

УТВЕРЖДЕНО

Врио начальника Главного
ракетно-артиллерийского
управления

17 сентября 1962 г.



Экз. №

10603

РУКОВОДСТВО
ПО ХРАНЕНИЮ И СБЕРЕЖЕНИЮ
АРТИЛЛЕРИЙСКОГО ВООРУЖЕНИЯ
И БОЕПРИПАСОВ В ВОЙСКАХ

ВОЕННОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО
МИНИСТЕРСТВА ОБОРОНЫ СССР
МОСКВА — 1963

ВВЕДЕНИЕ

В настоящем Руководстве изложены указания по вопросам хранения, сбережения, ремонта и учета артиллерийского и радиолокационного вооружения и боеприпасов, находящихся в воинских частях.

Порядок хранения и сбережения агрегатов наземного оборудования ракетных комплексов в воинских частях установлен Руководством по хранению и сбережению агрегатов наземного оборудования ракетных комплексов в войсках, Воениздат, 1963 г.

По вопросам хранения и сбережения артиллерийского вооружения и наземного оборудования ракетных комплексов, находящихся на окружных базах и складах, надлежит руководствоваться указаниями, содержащимися в Руководстве по хранению и сбережению артиллерийского вооружения и имущества на центральных и окружных складах и базах, часть 1, Воениздат, 1963 г., и часть 2, Воениздат, 1962 г.

Указания циркуляров Главного ракетно-артиллерийского управления являются обязательными дополнениями к настоящему Руководству.

Хранение и сбережение базовых машин, метеорологических приборов, агрегатов и станций питания и воздухоплавательного имущества в настоящем Руководстве не рассматривается, так как по хранению и сбережению этих видов вооружения и имущества имеются специальные руководства.

С выходом настоящего Руководства отменяются Руководство по хранению и сбережению артиллерийского вооружения и боеприпасов в войсках, части 1 и 2, Воениздат, 1958 г., и Положение о хранении наземного радиолокационного имущества, Воениздат, 1956 г. (проект).

ГЛАВА I

ОРГАНИЗАЦИЯ ХРАНЕНИЯ АРТИЛЛЕРИЙСКОГО ВООРУЖЕНИЯ И БОЕПРИПАСОВ

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1. В настоящем Руководстве даны указания по хранению, сбережению и ремонту артиллерийского вооружения и имущества, снабжение, учет и контроль за эксплуатацией которых осуществляются Главным ракетно-артиллерийским управлением.

2. К артиллерийскому вооружению и имуществу, находящемуся в войсках, относятся: материальная часть артиллерии, стрелковое и минометное вооружение, боеприпасы, военные и метеорологические приборы, радиолокаторы, агрегаты и станции питания, воздухоплавательное имущество, амуниция, запасные части, специальный инструмент, принадлежность, калибры, а также материалы, применяемые для ухода и сбережения.

3. По своему назначению артиллерийское вооружение и боеприпасы подразделяются на боевые и учебные, текущего довольствия и запаса.

4. С целью сохранения артиллерийского вооружения разборка, ремонт и сборка его производятся в соответствии с указаниями руководств службы, руководств по ремонту, наставлений по стрелковому делу, а также инструкций и циркуляров Главного ракетно-артиллерийского управления.

Перечень основных руководящих документов, используемых при организации и проведении хранения и сбережения артиллерийского вооружения и боеприпасов в войсках, приведен в приложении I настоящего Руководства.

При эксплуатации и ремонте артиллерийского вооружения и боеприпасов применяются штатная исправная принадлежность и инструмент, а также обтирочные и смазочные материалы, артиллерийские жидкости, краски и т. п. Перечень и краткая характеристика материалов, применяемых при хранении и сбережении вооружения и боеприпасов, приведены в приложении 13 настоящего Руководства.

5. Вооружение и военные приборы, которыми обеспечен личный состав, закрепляются за подразделениями с указанием номеров вооружения и приборов, а также качественного их состояния.

6. Оружие индивидуального пользования, закрепляемое за генералами и офицерами, записывается в удостоверения личности генералов и офицеров, а оружие, закрепляемое за сержантами и солдатами,— в их служебные книжки.

Предметы артиллерийского вооружения группового пользования и комплекты запасных частей, инструменты и принадлежности к ним закрепляются за командирами отделений, орудий, минометов по распоряжению командиров подразделений.

7. Передача артиллерийского вооружения и боеприпасов из одного подразделения в другое внутри воинской части производится на основании указания командира части по накладным начальника артиллерийского вооружения части, а передача из одной части в другую в пределах соединения (в случае необходимости) — по накладной или письменному распоряжению начальника артиллерийского вооружения соединения на основании разрешения командира соединения.

Передача артиллерийского имущества вспомогательного назначения (запасных частей, инструмента, принадлежности, материалов и укупорки) может производиться по письменным распоряжениям начальника артиллерийского вооружения соединения. Все виды передачи артиллерийского вооружения и боеприпасов в пределах соединения оформляются делопроизводством артиллерийского вооружения части (соединения).

8. Передача артиллерийского вооружения и боеприпасов из одного соединения в другое или отправка их на окружные артиллерийские склады производится на основании нарядов (распоряжений) управления (отдела) ракетно-артиллерийского вооружения военного округа (группы войск) в строгом соответствии с категорией, указанной в наряде (распоряжении). Передаваемые предметы артиллерийского вооружения первой и второй категорий должны быть исправны и укомплектованы запасными частями, инструментом, принадлежностью и формулярами (паспортами). Ответственность за исправность и комплектность передаваемого артиллерийского вооружения и боеприпасов несут командир и начальник артиллерийского вооружения воинской части, которая производит отставку артиллерийского вооружения и боеприпасов.

9. Генералы и офицеры, убывающие в другие части или в запас (отставку), личное оружие и предметы артиллерийского вооружения индивидуального пользования должны сдавать на артиллерийский склад части.

Сержанты и солдаты, убывающие в другие части или переводимые в другие подразделения данной части, должны сдавать свое оружие старшине, который закрепляет его за вновь прибывшим

личным составом или сдает на временное хранение в артиллерийский склад части.

В служебных книжках сержантов и солдат, убывающих в другую часть (подразделение), делается отметка о сдаче оружия.

2. ХРАНИЛИЩА АРТИЛЛЕРИЙСКОГО СКЛАДА И АРТИЛЛЕРИЙСКИЕ ПАРКИ

Требования, предъявляемые к хранилищам

10. Технический осмотр хранилищ с целью определения потребности в строительных работах по текущему и капитальному ремонту, а также с целью определения допустимой нагрузки на квадратный метр пола хранилища должен производиться ежегодно комиссией, назначаемой командиром воинской части. На время капитального ремонта хранилищ боеприпасы из них следует выносить.

Текущий ремонт производится в загруженных хранилищах с выполнением следующих требований:

— ремонт хранилищ должен производиться в присутствии заведующего складом;

— ремонтные рабочие (солдаты) должны быть ознакомлены с правилами безопасности и противопожарными мероприятиями;

— если ремонт необходимо произвести в том месте, где расположены боеприпасы, то их следует временно перенести в другое место;

— все подготовительные работы со строительными материалами (строжка, распиловка и др.) должны производиться вне хранилища;

— отходы строительных материалов и весь строительный мусор удаляются по мере их накопления;

— в хранилищах, где хранятся пороха и взрывчатые вещества, не разрешается производить работы, при выполнении которых могут образоваться искры, а также применять стальной инструмент; при ремонте пола в хранилище, где ранее содержался дымный порох, пол предварительно смачивать водой.

11. Хранилища могут быть отапливаемые и неотапливаемые. В отапливаемых хранилищах в течение всего года температура воздуха должна быть в пределах от $+5$ до $+35^{\circ}\text{C}$, а относительная влажность не выше 70%. Суточные колебания температуры не должны превышать 5°C .

Деревянные конструкции хранилищ должны быть покрыты огнезащитным составом или окрашены огнестойкой краской.

12. Пол в хранилище должен быть приподнят над уровнем земли не менее чем на 30 см.

13. Для удобства выкатывания и вкатывания колесного вооружения (вноса и выноса ящичного груза) перед воротами хранилищ

должны быть устроены мощные булыжные или бревенчатые сьезды (аппарели).

14. На окнах и дверях (воротах) хранилищ должны быть надежные запоры, а в хранилищах с вооружением и боеприпасами, кроме того, с внутренней стороны окон должны быть металлические решетки.

В хранилищах для боеприпасов стекла окон, выходящих на солнечную сторону, должны быть покрашены с внутренней стороны меловым раствором.

15. Электрическое освещение при условии соблюдения мер пожарной безопасности и требований соответствующих электротехнических норм разрешается применять во всех хранилищах, кроме хранилищ, загруженных боеприпасами.

16. Для хранения боеприпасов наиболее целесообразно использовать полуподземные или подземные хранилища арочного типа.

17. Хранилища для смазочных материалов, лаков, красок и химикатов должны быть сухими и находиться на расстоянии не менее 20 м от соседних зданий; разрешается использовать сухие полуподвальные и подвальные помещения, имеющие перекрытия из негоряемых материалов.

18. Резиновые изделия должны храниться в затемненных неотапливаемых хранилищах. Стекла окон следует окрашивать зеленой или желтой краской или закрывать занавесками.

Если специальных хранилищ нет, то можно использовать хранилища полуподвального типа с асфальтовым, цементным или деревянным полом.

19. Хранилища для аккумуляторов должны располагаться на расстоянии не менее 20 м от хранилищ с артиллерийским вооружением.

Оборудование хранилищ артиллерийского склада

20. В каждом хранилище должно быть следующее оборудование и документация:

— табурет и тумбочка с запирающимся на замок ящиком для хранения учетных карточек (картотеки).

— переносная лестница с площадкой для снятия и укладки имущества верхних рядов штабелей, полок и стеллажей;

— инструкции заведующему складом о порядке проветривания, содержания хранилищ и хранящегося в них артиллерийского имущества, мерах пожарной безопасности, порядке приема и сдачи хранилищ, которые разрабатываются начальником артиллерийского вооружения воинской части (соединения) и утверждаются командиром воинской части (соединения);

— опись внутреннего оборудования, инвентаря и инструмента;

— паспорт хранилища с указанием кубатуры хранилища, емкости и допустимой нагрузки на квадратный метр пола (приложение 5);

...ые аккумуляторные или карманные фонари для работ в ночное время;

— метла или щетка и совок для уборки.

Кроме того, в хранилищах должны быть приборы для определения температуры и влажности воздуха.

21. Хранилища в зависимости от вида хранимого вооружения должны иметь следующее оборудование и инвентарь:

— козелки, подкладки под колеса, подставки под хоботовые части орудий и минометов, деревянные доски под гусеницы, козелки под оси и распорки для разгрузки рессор, вешалки для чехлов и столики для разборки механизмов орудий;

— маты или решетки для очистки ног, фанерные щиты или коврики, которые подкладываются под орудия или машины при осмотре их;

— железные ящики с крышками (на группу хранилищ) для хранения чистой и грязной (отработанной) ветоши;

— шкафы и стеллажи для хранения вооружения, а также инструмента, принадлежности и заправочной посуды.

22. В хранилищах для боеприпасов должны быть деревянные подкладки размером в поперечном сечении не менее 9×12 см и длиной в зависимости от длины материала. Если хранилища расположены на сыром грунте, то размеры подкладок в поперечном сечении должны быть удвоены.

Содержание хранилищ артиллерийского склада

23. Хранилища должны постоянно содержаться в чистоте. Закрытие хранилища разрешается только после уборки и осмотра его заведующим складом.

Имущество разрешается устанавливать или укладывать на свои места только исправным и вычищенным.

24. Запрещается оставлять в хранилищах тачки, роляганги и другие транспортные средства; для хранения их оборудуются специальные места (навесы, кладовые) на расстоянии 20 м от хранилищ.

25. Для обеспечения длительной сохранности хранилищ и хранящихся в них вооружения и боеприпасов необходимо систематически проветривать хранилища. Рекомендации по организации и проведению проветривания изложены в Памятке по проветриванию хранилищ с боеприпасами, Воениздат, 1960 г.

26. На расстоянии 15 м от хранилищ (навесов и т. п.) должен быть поставлен железный ящик с крышкой, в который складывать использованную бумагу, паклю и ветошь. После окончания всех работ на территории артиллерийского склада или парка эти материалы необходимо убирать, ветошь отправлять в стирку, а все остальное сжигать вне расположения артиллерийского склада.

27. Вокруг каждого хранилища на расстоянии 20 м от него удалять мох, вереск, опавшие листья и хвою; траву вокруг хра-

нилица на расстоянии 2 м выпальвать, а на остальных скашивать.

28. Периодически, и особенно после сильного снегопада, очищать от снега крыши, отмостки, проходы к дверям и подъездные пути к хранилищам, а также тщательно очищать от льда, снега и мусора водоотводные канавки и желоба, расположенные вокруг хранилищ и парков.

29. Печи и электропроводку в хранилищах необходимо ежедневно осматривать.

Топки печей после окончания отопительного сезона должны быть опломбированы.

Артиллерийские парки

30. Для организации правильного хранения, технического обслуживания материальной части артиллерии, минометов, ходов, орудийных передков, электромеханических приборов и установок, смонтированных на автомобилях или прицепах, в зависимости от условий расположения войсковой части и в соответствии с требованиями Устава внутренней службы Вооруженных Сил Союза ССР оборудуются постоянные или полевые парки.

31. Для размещения орудий, минометов, передков, ходов, установок и т. п. под постоянные парки выбирать площадки с твердым грунтом, на сухом месте, в районе расположения части, но на расстоянии не менее 50 м от жилых построек и вдали от проезжих дорог.

Площадки очистить от пней, камней и мусора, после чего выровнять, сделав небольшой уклон для стока воды (разрешается оставлять на поверхности площадки низко скошенный травяной покров); вокруг площадок вырыть водоотводные канавы. Территорию парка обнести деревянной или проволочной изгородью, предусмотрев места проездов для ввоза и вывоза вооружения.

32. Артиллерийский парк должен быть оборудован столами для разборки агрегатов и механизмов орудий, металлическими ящиками с крышками для хранения чистой и отработанной ветоши, козелками для укладки деревянных шестов, подкладками под колеса, подставками под хоботовые части орудий и щитами со средствами тушения пожара (приложение 7).

3. ОХРАНА И ОБОРОНА АРТИЛЛЕРИЙСКИХ СКЛАДОВ И ПАРКОВ ВОИНСКИХ ЧАСТЕЙ

33. Внутренний распорядок, охрана и оборона, а также противопожарная охрана парка организуются в соответствии с требованиями Устава внутренней службы, Устава гарнизонной и караульной служб Вооруженных Сил Союза ССР.

34. Артиллерийский склад с вооружением должен быть обнесен изгородью. Если склад расположен вблизи других охраняемых

объектов на территории воинской части, его можно не ограждать при условии соблюдения всех мер их общей охраны.

35. После окончания работ все окна запирать изнутри на крючки, задвижки или засовы. Если имеются ставни, то закрывать ими окна. Все входные двери и ворота запирать снаружи на замок. Запирать их на запоры (крючки и задвижки) изнутри запрещается.

36. После окончания работ в хранилищах двери запирать и опечатывать (опломбировать) должен заведующий складом. Входные ворота на склад также запирать и опечатывать и после этого склад сдавать под охрану караулу. Ключи от хранилищ сдаются в караульное помещение в опечатанном виде. Для опечатывания применять печать и мастику; применять сургуч не разрешается.

37. Если наружные двери (ворота) открыты для проветривания, то внутренние (решетчатые) должны быть закрыты на замок. Если решетчатых дверей нет, то хранилище проветривать в присутствии лица, в ведении которого находится хранилище.

38. В соответствии с местными условиями командир воинской части должен разработать план наземной и противовоздушной обороны артиллерийского склада, схему охраны артиллерийского склада и инструкции, в которой должны быть предусмотрены:

- порядок приема и сдачи опечатанных хранилищ артиллерийского склада;

- порядок допуска в хранилище и на территорию артиллерийских складов и артиллерийских парков как лиц, ведающих ими, так и посетителей;

- порядок допуска на территорию артиллерийских складов и парков прибывших по тревоге пожарных и других команд;

- порядок оповещения артиллерийских складов о воздушной тревоге, а также силы и средства, выделяемые для противовоздушной обороны складов.

Противопожарная охрана артиллерийских складов и парков

39. На территории артиллерийских складов с боеприпасами, а также на расстоянии до 300 м от них запрещается разводить открытый огонь, пользоваться походными кухнями и переносными горнами. Пользоваться переносными горнами разрешается на расстоянии не менее 50 м от артиллерийского склада вооружения и артиллерийского парка.

40. В хранилищах артиллерийского склада с боеприпасами разрешается выполнять работы, связанные только с переноской и укладыванием ящиков с боеприпасами.

41. Курить внутри хранилищ, а также на территории артиллерийского склада и в парках запрещается.

Для курения должно быть отведено специальное место вне территории артиллерийского склада (парка), где устанавливать шкаф

(ящик) для хранения курительных принадлежностей и бочки с водой для окурков и спичек.

В отведенном для курения месте вывесить табличку с надписью «Здесь разрешается курить».

Во всех местах, где курение не разрешено, должны быть вывешены таблички с надписью «Не курить».

Входить на территорию артиллерийского склада, парка со спичками, зажигалками и курительными принадлежностями запрещается. Об этом должны быть сделаны соответствующие надписи.

42. В хранилищах и чердачных помещениях хранилищ не допускать хранения горючих и легковоспламеняющихся материалов, а также порожней укупорки. Все чердаки должны быть свободны, а двери на них заперты на замок. Под лестницами не разрешается складывать какие-либо предметы или устраивать кладовые.

Загромождать проходы в хранилищах и проезды на территории артиллерийского склада запрещается.

43. Смазочные материалы хранить всегда в таре с плотно закрытыми крышками или пробками. Пользоваться легковоспламеняющимися материалами и жидкостями при работах в помещении необходимо в специально отведенных местах, при этом стараться, чтобы они не попадали на пол, и соблюдать все меры пожарной безопасности. После работы остатки этих материалов убирать в специально оборудованное хранилище для смазочных материалов.

44. Во всех хранилищах с электрическим освещением должны быть наружные рубильники. Электрическая проводка в хранилищах должна быть исправной и строго соответствовать электротехническим правилам и нормам для складских помещений.

45. Хранить в обособленных помещениях следующие группы материалов:

а) смазки, краски, растворители и артиллерийские жидкости (стеол М, веретенное масло АУ) — отдельно от других материалов;

б) обтирочные материалы — отдельно от смазок и красок, химикалий и баллонов;

в) химикалии (негашеная известь, карбид кальция, каустическая сода, кальцинированная сода, селитра, кислоты, соли и т. п.) — отдельно от других материалов;

г) баллоны со сжатым воздухом, азотом и кислородом — отдельно от других материалов и баллонов с водородом;

д) баллоны с водородом — отдельно от баллонов с другими газами и от других материалов.

Все эти группы материалов могут храниться под одной крышей или в одном хранилище, но должны быть отделены друг от друга перегородками, доходящими до потолка.

Хранить указанные материалы в одном хранилище с артиллерийским вооружением или с боеприпасами категорически запрещается.

46. На территории артиллерийского склада с боеприпасами и вооружением должен быть пожарный водоем. Около каждого из хранилищ должны быть поставлены ящики с песком и лопатами, а в летнее время, кроме того, бочки с водой (количество бочек определяется в зависимости от размеров хранилищ по согласованию с пожарной инспекцией округа, группы войск).

47. Хранилища должны быть обеспечены пожарным инвентарем в соответствии с нормами, объявляемыми приказами Министра обороны СССР.

Инвентарь размещать в 5—10 м от хранилищ на видном месте.

В зимнее время дороги и подъезды к водоемам и хранилищам, а также подступы к противопожарным средствам должны быть постоянно расчищены.

Все хранилища должны быть оборудованы грозозащитными устройствами, которые проверять не реже одного раза в год (перед началом грозового периода).

4. ПРИЕМ, ВЫДАЧА, СДАЧА И УЧЕТ Артиллерийского вооружения и боеприпасов

Прием и выдача

48. Прием и выдача артиллерийского вооружения и боеприпасов должны производиться в порядке, предусмотренном Наставлением по учету материальных средств в воинских частях, на кораблях и в соединениях Советской Армии и Военно-Морского Флота.

49. Артиллерийское вооружение, предназначенное для подразделений, должно выдаваться с артиллерийского склада воинской части только исправным и комплектным. Выдачу артиллерийского вооружения производит заведующий артиллерийским складом или его помощник по распоряжению начальника артиллерийского вооружения воинской части на основании установленных документов (накладных, раздаточных ведомостей).

Одновременно с вооружением должны выдаваться положенные по нормам запасные части, инструмент и принадлежность, а также формуляры и карточки учета качественного состояния оружия (приложение 11).

Отдельные предметы и запасные части для замены неисправных выдавать на основании заявок командиров подразделений по распоряжению начальника артиллерийского вооружения части по накладным с обязательной сдачей неисправных (негодных) на артиллерийский склад части (соединения).

50. Лицо, принимающее артиллерийское вооружение, должно тщательно осмотреть его, сличить фактическое состояние с состоянием, отраженным в карточках или в формулярах, проверить ком-

плектность и расписаться в получении артиллерийского вооружения в накладной или в раздаточной ведомости.

Оружие выносить из подразделения только по разрешению командира подразделения или старшины, оформляя в книге выдачи оружия и боеприпасов.

51. С артиллерийских складов в подразделения боеприпасы должны выдаваться по распоряжению начальника артиллерийского вооружения части (соединения) по документам установленных образцов.

Выдаваемые артиллерийские и минометные выстрелы и винтовочные патроны должны быть исправными и годными для боевого использования. Боеприпасы выдавать в первую очередь из мелких партий ранних годов изготовления и сборки, а винтовочные патроны — из хранящихся в негерметической укупорке.

При одинаковом качественном состоянии боеприпасов в первую очередь выдавать на стрельбу выстрелы из ранее собранных и приведенных в окончательно снаряженный вид, строго соблюдая при этом очередность, установленную указаниями о расходе боеприпасов на учебно-боевые стрельбы.

52. Артиллерийское вооружение, поступающее в воинские части железнодорожным или другим транспортом, принимается на основании сопроводительных документов (нарядов, накладных). Если прием производится через приемщика, то он должен принимать предметы артиллерийского вооружения на артиллерийском складе (военного округа, группы войск или на центральной военной базе), производя полную поштучную проверку и осмотр по наружному виду в соответствии с требованиями руководств служб и наставлений; при этом приемщик должен проверять всю материальную часть артиллерии, все минометы, радиолокаторы и приборы и не менее 10% стрелкового оружия и комплектов ЗИП (на выдержку).

Перед окончательным приемом поступивших предметов артиллерийского вооружения должен быть произведен тщательный осмотр этого вооружения комиссией, назначаемой приказом по воинской части.

Артиллерийское вооружение, прибывшее малыми партиями, должно быть оформлено в книгах (карточках) учета воинской части по предметам вооружения и боеприпасам не позднее пяти дней, а прибывшее большими партиями — не позднее десяти дней после поступления этого имущества и сопроводительных документов.

Если артиллерийское вооружение, поступившее в часть (соединение), по количеству и качественному состоянию полностью отвечает сопроводительным документам, то не позднее следующего дня после приема имущества воинская часть (соединение) обязана выслать соединению (военному округу, группе войск) и складу-отправителю извещение о получении артиллерийского вооружения.

Если же количество или качество принятого вооружения не соответствует данным сопроводительных документов, то вместо извещения соединению (военному округу, группе войск) и складу-отправителю выслать по одному экземпляру приемного акта.

53. Боеприпасы, прибывшие железнодорожным транспортом по нарядам округа с окружного артиллерийского склада или от другого отправителя, проверять в следующем порядке.

Вначале проверить, все ли пломбы имеются на вагонах и исправны ли они, а затем проверить, правильно ли произведена погрузка боеприпасов в вагоны.

После разгрузки вагонов проверить, соответствуют ли фактическое количество боеприпасов и их категория данным, указанным в накладных. Если имеется расхождение, составить акт, в котором указать о недостатке и всех обнаруженных при приеме неисправностях.

Качественное состояние получаемых с окружных артиллерийских складов боеприпасов определять путем наружного осмотра 1% их общего количества. При осмотрах герметическую укупорку не вскрывать.

Сдача 

54. Артиллерийское вооружение из подразделений сдается по накладной на артиллерийский склад воинской части по распоряжению командира воинской части или начальника артиллерийского вооружения выделенным для этой цели лицом.

Перед сдачей на артиллерийский склад части артиллерийское вооружение должен осмотривать командир подразделения. Затем личный состав производит полную разборку оружия, чистку, смазывание и сборку его (в соответствии с требованиями руководств служб, наставлений по стрелковому делу, дополнений к ним, инструкций и циркуляров Главного ракетно-артиллерийского управления).

Материальная часть артиллерии приводится в порядок без полной разборки.

Если перед сдачей на склад из оружия производилась стрельба, то необходимо тщательно удалить нагар; особое внимание уделять чистке стволов, газовых путей и деталей затворов.

Проверку состояния вооружения, качества смазывания и размещения вооружения на артиллерийском складе производит заведующий артиллерийским складом воинской части или оружейный (артиллерийский) техник.

Одновременно с вооружением на артиллерийский склад сдают вычищенные, смазанные и уложенные в укупорочные ящики принадлежности, инструмент и запасные части. В каждый укупорочный ящик вкладывают опись предметов. Вместе с артиллерийским вооружением сдают формуляры и карточки учета качественного состояния артиллерийского вооружения.

55. Артиллерийское вооружение, принадлежность, инструмент и запасные части, имеющие неисправности, при сдаче выделять в особую группу для ремонта в ремонтной мастерской воинской части (соединения).

На все сдаваемое подразделением неисправное артиллерийское вооружение и предметы ЗИП начальнику артиллерийского вооружения воинской части представлять ведомость, в которой указывать наименование и номер предмета вооружения, год его изготовления и неисправности.

При недостатке принадлежности, инструмента и запасных частей командир подразделения должен представлять по команде письменное объяснение с указанием причин недостатка.

56. Начальник артиллерийского вооружения воинской части должен принимать меры к ремонту и укомплектованию артиллерийского вооружения положенной принадлежностью, инструментом и запасными частями по нормам. На недостающие запасные части, инструмент и принадлежность начальник артиллерийского вооружения воинской части представляет заявку начальнику артиллерийского вооружения соединения.

В случае утери деталей ЗИП по распоряжению командира части производится расследование.

По материалам расследования и принятому командиром воинской части решению о привлечении виновных к материальной или дисциплинарной ответственности начальник артиллерийского вооружения воинской части принимает меры к пополнению ЗИП.

57. После окончания стрельбы неизрасходованные боеприпасы, а также стреляные орудийные гильзы и другие элементы выстрела и порожня укупорка с полным комплектом внутренней арматуры должны сдаваться подразделениями на артиллерийский склад боеприпасов воинской части не позднее чем на второй день после стрельбы с приложением отчетов командиров подразделений на израсходованные боеприпасы.

Сразу же после стрельбы имеющийся нагар на орудийных гильзах должен быть удален ветошью, а внутренние поверхности гильз смазаны пушечной смазкой.

Стреляные гильзы и другие элементы, а также укупорку с артиллерийского склада воинской части отправлять по мере накопления их в окружной артиллерийский склад, оформляя отправку в установленном порядке.

Сдача артиллерийского вооружения в ремонт и прием его из ремонта

58. Предметы артиллерийского вооружения сдавать в ремонтную мастерскую воинской части по книге выдачи оружия и боеприпасов.

Сдаваемое артиллерийским складом или подразделением в ре-

монтажную мастерскую для ремонта артиллерийское вооружение по книгам (карточкам) учета не списывать.

Время сдачи артиллерийского вооружения в ремонтную мастерскую для ремонта устанавливает начальник артиллерийского вооружения воинской части.

Все артиллерийское вооружение сдавать в ремонтную мастерскую вместе с формулярами, паспортами и карточками учета качественного состояния для соответствующих записей в них о произведенном ремонте и изменении в качественном состоянии каналов стволов.

