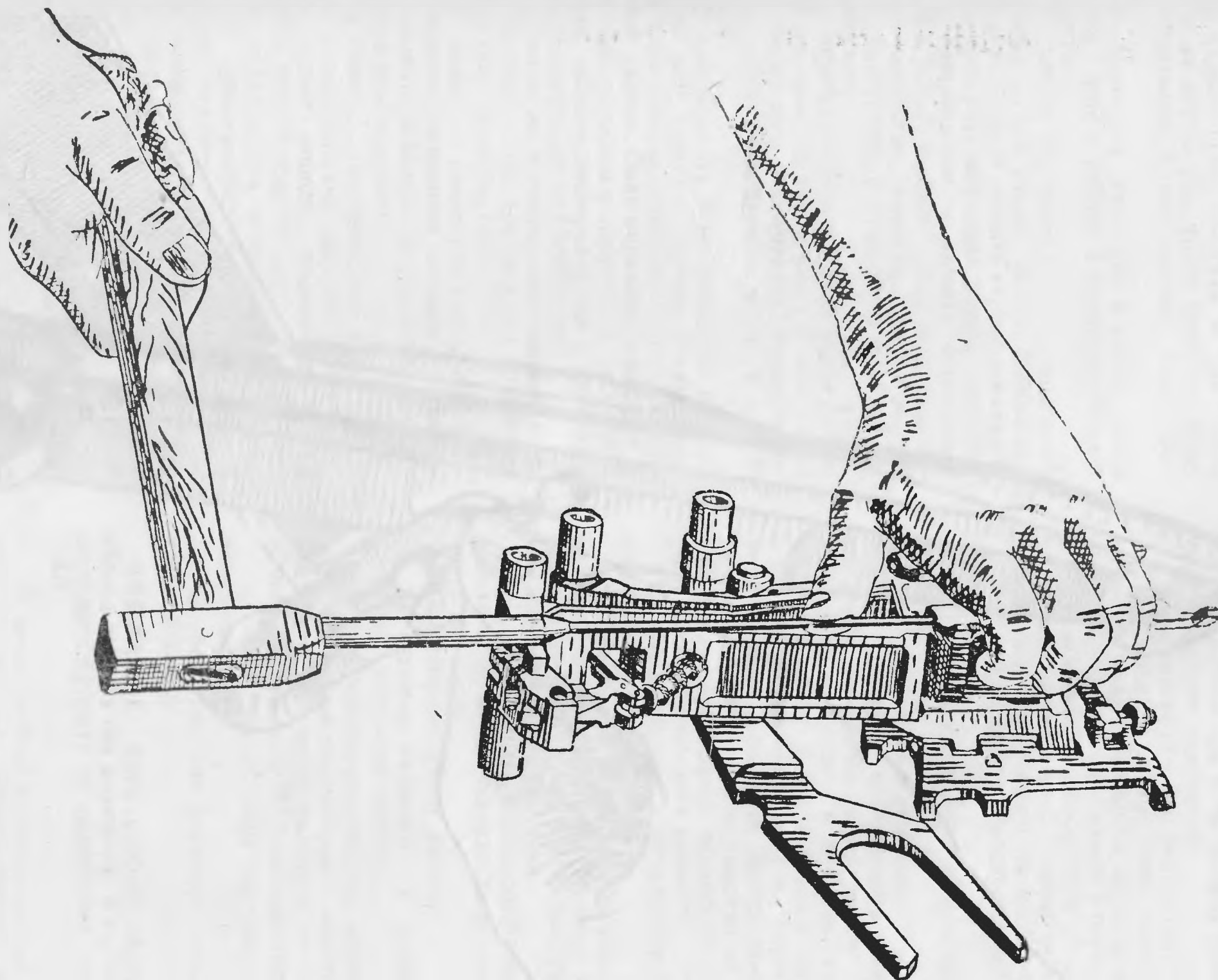
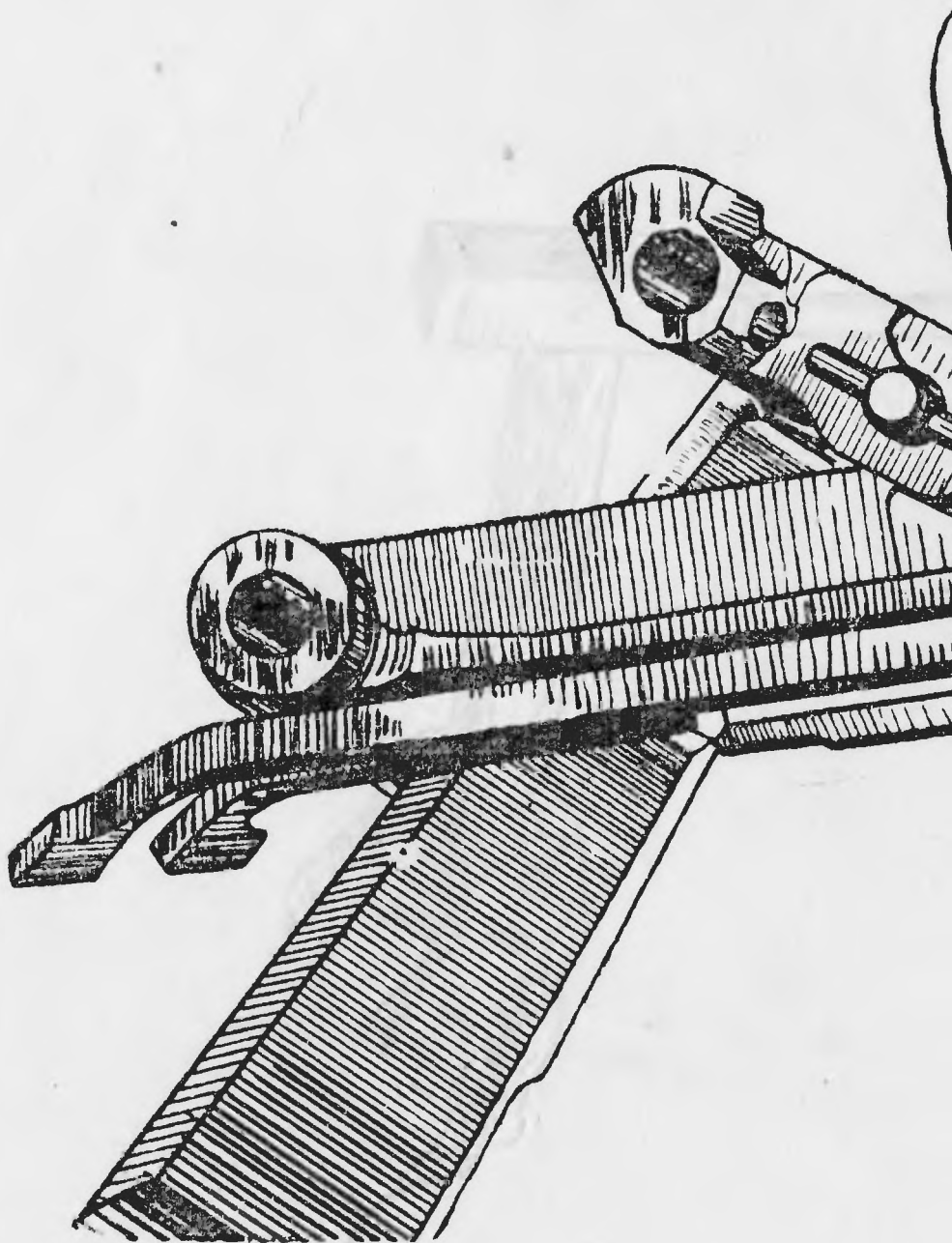


Рис. 7.16



Разборка верхней серьги

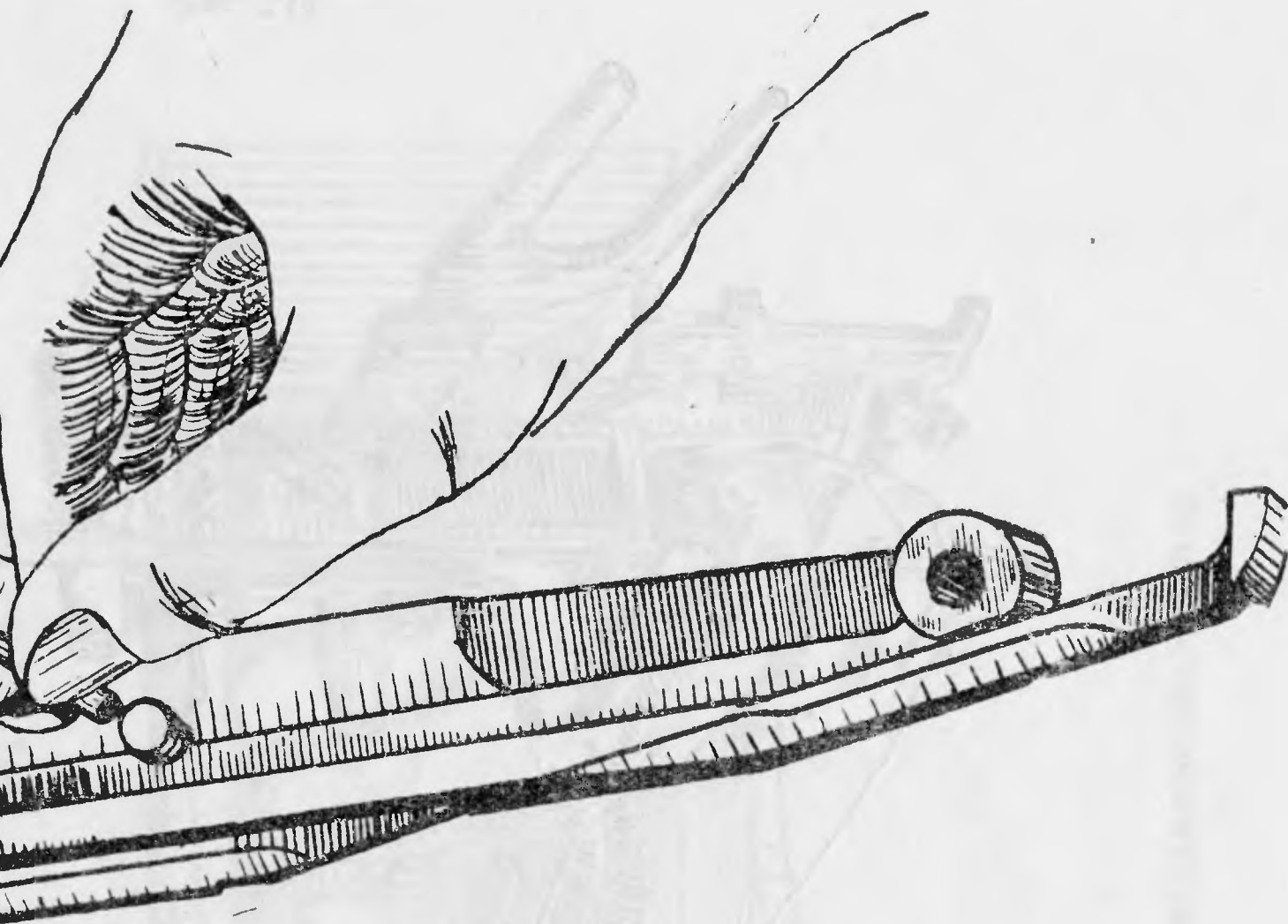


Рис. 7.17

2) вставьте ось в отверстие серьги на 5... 10 мм и, поджимая пружину защелки, забейте ось так, чтобы ее конец вошел в защелку до паза;