59. В ремонтной мастерской части артиллерийское вооружение принимает начальник мастерской или артиллерийский (оружейный) техник, который расписывается в книге выдачи оружия и боеприпасов; после этого книга должна быть возвращена лицу, представившему артиллерийское вооружение для ремонта; принявший артиллерийское вооружение обязан сразу же записать в книгу учета ремонта вооружения (приложение 2) дату поступления, от кого поступило артиллерийское вооружение, наименование артиллерийского вооружения, количество, номера предметов и указать неисправности.

60. После ремонта артиллерийское вооружение должно быть тщательно осмотрено оружием (артиллерийским) техником или начальником мастерской.

Данные о произведенном ремонте заносить в формуляры и в книгу учета ремонта вооружения, при этом в формуляры записывать данные о состоянии каналов стволов, контрольных площадок, об удлинении зарядных камер и падении начальной скорости (если производился обмер зарядных камер), о замене и реставрации основных деталей, о замене жидкости (масла) в противоткатных устройствах, о замене масла в гидроприводах с указанием производственных данных этого масла (год изготовления, завод, партия), о состоянии резины колес, а также указывать механизмы и агрегаты, подвергавшиеся разборке с заменой смазки в них.

Перечисленные данные вносить в соответствующие разделы формуляров, при этом каждая запись свидетельствуется подписью ответственного лица, производившего осмотр.

61. ~~Отремонтированное в мастерской воинской части вооружение принимает офицер, назначенный командиром подразделения. Он сверяет записи о ремонте в книге с фактически выполненной работой, проверяет качество ремонта и только после этого расписывается в указанной книге о приеме артиллерийского вооружения.~~

✓ Сдача артиллерийского вооружения на окружные артиллерийские склады

62. При отправках артиллерийского вооружения из войск на окружные артиллерийские склады начальник артиллерийского вооружения воинской части обязан организовать 100% осмотр,

чистку и смазывание артиллерийского вооружения с целью обеспечения сохранности его при длительном хранении.

63. Все отправляемое артиллерийское вооружение должно быть комплектным и рассортированным на исправное и требующее среднего и капитального ремонта; исправное артиллерийское вооружение укладывать в ящики отдельно от неисправного.

В ящики вкладывать формуляры, положенную принадлежность и упаковочный лист (приложение 6), в котором указывать наименование имущества, номера предметов, количество и категорию их.

Кроме того, в упаковочном листе должно быть указано, что отправляемое исправное оружие приведено к нормальному бою.

Упаковочный лист подписывает ответственное лицо, производившее укладку.

При отправке сверхтабельного артиллерийского вооружения на окружной артиллерийский склад, а также при отправке артиллерийского вооружения из воинской части в ремонт **запрещается снимать и оставлять в воинской части какие-либо детали от того или иного образца оружия, а также заменять отдельные части негодными или изношенными.**

64. При отправке на окружные артиллерийские склады артиллерийского вооружения, которое должно быть подвергнуто среднему и капитальному ремонту, начальник артиллерийского вооружения части должен отправить получателю вместе с вооружением дефектационную ведомость.

Базовые машины, на которых смонтировано артиллерийское вооружение, отправляемое на окружные и центральные базы и склады, должны быть исправными и полностью укомплектованными ЗИП и шоферским инструментом.

Вместе с базовой машиной должен быть представлен акт ее технического состояния.

65. Предметы артиллерийского вооружения должны транспортироваться в исправной укупорке с положенной внутренней арматурой.

После укладки предметов артиллерийского вооружения в укупорочные ящики их прочно закреплять; при этом лицо, ответственное за укладку, должно пересчитать все укладываемые предметы. Ящики с пистолетами и револьверами, а также ящики с оружием новых образцов перед отправкой должны быть опломбированы.

При погрузке в вагоны ящики должны быть уложены плотно, чтобы они не могли перемещаться, свободные промежутки между ящиками заполнять порожними укупорочными ящиками. Если нет порожней укупорки, то ящики закреплять рейками.

66. Военные приборы укладывать в штатные футляры, ящики, чехлы и т. п. так, чтобы была обеспечена полная сохранность их.

Вкладывать в ящики с приборами железные и стальные предметы запрещается.

Треноги и штативы укупоривать отдельно в отсылочные ящики.

Учет артиллерийского вооружения и боеприпасов

67. Количественный учет артиллерийского вооружения и боеприпасов должен вестись на основании приходно-расходных документов в карточках и книгах учета.

68. Качественный учет каждого отдельного предмета должен вестись в формулярах (паспортах) или в карточках учета качественного состояния оружия.

69. Формы учета и отчетности и порядок ведения документов указаны в Наставлении по учету материальных средств в воинских частях и соединениях Советской Армии и в таблице очередных донесений.

70. Ответственность за организацию, правильное и своевременное ведение установленного учета артиллерийского вооружения и боеприпасов несут командиры (начальники) всех степеней и начальник артиллерийского вооружения воинской части, соединения, учреждения и заведения.

ГЛАВА II

ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ ПО ХРАНЕНИЮ И СБЕРЕЖЕНИЮ Артиллерийского вооружения

5. ХРАНЕНИЕ Артиллерийского вооружения

71. Размещение артиллерийского вооружения и имущества при хранении должно быть организовано в соответствии с табл. 1.

Таблица 1

№ по пор.	Виды артиллерийского вооружения, техники и имущества	Примечание
	В отапливаемых хранилищах	
1	Приборы инфракрасной техники и приборы танковых стабилизаторов	
2	Радиолокационные станции, КРАС, звукозаписывающие станции и другая радиотехническая аппаратура, смонтированная в машинах (прицепках)	При обеспечении консервации допускается хранение в неотапливаемых хранилищах. Антенные системы, агрегаты питания и механические машины контрольно-ремонтных станций допускается хранить под навесами, при условии их герметизации
3	Радиотехнические устройства в блоках к радиолокационным, гидроакустическим, телевизионным, телеметрическим станциям и запасные части к ним	В заводской герметической укупорке допускается хранение в неотапливаемых хранилищах
4	Радиотехнические контрольно-измерительные приборы	
5	Электровакуумные, полупроводниковые приборы, радиодетали и электроэлементы	Допускается хранение в неотапливаемых хранилищах в заводской упаковке в течение сроков, установленных Техническими условиями
6	Силовые, контрольные и высокочастотные кабели в резиновой изоляции	
7	Метеорологические, гидрологические и аэрологические приборы	
8	Заряженные аккумуляторы и аккумуляторные батареи	
9	Реактивы и лабораторные приборы	
10	Мыло	

№ по пор.	Виды артиллерийского вооружения, техники и имущества	Примечание
В неотапливаемых хранилищах		
11	Орудия, установки и боевые машины, которые приняты на вооружение начиная с 1946 г.	Оптические прицелы допускается хранить непосредственно при орудиях (танках)
12	Зенитные пушки 130-, 100- и 57-мм калибра	
13	Стрелковое оружие	
14	Оптические и топогеодезические приборы, кроме электронно-оптических приборов	
15	Электростанции, электромеханические приборы, распределительные устройства, преобразовательные агрегаты питания, двигатели внутреннего сгорания, электрооборудование, коммутационная и пускорегулирующая аппаратура, трансформаторы и ЗИП к ним	
16	Аккумуляторы кислотные и щелочные сухие	
17	Арматура, станочное и парковое оборудование, технологическая оснастка, металлические запасные части со шлифованными поверхностями, цветные, черные металлы и метизы, абразивы и электроды	
18	Изоляционные материалы	
19	Резинотехнические изделия	
20	Едкие препараты (кислоты, щелочи)	
21	Сжатые и сжиженные газы	
22	Запасные части и принадлежности к стрелковому, минометному и артиллерийскому вооружению	
23	Учебное артиллерийское вооружение и имущество	
Допускается хранить под навесами и на открытых площадках		
24	Артиллерийские орудия наземной артиллерии, боевые машины и минометы, кроме орудий, установок и боевых машин, которые приняты на вооружение начиная с 1946 г.	
25	Орудия зенитной артиллерии, кроме зенитных пушек 130-, 100- и 57-мм калибра	
26	Подвижные ремонтные мастерские, кроме мастерских типа КРАС	
27	Шанцевый, слесарный, столярный и другой инструмент	
28	Укупорка и тара	

72. Артиллерийское вооружение и имущество размещается в хранилищах в порядке номеров подразделений так, чтобы наилучшим образом были использованы площадь и кубатура помещения, естественное освещение и была обеспечена надежная вентиляция в хранилище.

Материальную часть артиллерийского вооружения в подразделениях размещать в порядке номеров орудий (минометов, боевых машин и т. п.).

73. Если предметы артиллерийского вооружения перевозятся автомобилями или артиллерийскими тягачами и площадь хранилища позволяет совместное их размещение, то тягачи (автомобили) ставятся шворневым сцеплением к стреле (передка миномета, радиолокационной станции и т. п.) или хоботовой части орудий; в противном случае тягачи (автомобили) размещаются в отдельных парках в непосредственной близости к транспортируемому вооружению.

74. Для удобства обращения с предметами артиллерийского вооружения, наблюдения за ними, создания условий для применения средств механизации и обеспечения свободы перемещения спасательных команд при стихийных бедствиях в хранилищах должны быть оставлены рабочие проходы против каждой двери, рабочий проход посередине или вдоль длинной стены хранилища и смотровые проходы.

75. Ширина рабочих и смотровых проходов в хранилищах для артиллерийского вооружения на колесных ходах не устанавливается.

Размещение этого вооружения в хранилищах должно обеспечивать возможность проведения технического обслуживания и осмотров, а также беспрепятственный выезд (вывоз) вооружения по тревоге.

76. Для вооружения и артиллерийского имущества, находящегося в ящиках, ширина рабочего прохода должна быть 1,25—1,4 м, ширина смотрового прохода — 0,5—0,7 м. Ограничительные линии рабочих и смотровых проходов размечаются на полу белой краской или мелом; ширина линии должна быть около 80 мм.

77. Под навесами артиллерийское вооружение размещать так же, как и в хранилищах, но при этом следует принимать меры для предохранения материальной части от дождя и снега, располагая ее ближе к середине навеса.

На открытых площадках для обеспечения беспрепятственной работы и обслуживания вооружения размещение его должно быть более свободным.

78. Во всех случаях размещения материальной части артиллерийского вооружения на шворневых лапах должны быть переходные сцепные устройства (там, где они положены).

79. Материальная часть артиллерийского вооружения должна быть зачехлена и храниться в собранном виде, укомплектованной

и, запасными частями, принадлежностью и инструментом по установленным нормам.

80. Артиллерийское вооружение на колесных ходах, находящееся в повседневной эксплуатации, хранится установленным на деревянные подкладки. Подкладки должны иметь вырез по форме окружности колеса.

Длина выреза должна быть не менее $\frac{1}{3}$ диаметра колеса, а ширина — несколько более ширины шины. При хранении материальной части артиллерийского вооружения на подкладках свыше семи дней колеса поворачивать на $\frac{1}{4}$ окружности через каждые семь — десять дней, поэтому на дисках колес с наружной стороны должны быть нанесены белой краской соответствующие цифры.

81. Предметы артиллерийского вооружения, укомплектованные колесами с резиновыми шинами (шиной ГК пневматической или грузотиной) и не находящиеся в эксплуатации более трех месяцев, должны быть установлены на прочные деревянные козелки (стойки). Высота козелков (стоек) должна быть такой, чтобы колеса находились на расстоянии не менее 10 см от пола (земли), а механизмы подрессоривания были разгружены.

Для правильного распределения смазки на осях колеса следует периодически провертывать.

82. К хранению и сбережению резиновых шин артиллерийских колес следует относиться особенно внимательно. Резина разрушается от действия солнечных лучей, горючих и смазочных материалов и грязи, а также от ударов при низких температурах. Поэтому при чистке, смазывании или ремонте материальной части артиллерии тщательно следить, чтобы керосин, бензин, уайт-спирит и смазка не попадали на резиновые шины.

Мыть бензином, керосином, уайт-спиритом или смазывать шины колес, т. е. использовать горючие и смазочные материалы для приведения в порядок резиновых шин, а также окрашивать резину колес мелом, известью и применять другие способы, не предусмотренные руководствами, категорически запрещается.

Данные о состоянии резины колес (категория, стрела проседания), дату изготовления и номера шин ГК и грузотиной записывать в формуляры.

В зимнее время при любых условиях хранения материальной части артиллерийского вооружения не допускать резких ударов по резиновым шинам колес при температуре ниже -15°C , особенно при скатывании образцов вооружения с подкладок (см. приложение 10).

83. Предметы артиллерийского вооружения, находящиеся на складах, необходимо устанавливать на козелки (подкладки, подставки), в пирамиды, укладывать в шкафы, штабеля, на стеллажи или развешивать на вешалках в соответствии с требованиями по хранению. Артиллерийское вооружение должно размещаться по номенклатурам и категориям.

Стеллажи, шкафы, пирамиды, вешалки и штабеля должны быть пронумерованы порядковыми номерами, начиная с первого, и снабжены вывешенными стеллажными ярлыками установленной формы (приложение 4).

84. Ответственность за правильное хранение предметов артиллерийского вооружения и за учет их, а также за надлежащее содержание хранилищ, территории, инвентаря и пожарную безопасность склада возлагается на заведующего артиллерийским складом, а контроль за его деятельностью — на начальника артиллерийского вооружения воинской части (соединения).

85. Для проведения необходимых работ, связанных с хранением и сбережением артиллерийского вооружения и поддержанием установленного порядка на артиллерийских складах, командир воинской части выделяет по заявке начальника артиллерийского вооружения солдат в распоряжение заведующего артиллерийским складом.

6. СБЕРЕЖЕНИЕ АРТИЛЛЕРИЙСКОГО ВООРУЖЕНИЯ

86. С целью поддержания артиллерийского вооружения, находящегося в войсках, в постоянной боевой готовности, обеспечения безотказности работы его узлов и механизмов, увеличения межремонтных сроков, а также для своевременного выявления и устранения причин, вызывающих преждевременный износ и повреждение узлов и деталей, проводятся техническое обслуживание, осмотр и ремонт артиллерийского вооружения.

87. Система технического обслуживания артиллерийского вооружения, находящегося в эксплуатации, включает в себя следующие виды:

- текущее обслуживание;
- техническое обслуживание № 1;
- техническое обслуживание № 2;
- сезонное обслуживание.

88. Периодичность и виды технического обслуживания артиллерийского вооружения, находящегося на складах воинских частей (соединений), указаны в соответствующих разделах по видам вооружения.

89. При проведении технического обслуживания вооружения руководствоваться указаниями настоящего Руководства и соблюдать требования соответствующих руководств службы, инструкций по эксплуатации и руководств по ремонту.

90. Отметки о проведении всех видов технического обслуживания (кроме текущего обслуживания), а также данные о результатах эксплуатации артиллерийского вооружения за месяц должны своевременно заноситься в формуляр на каждое орудие (боевую машину, радиолокационную станцию и т. п.) лично командиром подразделения.

Техническое обслуживание артиллерийского вооружения

91. Текущее обслуживание проводится с целью поддержания образцов вооружения, комплектующих их элементов и ЗИП в постоянной боевой готовности.

Текущее обслуживание проводится личным составом расчетов и лицами, за которыми закреплено вооружение, под руководством командиров в предусмотренные расписанием дня части часы ухода за техникой и в парковый день. При текущем обслуживании выполняются работы, связанные с наружным осмотром, чисткой, смазкой и дозаправкой вооружения эксплуатационными материалами.

92. Техническое обслуживание № 1 проводится с целью проверки технического состояния образцов вооружения, проверки отдельных узлов в разобранном виде, устранения выявленных неисправностей, возникших в процессе эксплуатации, и подготовки образцов вооружения к дальнейшему боевому использованию.

Работы по техническому обслуживанию № 1 выполняются личным составом расчетов и лицами, за которыми закреплено вооружение, с привлечением в необходимых случаях специалистов мастерской части (соединения).

Техническое обслуживание № 1 вооружения, находящегося в эксплуатации, проводится:

- при поступлении образцов вооружения в часть;
- после учений;
- после проведения артиллерийских стрельб для орудий, минометов и приборов наземной артиллерии, а для зенитной артиллерии и радиолокационного вооружения, кроме того, после несения боевого дежурства;
- не реже одного раза в 2—3 месяца (кроме случаев, указанных выше) в зависимости от климатических условий и интенсивности эксплуатации.

При техническом обслуживании № 1 выполняются работы, предусмотренные для текущего обслуживания, и дополнительно:

- проверка узлов, механизмов, пультов, блоков и приборов на функционирование,
- удаление окислов (загрязнений и т. п.) и замена износившихся деталей запасными (из индивидуального и частично из группового комплектов), связанные с разборкой отдельных узлов, механизмов и вскрытием узлов, блоков и пультов;
- проверка сопротивления изоляции и исправности электрических цепей; замена межприборных кабелей и перепайка штепсельных разъемов;
- регулировка узлов и механизмов, которая производится с помощью инструмента, входящего в комплект образца вооружения;
- настройка и регулировка отдельных систем, блоков, пультов и приборов, производимые с помощью контрольно-измеритель-

ных приборов, вмонтированных в аппаратуру или входящих в комплект образца вооружения.

93. Техническое обслуживание № 2 проводится с целью полной проверки технического состояния образцов вооружения с полной разборкой узлов и механизмов в объеме и порядке, предусмотренном руководствами службы, выявления и устранения неисправностей возникших в процессе эксплуатации, и подготовки образцов вооружения к дальнейшему боевому использованию или длительному хранению.

Работы по техническому обслуживанию № 2 выполняются по плану начальника артиллерийского вооружения в мастерской части (соединения) с привлечением расчетов.

94. Техническое обслуживание № 2 вооружения, находящегося в эксплуатации, проводится после отстрела установленного числа выстрелов (километров пробега, часов работы и т. д.) для всех видов вооружения где величины этих критериев установлены руководствами службы.

Для видов и образцов артиллерийского вооружения, где эти критерии не предусмотрены, в зависимости от климатических условий, интенсивности эксплуатации, сложности конструкции, надежности стабилизации параметров систем и блоков, степени защищенности поверхности штоков гидроприводов, противооткатных и других гидропневматических устройств от коррозии и т. д. техническое обслуживание № 2 проводится:

- один раз в 2—3 года для материальной части артиллерии;
- один раз в 3—4 года для стрелкового оружия;
- не реже одного раза в год для электромеханических приборов и радиолокационных станций;
- один раз в 2—3 года для военных приборов.

При техническом обслуживании № 2 выполняются работы, предусмотренные для технического обслуживания № 1, и дополнительно:

- полная дефектация образцов вооружения согласно эксплуатационной документации;
- текущий ремонт или замена изношенных деталей запасными из индивидуального, группового и частично из ремонтного комплектов ЗИП;
- регулировка узлов и механизмов, требующая специального оборудования (инструмента) ремонтных мастерских;
- работы, связанные с проверкой параметров ламп, настройкой и регулировкой систем, узлов и блоков, которые производятся с помощью контрольных приборов и КРАС;
- консервация вооружения при подготовке его к длительному хранению (или переконсервации вооружения, находящегося на хранении).

95. Сезонное обслуживание проводится 2 раза в год с целью подготовки вооружения к осенне-зимней или весенне-летней эксплуатации.

сезонном обслуживании выполняются работы, предусмотренные для очередного планового технического обслуживания, и дополнительно работы, обеспечивающие надежную работу образцов вооружения в весенне-летний или осенне-зимний период эксплуатации, следующего характера:

— переборка узлов и механизмов с заменой смазки (где это необходимо);

— промывка и подзаряд аккумуляторных батарей:

— заливка электролита, плотность которого соответствует условиям предстоящего периода эксплуатации;

— фильтрование или смена масла в гидросистемах, картерах, редукторах и пр.;

— промывка, прочистка и просушка воздухом коммуникаций и узлов оборудования;

— перестановка прокладок в отопительных системах соответствующим образом;

— приведение в порядок и ремонт всех средств утепления и обогрева;

— проверка работы различных систем обогрева;

— устранение обнаруженных неисправностей.

97. Работы по сезонному обслуживанию проводятся расчетом (если они совмещаются с техническим обслуживанием № 1) или в ремонтной мастерской части (если оно совмещается с техническим обслуживанием № 2) под руководством соответствующих командиров.

Для ремонтной мастерской должно быть отведено отдельное отапливаемое помещение, обеспечивающее выполнение работ по ремонту штатного вооружения с полной разборкой его в холодное время года.

Помещение должно быть оборудовано верстаками, шкафами, тумбами, пирамидами и врезными досками для укладки специального инструмента и приборов.

Отделение для проведения технического обслуживания и ремонта противооткатных и других гидropневматических устройств должно размещаться в двух смежных помещениях, предназначенных:

— для разборки, чистки и дефектации противооткатных устройств, устранения неисправностей и замены износившихся деталей — первый участок;

— для сборки и наполнения жидкостью и азотом (воздухом) противооткатных устройств — второй участок.

Работы по техническому обслуживанию и ремонту выполняются при помощи штатного инструмента специального и общего назначения. Ремонтная мастерская части обеспечивается инструментом, материалами и приборами по установленным нормам.

Оборудование мастерской, снабжение ее поделочными материалами и пополнение инструментом общего назначения производятся за счет сумм и фондов, выделяемых ежегодно на ре-

монт и содержание артиллерийского вооружения по распоряжению начальника отдела (управления) ракетного и артиллерийского вооружения военного округа (группы войск).

98. С целью поддержания в исправном состоянии всего вооружения начальник артиллерийского вооружения части разрабатывает годовой план проведения технического обслуживания, исходя из возможностей и равномерной загрузки ремонтной мастерской, а также учитывая задачи, стоящие перед частью, сроки возвращения техники и личного состава из лагерей и т. п. Годовой план проведения технического обслуживания утверждает командир части.

99. На основании годового плана проведения технического обслуживания и плана осмотров вооружения начальник артиллерийского вооружения части (соединения) совместно с начальником ремонтной мастерской части (соединения) составляет месячный план-график ремонта вооружения, который утверждается командиром части (соединения).

100. Все артиллерийское вооружение, поступившее в ремонтную мастерскую, должно быть учтено и тщательно осмотрено начальником мастерской или техником (по специальности).

При техническом обслуживании № 2 и мелком ремонте объем разборки вооружения определяет начальник (техник) мастерской; при этом вооружение должно быть обязательно осмотрено в собранном виде. Выявленные при осмотре неисправности заносить в книгу учета ремонта вооружения (приложение 2).

101. Для подсобных работ при техническом обслуживании и ремонте материальной части артиллерии и минометов по распоряжению командира части в мастерскую должны быть выделены расчеты, а также экипажи танков и самоходно-артиллерийских установок, за которыми закреплено ремонтируемое артиллерийское вооружение.

102. Если неисправного оружия в части нет, то личный состав цеха (взвода, роты) по ремонту вооружения по указанию начальника артиллерийского вооружения части (соединения) должен быть использован на работах по техническому обслуживанию вооружения на складах, в парках и подразделениях.

Использовать технический персонал и весь состав, связанный с ремонтом артиллерийского вооружения, для выполнения хозяйственных и прочих работ запрещается.

103. Начальник мастерской ежемесячно подводит итоги работы с перечислением наименования и количества отремонтированного оружия, израсходованных ЗИП и материалов и списывает израсходованные за месяц ЗИП и материалы с книги учета мастерской.

Один раз в квартал начальник мастерской воинской части (соединения) представляет начальнику артиллерийского вооружения воинской части (соединения) ведомость израсходованных ЗИП и

Материал за квартал, составленную на основании записей в книге учета ремонта вооружения.

104. Начальник артиллерийского вооружения воинской части (соединения) проверяет правильность ведомости и дает разрешение на списание израсходованных ЗИП и материалов с учета воинской части (соединения).

105. Необходимые для ремонта материалы, инструмент и запасные части должны храниться на артиллерийском складе части и отпускаться только по заявкам начальника ремонтной мастерской с разрешения начальника артиллерийского вооружения.

106. Снятые с вооружения негодные детали, которые нельзя использовать в дальнейшем при ремонте вооружения, начальник мастерской сдает по накладной в артиллерийский склад воинской части.

Осмотр артиллерийского вооружения ✓

107. Осмотр артиллерийского вооружения проводится с целью проверки и определения:

- годности вооружения к боевому использованию;
- технического и качественного состояния вооружения;
- правильности хранения, ухода, сбережения и эксплуатации;
- своевременности и качества ремонта;
- соответствия наличия вооружения учетным данным;
- правильности комплектации;
- своевременности и правильности ведения эксплуатационной документации;
- знаний личным составом устройства артиллерийского вооружения, правил подготовки его к стрельбе, по уходу, сбережению, хранению и осмотру этого вооружения.

Осмотр артиллерийского вооружения в воинских частях (соединениях) должен проводиться строго по плану, который составляется начальником артиллерийского вооружения воинской части (соединения) и утверждается командиром воинской части (соединения). В этом плане должны предусматриваться проверки, проводимые командиром воинской части (соединения), начальником артиллерии и начальником артиллерийского вооружения части (соединения).

Должностные лица батальона (дивизиона), роты (батареи) проводят проверку артиллерийского вооружения по планам, утвержденным командирами батальонов (дивизионов).

Кроме указанных осмотров, проводятся инспекторские осмотры артиллерийского вооружения и боеприпасов.

108. Планирование осмотров артиллерийского вооружения должно проводиться строго в соответствии с требованиями Устава внутренней службы Вооруженных Сил Союза ССР.

109. Должностные лица от командира взвода и выше осматривают артиллерийское вооружение в объеме требований, изложенных в руководствах службы и наставлениях, обеспечивая постоянную готовность вверенной им артиллерийской техники к боевому использованию.

110. Офицеры службы артиллерийского вооружения воинских частей и соединений осматривают артиллерийское вооружение в воинских частях (соединениях) и на артиллерийских складах в объеме требований, изложенных в руководствах службы, наставлениях, циркулярах Главного ракетно-артиллерийского управления и инструкциях по категорированию.

111. Проверку состояния полковых ремонтных мастерских и ремонтно-восстановительных батальонов, а также качества ремонта артиллерийского вооружения проводить в соответствии с действующими руководствами службы или наставлениями и руководствами по ремонту артиллерийского вооружения, а также наставлениями по работе полковых и дивизионных ремонтных органов Советской Армии.

112. Результаты инспекторских осмотров артиллерийского вооружения и осмотров командиром воинской части (соединения), а также начальником артиллерийского вооружения воинской части (соединения) должны быть объявлены в приказе по части (соединению) с выводами и практическими указаниями по устранению недостатков.

113. Выявленные при осмотре артиллерийского вооружения неисправности, которые могут быть устранены в подразделениях, устранять силами расчетов и батарейных мастеров (где они предусмотрены штатным расписанием).

Оружие, имеющее неисправности, которые не могут быть устранены силами подразделений, сдавать на ремонт в мастерскую части.

114. Такие недостатки, как сыпь, следы ржавчины, раковины, сколы и выкрошивание хрома, износ полей нарезков, растертость с дульной части стволов у стрелкового оружия, заносить в формуляры, а на оружие, не имеющее формуляров, — в карточки учета качественного состояния оружия (приложение 11).

Неисправности, требующие среднего или капитального ремонта, заносить в формуляры (паспорта) или карточки учета качественного состояния оружия. На это вооружение составляются акт и ведомости (по форме, указанной в Инструкции по категорированию артиллерийского вооружения) на перевод его в низшие категории.

115. Оружие, подлежащее среднему и капитальному ремонту, и негодное оружие из подразделений изымать и сдавать на артиллерийский склад части (соединения).

116. Для записей выявленных конструктивных и производственных недостатков в артиллерийском вооружении начальник артил-

лерийского вооружения ведет книгу учета конструктивных и производственных недостатков (приложение 3).

Начальник артиллерийского вооружения воинской части (соединения) по мере выявления конструктивных и производственных недостатков суммирует их и доносит вышестоящему начальнику артиллерийского вооружения.

Организация и проведение паркового дня

Общие указания

117. Парковые дни являются важным, ответственным мероприятием в системе боевой подготовки частей и подразделений, в проведении которого должен принимать участие весь личный состав, имеющий закрепленную за ним технику и вооружение, в том числе и личный состав ремонтных подразделений. Запрещается отвлекать этот состав для проведения каких-либо мероприятий, не связанных с проведением паркового дня.

118. Парковые дни должны проводиться в учебное время и предусматриваться в планах боевой подготовки. Продолжительность паркового дня должна быть не менее 7 ч.

119. В парковые дни должны проводиться следующие основные работы:

- техническое обслуживание артиллерийского вооружения и боеприпасов, находящихся в эксплуатации и на хранении;

- осмотр должностными лицами всех видов вооружения, находящегося в эксплуатации и на хранении,

- текущий ремонт всего вооружения и пополнение его ЗИП;

- обучение личного состава методике и правилам подготовки вооружения к стрельбе (бою), правильной регулировке работы систем, блоков, приборов, узлов и механизмов, проверке состояния аккумуляторных батарей;

- обучение и тренировка личного состава с целью получения практических навыков по обслуживанию, осмотру, выявлению и устранению неисправностей артиллерийского вооружения и боеприпасов;

- оборудование и дооборудование парков и мест хранения вооружения;

- проверка состояния всех приборов и средств тушения пожара, источников водоснабжения и средств сигнализации в парках и хранилищах, устранение обнаруженных неисправностей,

- уборка территории парков хранилищ и навесов.

120. За три дня до проведения паркового дня командир части проводит инструктивное совещание со своими заместителями, начальниками служб, командирами подразделений и ставит им задачи по планированию и подготовке работ, намеченных к проведению в очередной парковый день.

121. Заместитель командира по технической части совместно с начальниками служб за два дня до проведения паркового дня

составляет и представляет на утверждение командиру воинской части план проведения паркового дня (приложение 9) по артиллерийскому вооружению, бронетанковой и автотракторной технике.

122. Исходными данными для составления плана являются:

- результаты предыдущего осмотра техники и вооружения должностными лицами;
- установленные руководствами, инструкциями, наставлениями и приказами периодичность и объем обслуживания вооружения;
- заявка командира подразделения на необходимые работы;
- итоги ранее проведенных парковых дней;
- условия эксплуатации и хранения техники и вооружения за истекшую неделю.

123. Заместитель командира по технической части и начальники служб, учитывая исходные данные, перед составлением плана паркового дня определяют:

— объем работ по проведению технического обслуживания, осмотру и устранению неисправностей вооружения и по устройству парков,

— время, потребное для обслуживания и поддержания вооружения в состоянии боевой готовности и для устройства парков;

— очередность проведения намеченных мероприятий в течение паркового дня в подразделениях;

— потребность в материально-техническом обеспечении намеченных работ;

— учебные темы для изучения личным составом в период проведения паркового дня.

124. После определения объема работ заместитель командира по технической части и начальники служб составляют расчет материально-технического обеспечения паркового дня. Номенклатура и количество материалов и запасных частей определяются характером работ, планируемых к проведению в период паркового дня, и нормами расхода.

После определения потребности в материалах и запасных частях начальники служб составляют разрядку на выдачу имущества подразделениям со складов части.

Выделенные запасные части и материалы должны быть получены подразделениями накануне паркового дня.

125. В тех случаях, когда для выполнения работ привлекаются мастера из ремонтных подразделений и работы выполняются в мастерской, когда устранение неисправностей требует определенных навыков и квалификации (заправка инструмента, ремонт ЗИП, заряд аккумуляторов и т. д.) или когда отдельные работы выполняются специально выделенными командами, в плане должно быть указано время проведения этих работ, подразделение, от которого выделяется команда, количество личного состава и старший команды.

126. В подразделениях, находящихся в наряде, проведение

паркового дня планируется на один из последующих дней текущей недели.

Заместитель командира по технической части и начальники служб доводят выписку из плана до командиров батальонов (дивизионов) и рот (батарея) не позднее чем за один день до проведения паркового дня.

127. На основании выписки из плана проведения паркового дня части и указаний, полученных на инструктаже, командиры батальонов (дивизионов) организуют и контролируют планирование и выполнение работ в парковый день в ротах (батареях).

Работами в парке и работами по обслуживанию техники руководят: на боевой машине (орудии) — командир боевой машины (орудия), во взводе — командир взвода, в роте (батарея) — командир роты (батарея).

Работы по обслуживанию материальной части организуются в следующем порядке:

— по прибытии в парк командиры подразделений разводят личный состав на работы;

— личный состав по команде командиров взводов приступает к подготовке боевых машин (орудий) к обслуживанию (снимает чехлы и брезент, открывает люки и перегородки, снимает орудия с подставок, подкладок и т. п.);

— часть личного состава по распоряжению командира подразделения (взвода) доставляет к месту работ материалы, запасные части, приспособления и инструмент;

— заместитель командира по технической части и начальники служб распределяют офицеров соответствующих служб и личный состав ремонтной мастерской для работы в подразделениях в соответствии с утвержденным командиром части планом; личный состав мастерских должен быть обеспечен необходимым инструментом.

128. Командиры взводов в период работ находятся в парках, руководят работой и обучают личный состав правильному обслуживанию вооружения и поддержанию его в состоянии боевой готовности.

Командиры рот (батарея) и батальонов (дивизионов) организуют работу в подразделениях, контролируют ход и качество выполнения мероприятий, предусмотренных планом паркового дня.

Командир части, заместитель командира по технической части и начальники служб во время работ периодически находятся в парке, контролируют организацию работ и проведение паркового дня в подразделениях, на выборку проверяют качество проделанной работы непосредственно на боевых машинах (орудиях) и других объектах, а также проводят плановый осмотр и показательные занятия по уходу и сбережению техники и вооружения.

129. Командиры рот (батарея) на основании личной проверки за 30 мин до окончания паркового дня докладывают командирам батальонов (дивизионов) о выполнении запланированных работ.

Командиры батальонов (дивизионов), обобщив доклады командиров рот (батарей) о выполнении планов, получают от командира части разрешение на окончание работ и указания о порядке подведения итогов.

130. Командиры рот (батарей), получив распоряжение об окончании работ, передают его командирам взводов боевых машин, орудий. По команде своих командиров экипажи и водители машин, а также расчеты орудий заканчивают работы, укладывают на место ЗИП, закрывают броневые листы, моторные перегородки, надевают и закрепляют чехлы, выключают электрооборудование, закрывают люки машин и устанавливают материальную часть на место. Командиры взводов проверяют, как закреплены чехлы и правильность постановки материальной части в парках.

Дежурный по парку принимает от подразделений артиллерийское вооружение и проверяет, как произведена уборка парка.

131. После того как личный состав приведет себя в порядок, командиры рот (батарей) выстраивают свои подразделения и подводят итоги паркового дня.

Подводя итоги, командир обязан:

— дать каждому расчету (экипажу, отделению) оценку выполненных работ;

— отметить лучшие расчеты (экипажи, отделения), а также расчеты (экипажи, отделения), в работе которых имелись недостатки;

— разобрать все недостатки, которые были отмечены при проведении паркового дня, указать их причины и меры, исключающие повторение этих недостатков в дальнейшем.

ГЛАВА III

ХРАНЕНИЕ И СБЕРЕЖЕНИЕ МАТЕРИАЛЬНОЙ ЧАСТИ Артиллерии и минометов

7. ХРАНЕНИЕ МАТЕРИАЛЬНОЙ ЧАСТИ АРТИЛЛЕРИИ И МИНОМЕТОВ

132. Материальную часть артиллерии, находящуюся в повседневной эксплуатации, хранить со штангами, вехами и шанцевым инструментом (лопатами, ломом и т. п.), уложенными в соответствующие гнезда станин лафета; щетки банников, разрядники и направляющие кольца хранить в ящиках на щитах орудий (рис. 1)

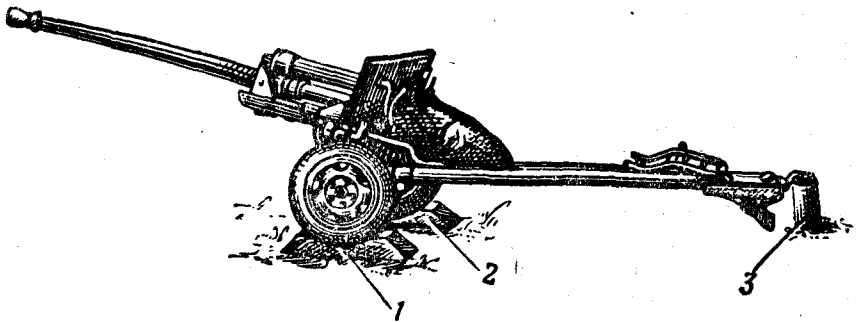


Рис. 1. 57-мм противотанковая пушка обр. 1943 г., установленная на деревянных подкладках:

1 и 2 — деревянные подкладки; 3 — деревянная подставка

133. Для разгрузки пружин уравнивающих механизмов необходимо:

а) Стволам орудий наземной артиллерии придать максимальный угол возвышения, для чего:

— у орудий, стволы которых для походного движения сдвигаются назад, установить стволы в боевое положение;

— у орудий, имеющих раздвижные станины, раздвинуть станины на угол, необходимый для прохода казенной части ствола при придании ему угла возвышения.

Если можно придать угол возвышения без раздвигания станин, то станины не раздвигать.

Исключение составляют 57-мм противотанковые пушки обр. 1943 г. и 76-мм дивизионные пушки обр. 1942 г., стволам которых максимальный угол не придавать, а закреплять их по-походному, так как угол возвышения ствола при походном положении этих пушек почти равен максимальному углу возвышения.

б) Стволам орудий зенитной артиллерии придавать угол возвышения в соответствии с руководством службы на данное орудие.

134. Стволам орудий, имеющих гидропневматические уравнивающие механизмы, угол возвышения не придавать, а закреплять качающуюся часть орудий по-походному.

135. Стволам орудий, находящихся в хранилищах, придавать максимальный угол возвышения, допускаемый конструкцией хранилищ.

136. Следить за тем, чтобы в каналах стволов орудий (особенно орудий, стволам которых приданы углы возвышения) не было обнаженных поверхностей вследствие стекания (сползания) смазки и чтобы в каналы стволов не попадала вода.

137. Затворы при хранении орудий должны быть закрыты, ударники с боевых взводов спущены, спусковые механизмы затворов закреплены стопорами по-походному (там, где они имеются).

Инерционные предохранители утапливать не нужно. Зарядные лотки (там, где они имеются) должны быть закинута на казенную часть ствола и закреплены.

138. У орудий с раздвижными станинами верхний станок устанавливать в среднее положение относительно нижнего станка.

У орудий с нераздвижными станинами станок устанавливается на боевой оси в среднее положение.

139. Качающуюся и вращающуюся части орудий (если это возможно, то и у орудий, стволам которых придан угол возвышения) закреплять по-походному.

140. Орудия, имеющие гидроприводы, во избежание затекания масла АГМ в систему электрического управления должны быть установлены в горизонтальное положение. Допускается наклон платформы орудия в любую сторону не более чем на 4° .

141. Правила закидывать на станины (станок) в специальные лирки или стопорить по-походному; съемные правила закреплять в кронштейн на станке.

Летние и зимние сошники и щитовые прикрытия закреплять по-походному.

142. Тормоза отката и воздушно-гидравлические накатники хранить со штатной жидкостью; в воздушно-гидравлических накатниках поддерживать нормальное давление азота (воздуха).

143. Штоки и цилиндры противооткатных устройств орудий, поступивших в часть, а также орудий, отправляемых из части, должны быть осмотрены; после осмотра в формуляре делается запись о том, в каком состоянии находятся штоки и цилиндры.

144. Панорамы и оптические прицелы с орудий снимать и хранить в специальных ящиках при орудиях или в укладочных ящиках в подразделениях.

Электронно-оптические прицелы с орудий снимать и хранить в отапливаемых помещениях.

Детали, на которых закрепляются прицелы, для предохранения от ржавления после снятия прицелов с орудий смазывать и закрывать чехлами.

145. При повседневной эксплуатации орудий оптические прицелы прямой наводки противотанковых, дивизионных и полевых пушек во избежание износа деталей крепления не снимать, но при этом обязательно выполнять следующие требования:

— на прицелы надевать чехлы, предохраняющие прицелы от воды и пыли;

— после дождя или снегопада чехлы с прицелов снимать и просушивать, а прицелы тщательно протирать.

Во всех случаях хранения материальной части прицельные приспособления должны быть выверены.

Панорамы, оптические прицелы, приборы «Луч» и орудийные комплекты ЗИП должны быть закреплены за орудиями, для чего на крышках ящиков, в которых они хранятся, нанести белой краской заводские номера орудий; кроме того, номера панорам и оптических прицелов записать в формуляры орудий.

146. На щитах орудий в правом верхнем углу со стороны казенной части нанести белой краской данные о потере начальной скорости; например, $\Delta v = 2\%$ (высота букв и цифр должна быть 30—35 мм, толщина линий — 5—8 мм). В левом верхнем углу указывать дату проведения технического обслуживания № 2, например: $\frac{ТО-2}{XII-62}$.

147. При длительном хранении орудия необходимо устанавливать на козелки (приложение 16).

Особенности хранения минометов

148. Минометы, у которых нет ходов, хранить в боевом положении с ввинченными до отказа винтами подъемного механизма; при этом под плиты минометов и сошники двуноги подкладывать деревянные подкладки.

149. Все предохранители от двойного заряжания, имеющиеся в войсковой части, должны быть закреплены за минометами, при этом в формулярах должны быть записаны номера предохранителей.

150. При хранении минометов, ходов и передков, находящихся в повседневной эксплуатации, должны выполняться следующие требования:

— минометы хранить в походном положении уложенными на хода (рис. 2); под шворневую лапу хода миномета подставить деревянную подставку;

- под плиты минометов (калибра 160 и 240 мм) укладывать деревянные подкладки;
- надульники со шворневыми лапами должны быть навинчены на дульную часть стволов;
- предохранители от двойного заряжания всегда должны находиться на стволах; предохраняющий механизм должен быть сверху;
- передки хранить отдельно от ходов минометов в том же месте, размещая передок шворневыми крюками в сторону стрелы хода миномета;
- подставку стрелы механической тяги передка опустить.

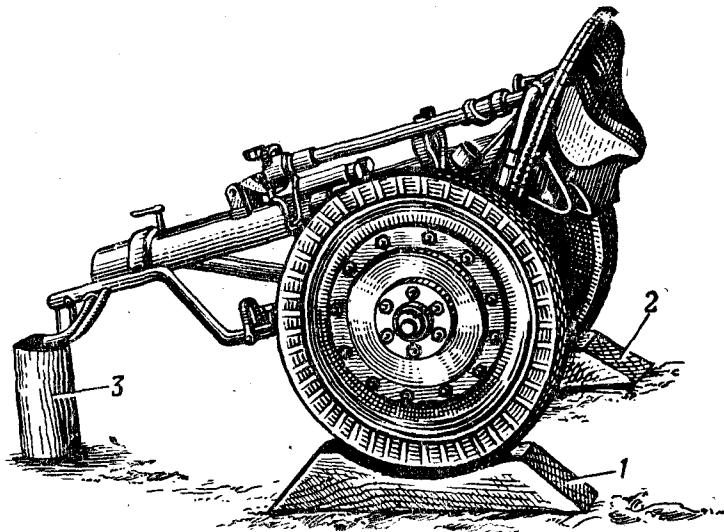


Рис. 2. 107-мм горно-вьючный миномет обр. 1938 г., установленный на деревянных подкладках:

1 и 2 — деревянные подкладки; 3 — деревянная подставка

151. Минометы, хода и передки, находящиеся на длительном хранении, должны быть исправными и вычищенными. При их хранении соблюдать следующие требования:

- минометы, хода и передки устанавливать на козелки или подставки так, чтобы они опирались на них корневыми частями осей и ни в коем случае не кронштейнами или рукоятками механизмов наводки;

- стволы поворотными механизмами устанавливать в среднее положение;

- качающимся частям минометов, имеющим уравновешивающие или подъемно-уравновешивающие механизмы, с целью разгрузки пружин придавать наибольший угол возвышения;

- надульники со шворневыми лапами должны быть сняты и храниться при минометах;

— предохранители от двойного заряжания необходимо хранить на стволах; разрешается предохранители хранить в ящике оружейного ЗИП.

152. Минометы разрешается хранить разобранными (отдельно ствол, дунога и плита) в специально оборудованных пирамидах (стеллажах) или в штатной укупорке только в хранилищах или казарменных помещениях.

8. ХРАНЕНИЕ МАТЕРИАЛЬНОЙ ЧАСТИ АРТИЛЛЕРИИ И МИНОМЕТОВ НА ОТКРЫТЫХ ПЛОЩАДКАХ И ПОД НАВЕСАМИ

153. При хранении на открытых площадках и под навесами материальную часть артиллерии и минометов устанавливать ровными рядами так, чтобы была обеспечена возможность изъятия из ряда любого орудия или миномета без нарушения смежных рядов, для чего через каждые два ряда орудий или минометов должны быть оставлены проходы шириной 2—3 м в зависимости от образца орудий или минометов.

При этом расстояние между колпаками колес стоящих рядом орудий и минометов должно обеспечивать возможность снятия и надевания колес; для орудий зенитной артиллерии это расстояние должно быть таким, чтобы при угле возвышения качающейся части 35° была обеспечена возможность поворота вращающейся части на 360° .

154. Орудия зенитной артиллерии на открытых площадках хранить с откинутыми боковыми упорами повозки, установленными на домкраты; при этом под опорные тарелки домкратов ставить деревянные подкладки диаметром 25—35 см. Высота подкладок при вывинченных винтах домкратов должны быть такой, чтобы колеса повозки находились от земли на расстоянии не менее 10 см.

155. Для большей устойчивости орудий и минометов, хранящихся на открытых площадках и под навесами с мягким грунтом, под козелки (подставки), на которые установлены орудия или минометы, подкладываются деревянные щиты, увеличивающие площадь опоры козелка на грунт.

156. Для защиты резиновых шин колес от действия солнечных лучей их необходимо закрывать брезентовыми чехлами, матами или другими подручными материалами или окрашивать краской АКС (приложение 8).

157. При подготовке к хранению материальной части артиллерии и минометов на открытых площадках необходимо выполнить следующие дополнительные работы.

Все наружные неокрашенные поверхности деталей, которые после сборки орудия или минометов остаются открытыми, перед сборкой обезжирить ветошью, смоченной в уайт-спирите, протереть чистой ветошью и нанести фосфатирующий грунт ВЛ-08 (ВТУ УХП 107—59) из пульверизатора в два слоя.

Фосфатирующий грунт ВЛ-08 состоит из трех полуфабрикатов:

основы, представляющей собой тонкую суспензию цинкового крона в растворе поливинилбутирала, кислотного разбавителя — 15% раствор фосфорной кислоты в водном спирте — и растворителя — смесь этилового и бутилового спиртов. Перед употреблением основа смешивается с кислотным разбавителем в весовом соотношении 4:1. Полученная смесь выдерживается в течение 30 мин, после чего разбавляется растворителем до рабочей вязкости. Работать со смесью можно в течение 8 ч после ее изготовления, далее она для работы непригодна. Рабочая вязкость грунта ВЛ-08 по вискозиметру ВЗ-4 при температуре 18—20°С 15—17 сек. Сушка каждого слоя воздушная в течение 30 мин.

После нанесения грунта ВЛ-08 на неокрашенные наружные детали нанести при помощи кисти первый слой смазки ПВК при температуре 80—90°С, а второй слой — при температуре смазки 60—80°С.

При горячей смазке детали погружать первый раз в ванну с разогретой смазкой (до 105—115°С) в специальных металлических корзинах, второй раз — в ванну со смазкой при температуре 60—80°С.

Отдельные детали, которые частично окрашены, покрываются также в два слоя при температуре смазки соответственно 105—115°С и 60—80°С. В ванны детали опускаются до окрашенных поверхностей.

На детали, которые по своей конструкции не могут быть погружены в ванну, горячую смазку наносить при помощи кисти.

Все углубления, пазы, зазоры и отверстия в казеннике, затворе и полуавтоматике заполнить или тщательно промазать смазкой, разогретой до 60—80°С.

Зазоры и щели в местах прилегания крышек подрессоривания, в местах шарнирных и неплотных соединений (проушины, стаканы и т. п.) промазать с помощью кисти горячей смазкой, разогретой до 60—80°С. Промазывание производить так, чтобы была исключена возможность попадания воды внутрь механизмов или в зазоры между деталями.

158. У орудий, стволы которых имеют свободную трубу, зазоры между трубой и кожухом загерметизировать смазкой или закрасить, предварительно зашпаклевав.

Откидные нижние щитки орудий во избежание скапливания на них влаги и снега должны быть опущены вниз, а подбоботовые катки установлены в вертикальное положение.

159. Орудия и минометы хранить зачехленными. Чехлы надлежит периодически просушивать. У независимых от орудий прицелов перед их зачехлением необходимо совмещать указатели орудийных и прицельных стрелок, вращая маховичок механизма прицеливания.

При длительном хранении материальной части для предохранения от ржавления каналы стволов смазывать смазками или консервировать ингибированной бумагой.

160. Консервация каналов стволов ингибированной бумагой производится путем вкладывания в канал ствола ингибированной бумаги в виде цилиндра с обязательной герметизацией дульной и казенной частей.

Каналы стволов предварительно должны быть вычищены, тщательно размеднены раствором РЧС и смазаны тонким слоем штатной смазки.

Вкладывание ингибированной бумаги в канал ствола производится с помощью древка, на которое предварительно наматывается ингибированная бумага в один слой. Длина заготовки должна быть равна длине ствола плюс 0,5 м.

Не допускается вкладывание в канал ствола ингибированной бумаги в виде отдельных кусков или пробок.

В канале ствола ингибированную бумагу развернуть до соприкосновения с полями нарезков, вынуть древко и заделать кромки бумаги внахлест.

С дульной и казенной частей ствола концы бумаги развернуть наружу и наложить листы (кружки) из ингибированной и парафинированной бумаги.

Для герметизации листы (кружки) парафинированной бумаги приклеивать смазкой. У систем, имеющих дульные тормоза и пламегасители, листы (кружки) бумаги накладывать после свинчивания дульных тормозов (пламегасителей), которыми листы прижимаются при навинчивании тормозов на место. У систем, не имеющих дульных тормозов (пламегасителей), на дульную часть изготовить и надеть чехлы из пароводонепроницаемой материи (полихлорвиниловой пленки, ткани ТТ или 500). Чехлы плотно закрепить на дульной части, приклеив их клеем ХВК-2А к наружной поверхности ствола.

Лист парафинированной бумаги смазать смазкой, наложить на казенный срез и прижать затвором, законсервированным смазкой.

Дульную и казенную часть ствола зачехлить штатными чехлами.

161. При выдаче орудий и минометов в подразделения необходимо произвести следующие работы:

- снять консервационную смазку ветошью, смоченной в уайт-спирите, и удалить ингибированную бумагу из каналов стволов;
- снять с наружных деталей грунт ВЛ-08 ветошью, смоченной в растворителе Р-4, и протереть их насухо чистой ветошью;
- смазать детали и узлы эксплуатационной смазкой.

9. ХРАНЕНИЕ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ, ИНСТРУМЕНТА И ПРИНАДЛЕЖНОСТЕЙ (ЗИП)

162. При хранении орудий запасные части, инструмент и принадлежность, орудийный и батарейный комплекты хранить в штатных укладочных ящиках.

Если материальная часть артиллерии находится в хранилищах, то положенные комплекты ЗИП к ней хранить вместе с ору-

диями на специально оборудованных стеллажах (подкладки). Ящики с предметами ЗИП укладывать на стеллажи (подкладки) побатарейно.

При хранении орудий под навесами и на открытых площадках комплекты ЗИП к орудиям хранить в подразделениях в местах, отводимых по указанию командира воинской части.

163. Командир батареи и командир огневого взвода лично отвечают за сохранность ЗИП, за его расходование, учет и сбережение. Об израсходованных деталях ЗИП командир батареи доносит рапортом, который является основанием для пополнения запаса деталей.

164. Запасные части, предназначенные для ремонта, хранить на артиллерийском складе воинской части и расходовать по распоряжению начальника артиллерийского вооружения.

165. Металлические запасные части, принадлежность и инструмент (в том числе и детали, изготовленные из цветных металлов), входящие в комплект ЗИП, должны быть смазаны пушечной смазкой или ПВК и уложены в соответствующие гнезда арматуры ящиков, кожаные — хорошо прожированы, деревянные — окрашены, брезентовые и пеньковые — просушены.

Напильники и рашпили не смазывать, а обертывать ингибированной и парафинированной бумагой.

Запасные стволы зенитных пушек хранить в штатной укупорке в собранном виде.

166. Запасные свободные трубы и лейнеры хранить в штатной укупорке густо смазанными пушечной смазкой или ПВК снаружи и внутри или завернутыми в ингибированную бумагу. Дульную и казенную части их заклеивать парафинированной бумагой.

167. Воздушно-гидравлические насосы двойного действия, не используемые продолжительное время, заполняют штатной жидкостью; для этого их вынимают из ящиков и устанавливают вертикально на полки (стеллажи). Металлические ящики с насосами укладывают один на другой на деревянные прокладки.

168. Положенные в орудийные комплекты жестянки и масленки к орудиям, находящимся в повседневной эксплуатации, должны быть исправными, иметь крышки (пробки) и наполнены соответствующей годной смазкой или жидкостью.

Если в комплекте ЗИП имеются мешочки для ветоши, они должны быть заполнены чистой ветошью. Если таких мешочков нет, то ветошь в количестве 2 кг уложить в ящики с орудийным комплектом ЗИП, завернув ее в кусок ветоши и связав тесьмой.

В каждом ящике орудийных (батарейных) комплектов ЗИП должны иметься описи комплекта установленного образца.

Запасные части и инструмент должны содержаться только в исправном состоянии, неисправные ремонтировать средствами воинской части, а негодные сдавать на артиллерийский склад части.

10. СБЕРЕЖЕНИЕ МАТЕРИАЛЬНОЙ ЧАСТИ АРТИЛЛЕРИИ И МИНОМЕТОВ

Техническое обслуживание

169. Продолжительность службы материальной части в значительной степени зависит от систематического наблюдения за ее состоянием, правильной эксплуатации, своевременного выявления и устранения неисправностей и от ухода за ней (своевременная и тщательная чистка и смазывание).

При эксплуатации материальной части запрещается:

- транспортировать системы нетабельными тягачами;
- превышать скорость движения, установленную руководителями службы для каждой системы;
- прицеплять при транспортировке к одному трактору или автомобилю по два орудия и больше;
- загружать лафеты орудий неположенными по укладке предметами;
- превышать установленный режим огня.

При демонтаже и монтаже танковых и самоходных орудий для подготовки их к хранению следует пользоваться указаниями Руководства по хранению бронетанковой техники (изд. 1961 г.), директив (циркуляров) ГРАУ и Инструкции по демонтажу танковых и самоходных пушек (изд. 1961 г.).

170. В соответствии с общими положениями, изложенными в гл. II, материальная часть артиллерии и минометы подвергаются текущему обслуживанию, техническому обслуживанию № 1, техническому обслуживанию № 2 и сезонному обслуживанию.

Текущее обслуживание материальной части артиллерии и минометов в подразделениях проводится в часы ухода за техникой и в парковые дни, а также в следующих случаях:

- при подготовке к стрельбе и походу;
- после занятий;
- после сильных и продолжительных дождей;
- после резких колебаний температуры;
- один раз в неделю, если вооружение не использовалось.

171. Текущее обслуживание при повседневной эксплуатации должно осуществляться силами расчетов под руководством командира огневого взвода и включать в себя следующие основные работы:

- удаление грязи, пыли, плесени, ржавчины, а также влаги и снега со всех наружных поверхностей;
- восстановление нарушенной смазки на наружных поверхностях;
- проверку гидропневматических и гидравлических устройств на отсутствие течи жидкости и утечки азота (воздуха);
- проверку уровня масла АГМ в гидроприводах;
- проверку состояния смазки в каналах стволов;

- разборку затворов для чистки и смазки;
- проверку действия и регулировку всех механизмов и агрегатов вручную и надежность переключения их в соответствии с требованиями руководств службы;
- крепежно-регулирующие работы (подтяжка гаек, болтов, постановка новых шплинтов и стопорной проволоки взамен износившихся);
- набивку (заполнение) всех масленок согласно указаниям руководств службы;
- выверку прицельных приспособлений;
- замену вышедших из строя деталей из комплекта оружейного ЗИП;
- чистку и просушивание чехлов;
- прочистку отверстий для стока воды;
- обновление пришедших в негодность пломб.