3) вставьте в паз защелки тягу и забейте ось до конца так, чтобы тяга своим выступом легла на ось;

4) вставьте свободный конец пружины коромысла в гнездо серьги;

5) вложите упор шептала в паз серьги выступами внутрь так, чтобы плечо коромысла разместилось в сквозном пазу упора шептала;

6) совместите отверстие в серьге, упоре шептала и тяге и забейте с помощью молотка ось шептала;

7) выбейте ось шептала с помощью втулки, нанося по ней удары мягким бойком молотка (рис. 7.18), и утопите втулку заподлицо.

7.9.3. Соберите механизм подачи, для чего:

1) присоедините к каретке, обращенной скосом к рычагу подачи, серьгу верхнюю, совместив отверстие каретки, расположенное между выступами, с отверстием в серьге, и вставьте ось;

2) переведя предварительно рычаг подачи к каретке, присоедините к каретке серьгу нижнюю упором вниз и, совместив отверстие каретки с отверстием серьги, вставьте ось со шляпкой;

3) присоедините пару подающих пальцев (правых или левых) к каретке таким образом, чтобы плоская сторона пластины, соединяющей пальцы, была обращена к каретке и, совместив отверстия в каретке и подающих пальцах, забейте поочередно оси с предварительно надетыми на них роликами;

4) таким же образом присоедините к каретке нижний палец другой пары пальцев и забейте ось с роликом (рис. 7.19);

5) вложите в каретку пружину, подожмите ее верхним подающим пальцем до совмещения отверстия в каретке и подающем пальце и забейте ось молотком.

7.9.4. Соберите затыльник, для чего:

1) присоедините к верхней серьге механизма подачи защелку, расположив ее над поводком рычага подачи;

2) поддерживая в среднем положении флажок переключения подачи, вставьте в затыльник механизм подачи таким образом, чтобы пальцы подачи легли на лоток;

3) закрепите рычаг подачи в затыльнике, вставив длинную ось рычага подачи с левой стороны;

4) зафиксируйте осью верхнюю серьгу, совместив ее отверстие с отверстием в затыльнике;

5) переведя в переднее положение рычаг подачи, вложите в отверстие упора пружину и зафиксируйте нижнюю серьгу осью, следя за тем, чтобы подающие пальцы были поджаты к выемке на рычаге подачи (для облегчения сборки совместите отверстия в серьге и затыльнике с помощью выколотки Ø7);

6) вставьте в затыльник спусковой рычаг так, чтобы длинное плечо рычага прошло под

коромысло, преодолев усилие пружины, а короткое вошло в отверстие затыльника;

7) переведя рычаг подачи в заднее положение, опустите шептало цапфами вниз и, заведя цапфы за выступы упора, сдвиньте шептало назад;

8) вставьте ось шептала со стороны ручки перезарядки, совместив отверстия в спусковом рычаге, шептале и затыльнике; рукоятка перезарядки при этом должна быть в зафиксированном положении;

9) зафиксируйте оси булавками;

10) нажмите на спусковой рычаг, предварительно выжав стопор, и переведите рычаг подачи из заднего положения в переднее;

11) вставьте блокировочный рычаг изнутри в отверстие на правой стороне затыльника, используя при необходимости молоток;

12) зафиксируйте блокировочный рычаг булавкой;

13) переведите рычаг подачи в заднее положение;

14) зафиксируйте рукоятку;

15) проверьте правильность сборки затыльника, переведите рычаг подачи сначала из заднего положения в переднее, нажав на спусковой рычаг, а затем вновь в заднее, отжав защелку рычага подачи, каретка при этом должна совершать возвратно-поступательное движение, а при нажатии на спусковой рычаг (при заднем положении рычага) упор должен освободить шептало.

7.9.5. Присоедините к затыльнику электропуск, для чего:

1) удерживая флажок переключения подачи в среднем положении, вставьте электропуск в затыльник так, чтобы рычаги датчиков вошли в окна затыльника;

2) зафиксируйте электроспуск поворотом рычага и проверьте надежность фиксации, потянув его вверх.

7.9.6. Соберите затвор, для чего:

1) вставьте экстрактор с пружиной и штифтом в отверстие затвора;

2) совместите отверстие под штифт в затворе со штифтом экстрактора и забейте штифт в отверстие затвора до выхода из экстрактора, используя выколотку Ø3 и молоток (рис. 7.20);

3) таким же образом поставьте другой экстрактор;

4) убедитесь, что плунжер находится в гнезде затвора.

ВНИМАНИЕ! Категорически запрещается сборка затвора без плунжера. В случае утери поставьте плунжер из одиночного комплекта ЗИП;

5) вставьте боек и продвиньте его вперед, постучав по нему мягким бойком молотка, предварительно вставив между экстракторами стреляную гильзу (см. рис. 7.12);

6) вставьте в затвор ограничитель, при этом поперечное отверстие его должно быть обращено к заднему торцу затвора.

7.9.7. Соберите затворную раму, для чего:

1) вставьте в затворную раму затвор и сдвиньте его назад до упора;

ВНИМАНИЕ! Категорически запрещается постановка в затворную раму затвора с другого изделия.

2) совместите отверстия под ось ролика в затворе и ограничителе, используя для этого выколотку Ø3 или молоток, нанося удары мягким бойком по плунжеру;

3) вставьте в паз затворной рамы ролик и совместите его отверстие с отверстием в затворе;

4) наденьте на ось другой ролик;

5) вставьте ось с роликом в затвор сверху, следя за тем, чтобы ось вошла в отверстие ролика, находящегося в пазу;

6) сдвиньте с помощью выколотки ограничитель вперед до совмещения его отверстия с отверстием в затворе;

7) сдвиньте затвор назад до упора и зафиксируйте ограничитель штифтом, забив его через отверстие в затворной раме, используя выколотку Ø7 и молоток, обеспечив при этом свободное перемещение затвора.

7.9.8. Присоедините к казеннику втулку с кольцом и упор с защелкой, для чего:

1) вставьте в паз втулки кольцо и продвиньте втулку с кольцом по отверстию со срезанной стороны казенника до упора, при этом проточка на втулке и паз казенника должны совместиться;

2) зафиксируйте втулку в казеннике скобой при помощи молотка;

3) направьте упор с защелкой в отверстие казенника и забейте его в казенник с помощью стержня и молотка.

7.9.9. Установите в казенник верхний ограничитель, для чего:

1) вставьте в отверстие казенника верхний ограничитель выступом внутрь казенника;

2) наденьте на упор пружину;

3) совместите направляющий стержень упора с отверстием в верхнем ограничителе;

4) пользуясь отверткой, подожмите пружину, утопите упор и поверните его на 90°, а затем отпустите. Упор при этом должен своими лысками войти в паз казенника.

7.9.10. Присоедините казенник к стволу, для чего наденьте его на ствол, продвинув до упора, закрепите осями с помощью молотка и стержня и зафиксируйте оси фиксатором, используя выколотку Ø4 и молоток.

ВНИМАНИЕ! Категорически запрещается постановка казенника с другого изделия.

7.9.11. Соберите поочередно задний и передний фиксаторы, для чего:

1) наденьте на направляющий стержень с передним (задним) фиксатором пружину;

2) возьмите втулку с пальцем, соответствующим фиксатору на стержне, и навинтите втулку на стержень до щелчка;

3) таким же образом соберите остальные фиксаторы.

7.9.12. Поочередно присоедините к коробке боковые фиксаторы, для чего:

1) вставьте в отверстие бокового фиксатора пружину;

2) вставьте боковой фиксатор вместе с пружинной в гнездо скобы выемкой внутрь коробки;

3) совместите отверстие в боковом фиксаторе с отверстием в скобе и зафиксируйте боковой фиксатор и пружину выколоткой Ø4 через отверстие в скобе;

4) присоедините к приспособлению для сборки боковых фиксаторов стержень, введя выступы приспособления в пазы стержня;

5) введите стержень в пружину, разместив плоскость рукоятки приспособления вдоль коробки и утопив стержень в боковой фиксатор приспособлением, вставьте в отверстие скобы штифт бокового фиксатора, совместив торцы штифта с наружной плоскостью скобы;

6) выведите из отверстия скобы выколотку, при этом боковой фиксатор должен энергично возвратиться в верхнее положение;

7) таким же образом присоедините другой фиксатор.