172. Текущее обслуживание при хранении на складе должно осуществляться под руководством заведующего складом и включать в себя следующие основные работы:

- удаление грязи, пыли, плесени, ржавчины, влаги и снега со всех наружных поверхностей;
- восстановление нарушенной смазки на наружных поверхностях;
- проверку гидропневматических и гидравлических устройств на отсутствие течи жидкости и утечки азота (воздуха);
- проверку уровня масла АГМ в гидроприводах;
- герметизацию заглушек и крышек механизмов, щелей, разъемных соединений, технологических выемок и углублений у вооружения, хранящегося на открытых площадках (герметизацию производить промазыванием смазкой всех щелей и заливкой смазкой технологических выемок и углублений);
- установку и выравнивание вооружения на подставках, козлах и т. п.;
- провертывание колес на 5—6 оборотов (только в летний период на вывешенных системах);
- чистку и просушивание чехлов;
- прочистку отверстий для стока воды;
- обновление пришедших в негодность пломб.

173. Техническое обслуживание № 1 материальной части артиллерии и минометов при повседневной эксплуатации производится в подразделениях в следующих случаях:

- после маршей;
- после каждой стрельбы;
- при поступлении материальной части на вооружение части;
- не реже одного раза в 2—3 месяца, кроме случаев, приведенных выше;
- после несения боевого дежурства (только для зенитной артиллерии).

174. Техническое обслуживание № 1 должно проводиться си-

лами подразделений с привлечением в необходимых случаях артиллерийского мастера или техника из мастерской. При техническом обслуживании № 1 проводятся работы, предусмотренные текущим обслуживанием, и дополнительно следующие основные работы:

- осмотр орудий и минометов с проверкой действия механизмов, устранение мелких неисправностей, доукомплектование крепежными и стопорными деталями, а также замена изношенных деталей из комплектов орудийного и батарейного ЗИП;

- удаление старой, загрязненной смазки с наружных поверхностей, чистка их от загрязнения и ржавчины, обезжиривание, протирка и смазка;

- прокручивание гидроприводов механизмов наведения;

- вскрытие крышек механизмов, проверка состояния смазки и деталей под смазкой; при обнаружении ржавчины, влаги и разложения смазки разобрать механизмы наведения, ступицы, тормозные устройства, механизмы подрессоривания, колонки пружинных уравнивающих механизмов, затворы, вскрыть крышки люков, механизмы автоматики и полуавтоматики;

- удаление старой смазки и влаги из вскрытых механизмов и с деталей разобранных механизмов, чистка деталей от загрязнения и ржавчины, обезжиривание, протирка и смазка, заполнение смазкой коробок механизмов и сборка механизмов;

- опробование в работе механизмов блоков (перевести обслуживаемый объект из походного положения в боевое и обратно, опробовать в работе под током, переместить приводы механизмов в крайние положения и др.);

- проверка давления азота (воздуха) в противооткатных устройствах и в гидропневматических уравнивающих механизмах;

- проверка количества жидкости в противооткатных устройствах;

- чистка каналов и цилиндрических участков стволов;

- удаление пришедшей в негодность краски, очистка оголившихся участков от ржавчины и загрязнения, обезжиривание и восстановление окраски; при необходимости — окраска систем в один слой;

- проверка качества рабочей жидкости в гидроприводах, противооткатных устройствах, гидропневматических уравнивающих механизмах и при необходимости замена ее;

- осмотр и чистка штоков и запоршневых частей цилиндров противооткатных устройств, досылателей и уравнивающих механизмов;

- проверка комплектности ЗИП и технической документации.

175. Техническое обслуживание № 1 материальной части при хранении на складе проводится специально выделенными командами под руководством заведующего складом в следующие сроки:

- при хранении в хранилищах — один раз в 3 года;

— при хранении на открытых площадках — один раз в 2 года.

176. При техническом обслуживании № 1 выполняются работы, предусмотренные для текущего обслуживания, и дополнительно следующие основные работы:

— вскрытие крышек механизмов с проверкой состояния смазки и деталей под смазкой; при обнаружении ржавчины, влаги или разложения смазки произвести разборку данных механизмов;

— удаление пришедшей в негодность краски и подкраска оголенных мест; при необходимости — окраска систем в один слой;

— осмотр и чистка штоков и запоршневых частей цилиндров противооткатных устройств;

— прокручивание гидроприводов;

— чистка каналов и цилиндрических участков стволов;

— устранение мелких неисправностей, замена деталей из комплектов орудийного и батарейного ЗИП и регулировка механизмов.

177. Техническое обслуживание № 2 материальной части артиллерии и минометов производится в ремонтной мастерской в следующих случаях:

— при закладке материальной части на длительное хранение;

— после шестилетнего хранения в хранилищах;

— после двух — трех лет эксплуатации или хранения под навесами и на открытых площадках.

178. При техническом обслуживании № 2 выполняются работы, предусмотренные техническим обслуживанием № 1, и дополнительно следующие работы:

— полная разборка, сборка и регулировка материальной части в объеме, предусмотренном Руководством службы и Руководством по ремонту;

— переборка гидропневматических и гидравлических устройств;

— окраска материальной части в один слой;

— консервация материальной части при постановке на длительное хранение;

— проверка состояния деталей (дефектация) и устранение выявленных неисправностей (объем ремонта устанавливается по результатам дефектации) с восстановлением и изготовлением отдельных деталей;

— замена изношенных деталей из комплекта орудийного, батарейного и ремонтного ЗИП.

Особенности сбережения зенитной артиллерии

179. При текущем обслуживании зенитных пушек необходимо проверять:

— работу всех приводов, установленных на орудиях (проверка производится один раз в месяц путем включения электродвигателей и гидроприводов без нагрузки на 10—15 мин), если пушка в течение месяца не эксплуатировалась;

— согласование механизмов автоматического установщика взрывателя (проверка производится после занятий на орудиях);

состояние селеновых выпрямителей электроприводов типа АСП-57 (просушку производить при относительной влажности окружающего воздуха не больше 70% один раз в месяц, если пушка не эксплуатировалась в течение этого периода).

180. При техническом обслуживании № 1 необходимо проводить следующие работы:

— вскрыть гидроприводы и произвести чистку всех электрических контактов;

— проверить состояние контактов, щеток и коллекторов в тахогенераторах, а также работу гидроприводов и приводов АСП-57 под нагрузкой;

— проверить сопротивление изоляции ГСП-100 (у пушек КС-19) и измерить сопротивление изоляции на клеммах орудийного распределительного ящика (ОРЯ) и двоярного усилителя по отношению к корпусу (у пушек С-60);

— проверить под током все механизмы пушек.

181. Техническое обслуживание № 2 для пушек КС-30 необходимо проводить один раз в 4 года, а для пушек С-60, КС-19 — один раз в 3 года.

Выборочный контроль за состоянием внутренних деталей пушек С-60, КС-19 и КС-30 необходимо осуществлять один раз в 2 года путем полной разборки по одной пушке от каждой батареи для осмотра всех деталей, за исключением батарей, дислоцируемых в приморских районах. Для этих батарей устанавливается ежегодная полная разборка по одной пушке от каждой батареи для осмотра всех деталей.

Выборочный контроль за состоянием внутренних деталей гидроприводов с частичной разборкой их и заменой масла производится ежегодно (при очередном техническом обслуживании № 1), при этом проверяется по два гидропривода от каждой батареи.

Чистка, смазка и окраска

182. Ржавчина на материальной части не допускается. Замеченная ржавчина должна быть немедленно удалена. Для удаления ржавчины необходимо пораженное место обильно смочить керосином; после того как ржавчина размягчится, стереть ее ветошью, пропитанной керосином.

После удаления ржавчины место, подвергавшееся чистке, тщательно протереть ветошью и смазать пушечной смазкой.

Если ветошью ржавчина не удаляется, то удалить ее порошком из толченого древесного угля или мелким шлифовальным порошком, смешанным с веретенным маслом АУ или с маслом АГМ.

183. Применять шлифовальные порошки и шкурки для удаления ржавчины из канала ствола, с контрольных площадок, механизмов прицельных приспособлений, внутренних деталей противоткатных устройств (цилиндра, штока, веретена) и цилиндров гид-

ропневматических уравнивающих механизмов, а также применять керосин для удаления ржавчины с внутренних деталей противооткатных устройств и гидropневматических уравнивающих механизмов в воинских частях запрещается.

С разрешения начальника артиллерийского вооружения части для чистки деталей в ремонтной мастерской могут быть применены микропорошки, нансенные на войлок, или микронные шлифовальные бумажные шкурки. По окончании чистки детали должны быть протерты и смазаны.

Чистка стволов и затворов

184. Наружную поверхность ствола орудия очистить от пыли, грязи и старой смазки ветошью, а в случае сильного загрязнения ствол необходимо обмыть водой и насухо вытереть.

При наружной чистке ствола следует обращать внимание на чистоту гнезда для затвора, контрольной площадки и всех углов и углублений, в которых скапливаются грязь и вода. Углубления, зазоры и пазы чистить при помощи палочек с заостренными концами.

185. Затворы для чистки разбирать на столах или на чистых досках (щитах); при этом каждую часть протирать сухой ветошью. Для удаления порохового нагара с частей ударного механизма, с зеркала клина (поршня), из отверстий для выхода бойка ударника, а также для удаления ржавчины части затвора протирать ветошью, смоченной в керосине.

186. Чистку каналов стволов орудий и минометов производить с целью удаления старой смазки, грязи, порохового нагара и ржавчины, если она появилась.

187. Чистка каналов стволов после стрельбы производится химическим способом (раствором РЧС) или керосином.

188. Чистка каналов стволов раствором РЧС производится для удаления из них нагара, омеднения и для предотвращения коррозии каналов при хранении орудий.

189. Химическая чистка каналов стволов раствором РЧС может производиться при температурах окружающего воздуха от $+50^{\circ}$ до -10° С; при более низких температурах раствор РЧС замерзает, поэтому при температурах ниже -10° С для чистки каналов стволов применяется керосин. Вычищенные керосином каналы стволов должны при первой возможности вторично чиститься раствором РЧС.

190. Химическая чистка производится с помощью штатной принадлежности. Раствор РЧС частично растворяет нагар, отчего нагар разрыхляется; нерастворимая его часть удаляется щеткой банника механическим путем. Имеющаяся в канале медь также растворяется раствором РЧС. Остатки раствора РЧС коррозии канала ствола не вызывают. Поэтому при химической чистке «пыжевать» стволы не требуется.

191. Для приготовления раствора РЧС применять:

а) Углекислый аммоний — белую кристаллическую соль, легкую, особенно при повышенной температуре. Углекислый аммоний при испарении разлагается на углекислый газ, воду и аммиак.

После вскрытия барабанов или бочек неизрасходованный в тот же день углекислый аммоний переложить в плотно закрывающую тару (в коробки из белой жести, в чистые бидоны из-под смазки с навинтными крышками и т. п.). Хранить углекислый аммоний в сухом прохладном помещении.

б) Двуххромовокислый калий (хромпик калиевый), представляющий собой кристаллы оранжево-красного цвета (ядовит), поставляется в стеклянных или железных банках; хранить в сухом месте.

в) Воду речную, колодезную, водопроводную, пресноозерную, дождевую, снеговую, паровой конденсат. Запрещается применять морскую и горько-соленую воду.

192. Для чистки стволов применять грубую обтирочную ветошь, салфеточную ткань и банники со щетинными или капроновыми щетками, предназначенными для промывания канала ствола; кроме того, применять деревянные пыжи для закупорки стволов танковых и самоходных пушек, а также железные ведра или другие сосуды (неоцинкованные) для приготовления раствора РЧС и собирания загрязненного раствора (железные кружки применяются для поливания раствора на щетку банника и для других работ).

193. Для приготовления раствора РЧС требуются реактивы в следующей пропорции:

Вода	1 л
Углекислый аммоний	200 г
Двуххромовокислый калий (хромпик)	5—10 г

Углекислый аммоний измельчить и всыпать в воду постепенно, по мере растворения всыпаемых порций. Затем всыпать измельченный хромпик и раствор перемешивать до полного растворения солей.

194. Раствор РЧС готовить только в таком количестве, какое необходимо для чистки в течение дня; если раствор полностью израсходован не был, его можно хранить не более 5—7 дней в негерметичной таре; в течение этого времени он частично разлагается и теряет свою активность, но для чистки пригоден.

195. После стрельбы канал ствола не смазывать. Чистку канала ствола производить в день стрельбы, после остывания ствола.

196. При чистке раствором РЧС каналы стволов танковых и самоходных орудий закупорить со стороны камеры деревянным пыжом с намотанной на него ветошью (или другим способом) для предотвращения проникновения в башню танка или САУ загрязненного раствора и паров аммиака.

Пыж забыть так, чтобы иметь возможность вычистить раствором РЧС загрязненную часть каморы.

Придать стволу угол склонения 2—3°. Чистку стволов танковых и самоходных орудий производить со стороны дула, чистку стволов наземной и зенитной артиллерии — со стороны каморы или со стороны дула.

Обильно смочить щетку банника раствором РЧС и ввести ее в канал ствола; протирать канал короткими размахами вперед и назад банником на участке около 1 м, делая 15—20 движений. Затем вынуть банник, смочить щетку свежим раствором и произвести чистку на следующем участке канала и т. д. Загрязненный раствор (темно-зеленого цвета) собирать в ведро, подставленное под дульный срезом; для дальнейшего применения этот раствор непригоден.

197. После окончания чистки канала по участкам смочить щетку банника свежим раствором и произвести 5—10 возвратно-поступательных движений банником на всю длину ствола. При этом из достаточно хорошо вычищенного ствола должен вытекать раствор светло-желтого цвета.

198. По окончании чистки ствола орудия вынуть банник, промыть щетку водой, вытереть ее и древко банника ветошью. Затем навернуть на щетку банника ветошь или салфетку и, протирая, удалить раствор из канала настолько, чтобы можно было осмотреть канал.

199. Если медь в дульной части канала не растворилась и на салфетке есть признаки нагара, то повторить чистку до полного удаления меди и нагара. Когда из ствола будет вытекать светло-желтый раствор, протереть канал насухо ветошью с помощью щетки банника, выбить пробку (при чистке танковой или самоходной пушки), протереть камору ветошью, а затем протереть весь канал чистой контрольной салфеткой. Если на салфетке нет следов нагара, а в канале не видно омеднения, чистку считают законченной. Вычищенный канал ствола смазать штатной смазкой.

200. Для чистки каналов стволов орудий, имеющих длинные стволы большого калибра, использовать имеющиеся в воинских частях гидробанники.

Применять для приготовления раствора воду, нагретую выше 50° С, и нагревать раствор РЧС запрещается, так как углекислый аммоний при этом разлагается.

201. Хранить углекислый аммоний, готовый раствор РЧС и загрязненную при чистке ветошь (салфетки) в помещениях совместно с материальной частью, приборами, боеприпасами, смазками и жидкостями (даже непродолжительное время) категорически запрещается.

202. Работы по чистке орудий раствором РЧС производить на открытом воздухе или в помещении с хорошей естественной вентиляцией.

Необходимо предохранять глаза от попадания раствора РЧС. После окончания работы и перед принятием пищи руки и лицо обязательно мыть водой с мылом.

Загрязненные салфетки и ветошь после стирки и сушки можно вновь применять для чистки стволов.

203. Если чистка канала ствола раствором РЧС будет производиться не сразу после стрельбы, то для предохранения канала ствола от коррозии смазывать его по нагару.

204. Чтобы смазать канал ствола, необходимо на щетку банника, предназначенную для смазывания по нагару и соединенную со штангой банника, деревянной лопаточкой равномерно наложить густой слой смазки, после чего щетку банника ввести с казенной части в канал ствола, приведенного примерно в горизонтальное положение. Затем усилием двух — трех человек продвигать щетку банника по каналу ствола, делая небольшие размахи вперед и назад, после чего банник вытаскивать. Если при этом некоторые места канала не будут достаточно хорошо смазаны, то смазывание повторить.

В орудиях танков и самоходно-артиллерийских установок каналы стволов смазывать со стороны дула.

205. При применении после стрельбы для чистки каналов стволов керосина каналы стволов необходимо предварительно смазать по нагару. Через два — три часа после нанесения смазки приступить к чистке канала ствола и лафета.

206. Если по каким-либо причинам орудие нельзя вычистить в тот же день, то после возвращения со стрельбы канал и затвор протереть насухо и смазать смазкой.

207. Перед чисткой (промыванием) канала ствола удалить из него смазку и грязь, для чего через канал ствола протолкнуть из казенной части к дулу (у орудий, установленных на танках и самоходно-артиллерийских установках, — от дула к казенной части) при помощи шеста деревянный пыж, туго обмотанный сухой ветошью или ветошью, пропитанной керосином, после чего приступить к промыванию канала.

208. Для предохранения каналов стволов от повреждений при чистке обязательно надевать на штанги банников направляющие кольца и шайбы (если они положены). При выходе из строя или утере направляющих колец (шайб) изготавливать их средствами воинских частей.

209. При пыжевании и чистке каналов стволов не допускать постоянного прижимания штанги банника к нижней или одной из боковых стенок дульного участка канала ствола.

Категорически запрещается применять для пыжевания каналов стволов стальные трубы и кувалды.

210. При пыжевании и чистке каналов стволов орудий с большой высотой линии огня необходимо пользоваться специальными настилами или переносными мостками.

211. Для промывания канала керосином стволу придать примерно горизонтальное положение, щетку банника обильно смочить керосином и ввести в канал ствола, после чего, делая короткие размахи вперед и назад, протирать канал щеткой по всей длине. Промывание керосином повторить два — три раза. Зимой канал ствола промывать только керосином.

212. После промывания канала керосином удалить из него остатки жидкости, для чего через канал протолкнуть деревянный пыж, туго обмотанный чистой ветошью.

Ветошь, сложенную в полосу шириной 5—10 см, начинают наматывать на пыж с одного конца так, чтобы пыж, обмотанный ею, приобрел бочкообразную форму (рис. 3).



Рис. 3. Деревянный пыж с намотанной и закрепленной на нем лентой из салфеточной ткани

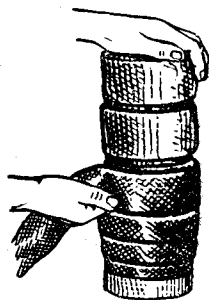


Рис. 4. Намотка ленты из салфеточной ткани на деревянный пыж

213. После наматывания конец ветоши закрепить ниткой или узкой тесьмой, затем пыж вложить в патронник (камору) тем концом, на котором закреплена ветошь, и протолкнуть шестом через весь канал ствола.

214. После удаления из канала ствола остатков жидкости протолкнуть через него пять — шесть раз деревянный пыж, обмотанный сухой и чистой лентой, изготовленной из салфеточной ткани. Указанные ленты наматывать на деревянный пыж так же, как и ветошь.

215. Толщина обмотки на пыже должна быть такой, чтобы пыж плотно входил в патронник и проталкивался по каналу ствола с усилием: при калибре 57 мм усилием двух — трех человек, при калибре 76—122 мм — пяти — шести человек, при калибре 152 мм и выше — семи — восьми человек. После каждого проталкивания пыжа обмотку на нем необходимо перематывать (рис. 4).

216. Чтобы проверить, достаточно ли чист канал ствола после пыжевания, нужно на пыж туго намотать, как было указано выше, чистую сухую белую ветошь и прогнать пыж шестом через весь канал. Такой пыж называется контрольным. Если на поверхности белой ветоши будут оставаться темные полосы, то чистка канала ствола признается недостаточной и ее нужно продолжать при помощи пыжа с намотанной на него лентой из салфеточной ткани

до тех пор, пока при повторной проверке на белой ветоши не будет следов сырости, смазки, ржавчины и порохового нагара.

217. Следует также проверять, осталась ли целой ветошь на контрольном пыже после прогонки его через канал ствола. Если ветошь окажется надорванной или прорезанной, а также если ход контрольного пыжа на некоторых участках ствола будет слишком тугим или слишком слабым, то необходимо вызвать артиллерийского техника для осмотра канала ствола с целью выяснения причин ненормального хода пыжа (нет ли заусенцев, срывов полей нарезов, раздутия или сужения канала ствола вследствие сильного омеднения).

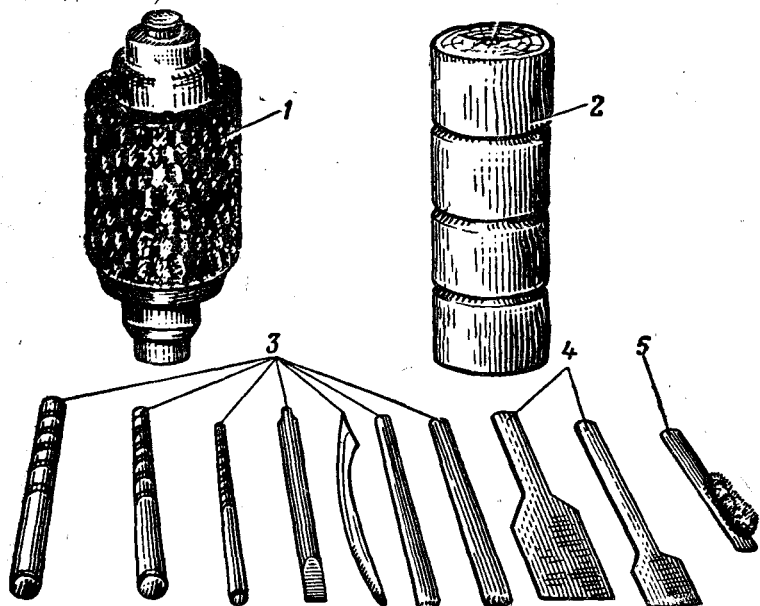


Рис. 5. Принадлежность для чистки материальной части:

1 — щетка банника; 2 — деревянный пыж; 3 — деревянные палочки для чистки углублений, зазоров и пазов; 4 — деревянные лопаточки для наложения смазки; 5 — щетка

218. После окончания чистки канала ствола и патронника (каморы) чистить гнездо для поршня (клина) затвора, проушины, пазы и гнезда различных механизмов затвора, причем при чистке отверстий ветошь пропускать через отверстие, а при чистке гнезд, углублений и выемок ветошь наматывать на деревянные палочки (рис. 5).

219. Дульные тормоза стволов чистить ветошью, смоченной в растворе РЧС или в керосине, углубления и пазы прочищать палочками, обмотанными ветошью. После чистки дульные тормоза вытереть, осмотреть и смазать.

Полную чистку дульного тормоза с отделением его от ствола производить в мастерской части во время осмотра.

Чистка лафетов, орудийных повозок и передков

220. С лафетов, орудийных повозок и передков пыль и грязь удалять сухой ветошью. При сильном загрязнении комки приставшей грязи удалять соломенными жгутами, мочалкой или деревянными скребками, а затем лафеты (орудийные повозки, передки) обмывать водой; при этом следить, чтобы вода не попадала внутрь механизмов.

221. После промывания лафеты (орудийные повозки, передки) насухо вытирать чистой ветошью, обращая особое внимание на труднодоступные места и поддоны лафетов.

222. Люльку и противооткатные устройства обтирать снаружи сухой ветошью. Для чистки внутренней части люльки, направляющих полозков ее и захватов ствола или салазок необходимо производить искусственный откат ствола, соблюдая при этом все меры безопасности.

Механизмы наведения очищать снаружи ветошью.

223. Секторы и шестерни валов подъемных механизмов чистить ветошью, намотанной на конец палочки. Боевые оси орудий, не имеющих раздвижных станин, чистить следующим образом: переместить станок в крайнее правое или левое положение и очистить лопасть боевой оси от грязи, затем переместить станок в другое крайнее положение и протереть освободившуюся часть оси; так продолжать до тех пор, пока ось не будет совершенно чистой.

224. Боевые оси и механизмы подрессоривания орудий, имеющих раздвижные станины, чистить при помощи ветоши и комплекта палочек.

225. Разборку, сборку, регулировку, осмотр и чистку механизмов торсионного подрессоривания орудий производить в соответствии с указаниями руководств службы, при этом выполнять следующие требования:

а) Торсионные валики у артиллерийских орудий осматривать не реже одного раза в год, при этом проверять:

— не повреждено ли защитное покрытие, не стерлись ли краска или лак;

— нет ли мест, пораженных коррозией;

— нет ли трещин и выколов шлицев.

б) Торсионные валики из лобовых коробок извлекать при помощи рыма, имеющегося в ЗИП; при этом необходимо обращать внимание на то, чтобы не было повреждений окрашенной поверхности торсионов. Во избежание перепутывания на снятых торсионных валиках делать пометки мелом или краской: «Правый», «Левый».

226. При постановке торсионов на орудие необходимо торсионные валики ставить в соответствии с отметками, т. е. на прежние места.

Торсионы с трещинами и сплошными выколами шлицев брако-

Забойны на шлицах торсионных валиков зачищать личным напильником, снимая приподнятый металл.

227. Прицельные приспособления протирать сухой чистой ветошью. Особое внимание следует обращать на чистку углублений, пазов, выемок, шкал дистанционного барабана и механизмов углов места цели.

228. После длительных переходов колеса необходимо снимать для осмотра. Снимая колеса, соблюдать все меры безопасности.

Если смазка осей (полуосей) и втулок загрязнилась или высохла, то ее удалить, а концы осей (полуосей) и втулки промыть в керосине, затем насухо протереть и вновь смазать. Шариковые или роликовые подшипники необходимо промывать уайт-спиритом с добавлением 5% масла АГМ. Колеса очищать от пыли и грязи ветошью, при сильном загрязнении промывать водой и насухо протирать ветошью.

Лотки передков вынуть и удалить ветошью пыль и грязь снаружи и внутри лотков.

Смазывание материальной части артиллерии

229. В материальной части артиллерии и минометах, находящихся в повседневной эксплуатации, все неокрашенные поверхности (ствол, затвор, контрольные площадки и другие места), а также механизмы орудий (за исключением специально оговоренных в руководствах службы) для предохранения от ржавления и для обеспечения нормальной работы смазывать положенной смазкой.

230. Смазку накладывать на сухие вычищенные поверхности деревянными лопаточками, кистями или ветошью, пропитанной смазкой, немедленно после чистки.

231. В военных округах, расположенных в южных и юго-западных районах СССР, в зимнее время при температуре 0°С и ниже для смазывания механизмов орудий и минометов разрешается применять пушечную смазку в смеси с веретенным маслом. При этом веретенное масло добавлять в пушечную смазку в таком количестве, при котором будет обеспечена нормальная работа механизмов орудий и минометов.

232. При подготовке орудий и минометов к боевым стрельбам механизмы затворов очищать от смазки и слегка смазывать веретенным маслом АУ или маслом АГМ.

233. При переходе с одной смазки на другую или при замене смазки старую смазку с механизмов тщательно удалить керосином, после чего во избежание появления ржавчины все детали насухо вытереть чистой ветошью и смазать свежей смазкой.

234. Кожаные изделия (ремни, обшивку лотков и т. п.) смазывать амуниционной смазкой.

Стекланные уровни, стекла панорам, брезенты, канаты, ве-

ревки, резиновые изделия и окрашенные поверхности орудий, минометов, передков, повозок и артиллерийских приборов не смазывать. Смазывать только те места орудий и минометов, на которых краска стерлась: при этом необходимо иметь в виду, что смазка является временной мерой предохранения от ржавления, а поэтому места с нарушенной окраской следует своевременно подкрашивать.

235. Каналы стволов орудий и минометов, находящихся в повседневной эксплуатации, после каждой чистки смазывать тонким ровным слоем смазки. Для смазывания каналов стволов на щетку банника намотать пропитанную смазкой чистую тонкую ветошь, а при смазке каналов стволов у орудий калибра 57 мм смазку наложить деревянной лопаткой непосредственно на щетку банника и пропустить щетку со смазкой или с намотанной промасленной ветошью четыре—пять раз через канал ствола от казны к дулу и обратно (в орудиях танков и самоходно-артиллерийских установок — от дула к казне и обратно). При этом следить, чтобы вся поверхность канала (особенно углы нарезков) и патронник (камора) были смазаны.

236. Для смазки отверстий и углублений пользоваться промасленной ветошью и палочками.

237. Контрольные площадки стволов, площадки подшипников прицелов и открытые места направляющих люльки обильно смазывать пушечной смазкой и покрывать пергаментной или парафинированной бумагой.

Если пергаментной или парафинированной бумаги нет, то разрешается покрывать эти места чистой бумагой, вываренной в пушечной смазке. Запрещается указанные места покрывать ветошью.

238. Все детали разобранного затвора (каждую отдельно), а затем собранный затвор смазывать при помощи промасленной ветоши.

239. У лафетов орудий смазывать все механизмы, гнезда для цапф люльки и все трущиеся и неокрашенные поверхности, а также поверхности, с которых краска стерлась. Смазку накладывать непосредственно на поверхность, а также производить специальными масленками или при помощи шприца.

240. Перед заполнением смазкой масленки (всех типов) необходимо очистить от грязи и загустевшей старой смазки. При окраске орудий не допускать закрашивания масленок. Корпуса масленок необходимо окрашивать в красный цвет или окаймлять красной краской те масленки и отверстия, которые предназначены для смазывания трущихся поверхностей и механизмов.

241. Прицельные приспособления орудий и минометов, находящихся в повседневной эксплуатации, снаружи смазывать при помощи ветоши, пропитанной веретенным маслом АУ или маслом АГМ. Механизмы прицелов смазывать согласно указаниям руководства службы.

Окраска материальной части артиллерии

242. При техническом обслуживании окраска материальной части артиллерии и минометов производится в один слой, без удаления старой краски.

Переокраска орудий и минометов с полным удалением старой краски должна производиться при их ремонте.

Подкраска отдельных мест на материальной части и на минометах производится в случае повреждения слоя краски во время эксплуатации или хранения немедленно после обнаружения.

243. Окраска материальной части и минометов в войсках производится перхлорвиниловыми эмалями при помощи кистей или краскораспылителей.

Для окраски материальной части применять грунт № 138 или ГФ-020 и перхлорвиниловые эмали ПХВ-69А или ХВ-518; для окраски торсионов применять грунт № 138 или ГФ-020.

244. Время высыхания грунтов № 138 и ГФ-020 при воздушной сушке 24 ч, эмалей ПХВ-69А и ХВ-518 при воздушной сушке 1,5 ч; вязкость грунтов и эмалей по вискозиметру ВЗ-4 при нанесении краскораспылителем 20—22 сек, при нанесении кистью — 35—40 сек.

245. Для разведения загустевших эмалей ПХВ-69А и ХВ-518 применяется растворитель Р-4. При отсутствии растворителя Р-4 допускается применение сольвента. Для разведения загустевших грунтов № 138 и ГФ-020 употребляется сольвент или ксилол.

246. Перед окраской объектов необходимо установить природу старого покрытия (ПХВ-69А, 4БО или нитроэмали). Окрашиваемые поверхности очистить от загрязнений и смазки. Всю отслоившуюся краску и ржавчину удалить при помощи скребков, стальных щеток, наждачного полотна или другими механическими способами. **Перекрашиваемую поверхность обязательно тщательно зашлифовать шкуркой с зерном абразива не крупнее № 6.** Для облегчения снятия старой краски допускается применение смывок АФТ-1 и СД (сп).

В воинских частях удалять старую краску другими химическими составами запрещается.

247. Очищенную поверхность обезжирить уайт-спиритом. Прикасаться к обезжиренной поверхности голыми руками и грязными предметами категорически запрещается.

248. На обезжиренную сухую поверхность наносить ровный, тонкий слой грунта:

— на всю окрашиваемую поверхность объектов при окраске объектов, ранее окрашенных нитроцеллюлозными эмалями (ЗИС-508, НПФ-10);

— на оголенные участки при окраске объектов, ранее окрашенных перхлорвиниловыми эмалями и масляными красками (ПХВ-69А, ХВ-518, 4БО).

Торсионы покрыть двумя слоями грунта № 138 или ГФ-020.

249. Перед нанесением эмали все подлежащие окраске поверхности тщательно обезжирить уайт-спиритом. Слой эмали наносить равномерно, следя за тем, чтобы не было подтеков и пропусков.

Окрашенные объекты перед эксплуатацией рекомендуется выдерживать в течение 5 суток, так как по истечении этого времени наступает полное отвердевание пленки.

250. Не окрашивать трущиеся поверхности, шкалы, цифры, указатели, графики, таблицы, надписи, этикетки и т. п., а также поверхности приборов и приспособлений, на которые нанесены деления; у стволов не окрашивать дульный срез, площадку для контрольного уровня.

251. Окраску производить при температуре не ниже $+10^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности воздуха не выше 70%. Необходимо следить, чтобы на окрашиваемую поверхность не попали пыль, влага, смазка и т. п.

252. В помещении, где постоянно производится окраска материальной части перхлорвиниловыми эмалями, должна быть вентиляция.

11. СБЕРЕЖЕНИЕ ПРОТИВООТКАТНЫХ УСТРОЙСТВ ОРУДИИ

253. Для предотвращения появления и развития коррозии на штоках и цилиндрах противооткатных устройств, особенно в местах соприкосновения их с сальниковыми уплотнениями, необходимо штоки и цилиндры периодически осматривать и чистить.

254. Осмотр, проверку и чистку противооткатных устройств производить при искусственном откате; при этом указанные работы должны выполнять подготовленные оружейные мастера под непосредственным руководством артиллерийского техника.

255. Чистить штоки после выхода их из цилиндров. **Держать штоки оттянутыми длительное время, когда не производится их чистка, запрещается.**

256. Нехромированные цилиндры и штоки противооткатных устройств, цилиндры (поршни) уравнивающих механизмов и досылателей осматривать не реже одного раза в шесть месяцев, а хромированные — один раз в два года.

257. Перед осмотром с поверхности должны быть удалены смазка, сальниковая пропитка и т. п.; для удаления смазки и пропитки разрешается применять мягкую, не имеющую твердых частиц ветошь, салфетки или марлю. Полировать, шлифовать или зачищать хромированные поверхности, даже имеющие потемнение, **категорически запрещается.**

258. При получении материальной части артиллерии воинской частью (складом) у всех орудий проверяется состояние штоков, количество и качество жидкости в противооткатных устройствах.

259. В случае обнаружения некачественной жидкости или коррозии в цилиндрах и на штоках за пределами сальников эти про-

атные устройства разобрать и устранить выявленные неисправности, негодную жидкость заменить.

Результаты осмотра штоков и цилиндров занести в формуляр орудия и в приемные акты, сверяя их с данными отправителя.

260. Потемневшие или покрывшиеся ржавчиной участки штоков и цилиндров вычистить чистой (хлопчатобумажной) ветошью. На ветоши не должно быть твердых частиц, которые могут царапать металл.

Если указанным выше способом пораженные участки цилиндров и штоков не очищаются, то разрешается применять для чистки порошок из чистого древесного угля, смоченный той же жидкостью, которой заполнены противооткатные устройства.

261. При осмотре и чистке штоков запрещается прикасаться к их поверхности голыми руками, поэтому работающие должны быть обеспечены резиновыми или миткалевыми перчатками.

После удаления потемнений или ржавчины со штока тщательно протереть его сухой чистой ветошью, концевую часть штока от крепительной гайки до места прилегания воротников включительно (не дальше) смазать пушечной смазкой.

Пушечная смазка при накате ствола, заполняя зазор между штоком и нажимной гайкой и полостью, в которой помещается пружина сальника, предохраняет уплотнение от попадания влаги. Для более надежного предохранения уплотнения от попадания влаги перед накатом ствола концы штока на длине около 50 мм от крепительной гайки дополнительно густо смазать пушечной смазкой. Чтобы смазка не попадала на резиновые буфера накатников (у тех орудий, где они имеются), перед смазыванием штоков закрыть буфера пергаментной бумагой.

262. По окончании чистки и смазывания штоков проверить, надежно ли закреплены откатные части, после чего вывинтить винт прибора для испытания накатника, удалить смазку и грязь из запоршневое пространство и проверить состояние запоршневой части цилиндра накатника, обратив особое внимание на участок, соприкасающийся с воротниками поршня и находящийся под жидкостью.

После окончания чистки цилиндра накатника тщательно протереть марлей или чистой ветошью запоршневое пространство и смазать поверхность его пушечной смазкой до того места, где воротники прилегают к цилиндру (включительно, но не далее), после чего накатить откатные части.

263. Чистку запоршневых пространств цилиндров накатников у тех орудий, у которых эту работу без разборки выполнить не представляется возможным, производить при очередном техническом обслуживании № 2, а танковых орудий и САУ — в сроки, предусмотренные Руководством по хранению бронетанковой техники, изд. 1961 г.

264. При чистке штоков и цилиндров следить за тем, чтобы не повредить полировку металла в тех местах, которые не подвер-

таются чистке. Раковины при чистке штоков и цилиндров не выводить, а зачищать до металлического блеска, удаляя ржавчину и загрязнения.

265. Состояние штоков и цилиндров противооткатных устройств каждого орудия до чистки должно быть отмечено в формуляре. Если в формуляре нет данных о состоянии штоков и цилиндров и установить их не представляется возможным, то в формуляр записать результаты, полученные при первом осмотре. При последующих осмотрах в формуляр заносить только данные о произошедших в их состоянии изменениях.

При отправке орудий данные о состоянии штоков, цилиндров и качестве жидкости записывать в формуляр.

266. Не реже одного раза в год (весной или осенью) у всех орудий производить анализ жидкостей (стеола, веретенного масла). Если жидкости окажутся негодными, то противооткатные устройства разобрать, жидкости заменить свежими и сделать соответствующую запись в формулярах орудий; при этом указывать производственные данные жидкости (завод, партия и год изготовления), взятые с ярлыка бутылки, бидона и т. п.

Пригодность жидкости, находящейся в противооткатных устройствах орудий, проверяют артиллерийские техники или начальники артиллерийского вооружения частей.

267. При разборке противооткатных устройств годную жидкость сливать в чистые ведра — отдельно из накатника и отдельно из тормоза отката. Для различных жидкостей должна быть отдельная посуда.

Запрещается:

— смешивать стеол М с веретенным маслом АУ, хотя бы в небольших количествах;

— сливать веретенное масло АУ в непромытую и непросушенную посуду из-под стеола М и, наоборот, сливать стеол М в непромытую и непросушенную посуду из-под веретенного масла АУ;

— смешивать жидкость из накатника с жидкостью из тормоза отката, а также сливать ее в посуду со свежим стеолом М;

— пользоваться одним насосом или шприцем (и другим инвентарем и принадлежностью) для наполнения и доливки противооткатных устройств стеолом М и веретенным маслом АУ;

— сливать стеол М и веретенное масло АУ в непромытые и непросушенные стеклянные бутылки из-под кислот и других жидкостей;

— хранить стеол М в окрашенной внутри посуде.

268. Если в результате проверки окажется, что бывший в употреблении стеол М имеет щелочную реакцию и нормальный цвет, его разрешается использовать повторно.

Недостающее количество жидкости в тормозе отката или накатнике пополнять только свежей жидкостью.

Перед заливкой в противооткатные устройства годный, бывший в употреблении стеол М обязательно профильтровать.

Фильтровать жидкость через четыре слоя марли, проложенные ватой. Если после первого фильтрования жидкость не будет прозрачной, то фильтрование повторить.

Отработанные и признанные негодными для наполнения противооткатных устройств стеол М и веретенное масло АУ слить в отдельные бутылки; бутылки закрыть, прикрепив к ним ярлыки с надписью «Негодная жидкость стеол М» или «Негодное веретенное масло АУ». Отработанное веретенное масло АУ использовать на месте для хозяйственных надобностей, а стеол М сдавать в ОМФ округа для реализации в народном хозяйстве.

Хранить негодную жидкость в помещении, предназначенном для ремонта или для переборки противооткатных устройств, запрещается.

Бывшее в употреблении веретенное масло АУ, вылитое из цилиндров при разборке противооткатных устройств, даже если оно годное, повторно в цилиндры не заливать. Цилиндры заполнять только свежим веретенным маслом АУ.

269. Цилиндры тормозов, которые должны заполняться стеолом М, а временно были заполнены веретенным маслом АУ (у 57-мм противотанковой пушки обр. 1943 г. и 76-мм пушки обр. 1942 г.), после технического обслуживания заполнять стеолом М, при этом имеющуюся на щите орудия надпись «**Веретенное масло АУ**» закрашивать.

Воротники при техническом обслуживании № 2 заменять нейтрализованными, сальниковую набивку — свежей.

270. Цилиндры накатников, воздушные резервуары и соединительные каналы при каждой полной разборке тщательно промывать горячей водой. Для этого через соединительное отверстие в цилиндре накатника при помощи воронки налить в воздушные резервуары кипятка и вручную поворачивать накатник, стараясь обмыть все стенки, после чего всю воду вылить, затем вновь налить горячей воды и снова промыть цилиндры, воздушные резервуары и соединительные каналы.

Удалив тщательно всю воду, промыть накатник стеолом М и немедленно заполнить его необходимым количеством стеола М.

Противооткатные устройства, заполняемые веретенным маслом, промывать только свежим веретенным маслом АУ.

271. Для стеола М и веретенного масла АУ необходимо иметь отдельные насосы и шприцы. Чтобы не перепутать насосы и шприцы, на каждый из них нанести четкую надпись, указывающую, для какой жидкости они предназначены.

272. Непосредственно перед сборкой противооткатных устройств все детали должны быть протерты чистой сухой марлей до полного удаления всех налетов и следов влаги. При этом строго следить за тем, чтобы к деталям ни в коем случае не прикасались голыми руками и грязной ветошью.

Стеол М и веретенное масло АУ заливать в цилиндры противо-

откатных устройств только в присутствии офицера или мастера, ответственного за ремонт противооткатных устройств.

273. При техническом обслуживании № 2 гидропневматических уравнивающих механизмов проверять состояние воротников, штоков, поршней и цилиндров. Резиновые воротники в случае их разбухания и изменения размеров заменять новыми.

Для устранения течи веретенного масла АУ из гидропневматических уравнивающих механизмов артиллерийских орудий при низких температурах имеющиеся в уравнивающих механизмах севанитовые воротники заменить воротниками из морозостойкой и маслостойкой резины, изготовленной из смеси № 8075.

Все орудия, изготовленные в 1950 г. и позднее, имеют воротники из маслостойкой резины. Большая часть воротников имеет клеймо № 8075 и клейма, обозначающие размеры воротников. Воротники из севанитовой резины никаких клейм не имеют.

При постановке новых воротников из смеси № 8075 колонки гидропневматических уравнивающих механизмов заполнять веретенным маслом АУ независимо от того, чем они были заполнены до этого.

274. В ремонтной мастерской или в помещении для разборки и сборки противооткатных устройств должны быть паяльные лампы, шприцы, ведра, воротники, чистая ветошь, бидоны, мезурки, крезолкрасная бумажка, марля, вата, суконка, веревки, толченый уголь и хозяйственное мыло для мытья рук.

275. С 1948 г. кожаные воротники и кожаные прокладки изготавливаются из специальной нейтрализованной кожи хромового дубления. В воинских частях имеются воротники, изготовленные до 1948 г. не из нейтрализованной кожи (простые). По внешнему виду эти воротники между собой ничем не различаются и могут быть легко перепутаны. Во избежание этого на укупорке воротников, изготовленных из нейтрализованной кожи, имеется надпись «Нейтрализованные». Хранить нейтрализованные воротники в одной укупорке с простыми запрещается.

Необходимо следить, чтобы на укупорке и оберточной бумаге всегда сохранялась четкая надпись «Нейтрализованные».

Воротники хранить в помещении в заводской укупорке или в банках, укрывая их от воздействия солнечных лучей и от попадания влаги.

При доведении давления в накатниках до нормального в период опрессовки через эти воротники может быть течь, однако через некоторое время воротники разбухнут и течь прекратится.

276. При техническом обслуживании № 2 орудий, у которых простые воротники были ранее заменены нейтрализованными, а старая сальниковая набивка заменена новой, следует внимательно осмотреть уплотнение и определить пригодность его к дальнейшей службе.

Снятые кожаные воротники и прокладки, оказавшиеся год-

ными, сразу протереть чистой сухой ветошью и опустить на 10—15 мин в штатную для данного орудия жидкость.

После промывки протереть воротники и прокладки досуха чистой ветошью (салфеткой) и оставить на 1,5—2 ч (можно и больше, если позволяет время) на воздухе, предохранив их от попадания пыли и влаги.

Негодные кожаные воротники, а также воротники, изготовленные не из нейтрализованной кожи, бывшие в употреблении, и салниковую набивку, негодную к постановке на орудия, выбраковать и уничтожить.

277. Работы по разборке и сборке противооткатных устройств должны производиться только орудийными мастерами под непосредственным контролем артиллерийского техника или начальника ремонтной мастерской.

Разбирать и собирать противооткатные устройства следует в один и тот же день, не оставляя их несобранными на ночь, за исключением случаев, когда требуется отремонтировать отдельные детали. Несобранные детали не оставлять сухими; цилиндры заливать той же жидкостью, которой будут заполняться противооткатные устройства. В случае необходимости цилиндры закрыть выточенными деревянными пробками, а штоки опустить в цилиндры, заполненные жидкостью, или нанести на штоки тонкий слой пушечной смазки. Перед сборкой жидкость из цилиндра вылить, а смазку со штока тщательно удалить вначале ветошью, смоченной уайт-спиритом (или бензином), а затем чистой сухой ветошью.

Непосредственно перед сборкой резьбу в цилиндрах, на крышках и других местах протереть чистой ветошью. Резьбу, не соприкасающуюся с вливаемой в цилиндры жидкостью, перед сборкой слегка смазать чистой пушечной смазкой, а резьбу, соприкасающуюся с жидкостью, смочить штатной жидкостью.

278. При сборке необходимо следить, чтобы начало завинчивания по первой нитке проходило правильно, т. е. чтобы при завинчивании первые три—четыре оборота детали производились с незначительным усилием.

При малейшем заедании на этом участке детали разъединить и осмотреть. Вновь начать завинчивание детали только после устранения причины тугого хода детали по резьбе.

Окончательно завинчивать детали ключом, не применяя удлинителей и не допуская ударов, за исключением случаев, особо оговоренных руководствами и инструкциями.

Если при разборке противооткатных устройств были обнаружены следы коррозии и раковины на штоках и цилиндрах, необходимо записать в формуляре, точно указывая характер, размеры и места коррозии.

ГЛАВА IV

ХРАНЕНИЕ И СБЕРЕЖЕНИЕ СТРЕЛКОВОГО ОРУЖИЯ

12. ХРАНЕНИЕ СТРЕЛКОВОГО ОРУЖИЯ В ПОДРАЗДЕЛЕНИЯХ

279. Хранение стрелкового оружия и патронов к нему в подразделениях при казарменном расположении войск должно быть организовано в соответствии с требованиями ст. 146, 147 и 148 Устава внутренней службы Вооруженных Сил Союза ССР, Воениздат, 1962 г.

280. Выдача оружия и патронов во временное пользование солдатам, сержантам и офицерам должна производиться в соответствии с требованиями ст. 242 и 256 Устава внутренней службы Вооруженных Сил Союза ССР, Воениздат, 1962 г.

281. При нахождении военнослужащего в служебной командировке огнестрельное оружие, если оно не требуется для выполнения служебных обязанностей, сдается на хранение в воинскую часть, учреждение или военному коменданту по месту командировки.

282. В лагерях оружие должно храниться в пирамидах закрытого типа, запираемых на замок, или в отдельных запираемых оружейных домиках (комнатах), находящихся под постоянным наблюдением суточного наряда. Ружейные парки и места для чистки оружия располагаются в соответствии с требованиями ст. 314 Устава внутренней службы Вооруженных Сил Союза ССР, Воениздат, 1962 г.

283. В полевых условиях на привалах и занятиях в поле оружие необходимо устанавливать в походные веревочные пирамиды (веревки натягивать между двумя кольями, деревьями и т. п.), которые должны быть под постоянным наблюдением суточного наряда.

При расположении войск в походных палатках оружие можно хранить непосредственно в палатке на подкладках; при этом не допускается соприкосновения оружия с грунтом и полотном палатки.

При оборудовании огневой позиции разрешается оружие класть на сухое место рукояткой затвора вниз так, чтобы в канал ствола не попадали грязь, песок или снег.

284. При расположении в населенном пункте по квартирам (в зависимости от помещения) оружие разрешается хранить:

— установленным в козлы в углу комнаты;

— приставленным устойчиво к стенке;

— подвешенным за ремни на гвоздях или уложенным на полках.

Оружие должно обязательно охраняться.

285. При перевозках войск железнодорожным или водным транспортом оружие размещать и хранить в соответствии с указаниями ст. 109 Наставления по перевозкам войск железнодорожным или водным транспортом, Воениздат, 1961 г., руководств службы и наставлений по стрелковому делу.

286. В походе оружие необходимо переносить на ремне (в кобуре) и следить, чтобы ремень был плотно пристегнут и правильно пригнан, затворы закрыты и курки поставлены на предохранительный взвод. На оптические прицелы должны быть надеты брезентовые чехлы.

287. Оружие в подразделениях должно храниться только разряженным и со снятыми чехлами.

Затыкать канал ствола ветошью или бумагой во всех условиях службы и хранения запрещается.

288. Оружие в пирамидах устанавливается прицелами наружу. Совместно с оружием в пирамиде хранится положенный комплект ЗИП (принадлежность, магазин, штыки и т. д.). Принадлежность к оружию хранить в гнездах прикладов или в специальных сумках уложенной в пирамидах. Сумки к магазинам, патронным коробкам и чехлы хранить в отделениях пирамид. Масленки, заполненные смазкой, должны храниться на полках пирамид против гнезд для оружия.

289. Учебное оружие должно храниться отдельно от боевого; при этом соблюдать все правила хранения боевого оружия. Учебное оружие должно иметь спиленные бойки и клеймо УЧ; деревянные части оружия должны быть окрашены в черный цвет.

Учебные боеприпасы должны храниться в отдельных ящиках. При приеме и выдаче боеприпасов обращать особое внимание на то, чтобы среди них не было боевых патронов.

290. Хранение, сбережение, учет и выдача стрелкового оружия и боеприпасов в учебных заведениях и учреждениях организуются применительно к порядку, установленному для роты (батареи).

291. Все оружие и боеприпасы выдаются владельцам под личную расписку в «Книге выдачи оружия и боеприпасов». Выдача пистолетов (револьверов) офицерам производится по карточкам (приложение 12) с одновременной записью в книгу. При выдаче оружия и боеприпасов по тревоге запись в книге не обязательна. При выходе подразделений на учения и занятия за полученное оружие и боеприпасы в книге расписывается командир взвода или его заместитель, а при заступлении в караул — начальник караула.

Выдача и передача огнестрельного оружия лицам, за которыми оно не закреплено, запрещается.

292. Патроны для караулов и дежурного подразделения должны храниться чистыми, протертыми насухо и уложенными в специальные деревянные сборки с гнездами на 30—60 шт. В ящиках должна быть опись патронов.

293. Ответственность за сохранность и состояние оружия и патронов к нему несет каждый военнослужащий, имеющий положенное ему по штату оружие.

294. **Снайперские винтовки** хранить в пирамидах с надетыми на оптические прицелы колпачками, под которые подкладывается пергаментная бумага.

Снимать оптический прицел с кронштейна и кронштейн со снайперской винтовки во время похода, чистки и хранения запрещается.

Винтовки хранить с примкнутыми штыками, а карабины — со штыками по-походному. Затворы должны быть открыты, курки повернуты влево, хомутики прицельной планки поставлены на нулевую установку, ремни подтянуты. Разрешается штыки винтовок хранить в специальных гнездах пирамид рядом с винтовками или острием вниз, надетыми трубкой на шомполы.

7,62-мм самозарядные карабины Симонова должны храниться со штыками по-походному; при этом затворы должны находиться в крайнем переднем положении, курки должны быть спущены с боевого взвода, хомутики прицельных планок установлены на постоянную установку, обозначенную буквой П, флажок предохранителя установлен в положение на «Предохранитель».

295. При хранении пистолеты (револьверы) вынимаются из кобуры и укладываются в гнезда шкафа так, чтобы стволы находились в горизонтальном положении; при этом пистолеты (револьверы) не должны соприкасаться между собой. Кобуры и принадлежность для чистки пистолетов (револьверов) хранить вместе с оружием, а запасные магазины — в гнездах шкафа рядом с пистолетами. Пистолеты (револьверы) хранить со спущенными курками.

9-мм пистолеты Стечкина должны храниться вложенными в кобур-приклад с магазинами, вынутыми из подсумков; магазин и подсумки хранить в шкафу вместе с пистолетами.

Во всех случаях хранения 9-мм пистолетов Макарова и Стечкина флажок предохранителя устанавливать на предохранитель. Учебные и малокалиберные пистолеты (револьверы) хранить в шкафах вместе с боевыми на нижней полке шкафа.

296. При хранении пистолетов-пулеметов и автоматов магазины должны быть отделены, затворы (курки) спущены с боевого взвода и поставлены на предохранитель, откидные приклады установлены в походное положение, переводчики установлены на одиночный огонь, хомутики прицельных планок установлены на

нулевую (постоянную) установку. Штыки автоматов хранить в специальных гнездах пирамид или на крючках (рис. 6).

Магазины должны храниться снаряженными (кроме особых случаев) в одной пирамиде (шкафу) с пистолетами-пулеметами и автоматами в специальных гнездах или на специальных рейках. Сумки для магазинов хранятся в этой же пирамиде.

Круглые магазины невзаимозаменяемы, поэтому при хранении и эксплуатации оружия не допускать их перепутывания (номер магазина должен соответствовать номеру пистолета-пулемета).

Пистолеты-пулеметы и автоматы носить со вставленными, но снаряженными магазинами. При снаряженном магазине затвор должен быть поставлен на предохранитель. Запасные магазины носить в сумках.

297. При хранении ручных (ротных) пулеметов магазины должны быть отделены, сошки сложены и застегнуты, окна ствольных коробок закрыты щитками, соединительные муфты освобождены, а у пулеметов, не имеющих соединительных муфт, затворные рамы должны быть спущены с боевых взводов для разгрузки возвратно-боевых пружин.

Магазины и коробки с лентами должны храниться без брезентовых сумок на нижних полках пирамид или на стеллажах и в шкафах установленными вертикально на ребро; принадлежность для чистки хранить в брезентовых сумках или в прикладах. Если на сошках имеются приспособления для крепления шомполов, то шомполы хранить на сошках.

Запасные стволы необходимо смазать, завернуть в пергаментную бумагу и хранить без чехлов в той же пирамиде.

298. Ручные гранатометы должны храниться в пирамидах или шкафах в вертикальном положении со спущенными с боевого взвода курками.

Приспособление от попадания в канал ствола посторонних предметов должно быть надето на гранатомет. Сумки для переноски гранат и зарядов хранить на нижней полке пирамиды.

299. Станковые пулеметы и гранатометы при казарменном расположении войск должны храниться на стеллажах.

При хранении пулеметов и гранатометов на полу под колеса подкладывать деревянные подкладки.

7,62-мм пулеметы обр. 1943 г. должны храниться на станках в собранном виде. Тело пулемета установить горизонтально, стрелу станка подогнуть, подвижную систему установить в крайнее переднее положение, газовый регулятор поставить на отверстие, обеспечивающее нормальную работу системы, прицельную раму опустить в горизонтальное положение, хомутик установить на нуль; механизмы горизонтальной и тонкой вертикальной наводки и щит не закреплять.