7.9.13. Соберите ствольную коробку, для чего:

1) вставляя поочередно ограничители в выключатель из одиночного комплекта ЗИП, присоедините к задним съемникам ограничители, совместив плоскости стержней с образующими штифтов, запрессованных в съемниках, и разверните их до западания за выступы съемников, при этом флажки должны быть обращены внутрь коробки;

2) разместите между съемниками направляющую звена и, совместив отверстие в направляющей с отверстием в заднем съемнике, вставьте выключатель, располагая его фиксатором вверх до совмещения передней выемки оси выключателя с внутренней полостью заднего съемника;

3) вложите в задний съемник собранный задний фиксатор и, совместив отверстия фиксатора и пальца с отверстиями в съемнике, закрепите его осями, предварительно надев ось пальца на верхний конец оси фиксатора, вставляя гнутую ось в нижнее отверстие задней плоскости съемника;

4) развернув выключатель фиксатором вниз (на 180°), пробейте выключатель вперед до упора в головку оси заднего пальца;

5) разверните выключатель фиксатором вверх и зафиксируйте его в отверстии пластины;

6) вложите в передний съемник собранный передний фиксатор и, совместив отверстия фиксатора и пальца с отверстиями в съемнике, закрепите его осями, предварительно надев ось пальца на верхний конец оси фиксатора, вставляя гнутую ось в нижнее отверстие передней плоскости съемника (ось пальца забейте до упора в выключатель);

7) утопите передний и задний пальцы поворотом выключателя, предварительно выведя фиксатор из зацепления с пластиной;

8) забейте ось переднего пальца до упора в съемник;

9) разверните выключатель на 180° и зафиксируйте его в отверстии пластины;

10) таким же образом поставьте фиксатор в другую пару съемников.

7.9.14. Присоедините к коробке защелку отражателя, для чего:

1) сдвиньте тягу назад до упора;

2) вложите в гнездо пружину защелки;
3) заведите заднюю часть защелки за выступ косынки;

4) подожмите пружину защелкой, следя за тем, чтобы пружина попала в гнездо на защелке и, совместив отверстия в защелке и косынке, вставьте ось с задней части косынки.

7.9.15. Присоедините к коробке противоотскока, для чего:

1) совместите левый край переднего торца противоотскока с серединой планки коробки;

2) опустите левый край противоотскока на дно коробки, затем правый, следя, чтобы крючок тяги попал в паз противоотскока.

7.9.16. Вставьте в коробку тягу ручной перезарядки, для чего:

1) отожмите фиксатор опоры с помощью выколотки Ø3, вставленной в отверстие (рис. 7.21), и, вставив опору направляющими пазами в направляющую коробки, продвиньте тягу вперед и отделите выколотку;

2) разверните тягу зубьями вверх;

3) совместите направляющие выступы ползушки с направляющими пазами направляющей и продвиньте вперед ползушку;

4) разверните тягу лыской вверх;

5) совместите вставку цапфы с лункой тяги и, утопив ее в лунку, зафиксируйте выколоткой Ø3, перемещая тягу вперед, вставьте цапфу в направляющую (рис. 7.22);

6) переместите тягу вперед до совмещения задней части лыски на тяге с торцом направляющей, утопите вставку заподлицо с цапфой и продвиньте тягу вперед до упора.

7.9.17. Далее произведите сборку в порядке, изложенном в подразделе 7.7.

7.10. Разборка и сборка изделия в мастерской части

7.10.1. При проведении ТО-2, кроме операций по разборке, описанных в подразделах 7.6; 7.8, производится разборка пружины ствола, электроспуска, контактора, возвратной пружины, пружин экстракторов, тяги ручной перезарядки, противоотскока, рукоятки ручной перезарядки, стопора и отделение фиксаторов и пальцев.

7.10.2. Порядок разборки.

7.10.2.1. Разберите пружину ствола, для чего:

1) присоедините приспособление 2А42.10.080, имеющееся в групповом комплекте ЗИП, к кожуху пружины ствола, используя одну из осей 2А42.05.049 (рис. 7.23);

2) вращая винт с помощью выколотки Ø7 по часовой стрелке, подожмите пружину на 1—2 мм;

3) выбейте стопорное кольцо выколоткой Ø4 через отверстие в штоке;

4) вращая винт против часовой стрелки, распустите пружину;

5) отделите приспособление от кожуха;

6) отделите кожух пружины ствола;

7) снимите кольца со штока;

8) отделите два резиновых кольца от штока и кожуха.

7.10.2.2. Разберите электроспуск, для чего:

1) отделите крышку электроспуска, предварительно утопив выколоткой Ø3 стержень

крышки и развернув ее легким постукиванием молотка на 90°;

2) отделите якорь, толкатель с пружиной и бронзовую прокладку;

3) утопив поочередно толкатели датчиков в корпус электроспуска, отделите рычаги и извлеките толкатели с пружинами.

7.10.2.3. Разберите контактор, для чего:

1) утопите штифт крышки, используя выколотку Ø3;

2) сдвиньте крышку, пользуясь выколоткой Ø3, и отделите крышку;

3) извлеките из гнезд пиробойки.

7.10.2.4. Разберите возвратную пружину, для чего:

1) подожмите ручную пружину до освобождения штифта, предварительно установив трубку в устойчивое положение;

2) извлеките штифт и, распустив пружину, снимите ее с трубки.

7.10.2.5. Разберите тягу ручной перезарядки, для чего:

1) совместите палец с отверстием в опоре и выбейте его с помощью выколотки Ø3;

2) отделите опору от тяги;

3) разверните ползушку на тяге так, чтобы защелка вышла из зацепления с зубьями тяги, и снимите ползушку;

4) снимите с тяги цапфу со вставкой и отделите их друг от друга;

5) извлеките из ползушки пружину.

7.10.2.6. Разберите противоотскок, для чего:

1) выбейте штифт, используя выколотку Ø3 и молоток;

2) отделите от противоотскока плунжер и пружину.

7.10.2.7. Разберите рукоятку ручной перезарядки, для чего:

1) зафиксируйте рукоятку в переднем положении;

2) выбейте ось, используя выколотку Ø4 и молоток;

3) расфиксируйте рукоятку и, слегка придерживая, снимите ее со стержня;

4) извлеките из рукоятки пружину.

7.10.2.8. Отделите стопор, для чего:

1) выжмите стопор до совмещения отверстий в стопоре и бобышке затыльника и выбейте штифт через отверстие в бобышке, используя выколотку Ø3 и молоток;

2) отделите от затыльника стопор и пружину.

7.10.2.9. Отделите от экстракторов пружины, для чего:

1) сдвиньте штифт, используя выколотку Ø3, до освобождения пружины;

2) отделите пружину от экстрактора.

7.10.2.10. Отделите фиксаторы и пальцы от втулок и направляющих стержней, для чего:

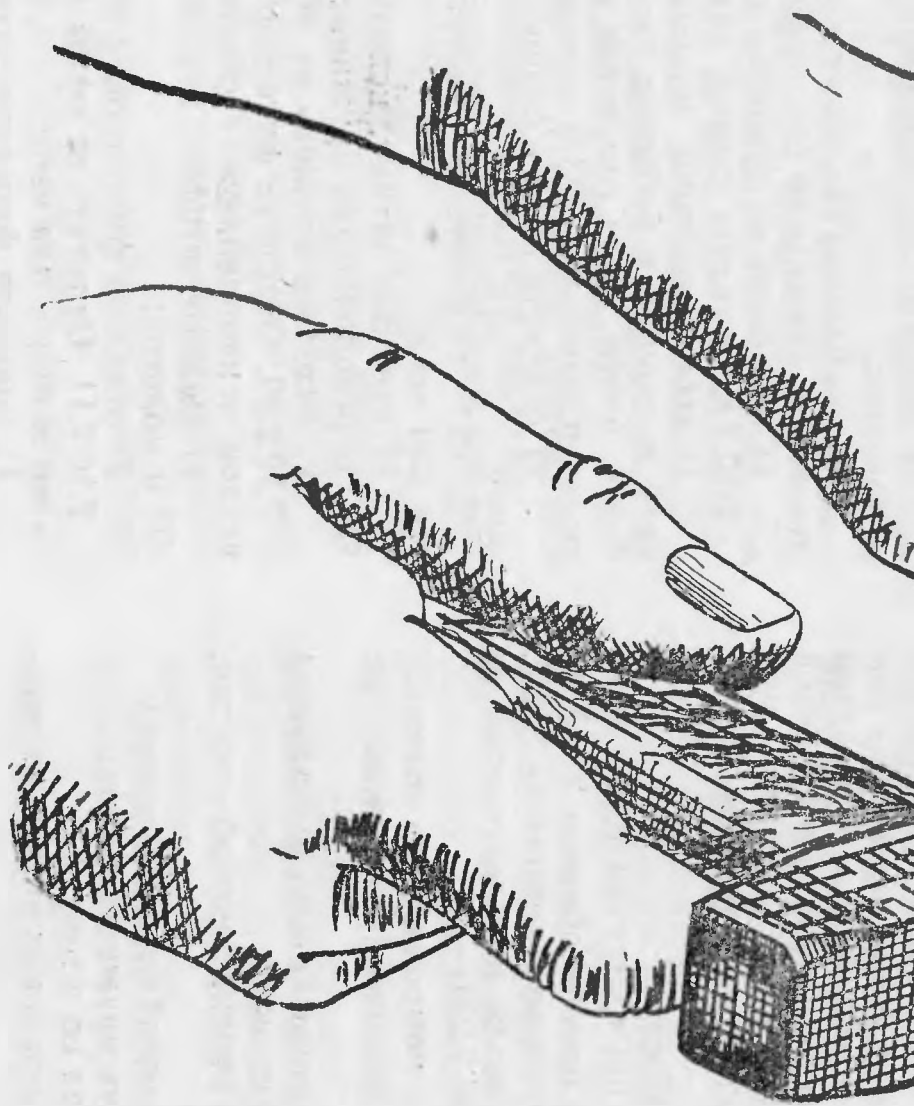
1) выбейте штифты, используя выколотку Ø3 и молоток;

2) отделите фиксаторы и пальцы.

7.10.2.11. Отделите от рамы затворной фиксатор затвора, для чего:

1) сдвиньте фиксатор затвора в крайнее правое положение;

2) выбейте штифт через отверстие на левой направляющей затворной рамы, используя выколотку Ø3 и молоток;



Сборка серьги нижней

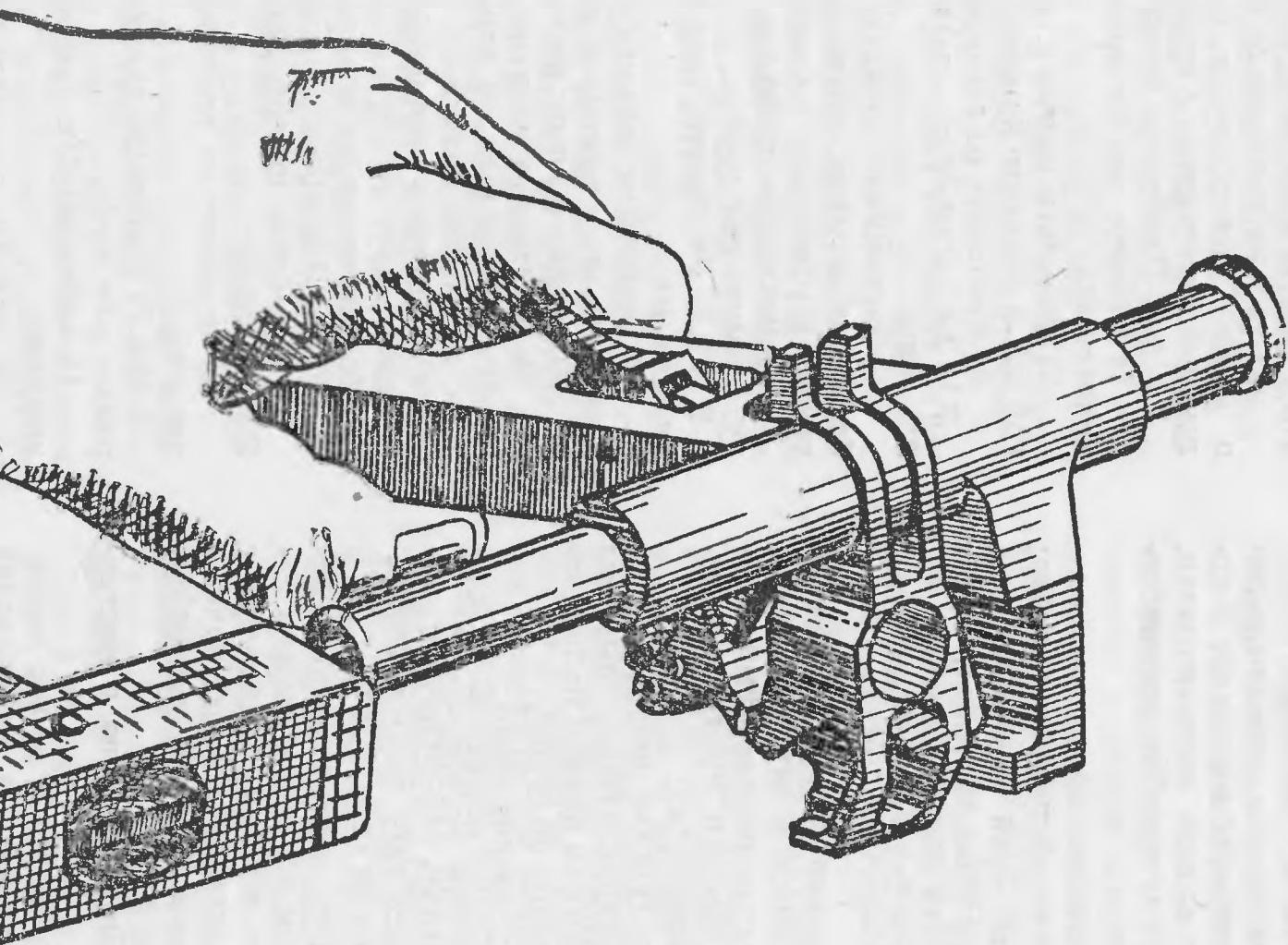


Рис. 7.18

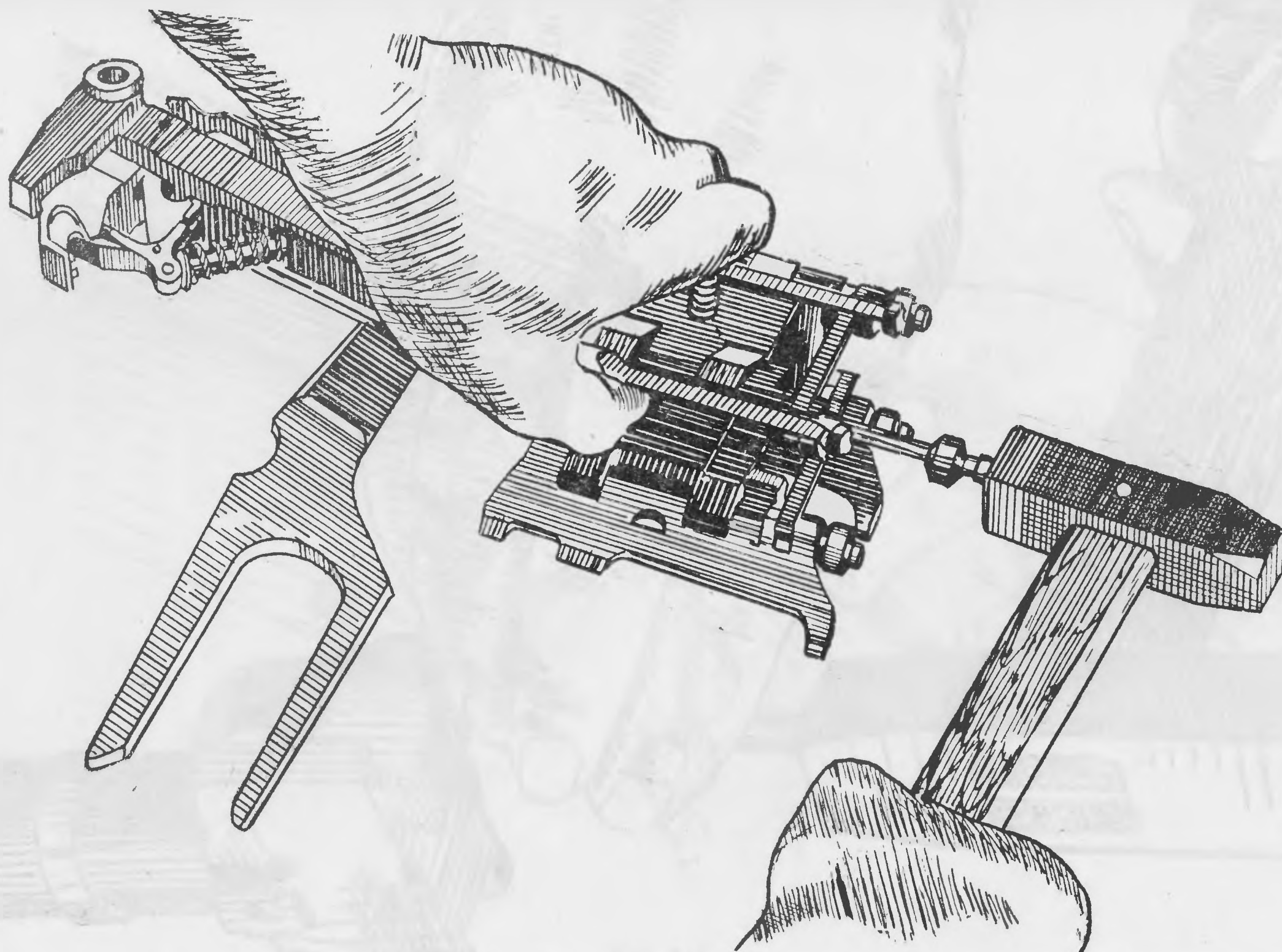


Рис. 7.19

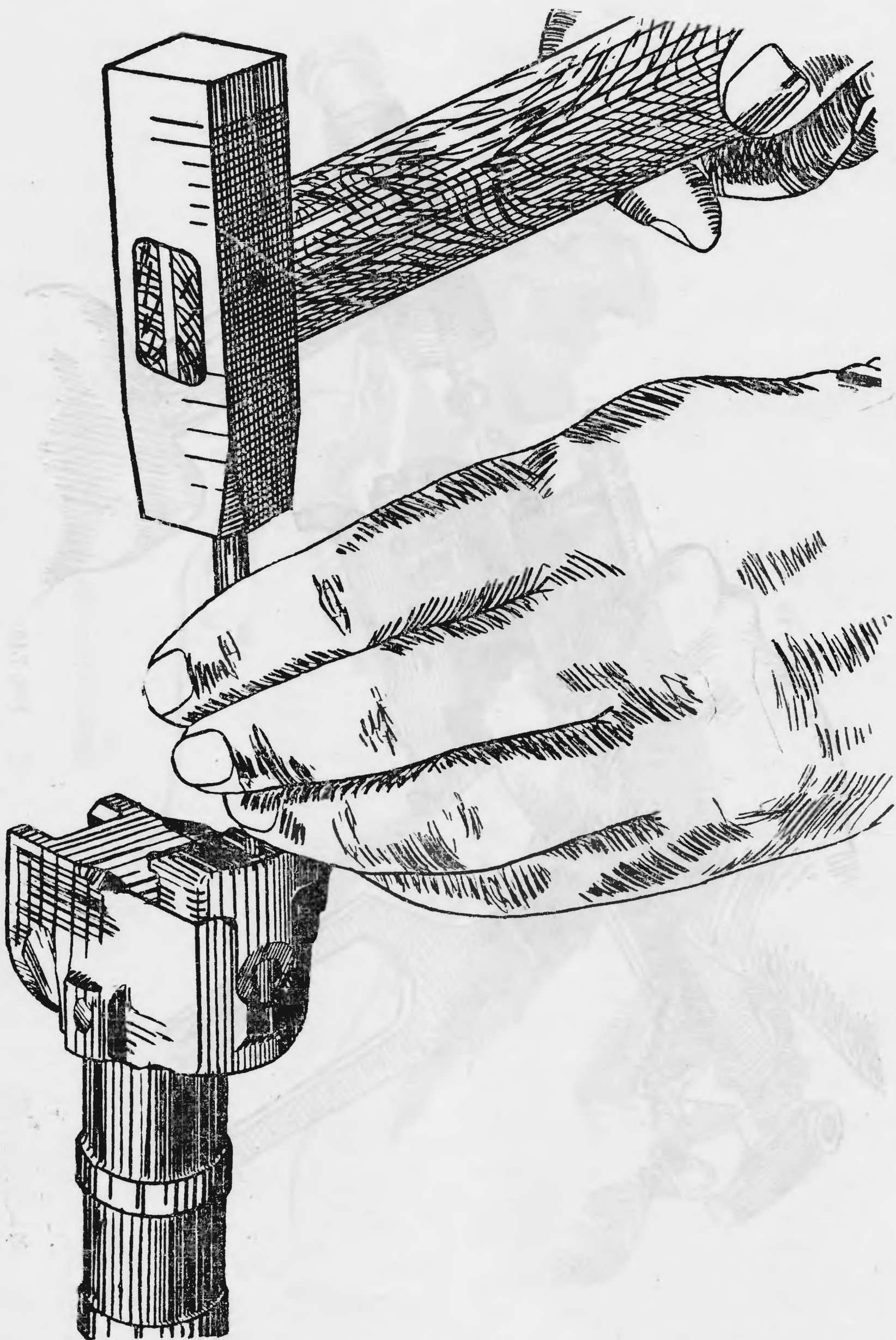


Рис. 7.20

Важивание фиксатора опоры
при копке

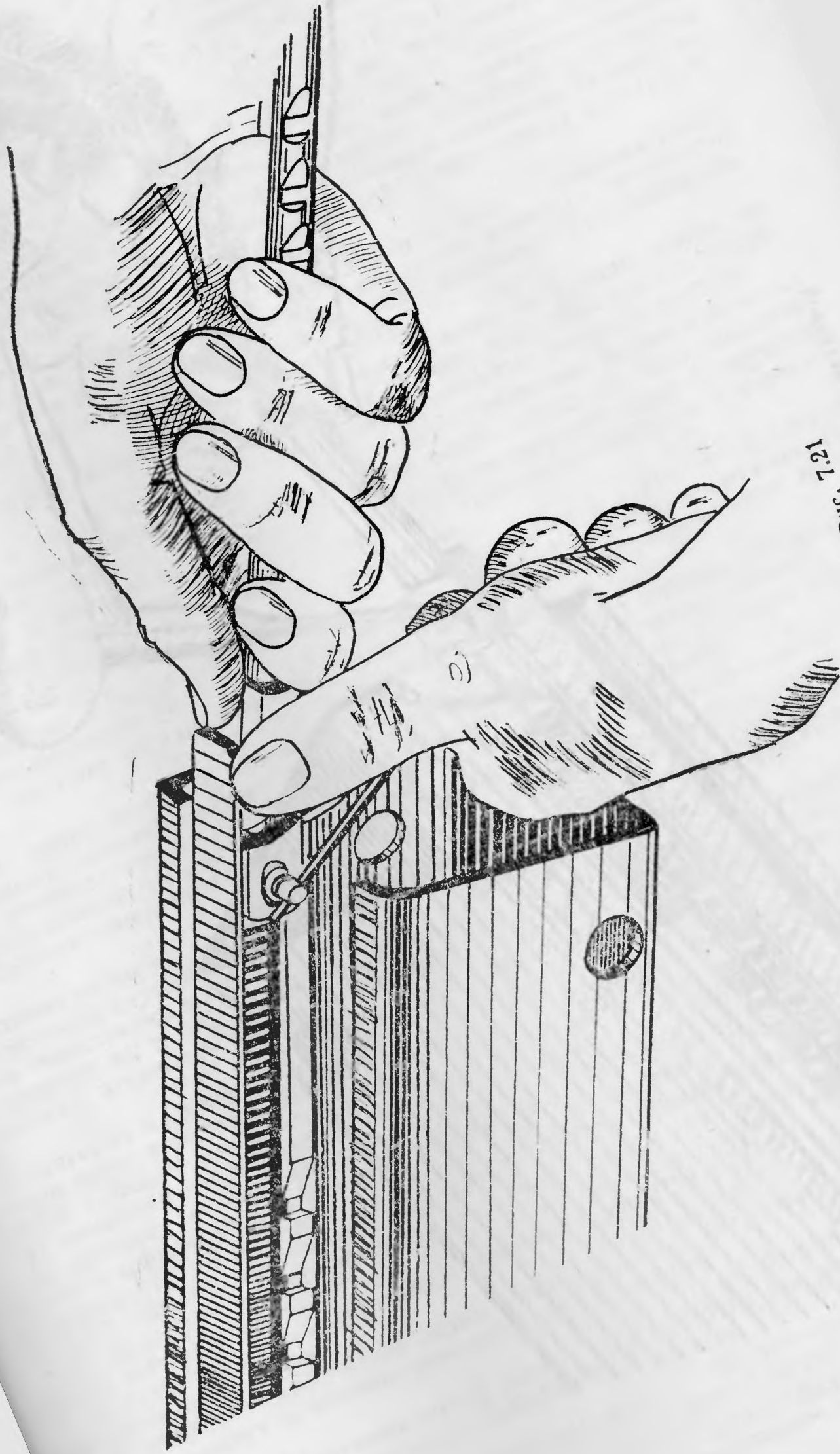
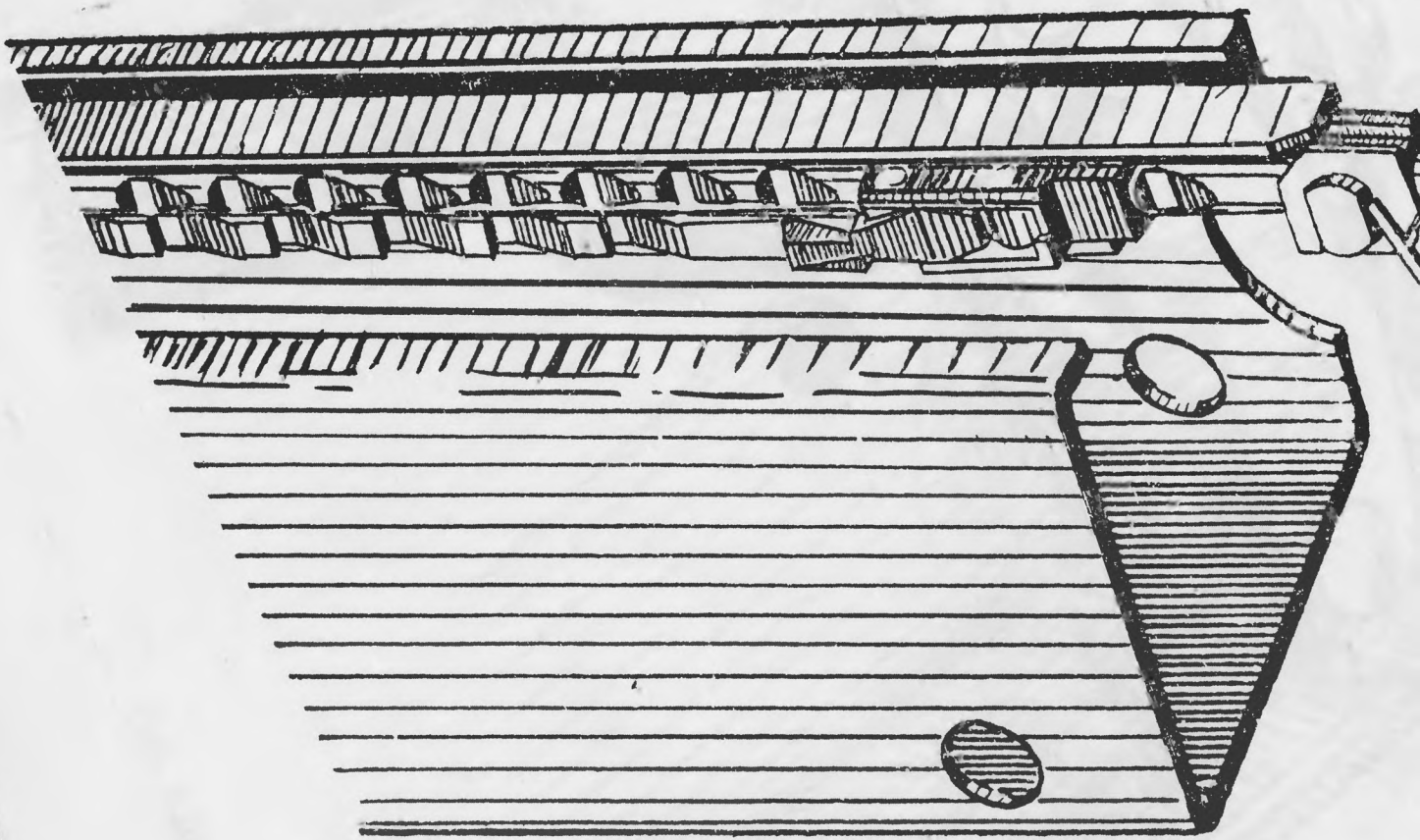