Станковые гранатометы должны храниться на станках в собранном виде. Курки должны быть спущены с боевого взвода; боковые откидные створки установить в походное положение, транс-

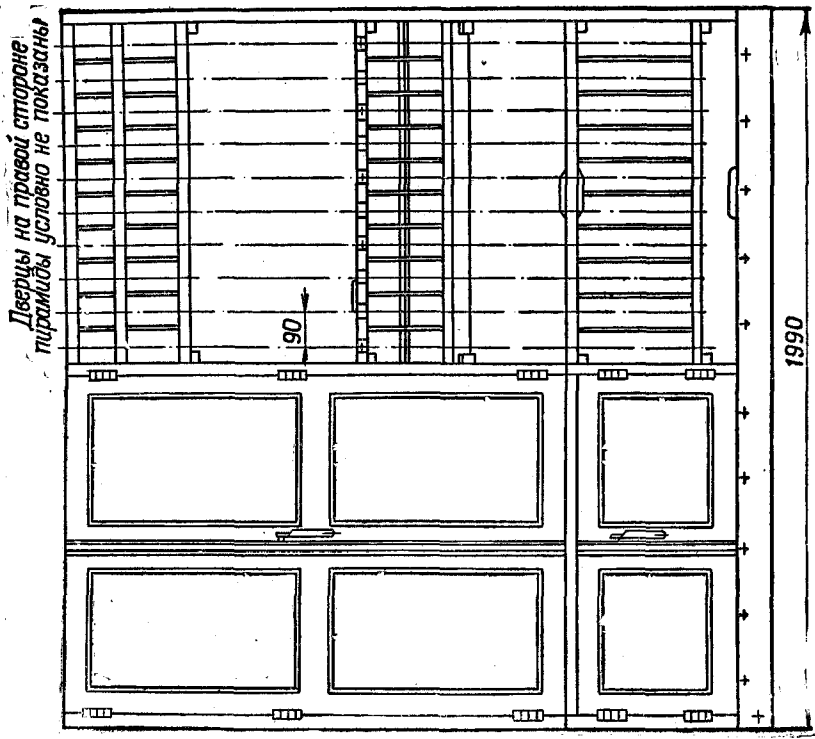
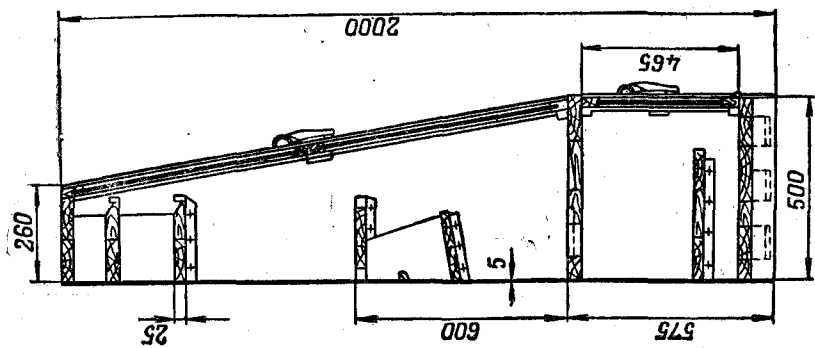


Рис. 6. Универсальная пирамида на 20 гнезд для хранения стрелкового оружия в подразделении

портную рукоятку прижать к стволу, ствол установить на станке по-походному и поставить на опорную скобу. Вьюки и инструментальную сумку хранить вместе с гранатометом.

300. Крупнокалиберные пулеметы должны храниться на универсальных станках в собранном виде. Тело пулемета и качающуюся часть станка установить горизонтально, упор направляющей поршня вывести из сцепления со стволом, подвижную систему подать в переднее положение, прицельную рамку опустить в горизонтальное положение, хомутик установить на нуль; механизмы горизонтальной и вертикальной наводки, стяжной винт хомутика и щит не закреплять.

Заспанные стволы к пулеметам должны храниться в стандартных укладочных ящиках; на крышках ящичков белой краской нанести номера пулеметов и номера подразделений, за которыми они закреплены.

В лагерях, если нет закрытых помещений, разрешается хранить станковые (крупнокалиберные) пулеметы и станковые гранатометы под навесами (в чехлах).

301. Перевозить станковые (крупнокалиберные) пулеметы и станковые гранатометы на катках на большие расстояния на прицепе и по лестницам запрещается.

При перевозке по железной дороге пулеметы и гранатометы устанавливать на станках на полу вагона и закреплять так, чтобы они не сдвигались с места. Располагать пулеметы следует не вдоль вагона, а поперек. При перевозке на автомашинах (повозках) под колеса станков подкладывать подручный материал, смягчающий толчки и удары.

При перевозке пулеметов всеми видами транспорта подвижную систему установить в крайнее переднее положение, крышки застегнуть, ударники спустить, механизмы закрепить, на пулеметы надеть чехлы.

В походе на привалах и при расположении войск в населенных пунктах по квартирам пулеметы и гранатометы хранить на автомобилях или повозках под охраной часового.

302. Обертывать запасные части, инструмент и принадлежности ветошью запрещается.

13. ХРАНЕНИЕ СТРЕЛКОВОГО ОРУЖИЯ НА АРТИЛЛЕРИЙСКИХ СКЛАДАХ

303. Стрелковое оружие должно храниться комплектно с положенным ЗИП в неотапливаемых хранилищах в штатной укупорке, оборуодованной положенной арматурой. Ящики с оружием должны быть опломбированы. Снаряжение (ремни, брезентовые сумки и т. п.) должно быть изъято из ящичков во избежание порчи его и ржавления оружия. При наличии в укупорке специального отделения для хранения снаряжения разрешается его из укупорки не вынимать.

304. Оружие при хранении укладывать в штабеля по номерам и категориям.

На штабелях с оружием должны быть вывешены штабельные ярлыки (приложение 4). Учебное оружие хранить отдельно от боевого. Хранить стрелковое оружие в штабелях без укупорки запрещается.

Оружие, сданное подразделением на временное хранение на артиллерийский склад, должно быть закреплено за этим же подразделением и храниться отдельно.

Командир этого подразделения обязан:

— периодически проверять, как хранится оружие на артиллерийском складе;

— точно знать техническое состояние оружия и результат проверки боя;

— организовать техническое обслуживание, согласовывая свои действия с действиями начальника артиллерийского вооружения.

305. Оружие, поступающее на артиллерийский склад из подразделений, должно подвергаться техническому осмотру, а при необходимости — ремонту и проверке боем в соответствии с требованиями наставлений по стрелковому делу.

Оружие, поступающее от заводов промышленности (вышестоящих складов) и имеющее данные о приведении его к нормальному бою заводами промышленности, арсеналами и ремонтными мастерскими военных округов, проверке боем не подвергать.

Командиры подразделений, получившие оружие со склада части, обязаны произвести проверку боя оружия в соответствии с требованиями наставлений по стрелковому делу.

306. **Снайперские винтовки** хранить с надетыми на оптические прицелы колпачками, под которые подкладывается пергаментная бумага.

307. **Пистолеты (револьверы)** разрешается хранить в шкафах без кобур со спущенными курками. Шкафы оборудуются согласно указаниям ст. 146 Устава внутренней службы Вооруженных Сил Союза ССР, Воениздат, 1962 г.

Магазины у пистолетов из рукояток не вынимать. Запасные магазины хранить привязанными к магазину, находящемуся в пистолете. Шкафы должны быть оборудованы рейками с отдельными гнездами для каждого пистолета (револьвера). Шкафы должны запираются на замки и опечатываться. Ключи от замков должны храниться у заведующего артиллерийским складом.

При хранении пистолетов (револьверов) в штатной укупорке крышки должны быть закреплены шурупами, а ящики опломбированы.

При хранении пулеметов стволы, подогнанные к ним, должны быть проверены боем, а результаты проверки занесены в формуляр. Чехлы к пулеметам хранить на стеллажах или развешивать на рейках или вешалках.

308. При хранении крупнокалиберных и зенитных пулеметов в укупорке необходимо соблюдать следующие требования:

— подвижную систему установить в крайнее переднее положение;

— основные стволы отделить от тел и вместе с запасными стволами хранить в той же или в отдельной укупорке;

— возвратно-боевые пружины освободить путем вывода заднего упора направляющей трубки поршня из выреза на стволе или хранить отделенными от пулеметов в той же укупорке;

— прицельную планку опустить в горизонтальное положение;

— патронные ленты хранить в коробках или в ящиках в том же хранилище;

— механизмы наведения у станков освободить;

— вертлюги станков поставить в среднее положение.

309. При хранении зенитных пулеметных установок необходимо соблюдать следующие требования:

— установки хранить без чехлов, чехлы укладывать на стеллажи в том же хранилище;

— установки вывешивать на козелки с целью разгрузки подпрессоривания; при этом в качестве опорных поверхностей можно использовать крестовины, оси ходов, кронштейны откидных упоров, стрелы или дуги; боковые станины не откидывать;

— колеса лафета в боевое положение не переводить, чтобы не вызвать подсадку компенсаторных пружин;

— ходовую часть из-под установки не выкатывать;

— люльке придать наибольший угол возвышения (для разгрузки пружин уравнивающего механизма);

— механизмы наведения застопорить;

— предохранительные каркасы прицела хранить на установках.

310. Стрелковое оружие должно храниться на складах в законсервированном состоянии.

311. Запасные части и инструмент свободного наличия (сверхкомплектного) должны храниться на стеллажах отдельными пачками или в отсылочной укупорке.

Металлические части должны быть смазаны пушечной смазкой и обернуты пергаментной бумагой, кожаные — хорошо прожированы амуничной смазкой, деревянные — окрашены, брезентовые и пенковые — просушены.

Снаряжение (ремни, сумки и чехлы) должно храниться на стеллажах или вешалках.

Запасные части и инструмент, предназначенные для ремонта, хранить на артиллерийском складе и расходовать по распоряжению начальника артиллерийского вооружения.

Запасные части и инструмент должны быть в исправном состоянии. Неисправный ЗИП ремонтировать средствами воинских частей или мастерской.

14. СБЕРЕЖЕНИЕ СТРЕЛКОВОГО ОРУЖИЯ

312. В соответствии с общими положениями, изложенными в гл. II, стрелковое оружие подвергается текущему обслуживанию, техническому обслуживанию № 1, техническому обслуживанию № 2 и сезонному обслуживанию.

313. В текущее обслуживание стрелкового оружия, находящегося в подразделении, входит чистка и смазка, производимые в следующих случаях:

- при подготовке к стрельбе;
- немедленно после учений, нарядов и занятий без стрельбы;
- немедленно после стрельбы боевыми и холостыми патронами; при этом каналы стволов прочистить на стрельбище, затем насухо протереть и смазать; после возвращения со стрельбы произвести окончательную чистку каналов стволов раствором для чистки стволов (РЧС);
- ежедневно в боевой обстановке, на маневрах и длительных учениях в поле, во время перерывов в занятиях или при затишьи боя;
- не реже одного раза в семь дней, если оружие не применяется.

Текущее обслуживание должно производиться солдатами под руководством офицеров и сержантов, которые обязаны:

- а) определять степень необходимой разборки, чистки и смазки;
- б) проверять исправность принадлежности и доброкачественность материалов для чистки;
- в) проверять правильность и полноту произведенной чистки, после чего давать разрешение произвести смазку;
- г) проверять правильность произведенной смазки и давать разрешение на постановку оружия в пирамиду.

Для чистки после стрельбы, занятий, учений и нарядов производится **неполная разборка** оружия, как указано в НСД.

314. Текущее обслуживание должно производиться в специально отведенных местах на оборудованных или приспособленных для этой цели столах, в боевой или походной обстановке на предварительно очищенных от грязи и пыли подстилках, досках, фанере и т. п. **Чистить оружие на чехлах запрещается.**

Оружие, внесенное зимой в теплое помещение, через 10—15 мин вытереть, после чего нанести на него тонкий слой смазки. Ждать, пока влага на оружии высохнет, не следует, так как на месте капель воды образуется ржавчина. Это особенно важно в том случае, когда оружие вносится в помещение на непродолжительное время, так как непротертое оружие, особенно автоматическое, вынесенное вновь на мороз, будет отказывать в работе вследствие обледенения деталей.

Химическая чистка стрелкового оружия производится под руководством офицера или старшины на стрельбище или в казармах

и только после стрельбы. При химической чистке удаляются нагар и отложения томпака, а поверхность стали пассивируется.

В полевых условиях чистка оружия производится только жидкой ружейной смазкой.

Для химической чистки применять раствор РЧС следующего состава:

Вода, пригодная для питья	1 л
Углекислый аммоний	200 г
Двухромовокислый калий (хромпик)	3—5 г

Для приготовления раствора необходимо использовать чистую посуду (бидоны из-под смазок, бутылки и т. п.), снабженную плотно закрывающейся крышкой или пробкой. Раствор готовить в том количестве, какое необходимо для чистки оружия в течение одних суток.

Небольшие количества готового раствора РЧС разрешается хранить не более 7 суток; хранить его следует в полулитровых бутылках, закупоренных пробкой, в темном месте и вдали от нагревательных приборов (печей, радиаторов и т. п.). При нагревании выше 50°С раствор РЧС быстро разлагается с выделением большого количества газов. В масленки раствор РЧС наливать **запрещается**.

Порядок разборки и чистки стрелкового оружия при применении раствора РЧС тот же, который указан в наставлениях по стрелковому делу на соответствующий образец оружия.

Перед применением раствора РЧС каналы стволов необходимо очистить от смазки и протереть насухо. Применение мыльного раствора перед чисткой раствором РЧС **категорически запрещается**.

Чистка раствором РЧС производится до полного удаления нагара и томпакизации, т. е. до тех пор, пока смоченная раствором пакля (ветошь или бумага КВ-22) не будет выходить из канала ствола без признаков нагара и зелени или пока на деталях, подвергавшихся действию пороховых газов, не останется нагара.

Капли раствора РЧС необходимо тщательно удалять протиранием деталей и канала ствола паклей, ветошью или бумагой КВ-22.

Вычищенные раствором РЧС канал ствола и другие детали оружия протереть насухо и смазать, после чего оружие собрать, осмотреть и поставить в пирамиду.

На следующий день проверить качество произведенной чистки и, если при протирании канала ствола контрольной тряпочкой на ней будет обнаружен нагар, произвести повторную чистку в том же порядке.

Принадлежность для разборки, чистки и смазывания должна быть исправна, а все смазочные и обтирочные материалы чисты и доброкачественны (без песка, грязи, влаги и других примесей).

Состояние принадлежности проверять перед каждой чисткой оружия в соответствии с указаниями руководств службы и наставлений по стрелковому делу.

315. В текущее обслуживание оружия, хранящегося на складах части, должны входить следующие основные работы:

- чистка от пыли и грязи загрязненных мест и их смазка;
- подкраска мест с поврежденной краской;
- повертывание колес станков для равномерного распределения смазки в ступицах и подшипниках;
- выравнивание перекосившихся штабелей и стеллажей;
- проверка наличия пломб на ящиках в местах, доступных для осмотра.

316. Техническое обслуживание № 1 стрелкового оружия производится в подразделениях в следующих случаях:

- при поступлении оружия на вооружение части;
- после учений и длительных стрельб;
- после эксплуатации под дождем или при сильном запылении оружия.

317. При техническом обслуживании № 1 выполняются работы, предусмотренные текущим обслуживанием, и дополнительно следующие работы:

- разборка оружия с устранением мелких неисправностей и заменой деталей из ЗИП;
- промывка и чистка деталей с заменой смазки;
- подкраска оголенных мест станков, треног и других комплектующих элементов.

318. Техническое обслуживание № 1 стрелкового оружия при хранении на складе не проводится.

319. Техническое обслуживание № 2 стрелкового оружия, находящегося в подразделениях, в зависимости от интенсивности эксплуатации и климатических условий производится один раз в 3—4 года по результатам осмотров.

При техническом обслуживании № 2 стрелковое оружие подвергается полной разборке в мастерской и дефектации. Объем ремонта при техническом обслуживании № 2 устанавливается по результатам дефектации. Во всех случаях производится проверка боя и приведение оружия к нормальному бою.

320. Техническое обслуживание № 2 стрелкового оружия, находящегося на хранении, производится один раз в 5 лет.

321. При техническом обслуживании № 2 стрелкового оружия, находящегося на хранении, производится:

- полная разборка и чистка оружия;
- проверка состояния деталей и устранение неисправностей;
- консервация оружия для длительного хранения.

322. Перед полной разборкой оружия удаляется консервационная смазка путем погружения металлических деталей в ванну с веретенным маслом, нагретым до 105—115° С, с выдержкой в течение 5—15 мин.

Для погружения в ванну детали укладываются в решетчатую коробку. При укладке в решетчатую коробку металлических дета-

лей к коробке привязывается проволокой металлическая бирка, закрепленная за данным объектом. Для мелких объектов (пистолет, револьвер и др.) одна бирка закрепляется за всеми объектами, помещенными в металлическую решетчатую коробку.

Полная разборка оружия производится на отдельном рабочем месте в объеме, указанном в руководстве службы, Наставлении по стрелковому делу и инструкциях. При одновременной разборке нескольких объектов на одном рабочем месте детали размещать так, чтобы избежать их перепутывания и обезличивания. При разборке следить за соответствием номеров на стволах, ствольных коробках и других деталях, на которых имеются номера, номерам объекта по формуляру.

Крупные объекты должны разбираться, как правило, по одному на одном рабочем месте, чтобы избежать перепутывания деталей.

При чистке деталей следить, чтобы углубления, пазы, выемки и тому подобные места деталей и сборок были тщательно очищены и протерты ветошью, намотанной на палочки (рис. 7).

Чистить внутренние поверхности секторных магазинов и подобных поверхностей других деталей войлочным прямоугольником соответствующих размеров, закрепленным на конце металлического стержня.

При обнаружении ржавчины на чисто обработанных рабочих поверхностях деталей (полированных, шлифованных и др.) ее следует удалять. Для этого пораженное место смочить уайт-спиритом; после того как ржавчина размягчится, снять ее ветошью, пропитанной уайт-спиритом, а затем протереть пораженное место насухо. Если ветошью ржавчина не удаляется, то разрешается выводить ее порошком из чистого толченого древесного угля, смешанным с ружейной смазкой.

Разрешается чистка нерабочих и несопрягаемых поверхностей деталей наждачной бумагой и шлифовальной шкуркой. Раковины, сыпь и следы ржавчины, оставшиеся на поверхностях оружия и в каналах стволов после чистки, выводить категорически запрещается. В этих случаях необходима более тщательная очистка пораженных поверхностей от ржавчины и более тщательное наблюдение и уход за оружием, чтобы не допускать дальнейшего распространения коррозии.

Особое внимание обращать на чистку каналов стволов и газовых путей, подвергающихся действию порохового нагара. Каналы стволов чистить сначала паклей, затем ветошью и, наконец, чистой бельевой ветошью. Чистка каналов стволов, имеющих нагар и омеднение, заключается в растворении солей, содержащихся в нагаре, и размеднении раствором РЧС с последующим механическим удалением частиц нагара жесткими капроновыми или щетинными ершиками и протиркой паклей и ветошью. Ершики с латунными наконечниками при использовании раствора РЧС не применять. Чистить пороховой нагар на других деталях также раствором РЧС.

По окончании чистки металлические детали протереть насухо, затем промасленной ветошью так, чтобы на поверхностях остался едва заметный слой масла.

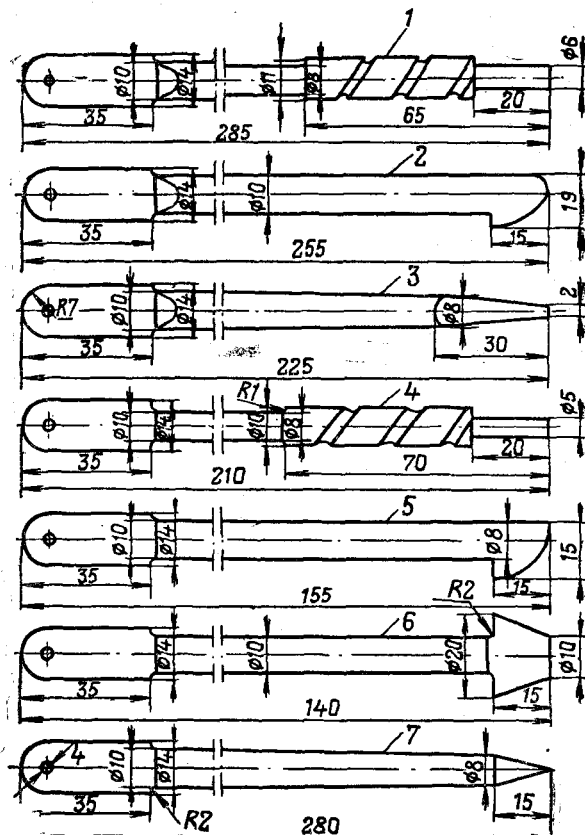


Рис. 7. Комплект палочек для чистки:

1 — патронника карабина; 2 — кольцевых пазов ствольной коробки; 3 — прорезей винтов; 4 — стебля затвора; 5 — мест соединения ложи со стволом; 6 — магазинной коробки; 7 — выбрасывателя

Брезентовые, кожаные и тому подобные детали протирать ветошью, чистить волосяными щетками и просушивать на воздухе. Масляные пятна снимать ветошью, смоченной в уайт-спирите. Ржавчину с металлических деталей удалять наждачной бумагой; детали окрашивать соответствующими красками.

С целью выявления износа деталей, трещин, отколов и других повреждений производится осмотр всех очищенных деталей. При осмотре особо следят за тем, чтобы углубления, пазы и выемы деталей и сборок были тщательно вычищены.

Окончательную проверку состояния каналов стволов произво-

дить путем протирания их белой ветошью, на которой не должно оставаться признаков нагара. Каналы стволов осматривать при нормальном освещении (естественном или электрическом).

Все неисправности, обнаруженные при осмотре, устраняются, а негодные детали заменяются запасными из ЗИП. Устранение за- боин на рабочих поверхностях деталей производится надфилем так, чтобы не были повреждены соседние участки.

323. Перед окончательной сборкой объектов необходимо:

— протереть поверхности всех деталей и сборок сухой чистой ветошью с целью удаления следов старой смазки и веретенного масла и уложить детали и сборки на рабочее место;

— обезжирить поверхности деталей, протерев их чистой сал- феточной тканью, смоченной в уайт-спирите;

— протереть поверхности деталей чистой ветошью насухо, после чего немедленно приступить к выполнению последующих операций, так как протертые насухо детали начинают быстро ржа- веть; перед выполнением операций сборщик должен протереть руки чистой салфеточной тканью, смоченной в уайт-спирите, и смазать их холодной смазкой и тут же приступить к сборке объ- ектов; при сборке детали брать руками за оксидированные или окрашенные места, или за нерабочие поверхности с более грубой обработкой, или за поверхности, подлежащие последующей окра- ске, следя за тем, чтобы между пальцами и деталью всегда была смазка;

— смазать при помощи кисточки холодной или горячей смаз- кой все внутренние детали.

324. Окончательная сборка объекта, регулировка механизмов и проверка правильности сборки в соответствии с требованиями Руководства службы или НСД производится под наблюдением оружейного мастера или техника.

При консервации стрелкового оружия для длительного хране- ния применяется смазка или ингибированная бумага.

325. При консервации смазкой первый слой наносится путем погружения оружия в ванну № 1 со смесью 50% ружейной смазки и 50% пушечной смазки при 115—135° С; время выдержки деталей в ванне 5—6 мин.

При извлечении оружия из ванны нельзя допускать вертикаль- ного положения деталей, так как это может привести к большому стоку смазки.

Для смазывания оружия вторым слоем необходимо погружать его в ванну № 2 со смесью 50% ружейной смазки и 50% пушечной смазки при 40—80° С; время выдержки в ванне 1—2 мин. По истечении указанного времени извлечь оружие из ванны и уло- жить на стеллажи.

Лица, выполняющие операции по смазыванию объектов, дол- жны надевать чистые перчатки.

326. Упаковка оружия производится одновременно с проверкой его комплектности. Перед упаковкой следить, чтобы деревянные

детали оружия были насухо вытерты от попавшей на них смазки, которая при хранении может повредить лакировку деталей. Нарушенную при упаковке смазку на металлических деталях подправить кистью.

По окончании упаковки в ящик уложить упаковочный лист (приложение 6) и опломбировать ящик.

327. Консервации ингибитированной бумагой **подвергается** стрелковое оружие при хранении в штатной укупорке. Оружие предварительно должно быть смазано жидкой ружейной смазкой (ГОСТ 9811—61).

Внутренние поверхности емкостей (масленки и т. д.) консервируются принятым способом (смазками и др.). Каналы стволов должны быть вычищены раствором РЧС и смазаны жидкой ружейной смазкой (ГОСТ 9811—61).

Консервации ингибитированной бумагой **не подлежат**:

— оружие с оптическими прицелами и приборы с оптическими деталями;

— ЗИП и комплектующие элементы, хранящиеся в отсылочной, картонной и решетчатой укупорке или на стеллажах;

— детали из цветных металлов (меди, цинка, кадмия, никеля, магния, серебра, их сплавов и покрытий), в том числе защищенные химическими, гальваническими и лакокрасочными покрытиями.

Консервация состоит в упаковке оружия и деталей в ингибитированную и парафинированную бумагу с целью создания вокруг них замкнутого пространства, в котором летучий ингибитор, испаряясь, насыщает это пространство своими парами, адсорбируется на поверхности металла и защищает его от коррозии.

В качестве вторичной обертки (герметизирующего слоя) применяется парафинированная бумага марки БП-4 (ГОСТ 9569—60) или другая пароводонепроницаемая бумага, по своим свойствам не уступающая парафинированной бумаге.

Консервация оружия ингибитированной бумагой может производиться методом индивидуальной или общей упаковки. Метод индивидуальной упаковки заключается в том, что каждый образец оружия или деталь завертывается сначала в один слой ингибитированной бумаги и затем в один слой парафинированной бумаги, после чего укладывается в штатную укупорку. Парафинированную бумагу накладывать внахлест.

Метод общей упаковки заключается в том, что оружие или детали группами укладываются в штатную укупорку, облицованную изнутри одним слоем парафинированной и одним слоем ингибитированной бумаги. Швы парафинированной бумаги склеивать клеем БФ-4. В местах соприкосновения оружия или деталей с арматурой укупорки прокладывать листы (полосы) из парафинированной и ингибитированной бумаги.

Оружие и детали, окрашенные лаком ВК-1, пентафталевыми и масляными красками, должны консервироваться преимущественно методом общей упаковки. Работу по консервации оружия

ингибированной бумагой необходимо проводить при температуре не ниже $+10^{\circ}\text{C}$ в изолированном помещении, оборудованном приточно-вытяжной вентиляцией и кранами с горячей и холодной водой.

О произведенной консервации стрелкового оружия при помощи ингибированной бумаги делается отметка в упаковочном листе «Летучий ингибитор УНИ», а на торцовых стенках укупорки наносится маркировка и дата консервации, например:

УНИ-1

VI-63

УНИ-2

VI-63

— при консервации методом «Индивидуальной упаковки»;

— при консервации методом «Общей упаковки».

328. При консервации оружия ингибированной бумагой соблюдать правила техники безопасности, основными из которых являются:

— лица, занятые консервацией, должны пройти инструктаж по технике безопасности;

— работать с ингибированной бумагой необходимо в перчатках, а кожу рук смазывать защитными мазями (вазелином или мазью ИЭР-2 следующего состава: парафин — 20%, церезин — 15%, вазелиновое масло — 65%);

— не допускать к работе с ингибированной бумагой лиц, предрасположенных к кожным заболеваниям или имеющих повреждения кожного покрова (ссадины и т. п.);

— после работы и перед принятием пищи тщательно мыть руки и лицо водой с мылом;

— не допускается применение ингибированной бумаги для завертывания пищевых продуктов и предметов личного пользования;

— запрещается хранение ингибированной бумаги и ее отходов в открытом виде; отходы ингибированной бумаги должны уничтожаться путем сжигания.

Для консервации и переконсервации оружия применять ингибированную бумагу, содержащую ингибитор в пределах $25-35 \text{ г/м}^2$ и имеющую влажность не более 15%. Анализы производить по методике, изложенной в ст. 329 и 330.

329. Определение влажности ингибированной бумаги. От каждого рулона или контрольного листа вырезают бумагу (пробу) размером $40 \times 40 \text{ см}$. Из взятой пробы вырезают образец размером $10 \times 10 \text{ см}$ и помещают в предварительно просушенный и взвешенный бюкс.

Бюкс с бумагой закрывают крышкой и взвешивают с точностью до $0,01 \text{ г}$. Бумагу в развернутом виде сушат в сушильном шкафу при $100-105^{\circ}\text{C}$ в течение 2 ч. Бюкс, в котором производилось взвешивание, также находится в сушильном шкафу.