Рис. 7.21

Присоединение цапфы со вставкой

44



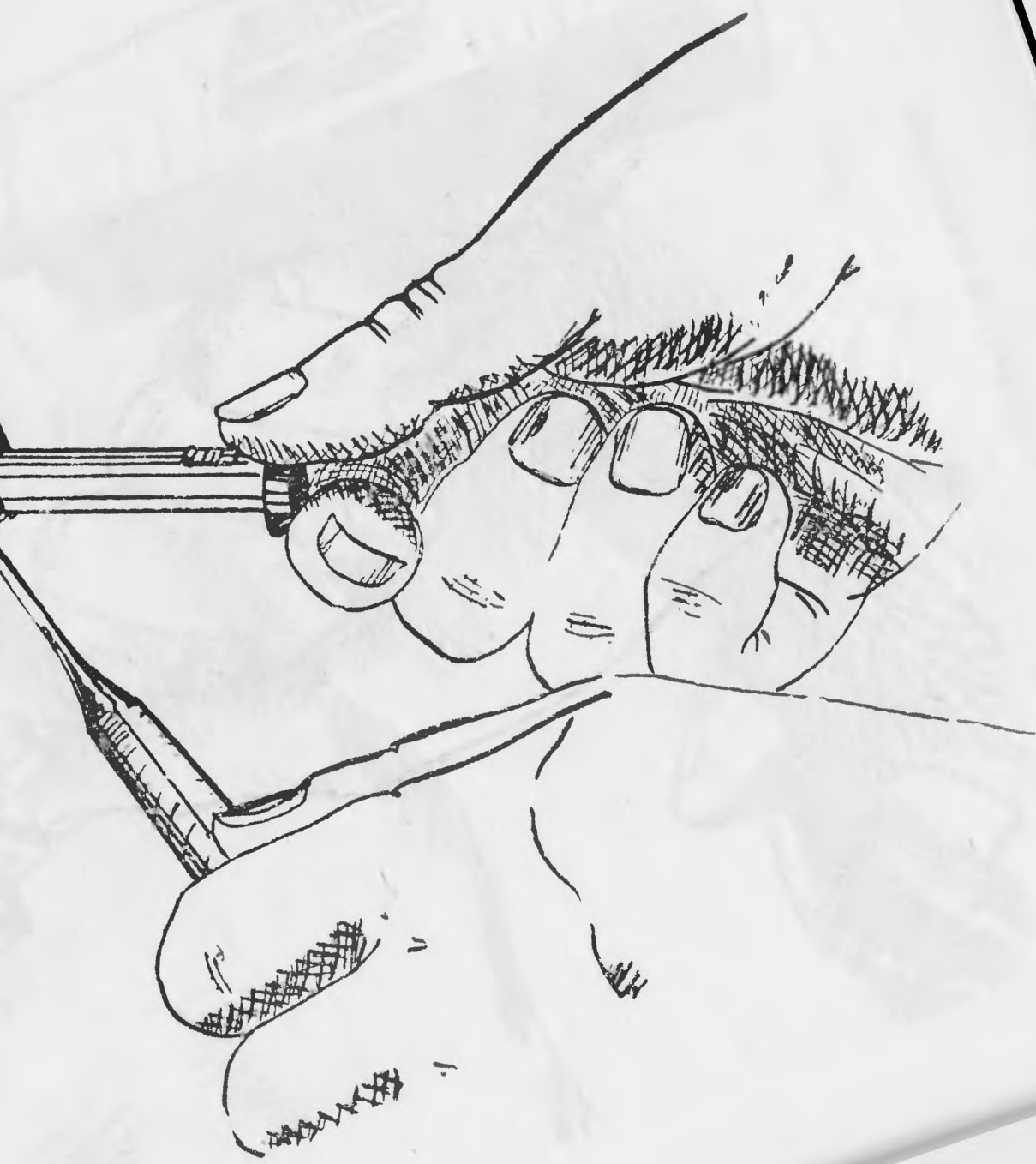


Рис. 7.22

3) отделите фиксатор затвора от затворной рамы.

7.10.3. Порядок сборки.

7.10.3.1. Соберите рукоятку ручной перезарядки, для чего:

- 1) вставьте в гнездо рукоятки пружину;
- 2) наденьте рукоятку на стержень отверстием к затыльнику и, поджимая пружину, зафиксируйте ее в переднем положении;

3) вставьте ось ударом молотка.

7.10.3.2. Присоедините стопор, для чего:

- 1) наденьте на стопор пружину;
- 2) вставьте в гнездо затыльника стопор с пружиной, подожмите его до совмещения отверстий в стопоре и бобышке затыльника и забейте штифт, используя выколотку Ø5 и молоток (рис. 7.24).

7.10.3.3. Соберите противоотскок, вложив в отверстие противоотскока пружину и плунжер торцем, к которому смещена лыска, и забив штифт с помощью молотка.

7.10.3.4. Соберите тягу ручной перезарядки, для чего:

1) вставьте вставку в цапфу так, чтобы направляющие пазы и цилиндрический выступ вставки были с одной стороны;

2) наденьте цапфу со вставкой на тягу и продвиньте до радиусной лунки на тяге;

3) зафиксируйте цапфу на тяге, утопив вставку в лунку тяги;

4) вставьте пружину в гнезда защелки и собачки с помощью выколотки Ø3;

5) наденьте ползушку на тягу стороной, имеющей уступ;

6) наденьте опору на тягу и, совместив отверстие большого диаметра на тяге с отверстием опоры, вставьте палец так, чтобы опора могла свободно перемещаться на тяге.

7.10.3.5. Соберите возвратную пружину, для чего:

1) наденьте на трубку пружину;

2) подожмите вручную пружину до освобождения отверстия под штифт;

3) наденьте на трубку шайбу расточкой от пружины и вставьте в отверстие стержня штифт;

4) отпустите пружину, следя за тем, чтобы штифт вошел в расточку шайбы.

7.10.3.6. Соберите контактор, для чего:

1) вложите в гнезда корпуса пиробойки;

2) вставьте в направляющие корпуса крышку и зафиксируйте ее штифтом, используя выколотку Ø3 и молоток.

7.10.3.7. Соберите электроспуск, для чего:

1) вложите в гнездо электроспуска пружину и толкатель датчика;

2) утопите толкатель с помощью рычага и наденьте рычаг на ось;

3) продвиньте рычаг по оси легким постукиванием молотка до момента фиксации плунжером;

4) аналогично поставьте второй рычаг;

5) вложите в электроспуск бронзовую прокладку;

6) наденьте на толкатель пружину и вставьте его в электроспуск;

7) вставьте в электроспуск якорь;

8) накройте электроспуск крышкой и, на-

жав стержень, разверните ее на 90° до западания стержня в лунку.

7.10.3.8. Поставьте в экстракторы пружины, для чего:

1) вставьте пружину в гнездо экстрактора;

2) подожмите пружину и забейте штифт при помощи молотка и выколотки Ø4.

7.10.3.9. Соберите пружину ствола, для чего:

1) вставьте в проточки штока и кожуха резиновые кольца (взять из группового ЗИП);

2) наденьте на шток кольца пружины, соблюдая следующую последовательность: компенсирующие кольца, отмеченные номером изделия, полукольцо, наружные в количестве 27 шт. и внутренние в количестве 26 штук (чередую внутренние с наружными) и полукольцо;

3) наденьте на шток с кольцами кожух;

4) присоедините к кожуху приспособление 2А42.10.080, имеющееся в групповом комплекте ЗИП;

5) вращая гайку по часовой стрелке, подожмите пружину так, чтобы паз под стопорное кольцо полностью вышел из кожуха;

6) вставьте стопорное кольцо в проточку на штоке, слегка ударив по нему молотком;

7) отделите приспособление от пружины.

7.10.3.10. Присоедините пальцы и фиксаторы, для чего:

1) присоедините к втулке палец (передний или задний) с помощью штифта так, чтобы большое отверстие располагалось против выемки на втулке.

2) присоедините к стержню фиксатор (передний или задний) таким образом, чтобы большое отверстие было обращено к срезанной части головки стержня;

3) таким же образом присоедините пальцы и фиксаторы к остальным втулкам и стержням.

7.10.3.11. Присоедините фиксатор затвора к затворной раме, для чего:

1) вставьте фиксатор затвора в затворную раму так, чтобы отверстия в фиксаторе затвора и в левой направляющей затворной рамы совпали;

2) забейте штифт через отверстие в фиксаторе затвора до упора, используя выколотку Ø3 и молоток;

3) проверьте свободное перемещение фиксатора затвора в затворной раме.

7.11. Чистка и смазка изделия

7.11.1. Чистка и смазка изделия производятся после стрельбы, занятий, учений, марша и при ТО-1 и ТО-2.

7.11.2. Чистку и смазку производит боевой расчет под руководством командира, который обязан:

1) определить степень загрязнения, а также объем необходимой разборки для чистки и смазки;

2) проверить объем и качество произведенной чистки и смазки.

7.11.3. Чистку и смазку в полевых условиях необходимо производить на чистой подстилке,

Разборка пружины ствола

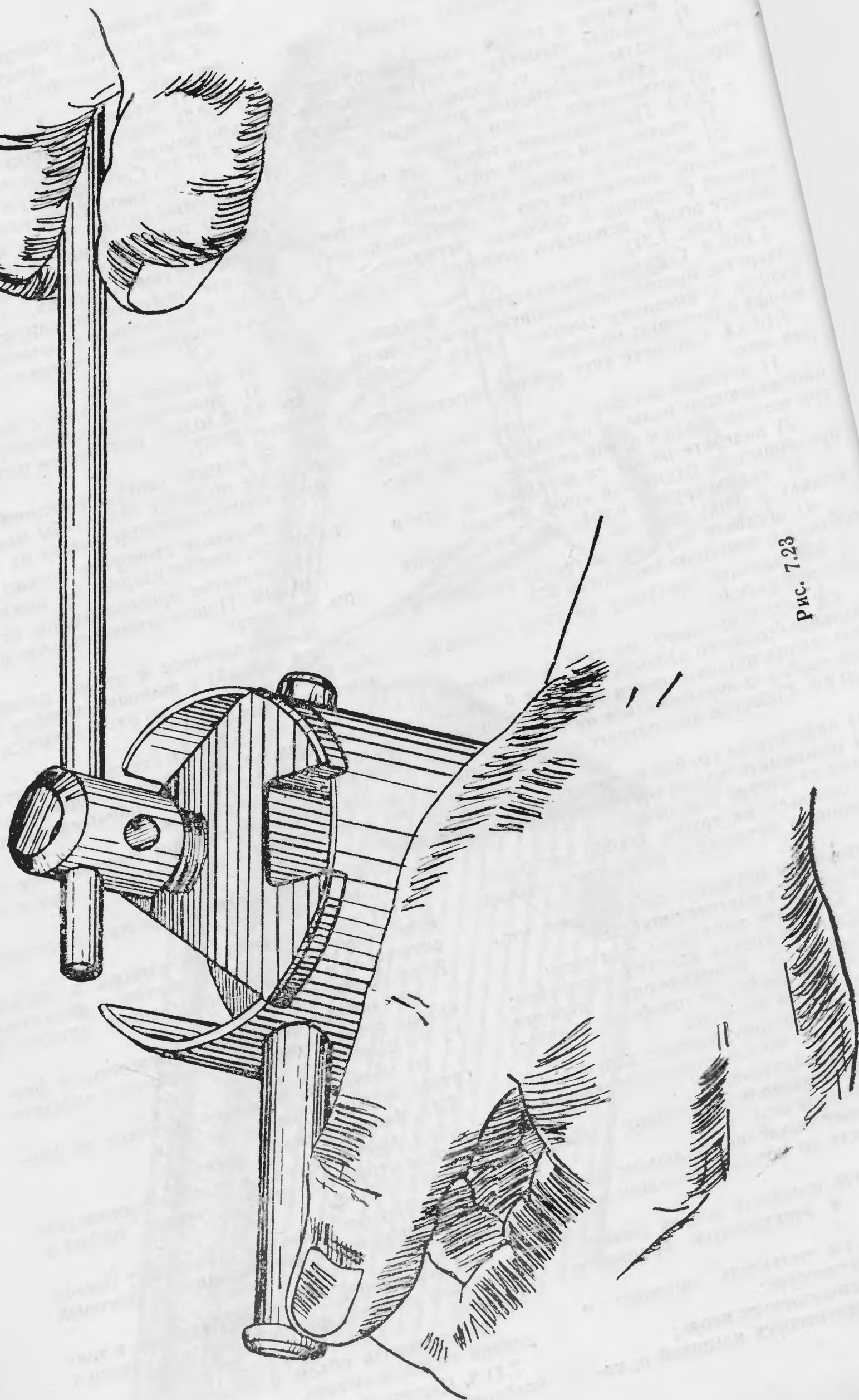


рис. 7.23

Постановка штифта стопора

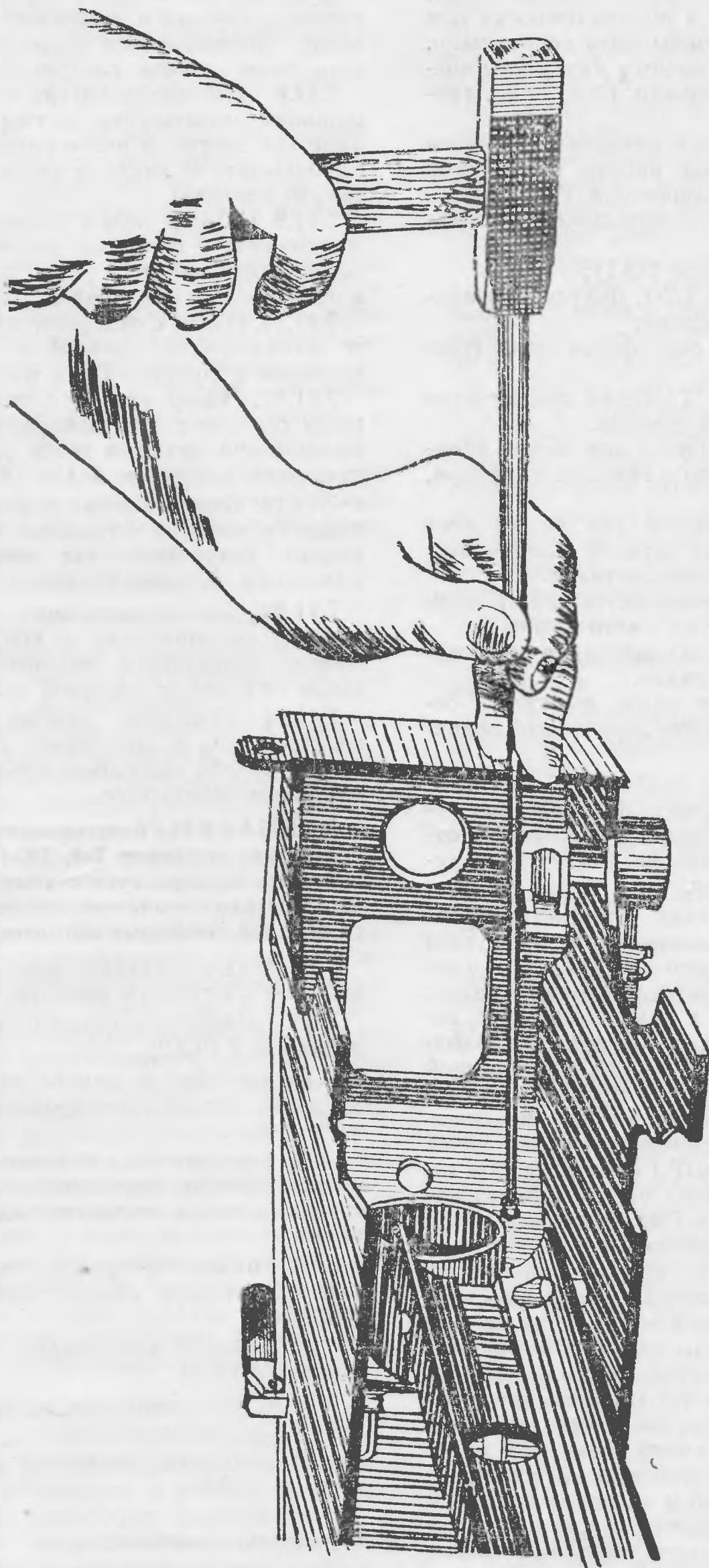


Рис. 7.24

используя для этого настил из досок, фанеру, брезент, а в помещениях—на специально отведенном для чистки месте (верстаке, столе).

7.11.4. Инструменты и принадлежности для разборки и чистки должны быть исправными, а все смазочные и обтирочным материалы чистыми и доброкачественными (без песка, грязи, влаги).

7.11.5. Для сбережения материальной части и обеспечения надежной работы механизмов применяется смазка пластичная ГОИ-54п.

7.11.6. В качестве очистительных материалов применяются:

- 1) раствор РЧС (при ТО-1);
- 2) топливо Т-1 или ТС-1. Допускается применение дизельного топлива;
- 3) спирт этиловый ректификованный (гидролизный).

Смазка пластичная ГОИ-54п применяется для смазки всех частей изделия.

Раствор РЧС применяется для чистки канала ствола и снятия меди с газового цилиндра, обоймы, поршня.

Топливо Т-1 применяется для чистки всех деталей изделия, кроме деталей электроспуска, контактора и резиновых деталей.

Спирт-ректификат применяется для промывки деталей электроспуска и контактора.

В качестве обтирочного материала применяются чистая ветошь и пакля.

Для удобства чистки пазов, вырезов и отверстий можно применять деревянные палочки.

7.11.7. Канал ствола необходимо чистить с дульной части. Перед чисткой ствола без отделения от ствольной коробки необходимо отделить от изделия затыльник, возвратную пружину и затворную раму.

Перед чисткой канала ствола соберите штангу банника (в дальнейшем именуется банник) и вверните в него протирку. Проденьте в обе прорезки протирки столько пакли, чтобы банник входил в канал ствола с небольшим усилием, и пакля равномерно заполняла нарезы. Банник с паклей, пропитанной топливом Т-1, продвиньте по всей длине канала ствола 7—10 раз вперед и назад, не извлекая банник. Затем перемените паклю, снова пропитайте ее топливом Т-1 и продолжайте чистку до полного удаления нагара. Чистку канала ствола раствором РЧС производите ершиком, смоченным в растворе.

После этого протрите штангу банника от грязи, протрите канал ствола и патронник чистой ветошью и осмотрите ее. Если на ветоши будут обнаружены следы нагара или ржавчины, то вновь протрите канал ствола паклей, пропитанной топливом Т-1, а затем сухой ветошью. Если ветошь из канала ствола вышла чистой (допускается слабый синеватый налет металла и слабый налет меди), то осмотрите канал ствола с дульной и казенной части на свет, медленно поворачивая ствол, при этом особое внимание обратите на углы нарезков, проверяя, не осталось ли в них неочищенного нагара. Наружную поверхность протрите сначала ветошью, смоченной в топливе Т-1, а затем сухой ветошью.

ВНИМАНИЕ! Особо осмотрите чистоту патронника.

В местах скола хрома нагар удаляется значительно труднее и поверхность канала ствола может подвергнуться коррозии, поэтому чистить такие стволы следует особо тщательно.

7.11.8. Для снятия нагара и меди в газовом цилиндре используйте раствор РЧС и металлическую щетку, а после снятия нагара и меди промойте цилиндр в топливе и протрите насухо ветошью.

7.11.9. Нагар и медь с газовой камеры обоймы снимите с помощью раствора РЧС и металлической щетки, а затем промойте обойму в топливе Т-1 и протрите насухо ветошью.

7.11.10. Нагар с отверстия казенника снимите металлической щеткой, а затем промойте казенник в топливе Т-1 и протрите насухо.

7.11.11. Нагар и медь с поршня затворной рамы снимите с помощью раствора РЧС и металлической щетки, а затем промойте затворную раму в топливе Т-1 и протрите насухо.

7.11.12. Снимите нагар с цилиндра кассеты, промойте кассету в топливе Т-1 и протрите насухо. Допускается для снятия нагара использовать деревянную палочку.

7.11.13. Чистку остальных деталей (кроме деталей электроспуска и контактора) производите пропитанной топливом Т-1 ветошью, после чего насухо протрите детали.

7.11.14. Протрите наружные поверхности электроспуска и контактора чистой сухой ветошью. Особо тщательно протрите выступающие части пиробойков.

ВНИМАНИЕ! Категорически запрещается промывать топливом Т-1, ТС-1 или дизельным топливом электроспуск и контактор. Запрещается чистить металлической щеткой поверхности деталей, покрытые нигрозином и фосфатом.

7.11.15. Обслуживание электроспуска производите в следующем порядке:

1) разберите электроспуск согласно указаниям п. 7.10.2.2;

2) промойте в спирте якорь, толкатель, пружину, бронзовую прокладку, плунжеры датчиков;

3) протрите чистой белой ветошью, смоченной в спирте, внутреннюю полость электроспуска, а также отверстия под датчики и толкатель;

4) смажьте фторопластовые кольца толкателей тонким слоем смазки пластичной ГОИ-54п;

5) соберите электроспуск согласно указаниям п. 7.10.3.7.

7.11.16. Обслуживание контактора производите в следующем порядке:

1) разберите контактор согласно указаниям п. 7.10.2.3;

2) протрите пиробойки чистой белой ветошью, смоченной в спирте;

3) соберите контактор согласно указаниям п. 7.10.3.6.

7.11.17. Обслуживание пружины ствола производите в следующем порядке:

1) разберите пружину согласно указаниям п. 7.10.2.1;

2) промойте детали (кроме резиновых) в топливе Т-1 и протрите;

3) смажьте детали тонким слоем смазки пластичной ГОИ-54п;

4) соберите пружину согласно указаниям п. 7.10.3.9.

7.11.18. После чистки произведите смазывание деталей смазкой пластичной ГОИ-54п. Канал ствола и патронник смажьте при помощи банника, а остальные детали смажьте с помощью ерша или промасленной ветоши. Смазку наносите сплошным тонким ровным слоем. Для нанесения тонкого ровного слоя смазки детали протрите пропитанной в смазке ветошью или ершиком, из которых предварительно отжимается излишняя смазка. По мере израсходования смазки ветошь или ершик дополнительно пропитываются в смазке и вновь отжимаются.

ВНИМАНИЕ! Категорически запрещается наносить обильный слой смазки в патроннике, канале ствола и на детали спускового механизма (шептало, упор шептала), а также в копирный паз затворной рамы.

7.12. Консервация и расконсервация

7.12.1. Консервация изделия производится при постановке его как на кратковременное хранение, так и на длительное.

7.12.2. Консервацию производят в помещении с относительной влажностью воздуха, не превышающей 70%, и температурой не ниже 15°C, при этом температура изделия должна быть равной температуре помещения или выше. Резкие колебания температуры при консервации не допускаются, так как это может привести к конденсации влаги на консервируемой поверхности. Помещение для консервации должно быть изолировано от проникновения паров и агрессивных газов (хлора, аммиака, дыма и т. п.). Помещение должно быть оборудовано столом, обитым винилпластом, линолеумом или алюминиевыми листами, посудой с крышками для хранения средств консервации и приборами для контроля за температурой и влажностью в помещении.

7.12.3. Консервация производится работниками, прошедшими соответствующий инструктаж, под руководством лица, ответственного за консервацию, с соблюдением требований охраны труда и противопожарной безопасности. Лица, производящие консервацию, должны работать в чистых халатах (комбинезонах) и перчатках (рукавицах). Консервация производится с помощью кисти или волосяной щетки.

7.12.4. При подготовке к постановке на кратковременное хранение необходимо произвести полную разборку изделия, очистить от загрязнений, обезжирить и просушить детали и механизмы.

Для очистки от загрязнения и обезжиривания электроспуска и контактора используется спирт, для остальных деталей и механизмов — топливо Т-1 или бензин Б-70.

Для удаления нагара допускается выварка

в щелочах. Для протирки используется сухая ветошь (льняная или хлопчатобумажная, стиральная). Подготовка деталей должна обеспечивать полное удаление с поверхности всех загрязнений (нагара, влаги, солей от пота рук и т. п.), так как неполное их удаление вызывает коррозию металла под слоем смазки.

7.12.5. Все детали и механизмы изделия (кроме электроспуска и контактора) смажьте смазкой пластичной ГОИ-54п. Собранные изделие оберните парафинированной бумагой. У электроспуска и контактора смажьте только наружные поверхности.

7.12.6. При консервации изделия для длительного хранения необходимо произвести полную разборку изделия и подготовку поверхностей деталей и механизмов, как указано выше. Собранные изделие оберните бумагой МБГИ-8-40 ГОСТ 16295—77 и загерметируйте в полиэтиленовом чехле. На наружные поверхности электроспуска и контактора нанесите тонкий слой смазки пластичной ГОИ-54п, после чего они герметизируются в полиэтиленовых чехлах.

7.12.7. При расконсервации изделия удалите с изделия консервационную бумагу и излишнюю смазку. Смазку с электроспуска и контактора удалите сухой ветошью.

7.13. Особенности консервации в составе объекта 675

7.13.1. Консервацию изделия в составе объекта 675 производите в следующей последовательности:

1) произведите неполную разборку согласно подразделу 7.6;

2) отделите ствольную коробку от объекта;

3) произведите подготовку деталей согласно п. 7.12.4;

4) все детали и механизмы изделия смажьте смазкой пластичной ГОИ-54п (электроспуск и контактор смажьте только снаружи);

5) соберите изделие в объеме, изложенном в подразделе 7.9.

Примечания: 1. Места с поврежденным при сборке слоем смазки восстанавливайте при помощи кисти.

2. Консервацию изделия можно производить также путем погружения отдельных узлов (кроме электроспуска и контактора) в ванну с горячей (85°—100°) смазкой пластичной ГОИ-54п. Для этого после подготовки деталей, произведите узловую сборку изделия в объеме, изложенном в подразделе 7.9, узлы и отдельные детали погрузите в ванну и выдержите в ванне в течение 5—10 с, извлеките из ванны и дайте остыть.

Консервация электроспуска и контактора описана в подразделе 7.12;

6) установите коробку на объект;

7) произведите окончательную сборку изделия в порядке, изложенном в подразделе 7.7.

Примечание. Места с поврежденным при сборке слоем смазки восстанавливайте при помощи кисти.

7.13.2. При постановке объекта на кратковременное хранение часть изделия, находящуюся снаружи объекта, оберните в два слоя парафинированной бумагой, смазанной состо-

роны прилегания смазкой, обвяжите шпагатом и наденьте на нее чехол.

7.13.3. При постановке объекта на длительное хранение произведите работы по п. 7.13.2, предварительно сняв дульный тормоз и загерметизировав дульный срез. Часть ствольной коробки, находящуюся снаружи объекта, загерметизируйте от воздействия внешней среды тем же способом, что и весь объект.

8. ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ

8.1. В процессе эксплуатации изделия могут иметь место поломки мелких деталей, имеющих в одиночном и групповом комплектах ЗИП. В этом случае замену вышедших из строя деталей производит расчет.

8.2. Для выявления вышедших из строя деталей необходимо произвести внешний осмотр, неполную или полную разборку изделия, а также производить осмотр деталей и механизмов при чистке изделия.

8.2.1. При поломке шторки или оси шторки выбейте ось шторки из казенника, используя выколотку Ø4 и молоток. Заменяв шторку, вставьте новую ось и развальцуйте ее с двух сторон при помощи выколотки Ø4 и молотка.

8.2.2. При поломке защелки или собачки ручной перезарядки выбейте ось защелки или собачки, используя выколотку Ø4 и молоток. Замените защелку или собачку и ось. После сборки ось расклепайте молотком и зачистите заподлицо.

8.2.3. При поломке защелки патрона или оси защелки извлеките упор с защелкой из казенника и выбейте ось, используя выколотку Ø4 и молоток. Замените защелку и ось при поломке защелки или ось при поломке оси, после чего раскерните ось.

8.2.4. При поломке бойка или плунжера от-

7.14. Консервация изделия в войсковых условиях

7.14.1. Консервация изделия в войсковых условиях производится в строгом соответствии с требованиями «Руководства по эксплуатации ракетно-артиллерийского вооружения», часть 2, Воениздат, 1978 г.

делите затвор от затворной рамы и замените боек или плунжер.

8.2.5. При поломке шептала замените его на новое. После замены проверьте работу спускового механизма.

8.2.6. При поломке отражателя снимите его с цапф трубки, используя отвертку и выколотку Ø4, в следующем порядке:

1) поверните отражатель вверх до расцепления щек отражателя с сухарями трубки;

2) отожмите одну щеку отражателя, вбив между щекой отражателя и трубкой отвертку настолько, чтобы она снялась с цапфы трубки;

3) вставьте в образовавшийся зазор выколотку Ø4 и извлеките отвертку;

4) аналогично отожмите другую щеку с помощью отвертки;

5) отделите отражатель от трубки.

Поставьте на трубку новый отражатель, для чего вбейте между щеками отражателя стреляную гильзу таким образом, чтобы отражатель можно было надеть на цапфы, совместите отверстия щек с цапфами и извлеките гильзу из отражателя.

8.2.7. При поломке фиксатора затвора совместите отверстие в фиксаторе со штифтом и выбейте его, используя выколотку Ø3 и молоток. Заменяв фиксатор, поставьте штифт.

9. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

9.1. Общие указания

9.1.1. Хранение и бережение изделия организуется в строгом соответствии с требованиями «Руководства по эксплуатации ракетно-артиллерийского вооружения», часть 2, Воениздат, 1978 г. и настоящей инструкции по эксплуатации. Находящееся на хранении изделие должно быть укомплектовано одиночным комплектом ЗИП.

9.1.2. Для изделия 2А42 устанавливаются следующие виды хранения:

1) кратковременное—от одного месяца до одного года;

2) длительное — свыше одного года.

9.2. Техническое обслуживание при хранении

9.2.1. Техническое обслуживание при хранении производится перед постановкой на хранение, при хранении и при снятии с хранения.

9.2.2. При постановке на кратковременное хранение производится полная разборка изделия и частичная консервация.

9.2.3. При постановке изделия на длительное хранение производится ТО-2 и полная консервация.

9.2.4. Техническое обслуживание при хранении производится в строгом соответствии с требованиями «Руководства по хранению ракетно-артиллерийского вооружения», часть 2, Воениздат, 1978 г.

9.2.5. При снятии изделия с хранения проверка технического состояния его производится в объеме ТО-1.

9.3. Хранение и бережение

9.3.1. Изделие хранится в отапливаемых или неотапливаемых хранилищах на стеллажах, подкладках или в штабелях.

9.3.2. Хранить патроны разрешается только в упаковке.

9.3.3. Хранение изделий, установленных на объектах, организуется в строгом соответствии с требованиями руководства по хранению бронетанковой техники.

10. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

10.1. Транспортирование изделия может производиться в ящике или в составе объекта.

10.2. Ящики с изделиями могут транспортироваться любым видом транспорта при условии надежного закрепления их от свободного перемещения. При транспортировании открытым транспортом ящики с изделиями должны быть надежно укрыты от атмосферных осадков.

10.3. Транспортирование патронов разрешается любым видом транспорта и только в не вскрытой упаковке, при этом автомобильным транспортом по шоссейным и грунтовым дорогам и бездорожью — на расстояния до 10000 км и сверх того — на расстояния до 1500 км в боеукладках.

Приложение

ПЕРЕЧЕНЬ ДЕТАЛЕЙ, ЗАМЕНЯЕМЫХ ПРИ НАСТРЕЛЕ 3000 ВЫСТРЕЛОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
2A42.01.038	Штифт	} Находятся в групповом комплекте ЗИП
2A42.01.105	Пружина	
2A42.02.060	Защелка патрона	
2A42.02.004	Пружина	
2A42.02.013	Кольцо	
2A42.02.014	Кольцо	
2A42.03.006	Отражатель	
2A42.03.017	Пружина	
2A42.03.022	Плунжер	
2A42.03.019	Боек	
2A42.03.029	Фиксатор затвора	
2A42.04.005	Штифт	
2A42.04.006	Пружина возвратная	