Просушенный образец помещают в бюкс, закрывают плотно крышкой, охлаждают на воздухе в течение 2 мин, а затем в эксикаторе $10-20 \text{ мин}$ и взвешивают с точностью до $0,01 \text{ г}$.

Влажность бумаги вычисляют по формуле

$$B = \frac{P - P_1}{P - b} \cdot 100,$$

где B — влажность в %;

P — первоначальный вес бумаги в г;

P_1 — вес сухой бумаги в г;

b — вес высушенного бюкса.

330. Определение количества ингибитора в ингибированной бумаге. Высушенный образец бумаги, с помощью которого определялась влажность, помещают в сосуд с водой и вымачивают в течение 10—15 мин, после чего бумагу в сосуде промывают два—три раза проточной водой. Промытую бумагу помещают в сушильный шкаф и сушат при 100—105°С до постоянного веса, а затем взвешивают с точностью до 0,01 г.

Количество ингибитора вычисляют по формуле

$$I = (P_1 - P_2) 100,$$

где I — количество ингибитора в m^2 бумаги в г;

P_1 — вес высушенной бумаги в г;

P_2 — вес промытой и высушенной бумаги в г.

Если результат определения не удовлетворяет требованиям, то повторное определение производят из удвоенного количества образцов. За результат анализа принимают среднее арифметическое из всех производимых определений.

Указанные выше анализы производятся в случае применения для канцерации бумаги с истекшим сроком гарантийного хранения в укупорке изготовителя (1 год).

В войсковых частях при необходимости установить наличие ингибитора в бумаге (установить, ингибированная или неингибированная бумага); производится качественный анализ с помощью крезолкрасной бумажки ВТУ МХП ОРУ 67—57, применяемой для проверки качества стеола М.

Способ применения крезолкрасной бумажки в этом случае заключается в следующем;

1. Пробу испытуемой бумаги размером 10×10 см нарезать мелкими кусочками и поместить в стеклянную посуду.

2. В посуду с кусочками бумаги налить 10—20 см³ дистиллированной воды, выдержать в течение 1—2 мин, периодически перемешивая бумагу.

3. Оторвать одну полоску крезолкрасной бумажки и опустить ее на 1/2 длины в посуду с водной вытяжкой и наблюдать за изменением цвета бумажки или водной вытяжки (воды) в течение 1—2 мин, не вынимая бумажку из воды, при этом:

— если произойдет порозовение крезолкрасной бумажки или воды — это указывает на наличие ингибитора в бумаге (бумага ингибированная);

— если порозовения крезолкрасной бумажки или воды не произойдет — это указывает на отсутствие ингибитора в бумаге (бумага неингибированная).

ГЛАВА V

ХРАНЕНИЕ И СБЕРЕЖЕНИЕ РАДИОЛОКАЦИОННОГО ВООРУЖЕНИЯ

15. ХРАНЕНИЕ РАДИОЛОКАЦИОННОГО ВООРУЖЕНИЯ

331. Радиолокационное вооружение должно храниться в отапливаемых хранилищах.

При обеспечении консервации радиолокационное вооружение допускается хранить в неотапливаемых хранилищах.

332. Радиолокационные станции в хранилищах размещаются совместно с материальной частью своих подразделений или в отдельных хранилищах в порядке номеров подразделений так, чтобы можно было осмотреть каждую станцию и произвести обслуживание, а также обеспечить вывод техники в максимально короткий срок.

В полевых парках радиолокационное вооружение размещается вместе с материальной частью своих подразделений, расстояние между станциями должно обеспечивать беспрепятственную работу и их обслуживание.

333. Радиолокационное вооружение должно храниться в собранном и зачехленном виде (при хранении в отапливаемом хранилище тент или чехол общего покрытия разрешается хранить рядом со станцией на стеллаже или вешалке), укомплектованное штатными приборами, запасными частями, принадлежностью и инструментом по установленным нормам.

334. Радиолокационные станции, смонтированные в буксируемых прицепах или кузовах колесных машин и находящиеся в повседневной эксплуатации, с целью разгрузки рессор вывешиваются на домкратах.

Если радиолокационная станция смонтирована в кузове тягача на гусеничном ходу, то под гусеницы последнего устанавливаются деревянные подкладки.

Стекла окон кабины защищаются от воздействия прямых солнечных лучей фанерой или плотной бумагой.

Общие указания

335. Постоянная боевая готовность и хорошее техническое состояние радиолокационного вооружения обеспечиваются:

- регулярным проведением технического обслуживания;
- систематическим контролем за работой блоков и узлов, а также всей аппаратуры в целом;
- соблюдением последовательности включения и выключения станции;
- немедленным устранением всех неисправностей, замеченных в процессе боевой работы или во время технического обслуживания.

336. В процессе эксплуатации радиолокационного вооружения запрещается:

- изменять заводские схемы и монтаж блоков;
- заменять вышедшие из строя детали другими, не соответствующими спецификации;
- оставлять неустраненными какие-либо неисправности в станции;
- эксплуатировать аппаратуру с временными соединениями в цепях;
- скручивать провода там, где необходимо производить их спайку;
- пользоваться для ремонта нетабельным инструментом;
- использовать при пайке вместо канифоли травленую соляную кислоту (раствор хлористого цинка);
- чистить кольца и щетки токосъемников наждачной шкуркой или керосином;
- пользоваться для чистки кабелей и деталей из резины бензином, минеральным маслом и другими растворителями;
- чистить посеребренные детали шлифовальными порошками или шлифовальной шкуркой;
- проверять на механическую прочность рукой (без применения пинцета) места паек и соединений монтажа блоков.

337. Для радиолокационного вооружения, находящегося в повседневной эксплуатации, устанавливаются следующие виды технического обслуживания:

- текущее обслуживание;
- техническое обслуживание № 1;
- техническое обслуживание № 2;
- сезонное обслуживание.

338. При техническом обслуживании нужно соблюдать осторожность и внимательность, особенно при чистке блоков.

Не следует проводить осмотр и чистку одновременно большого числа блоков, так как это может осложнить процесс нахождения и устранения неисправностей, которые могут возникнуть при проведении обслуживания.

Следует осмотреть и привести в порядок какой-либо один блок или узел станции, затем поставить его на место, включить станцию или проверяемую систему, убедиться в исправности блока (узла) и лишь после этого приступить к обслуживанию следующего блока.

339. Техническое обслуживание электрических машин, реле, магнитных пускателей, токосъемников, антенно-фидерных (антенно-волноводных) систем, прицепа и т. д. проводить согласно методике, изложенной в руководствах службы.

Текущее обслуживание

340. При текущем обслуживании, кроме общих работ, связанных с обеспечением установленных режимов и правил сбережения, указанных в гл. II, проверяется:

— наличие и количество масла, бензина, охлаждающей жидкости в агрегатах питания;

— состояние противопожарных средств и дровяных печей станций;

— уровень масла в редукторах и высоковольтных трансформаторах;

— количество и качество смазки механических узлов, аппаратуры;

— исправность конечных выключателей.

341. Кроме того, при текущем обслуживании выполняются следующие работы:

— обновляется загрязненная смазка на домкратах и оголенных частях кузова, ходовой части базовой машины;

— протираются внутренние стены кабины (кузова) сухой тканью, а панели шкафов и блоков, окрашенные лаком (муар), — мягкой влажной щеткой;

— стекла шкал и приборов очищаются мягкой салфеткой; пол кабины протирается вначале влажной, а затем сухой тряпкой, а также выполняются другие специфические работы для каждой станции в объеме еженедельного технического обслуживания, установленного руководством службы.

Не реже одного раза в неделю или по возвращении в парк необходимо:

— проверить состояние контактов силовых кабельных букс и протереть их сухой тканью; места подгара контактов зачистить мелкой шкуркой с зерном абразивного материала не крупнее № 6 и протереть тканью, смоченной в бензине Б-70;

— осмотреть и очистить монтаж блоков и шкафов одной или нескольких систем станции, обращая особое внимание на исправность радиоэлементов, кабелей и элементов монтажа;

— очистить от пыли вентиляционные люки, патрубки и сетки фильтров;

— проверить без тока нулевые положения стрелок электроизмерительных приборов (при рассогласовании нулевого положение восстанавливается механическим корректором);

— осмотреть антенные устройства, волноводные и фидерные линии, тщательно проверить, нет ли механических повреждений вибраторов, рефлекторов, директоров, волноводных и фидерных линий, целостность пенопластовых и полистироловых деталей антенно-волноводных (антенно-фидерных) линий;

— проверить герметизацию антенно-фидерного тракта;

— включить станцию и после прогрева аппаратуры в течение 20—30 мин произвести подстройку и регулировку систем по методике, изложенной в руководствах службы.

Техническое обслуживание № 1

342. При проведении технического обслуживания № 1 выполняются работы, предусмотренные текущим обслуживанием, и дополнительно следующие работы:

— настройка и регулировка основных систем и блоков станции по методике, изложенной в руководствах службы;

— проверка сопротивления изоляции силовых электрических цепей;

— проверка согласования электрической и оптической осей антенны и выверка станции по углу места;

— проверка биения вращающихся сочленений волноводных и фидерных линий (амплитуда биений не должна превышать величины, указанной в руководстве службы);

— проверка заземления механических разрядников;

— проверка состояния коллекторов и щеток электродвигателей, тахогенераторов и электромашинных усилителей, токосъемных колец и щеток, токосъемников и сельсинов;

— проверка состояния контактов реле и магнитных пускателей;

— осмотр и чистка магистральных фильтров гидроприводов;

— прочистка и смазка узлов станции, электрических машин в соответствии с указаниями, изложенными в руководствах службы;

— выполнение специфических работ для каждой станции в объеме ежемесячного технического обслуживания, установленного руководством службы;

— проверка комплектности ЗИП и технической документации;

— подкраска мест станции и деталей ЗИП с поврежденной окраской;

— проверка углекислотных огнетушителей взвешиванием.

При переводе радиолокационного вооружения на осенне-зимнюю или весенне-летнюю эксплуатацию проводить периодические проверки и переосвидетельствование контрольно-измерительных приборов, блоков, пультов и приборов электрооборудования.

Техническое обслуживание № 2

343. Техническое обслуживание № 2 проводится личным составом расчетов КРАС с привлечением расчета станции после отработки установленного руководством службы количества часов, но не реже одного раза в год.

Техническое обслуживание № 2 включает в себя перечень работ, предусмотренных для технического обслуживания № 1, а также следующие работы:

— проверка параметров ламп аппаратуры и ЗИП согласно табл. 2 (к ст. 343, 359 и 373);

— настройка и регулировка всех систем и блоков аппаратуры с проверкой всех параметров (производится по методике, изложенной в руководствах службы);

— подкраска аппаратуры и кабины, а при необходимости окраска в один слой;

— очистка кабельных траншей и кабелей от пыли и грязи;

— проверка состояния волноводных и фидерных линий, вращающихся высокочастотных соединений с полной разборкой и чисткой внутренних поверхностей;

— проверка напряженности полей магнитных систем;

— проверка контактов галетных переключателей;

— замена смазки подшипников приводных электродвигателей, моторов, вентиляторов, моторов сканирования радиолуча и электрических усилителей, техническое обслуживание электрических машин;

— выверка уровней;

— выполнение специфических работ для каждой станции в объеме годового (полугодового) технического обслуживания, установленного руководством службы;

— замена смазки ходовой части прицепа или соответствующее техническое обслуживание базовой машины.

Сбережение радиолокационного вооружения, находящегося на длительном хранении

344. При сбережении радиолокационного вооружения, находящегося на длительном хранении, необходимо проводить текущее обслуживание (один раз в 2—3 месяца) и техническое обслуживание № 2 (один раз в год в теплое время).

При текущем обслуживании производятся следующие работы:

— очистка наружных поверхностей от ржавчины, грязи, пыли, замена смазки;

— замена износившейся пергаментной бумаги на наружных деталях;

— установление и выравнивание вооружения на козелках (подставках);

— чистка чехлов и при необходимости их просушка;

— обновление пломб и печатей.

Разгерметизацию имущества при выполнении указанных работ проводить не следует.

345. Техническое обслуживание № 2 предусматривает перечень работ, выполняемых при техническом обслуживании № 2 для радиолокационного вооружения, находящегося в повседневной эксплуатации, и, кроме того, консервацию и переконсервацию станций.

Порядок консервации изложен в соответствующих разделах руководств службы и инструкций по консервации.

346. Общий порядок консервации следующий:

— консервацию производить в сухом помещении при наиболее низкой относительной влажности воздуха (не выше 60%);

— после очистки от пыли и грязи кузова и монтажа, очистки электрических контактов от окисления и нагара просушить станцию, для чего включить систему электросушки и вентиляторы; если необходимо, проверить работу станции, включив ее согласно руководству службы; нормально работающую станцию поставить на непрерывную работу под током в течение 1—2 ч для окончательной просушки всех блоков;

— протереть мягкой ветошью, пропитанной уайт-спиритом, поверхности деталей, имеющие муаровое покрытие;

— покрыть пушечной смазкой все наружные неокрашенные металлические детали;

— токосъемные кольца сельсинов и кольца токосъемников покрыть тонким слоем смазки ЦИАТИМ-201.

347. Запрещается покрывать смазкой:

— изоляцию проводов и окрашенные поверхности;

— детали, изготовленные из пластических масс, резины и эбонита;

— гнезда и вилки штепсельных разъемов (фишек) и вращающиеся сочленения фидеров;

— шасси блоков.

348. Аккумуляторы снять и отправить на зарядную станцию части для консервации. После консервации аккумуляторы хранятся в помещениях, приспособленных для длительного хранения аккумуляторов.

349. Кабели, входящие в комплект станций, протереть ветошью, припудрить тальком, свернуть в бухты и уложить внутри кузова или в соответствующие ящики.

350. Хромированные ручки блоков, тяги, барашки, запоры, замки, ключи смазать пушечной смазкой и обернуть бумагой. Инструмент (гаечные ключи, отвертки, тиски и т. п.) смазать пушечной смазкой и завернуть в промасленную бумагу.

351. После консервации станцию поставить на козелки для разгрузки шин и рессор.

352. Герметизацию радиолокационного вооружения необходимо проводить в следующем порядке:

— прокалить силикагель;

— уложить силикагель в полотняные (пропускающие влагу) мешочки;

— вложить внутрь каждого блока (если позволяет их конструкция) и разместить в разных местах кузова (кабины) мешочки с силикагелем; общее количество силикагеля на кузов (кабину) определяется из расчета 500 г на 1 м³ при хранении станции в отапливаемом хранилище и 1000 г на 1 м³ при хранении станции в неотапливаемом хранилище; для удобства проверки влажности воздуха индикатор влажности — контрольный силикагель (голубого цвета) — помещают внутрь кузовов (кабин) станций против их окон и люков; при этом в фанере, закрывающей окна, прорезаются смотровые отверстия, а внутренние шторы окон закрываются не полностью; в кузова (кабины) станций индикатор влажности помещать перед их герметизацией и после окончательной просушки;

— закрыть окна кузова с внутренней стороны шторами, а с наружной — фанерой;

— снаружи кузова (кабины) по всем стыкам, образуемым дверьми, окнами и люками, проложить слой невысыхающей влагостойкой пасты ЗЗК-3 (РТУ РСФСР № НП5—61);

— на слой пасты наклеить ленты из плащ-палаточного полотна, предварительно смазанные той же пастой.

353. Для расконсервации станции необходимо произвести следующие работы:

— снять станцию с подставок (козелков);

— разгерметизировать швы и люки (после снятия герметизирующих элементов следы пасты удалить ветошью, смоченной уайт-спиритом);

— аккумуляторы отправить на зарядную станцию части для подготовки к работе и для зарядки, после чего установить их в аккумуляторный отсек и подсоединить;

— вынуть из блоков и других мест кабины мешочки с силикагелем и восстановить его влагопоглощающие свойства;

— произвести работы в объеме технического обслуживания № 1.

Примечание. Радиолокационное вооружение, поступившее с заводоизготовителей (арсеналов), после расконсервации подвергается подстройке и регулировке в объеме технического обслуживания № 1.

354. Неисправное, неукomплектованное или не прошедшее техническое обслуживание № 2 радиолокационное вооружение **консервировать запрещается.**

17. ХРАНЕНИЕ ЭЛЕКТРО- И РАДИОЭЛЕМЕНТОВ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ И СПЕЦИАЛЬНЫХ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ К РАДИОЛОКАЦИОННОМУ ВООРУЖЕНИЮ

355. В настоящем разделе изложены указания о порядке хранения и сбережения электро- и радиоэлементов общего назначения (электровакуумных приборов, полупроводниковых диодов и триодов, кварцев, электродвигателей, сельсинов, реле и контакторов, конденсаторов, сопротивлений и потенциометров, селеновых

выпрямителей, штепсельных разъемов и муфт, переключателей, микровыключателей и кнопочных станций, а также ламповых панелей, соединительных плат, держателей предохранителей), комплектов и специальных запчастей к радиолокационному вооружению, которые в последующем тексте называются запасными частями.

356. Запасные части, входящие в комплект индивидуального ЗИП изделия, хранятся на изделии в специально оборудованных местах.

При хранении запасных частей на изделии необходимо сохранять заводскую укупорку. Если заводская укупорка нарушена, то необходимо выполнить упаковку по образцу завода-изготовителя.

357. Тягачи радиолокационных станций, в которых размещен индивидуальный комплект ЗИП и агрегаты (станции) питания, могут храниться в неотапливаемых хранилищах.

358. Радиоизмерительные приборы и отдельные узлы и блоки радиоаппаратуры должны храниться в отапливаемых помещениях.

359. Сбережение запасных частей, входящих в комплект индивидуального ЗИП изделия, заключается в текущем обслуживании, проводимом вместе с текущим обслуживанием изделия и включающего очистку от пыли, грязи и коррозии, а также электрическую проверку, проводимую в период технического обслуживания № 2, согласно табл. 2 (к ст. 343, 359 и 373).

Мощные генераторные лампы, тиратроны и газотроны, находящиеся в индивидуальном ЗИП, подвергать жестчению, а магнетроны — тренировке в сроки, определенные руководствами службы.

360. Электро- и радиоизмерительные приборы, подлежащие представлению на периодическую поверку, подвергаются поверке совместно с электро- и радиоизмерительными приборами, встроенными в аппаратуру изделия, в следующие сроки:

— частотомеры частот до 1500 *гц* — один раз в 2 года;

— резонансные волномеры, эхорезонаторы, измерители средней и большой мощности, предельные аттенюаторы (ослабители), эквиваленты антенн, испытатели ламп и полупроводниковых приборов — один раз в 3 года;

— вольтметры, амперметры и ваттметры класса 1; 1,5 и 2,5, переносные ампервольтметры — один раз в 2 года.

361. Запасные части радиолокационного вооружения, не входящие в комплект индивидуального ЗИП изделий, должны храниться в отапливаемых или неотапливаемых хранилищах в шкафах или на стеллажах в заводской укупорке или в укупорке, изготовленной по образцам завода-изготовителя.

362. Шкафы и стеллажи должны быть окрашены масляной краской. Доски, используемые для изготовления шкафов, стеллажей, настилов и т. п., должны быть сухими и не заражены вредителями; доски гладко обстругиваются и пропитываются антисептиками, а затем окрашиваются.

363. Электровакуумные приборы необходимо хранить на стеллажах и в шкафах по группам: приемно-усилительные лампы, магнетроны, клистроны, газотроны, тиратроны, генераторные лампы, электронно-лучевые трубки и кенотроны.

Приемно-усилительные лампы, магнетроны и клистроны хранятся на стеллажах, уложенные по типам в картонные коробки или фанерные ящики.

Все газотроны и тиратроны хранить на стеллажах в вертикальном положении.

Мощные генераторные лампы и мощные кенотроны хранить закрепленными на пружинных подвесках в вертикальном положении стеклянными баллонами вверх.

Нормальное положение генераторных ламп с радиаторами — вертикальное, радиатором вниз.

Электронно-лучевые трубки с колбой диаметром менее 255 мм хранить в штабелях закрепленными на пружинных подвесках в вертикальном положении экранами вверх, по 3—4 ряда в штабеле.

364. Полупроводниковые диоды, триоды и кварцы, конденсаторы малых размеров, сопротивления хранятся на полках или в выдвижных ящиках стеллажей или шкафов.

365. Селеновые выпрямители хранить на стеллажах в один ряд. Хранение селеновых выпрямителей в одном хранилище с ртутными выпрямителями, кислотами и щелочами не разрешается.

366. Штепсельные разъемы, ламповые панели, соединительные платы и держатели предохранителей хранятся на стеллажах или в шкафах завернутыми в промасленную бумагу и уложенными в картонные коробки.

367. Трансформаторы, дроссели, катушки индуктивности, реле, контакторы, кнопочные станции, переключатели, микровыключатели хранятся на стеллажах в картонных коробках.

Электрические машины, сельсины хранятся на стеллажах по видам (генераторы, электродвигатели, электромашинные усилители, умформеры) и мощности.

368. Запасные части в хранилище необходимо размещать партиями.

За партию следует считать имущество, удовлетворяющее следующим требованиям:

- одного и того же типа (марки, образца);
- изготовлено в одном и том же году;
- изготовлено на одном и том же предприятии;
- поступило в течение одного и того же года;
- хранится в одинаковых условиях.

369. Сбережение запасных частей радиолокационного вооружения заключается в текущем обслуживании, осмотре и электрической проверке.

П Е Р Е

**ОБЯЗАТЕЛЬНЫХ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПРОВЕРОК ЭЛЕКТРО- И РАДИО
К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ИЗМЕ**

№ по пор.	Наименование проверяемого имущества	Что проверяется
1	Приемно-усилительные лампы, генераторные и модуляторные лампы малой мощности	<ol style="list-style-type: none"> 1. Величина анодного тока. 2. Крутизна характеристики. 3. Вакуум. 4. Отсутствие междуэлектродных замыканий
2	Металлокерамические генераторные и модуляторные лампы	<ol style="list-style-type: none"> 1. Целость нити накала. 2. Отсутствие междуэлектродных замыканий
3	Генераторные и модуляторные лампы средней и большой мощности	<ol style="list-style-type: none"> 1. Целость нити накала. 2. Отсутствие междуэлектродных замыканий
4	Кенотроны	<ol style="list-style-type: none"> 1. Величина выпрямленного тока. 2. Отсутствие междуэлектродных замыканий. <p>У кенотронов, не вошедших в перечень испытываемых на приборах МИЛУ-1, ИЛ-13, ИЛ-14, проверять:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Целость нити накала. 2. Отсутствие междуэлектродных замыканий
5	Стабилитроны газонаполненные с тлеющим разрядом	<ol style="list-style-type: none"> 1. Величина напряжения стабилизации. 2. Степень стабилизации
6	Электронно-лучевые трубки	<ol style="list-style-type: none"> 1. Целость нити накала. 2. Отсутствие междуэлектродных замыканий
7	Конденсаторы	Сопrotивление изоляции (кроме электролитических конденсаторов)
8	Сопrotивления и потенциометры	Величина сопrotивления
9	Трансформаторы и дроссели	<ol style="list-style-type: none"> 1. Целость обмоток. 2. Сопrotивление изоляции между обмотками (только для трансформаторов). 3. Сопrotивление изоляции между обмотками и сердечником
10	Реле, контакторы, автоматы, электрические машины	<ol style="list-style-type: none"> 1. Целость обмоток. 2. Сопrotивление изоляции между токоведущими частями и корпусом
11	Ламповые панели	Сопrotивление изоляции между контактными гнездами

Ч Е Н Ь

ЭЛЕМЕНТОВ, УКАЗАНИЙ ПО ПРОВЕРКЕ И РЕКОМЕНДУЕМЫХ
РИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ

Приборы, необходимые для проверки	Рекомендуемые к использованию типы приборов	Указания по проверке
Испытатель ламп	Л1-3(МИЛУ-1), Л1-1(ИЛ-13), Л1-2(ИЛ-14)	Указания по проверке изложены в инструкциях по эксплуатации приборов
Ампервольтметр	АВО-5М(Ц-52, ТТ-1, Ц-315)	Прибор используется как омметр
Ампервольтметр	АВО-5М(Ц-52, ТТ-1, Ц-315)	То же
Испытатель ламп	Л1-3(МИЛУ-1), Л1-1(ИЛ-13), Л1-2(ИЛ-14)	Указания по проверке изложены в инструкциях по эксплуатации приборов
Ампервольтметр	АВО-5М(Ц-52, ТТ-1, Ц-315)	Прибор используется как омметр
Испытатель ламп	Л1-3(МИЛУ-1), Л1-1(ИЛ-13), Л1-2(ИЛ-14)	Указания по проверке изложены в инструкции по эксплуатации прибора
Ампервольтметр	АВО-5М(Ц-52, ТТ-1, Ц-315)	Прибор используется как омметр
Мегомметр	Е6-3(МОМ-4)	Указания по проверке изложены в инструкции по эксплуатации прибора
Ампервольтметр	АВО-5М, Ц-52, Е6-3(МОМ-4)	Указания по проверке изложены в инструкции по эксплуатации прибора
Ампервольтметр. Мегомметр	Ц-52, АВО-5М, М1101 на 500 в и на 1000 в	Прибор используется как омметр. Указания по проверке изложены в инструкциях приборов. Сопротивление изоляции должно быть не ниже — для трансформаторов с выходным напряжением: до 250 в — 100 Мом. до 500 в — 300 Мом. до 1000 в — 1000 Мом
Ампервольтметр. Мегомметр	Ц-52, АВО-5М, Е6-3(МОМ-4)	Прибор используется как омметр. Указания по проверке изложены в инструкции по эксплуатации
Мегомметр	М1101 на 500 в	То же

370. Текущее обслуживание предназначено для поддержания запасных частей радиолокационного вооружения в технически исправном состоянии и обеспечении необходимых условий хранения.

Во время текущего обслуживания производятся работы по очистке запасных частей от пыли, грязи и коррозии, а также проводятся мероприятия по уходу за хранилищем.

Ответственность за проведение текущего обслуживания возлагается на заведующего хранилищем.

371. Если при текущем обслуживании выявлены дефекты, ставящие под сомнение исправность запасных частей, в этом случае по решению начальника артвооружения могут проводиться осмотр и электрическая проверка по методике, изложенной ниже.

372. Осмотр и электрическая проверка запасных частей радиолокационного вооружения проводятся инженером по радиолокации части совместно с расчетом КРАС по распоряжению начальника артвооружения части один раз в год.

373. Каждая партия запасного имущества (запасных частей), находящегося на хранении, подвергается проверке путем осмотра и электрической проверке определенного количества имущества, составляющего выборочную партию.

В выборочную партию отбирается следующее количество запасного имущества от каждой хранящейся в хранилище партии:

- электровакуумные приборы — 20 шт.;
- сопротивления, потенциометры и конденсаторы — 30 шт.;
- электрические машины, сельсины, трансформаторы, реле, контакторы, селеновые и купроксные выпрямители, штепсельные разъемы, переключатели и кабели — 10 шт.;
- детали из керамики, пластмассы, стекла, резины и металла — 10 шт.

Если объем выборочной партии оказался больше, чем количество изделий в проверяемой партии, то проверяется вся партия.

Если при проверке выборочной партии будет обнаружен хотя бы один неисправный экземпляр имущества, то проверке подвергается вся партия этого имущества.

Во время осмотра проверять:

- наличие маркировки, сохранность упаковки и окраски;
- сохранность антикоррозийных покрытий;
- нет ли сколов и трещин на пластмассовых и стеклянных деталях, а также на деталях из керамики, полистирола и т. п.;
- прочность крепления и исправность крепежных деталей;
- состояние консервации;
- прочность крепления цоколя и колпачков к баллону (цоколь и колпачки не должны качаться при легком покачивании рукой);
- состояние зеркала газопоглотителя;
- исправность изоляции выводных концов;
- состояние коллектора и колец электрических машин (поверхность их должна быть блестящей, без царапин и шероховатостей);

— исправность и чистоту прослойки изоляции между пластинами коллектора;

— состояние щеткодержателей, надежность крепления их на пальцах траверсы и надежность крепления пружин щеткодержателей.

Электрическая проверка производится согласно табл. 2.

18. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ОСМОТРЕ, ОБСЛУЖИВАНИИ И РЕМОНТЕ РАДИОЛОКАЦИОННОЙ АППАРАТУРЫ

374. При работе с радиолокационной аппаратурой необходимо соблюдать правила, перечисленные ниже. Несоблюдение этих правил может привести к поражению расчета или аварии.

375. Перед обслуживанием и осмотром шкафов и блоков убедиться в отсутствии в последних напряжения. Если в осматриваемых блоках имеются накопительные конденсаторы, то разрядить их механическим разрядником или убедиться в срабатывании автоматических разрядников.

Не прикасаться к лампам и остеклованным сопротивлениям сразу после выключения станции во избежание ожогов.

Устранение неисправностей и обслуживание производятся только при полностью выключенной станции.

376. При работе внутри шкафов или блоков, где имеется сильное магнитное поле, крепко держать в руках инструмент из ферромагнитных материалов, а при работе в непосредственной близости от магнитов пользоваться инструментом из антимагнитных материалов. Удары по магнитным системам недопустимы.

Для контроля работы систем и блоков, имеющих высокое напряжение, в крайних случаях разрешается снимать крышки или открывать дверцы (если последние не имеют блокировки). В этом случае в кабине должно находиться не менее двух человек, прошедших инструктаж о правилах безопасности и имеющих двухлетний опыт работы с радиолокационной аппаратурой. Руководит работой офицер.

При этом запрещается:

— приближаться к высоковольтным цепям с целью определения места каронирования или пробоя;

— находиться в кабине лицам, не имеющим прямого отношения к проводимой работе.

377. При работе внутри включенного блока или шкафа соблюдать осторожность. Работать только одной рукой (желательно правой), вторую держать за спиной, избегая касания металлических деталей. При работе с включенной аппаратурой под ногами обязательно подкладывать резиновый коврик.

378. Контроль тока и напряжения, а также снятие осциллограмм производить контрольно-измерительной аппаратурой с ис-

правными штатными, обеспечивающими безопасность контрольными кабелями.

Категорически запрещается:

— включать незаземленную или плохо заземленную станцию;
— находиться под поднятыми частями антенны во время ее развешивания;

— при включенном питании заменять лампы, предохранители и другие детали, проводить паяльные работы, замыкать системы блокировки искусственными закорачивающими перемычками, присоединять приборы и кабели, прикасаться при включенном питании к анодным колпачкам или штырькам ламп и оголенным проводам цепей блоков, к незаземленным кожухам или металлическим деталям приборов, соединенных с цепями высокого напряжения, чистить и протирать блоки, заливать масло;

— устанавливать в аппаратуру предохранители на ток, превышающий номинальный;

— оставлять работающую аппаратуру без наблюдения оператора;

— осматривать открытые концы волноводов и облучателей при включенных передатчиках;

— включать передающую аппаратуру при снятых защитных кожухах и раскрытых дверцах отсеков;

— проводить работы с антенными устройствами при включенных передатчиках.

379. При поражении электрическим током нужно немедленно выключить питание станции и освободить пострадавшего от токоведущих частей. Если пострадавший находится в бессознательном состоянии, то необходимо срочно вызвать врача, а до его прихода пострадавшему оказать первую помощь (искусственное дыхание).

ГЛАВА VI

ХРАНЕНИЕ И СБЕРЕЖЕНИЕ ВОЕННЫХ ПРИБОРОВ

19. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

380. В настоящей главе рассмотрено хранение и сбережение:

- оптических приборов;
- электронно-оптических приборов;
- звукометрических станций;
- приборов управления огнем наземной артиллерии, топографических и вспомогательных приборов;
- фотоприборов и фотоимущества;
- электромеханических приборов.

381. Электронно-оптические приборы, звукометрические станции и фотоимущество хранятся в отапливаемых хранилищах.

Остальные рассматриваемые в настоящей главе приборы допускается хранить в неотапливаемых хранилищах.

Оптические прицелы допускается хранить непосредственно при орудиях (в танках).

382. Перед постановкой на хранение в артиллерийский склад приборы необходимо осмотреть, привести в порядок и прокатегорировать. Результаты осмотра приборов и категория должны быть записаны в формуляры или карточки учета качественного состояния прибора.

На хранение ставить только осмотренные, исправные, вычищенные и надлежащим образом смазанные приборы.

383. Приборы, отнесенные к 3-й и 5-й категориям, должны храниться отдельно от исправных.

Приборы чувствительны к сотрясениям и влаге, поэтому при хранении приборов и работе с ними необходимо оберегать их от резких толчков, ударов, падений и от попадания влаги (предохранять от дождя, не хранить в сырых футлярах и ящиках, а также в других сырых местах).

Неосторожное обращение с оптическими приборами может вызвать их разъюстировку, осыпку, отколы оптических деталей и другие дефекты.

При проверке механизмов приборов не следует применять излишних усилий во избежание срыва ограничителей.

384. При чистке шкал, предупредительных надписей и графиков, а также оксидированных, хромированных и окрашенных поверхностей соблюдать осторожность, чтобы не повредить предохранительный слой.

Труднодоступные места в приборах (выемки, пазы, гнезда, углы) чистить ветошью, намотанной на заостренные концы деревянных палочек. Пользоваться для этой цели металлическими предметами, а также шлифовальными шкурками запрещается.

Старую загрязненную смазку удалять ветошью, слегка смоченной бензином.

Для чистки (протираания) металлических поверхностей применяют чистую и сухую бельевую ветошь.

Для чистки наружных оптических поверхностей применяют чистую фланель, обезжиренную вату, спирт, петролейный эфир или их смесь (90% спирта и 10% эфира).

385. Чтобы удалить жировые загрязнения с поверхности стекла, нужно протереть стекло чистой фланелью или ватой. При сильном загрязнении оптических приборов чистку необходимо производить следующим образом:

- намотать немного ваты на конец деревянной палочки;
- смочить вату в обезжиривающей жидкости, после чего удалить излишек жидкости легким встряхиванием;
- протереть несколько раз стекло ватой, не касаясь оправы;
- сменить вату и, производя кругообразные движения от центра к краю, закончить чистку.

При чистке следует обращать внимание на то, чтобы растворители (спирт, эфир) не попадали под оправу, так как при этом уплотнительная замазка растворится и может произойти нарушение герметизации прибора и расклейка линз.

20. ХРАНЕНИЕ ВОЕННЫХ ПРИБОРОВ В ПОДРАЗДЕЛЕНИИ

Оптические приборы

386. Приборы хранить в футлярах, ранцах или в укладочных ящиках вместе с положенными к ним запасными частями и принадлежностью, при этом зажимные винты арретира лимба, визира должны быть поджаты.

387. При казарменном расположении войск в каждом подразделении (батарее, роте) приборы хранить в отдельных шкафах, оборудованных полками. На внутренней стороне дверцы шкафа должна быть опись хранящихся приборов; на каждом приборе должен быть прикреплен ярлычок (из фанеры) с указанием номера и фамилии лица, за которым закреплен прибор. Шкаф запирать на ключ, который должен храниться у дежурного по подразделению. Выдача приборов во всех случаях производится под личную расписку в «Книге выдачи оружия и боеприпасов» с указанием номеров приборов.

Хранить приборы в одном шкафу вместе с аккумуляторами, входящими в комплект освещения приборов, запрещается.

388. Шкафы с приборами и приборы большого габарита и веса (например, дальномеры с большими базами) устанавливаются в комнате для хранения оружия или в спальнях помещениях казармы. Приборы большого габарита устанавливаются на полу в укладочных ящиках; под ящики должны быть подложены деревянные подкладки толщиной 15—20 см.

Шкафы с приборами и отдельно хранящиеся приборы большого габарита запрещается устанавливать ближе 0,5 м от наружных стен и ближе 1,5 м от системы отопления.

389. При лагерном расположении войск приборы хранить в палатках в отдельных шкафах или ящиках, укрытых от атмосферных осадков и пыли. Дальномеры с большими базами хранить под навесами в укладочных ящиках, установленных на подкладках толщиной 15—20 см.

Дальномеры, установленные на ПУАЗО, накрывать чехлами и хранить под навесами.

390. В футляры и ранцы приборы должны входить свободно. Если прибор не входит свободно, то вначале надо найти причину и устранить ее и только после этого вкладывать прибор; применение силы при вкладывании прибора может привести к порче прибора или футляра (ранца).

Вынимать приборы из ящиков и футляров следует без рывков и ударов.

391. Перед укладкой все отсчетные механизмы приборов устанавливать в нулевое положение или в положение, указанное в руководстве службы данного прибора.

392. Треноги (штативы) к приборам хранить в чехлах-футлярах (где они имеются) с вдвинутыми ножками, которые должны быть закреплены зажимными винтами.

Треноги при хранении устанавливать вертикально на нижних полках шкафов (под приборами) или укладывать горизонтально, но не более чем в два ряда по высоте.

393. Для предохранения приборов от повреждений при хранении, эксплуатации, перевозке и укладке следует обращать особое внимание на состояние футляров, ранцев, укладочных ящиков и чехлов; все застежки, кнопки, пряжки, завязки и запоры должны быть исправны. Прибор, уложенный в футляр (ящик или ранец), не должен шататься.

394. При работе с приборами во время дождя принимать меры к предохранению их от попадания воды.

Если приборы, чехлы и футляры находились под дождем, то их необходимо протереть и просушить. Запрещается сушить приборы на солнце и у печей. Летом приборы следует просушивать на воздухе в тени, а зимой — в сухом помещении в 1,5 м (не менее) от отопительной системы (печей, водяных и паровых батарей).

395. Приборы переносить и перевозить в исправных и специально для них предназначенных укладочных ящиках, футлярах и ранцах.

Приборы в футлярах (ранцах) переносить при помощи тщательно подогнанных плечевых ремней; шлевки футляров (если они имеются) надевать на поясные ремни.

Если приборы перевозятся на автомобилях или повозках, то на дно кузова машины или повозки положить солому, сено или другую сухую подстилку. Футляры (ранцы) с приборами укладывать в переднюю часть кузова машины плотно один к другому; при этом во избежание ударов футляров с приборами один о другой проложить между ними подстилку, после чего закрепить их рейками или увязать и укрыть брезентом.

396. Переносить приборы при работе без укладки в футляры и ящики разрешается только на короткие расстояния; при этом зажимы на приборах должны быть закреплены.

Приборы, установленные на треноги, запрещается класть на землю, прислонять к изгороди, стене или к деревьям; запрещается также при переноске класть треногу на плечо.

397. Приборы к ЗИП перед укладкой в ящики (ранцы, футляры, чехлы) должны быть предварительно очищены от пыли, грязи, влаги и смазаны. Смазка наносится тонким слоем только на неокрашенные металлические части.

398. Ветошь для чистки оптики хранить в футлярах приборов; при этом вкладывать ее в специальную сумочку (кисет) или обертывать бумагой. Никаких посторонних предметов в укладочном ящике (футляре, ранце) не должно быть.

399. Приборы, имеющие магнитную стрелку, необходимо хранить на расстоянии не менее 2 м от массивных железных предметов и в удалении от магнитов и электрической проводки. Магнитные стрелки должны быть прижаты арретиром и обращены синим концом на север.

400. Футляры и укладочные ящики чистить в следующем порядке. Попавшие в футляры и ящики песок, пыль и грязь вытряхнуть, после чего внутреннюю и наружную поверхности футляров и ящиков протереть влажной ветошью и просушить.

Треноги обтереть влажной ветошью и затем насухо вытереть.

401. Применяемые в некоторых приборах патроны постоянной осушки, наполненные влагопоглощающим составом, восстанавливать после использования, прокаливая их согласно правилам, изложенным в приложении 14.

Электронно-оптические приборы

402. Электронно-оптические приборы хранятся в укладочных ящиках на стеллажах или подкладках согласно основным правилам хранения оптических приборов.

406. Объектив электронно-оптического прибора должен быть закрыт крышками или диафрагмами, в которых необходимо установить наименьшее отверстие. Прожектор хранить с закрытыми крышками и в чехле.

Все части комплекта должны быть правильно уложены и надежно закреплены.

404. Электронно-оптические приборы разрешается хранить вместе с аккумуляторами, вмонтированными в прибор; для предохранения от излишнего разряда аккумуляторов выключатели блока питания и прожектора должны быть выключены.

405. Во избежание обрыва жил необходимо предохранять высоковольтные кабели от резких перегибов. При укладке прибора в ящик следить за тем, чтобы кабель не был зажат колодками или крышкой ящика.

Топографические приборы, приборы управления огнем наземной артиллерии и чертежные принадлежности

406. К топографическим приборам относятся: теодолиты, кипрегели, нивелиры, буссоли, компасы, стальные мерные ленты, высотомерные и дальномерные рейки, курвиметры, пантографы, координатографы и др.

407. При хранении топографических приборов и при уходе за ними соблюдать основные правила, указанные в ст. 386—401.

408. Стальные мерные ленты и металлические колышки к ним хранить с нанесенным на них тонким слоем пушечной смазки в специальном месте, отведенном командиром подразделения.

409. К приборам управления огнем относятся: ПУО, приборы для пристрелки, хордоугломеры, артиллерийские целлулоидные круги, координатные мерки, контрольные уровни и квадраты.

410. ПУО хранить в укладочных ящиках. Подвижные части должны быть вычищены и покрыты тонким слоем смазки ГОИ-54п (ГОИ-54).

411. Неокрашенные металлические детали приборов должны быть чистыми и смазанными, кроме линеек дальности. Линейки дальности необходимо оберегать от щелочей, кислот, жиров и масел, так как от этих веществ на поверхности линеек образуются желтые пятна.

412. Хордоугломеры и логарифмические линейки хранить в футлярах на полках шкафов вместе с приборами.

При работе с хордоугломерами следить, чтобы иглы циркуля были целыми и тонко отточенными. При использовании поломанных или тупых игл циркуля быстро изнашиваются линии сетки хордоугломера, вследствие чего точность его понижается.

413. Логарифмические линейки следует предохранять от сырости, высокой температуры и действия прямых солнечных лучей.

Применять логарифмические линейки для прочерчивания линий запрещается.

414. Целлулоидные приборы хранить в штатных футлярах, прокладывая между приборами бумажные прокладки. Целлулоидные приборы деформируются от продолжительного пребывания на солнце, поэтому нельзя оставлять их открытыми при ярком солнечном освещении.

415. Для чистки приборов с нарезными или напечатанными шкалами запрещается применять грубую ветошь, так как она может повредить нарезку или штрихи шкалы.

416. К **чертежным принадлежностям относятся:** готовальни, чертежные доски, линейки, угольники.

Чертежные принадлежности хранить в шкафах на полках, мелкие предметы укладывать в картонные коробки.

Готовальни, чертежные доски, линейки и угольники предохранять от сырости и влаги. Ржавчину, появившуюся на чертежных инструментах, удалить мягкой ветошью, смоченной керосином или бензином.

Все чертежные инструменты с удаленной ржавчиной вытереть насухо мягкой ветошью и уложить в футляр.

Электромеханические приборы

417. Электромеханические приборы, смонтированные на повозках, хранятся совместно с материальной частью подразделений или в отдельных хранилищах в порядке номеров подразделений.

Электромеханические приборы должны храниться в чехлах со снятыми и уложенными в штатные ящики бинокюлярами.

418. Если электромеханические приборы не эксплуатируются более 3 месяцев, то в этом случае повозка устанавливается на козелки.

Для ПУАЗО-6 козелки устанавливаются в трех точках повозки ПЗП-Г: в передней части под хребтовую балку и под консольные коробки двух задних домкратов.

Приборы типа ПУАЗО-5 устанавливаются на козелки в четырех точках: в передней и задней частях хребтовой балки и под боковые домкраты.

419. При хранении электромеханических приборов стрела повозки должна располагаться в горизонтальном или поднятом вверх положении; замки пневматических тормозов и штепсельные разъемы электрических светосигналов закреплены в лирках и специальных гнездах; задние колеса повозок отторможены, рабочая жидкость помп перевооружения спущена из рабочих цилиндров в баки; стереодальномеры Д-49, центральные приборы и двигатели-генераторы закреплены по-походному.

420. Катунки с кабелями хранятся на стеллажах или деревянных подставках около прибора или в отдельном помещении.

ЗИП приборов ПУАЗО-5 и ПУАЗО-6 хранится на повозке прибора и в штатных ящиках. Ящики с ЗИП и ЦРЯ хранятся рядом

с прибором на стеллаже или на деревянных подкладках. Разрешается указанные ящики и ЦРЯ хранить в отдельном помещении.

ЗИП электромеханических приборов, смонтированных в кабинках радиолокационных станций, хранится совместно с ЗИП станций.

421. При хранении ПУАЗО-5 и ПУАЗО-6 в полевых парках резину колес и катушки с кабелями укрывать от воздействия прямых солнечных лучей подручными материалами (фанерой, матами из веток с листвой и пр.) или окрашивать краской АКС.

Фотоприборы и фотоимущество

422. При хранении фотоприборов необходимо соблюдать основные правила, установленные для хранения оптических приборов.

423. Фотоимущество необходимо хранить на отдельных закрытых стеллажах (шкафах); при этом фотопластинки, фотобумага и фотопленка хранятся отдельно от химических веществ.

424. Конструкция стеллажей (шкафов) должна быть такой, чтобы фотоматериалы, лежащие на них, можно было проветривать и хранить в темноте.

Упаковка фотохимикатов должна быть герметичной; банки закрыты пробками (крышками).

425. Фотолаборатории, смонтированные на автомобилях, хранятся в неотапливаемых хранилищах, а фотоимущество переносится в отапливаемое хранилище.

Помещение фотолаборатории во время работы регулярно проветривать, а в холодное время отапливать.

Звукометрические станции

426. Центральные регистрирующие приборы звукометрических станций при хранении устанавливать в ящиках на полу в месте, отведенном командиром подразделения.

427. Звукоприемники, трансформаторы, предупредители, ящики с ЗИП хранить комплектно в шкафах или на специально устроенных стеллажах. Звукометрическую бумагу для предохранения от деформации укладывать в шкафах на торцовую сторону рулона.

Категорически запрещается ставить звукоприемники и трансформаторы один на другой. Звукоприемники обязательно устанавливать крышками вверх. Нельзя ставить приборы вплотную один к другому; между двумя соседними приборами должен быть промежуток 10—12 см.

428. Все выключатели должны быть установлены в положение «Выключено». Штепсели, штепсельные гнезда, контакты и зажимы должны быть чистыми и несмазанными.

429. Все элементы станции предохранять от воздействия паров кислот и щелочей, поэтому аккумуляторы, входящие в комплект звукометрической станции, хранить в отдельном помещении.

430. Заземлители хранить в шкафу или на стеллаже отдельно от остальных приборов и для предохранения от коррозии смазывать пушечной смазкой, нанося ее тонким слоем. Разрешается развешивать заземлители на колышках с внешней стороны стеллажа.

431. Деревянные части, окрашенные и хромированные детали, камертоны, алюминиевые мембраны, штепсели, штепсельные гнезда, контакты и зажимы **не смазывать**.

432. Металлические детали, не имеющие антикоррозийного покрытия, при длительном хранении смазывать пушечной смазкой, нанося ее тонким слоем. Коррозию, появившуюся на хромированных и окрашенных деталях, следует немедленно удалить, протерев пораженное место ветошью, смоченной керосином. После удаления коррозии смазать детали пушечной смазкой, нанося ее тонким слоем.

433. После окончания работы станции чернила из чернильниц вылить, перья промыть, а чернильницы и все соприкасающиеся с ними части тщательно вытереть.

Для предохранения от поломки при перевозках перья слегка прижать к куску чистой бумажной ленты.

Аккумуляторы

434. Заряженные аккумуляторы и аккумуляторные батареи, входящие в комплект приборов или орудий, должны храниться отдельно от них, в отапливаемых хранилищах.

435. Заряженные аккумуляторы и аккумуляторные батареи, вмонтированные в приборы, хранятся в отапливаемом хранилище вместе с приборами.

436. При хранении заряженных кислотных и щелочных аккумуляторов должна поддерживаться температура не выше 25°C , так как повышенная температура приводит к ускоренному старению активной массы пластин и сокращает срок службы аккумуляторов.

437. Все сухие кислотные и щелочные аккумуляторы должны храниться в сухих, хорошо вентилируемых неотапливаемых хранилищах.

438. Аккумуляторы, хранящиеся отдельно от приборов, для хранения устанавливаются на стеллажи в один ряд выводными клеммами вверх на расстоянии не менее 1 м от отопительных печей и других нагревательных приборов.

439. Стеллажи располагаются так, чтобы был обеспечен свободный доступ к каждому аккумулятору для осмотра и проведения технического обслуживания.

Совместное хранение щелочных и кислотных аккумуляторов запрещается.

Сроки хранения аккумуляторов указываются в прилагаемых к аккумуляторам инструкциях завода-изготовителя.

440. При обращении с аккумуляторами не допускать коротких замыканий. Аккумуляторные батареи, хранящиеся заряженными, должны поддерживаться в состоянии полной заряженности.

441. При хранении аккумуляторов в подразделении и артиллерийских складах части (соединения), кроме указаний, данных в ст. 434—440, следует выполнять требования, изложенные в Руководстве по эксплуатации, хранению и сбережению щелочных аккумуляторов, Воениздат, 1959 г., Руководстве по стартерным свинцово-кислотным аккумуляторным батареям, Воениздат, 1957 г. и Инструкции по эксплуатации аккумуляторных батарей.

21. ХРАНЕНИЕ ВОЕННЫХ ПРИБОРОВ НА АРТИЛЛЕРИЙСКИХ СКЛАДАХ

442. Приборы на артиллерийских складах хранить в своих укладочных ящиках, ранцах и футлярах. Каждый прибор должен иметь положенные к нему запасные части и принадлежности. В укупорочных (отсылочных) ящиках хранить приборы не разрешается. В укладочных ящиках (ранцах) прокладки и другие детали из шерсти должны быть обработаны противомольным составом (нафталин и т. п.), гарантирующим их устойчивость против поражения молью.

Ящики, футляры и ранцы с приборами ставить на стеллажи и полки.

Дальномеры, установленные на ПУАЗО, накрывать чехлами и хранить вместе с ПУАЗО.

443. Стеллажи для хранения приборов должны удовлетворять следующим требованиям:

- быть прочными;
- допускать быстрый и беспрепятственный доступ для осмотра приборов;
- иметь возможно большую высоту для максимального использования объема хранилищ;
- по возможности быть закрытыми и защищать приборы от пыли;
- допускать хранение различных приборов с максимальным использованием площади стеллажей.

Материал для стеллажей должен быть сухим и не смолистым.

В хранилищах, в которых хранятся приборы, запрещается хранить кислоты, смазки, соли, а также аккумуляторы.

444. При хранении электронно-оптических приборов (кроме указаний ст. 402—405) необходимо выполнять следующие основные требования:

- зажимы и контакты должны быть чистыми и сухими, а аккумуляторные батареи — отключены от хранящихся приборов, преобразователей и храниться отдельно;
- неформированные серебряно-цинковые аккумуляторы (не залитые электролитом) разрешается хранить вместе с приборами; для обеспечения герметизации блоков приборов при их хранении

крышки блоков должны быть равномерно, без особых усилий поджаты винтами.

445. При хранении топографических приборов, приборов управления огнем наземной артиллерии и чертежных принадлежностей, помимо указаний, изложенных в ст. 406—416, необходимо руководствоваться следующим:

— теодолиты, нивелиры и кипрегели хранить так же, как и оптические артиллерийские приборы;

— все трущиеся части топографических приборов должны быть смазаны вазелиновым маслом МВП;

— стальные мерные ленты и колышки к ним смазать пушечной смазкой и уложить в штабеля рядами; в каждом ряду по высоте должно быть не более пяти предметов;

— компасы хранить в коробках уложенными стеклом вверх; при этом для предохранения стрелок от размагничивания располагать их так, чтобы северные концы стрелок чередовались с южными при общем направлении стрелок «Север—Юг»;

— целлулоидные приборы хранить в картонных коробках; крышки коробок должны быть открыты, а между приборами в коробке прокладывается тонкая бумага;

— если коробок нет, то целлулоидные приборы хранить уложенными непосредственно на стеллажи; при этом между приборами должна быть проложена тонкая бумага;

— логарифмические линейки хранить в футлярах на полках; в каждый ряд по высоте можно укладывать не более 30 линейек;

— чертежное имущество хранить в шкафах или на закрытых стеллажах, готовальни хранить в футлярах, а чертежные инструменты, находящиеся в них, обертывать промасленной бумагой.

446. При хранении звукометрических станций на складе части, кроме выполнения требований, изложенных в ст. 426—433, необходимо приборы и принадлежность, входящую в комплект одной станции, располагать на стеллажах отдельными группами; между соседними приборами следует оставлять промежутки 5—10 см.

Допускается укладка приборов в два ряда (кроме центрального регистрирующего прибора) при условии прокладки между рядами деревянных реек; звукоприемники устанавливать крышками вверх.

447. Перед установкой на хранение все механизмы станции должны быть проверены в работе под током и вычищены от пыли и грязи, а детали, не имеющие антикоррозийного покрытия, смазаны тонким слоем смазки. Для чистки механизмов пользоваться мягкой волосяной кистью или чистой мягкой ветошью.

448. При хранении фотоприборов и фотоимущества на складе части необходимо руководствоваться основными правилами хранения оптических приборов.

449. Упаковка фотохимикатов должна быть герметичной; банки должны быть закрыты пробками (крышками) и залиты парафином или сургучом.

450. Запасные объективы заворачивать в папиросную (рисовую) бумагу, укладывать в футляр с ватой и хранить на стеллажах (в шкафах).

Фото пленки, фотопластинки и фотобумагу хранить на затемненных стеллажах (шкафах).

451. Под действием смолистых веществ, камфары, свежих лаков, смолистого дерева, окисляющих и летучих масел, каучука, цинка и ртути на пластинках и пленках образуется вуаль, поэтому совместное хранение указанных материалов с фотопластинками, фото пленками и фотобумагой запрещается.

452. Фото пленки, фотопластинки и фотобумагу хранить в специальных упаковочных коробках и конвертах на полках (в выдвижных ящиках), стеллажах в один ряд установленными на ребро, для того чтобы верхние слои не давили на нижние и не портили эмульсионного слоя. Фото пленку для кино съемочных аппаратов хранить в заводской жестяной упаковке. Рулонную фотобумагу хранить в вертикальном положении установленной на торцовую сторону рулона.

453. Фото пленки, фотопластинки и фотобумага портятся от действия высоких температур и сырости, поэтому помещение для них должно быть сухим, с хорошей вентиляцией и со строго соблюдаемым температурным режимом.

454. Фотопластинки, фото пленки и фотобумага имеют ограниченный срок хранения, поэтому их нужно постоянно освежать, расходуя в первую очередь имущество раннего выпуска с расчетом использования его до истечения гарантийного срока.

22. СБЕРЕЖЕНИЕ ВОЕННЫХ ПРИБОРОВ

455. Для поддержания военных приборов в постоянной готовности к боевому использованию в соответствии с общими положениями, изложенными в гл. II, проводится техническое обслуживание, включающее:

- текущее обслуживание;
- техническое обслуживание № 1;
- техническое обслуживание № 2.

Для военных приборов, находящихся на длительном хранении, проводится только текущее обслуживание и техническое обслуживание № 2.

Порядок выполнения проверок и работ, последовательность устранения недостатков и неисправностей военных приборов, проводимых в процессе технического обслуживания, определены соответствующими руководствами службы и руководствами по ремонту на каждый прибор.

456. Текущее обслуживание военных приборов, находящихся в эксплуатации, проводится личным составом расчетов, за которыми закреплены приборы, в предусмотренные расписанием дня

части часы ухода за техникой и в парковые дни, а на складах — заведующим складом при повседневной работе.

457. При казарменном или лагерном расположении войск текущее обслуживание необходимо выполнять в специально отведенных местах на оборудованных или приспособленных для этой цели столах, а в полевых условиях — на предварительно очищенных от грязи и пыли подстилках (досках, фанере).

Текущее обслуживание должно проводиться под руководством соответствующих командиров.

458. При проведении текущего обслуживания военных приборов проверяется:

- состояние наружных поверхностей приборов;
- надежность крепления узлов, механизмов, деталей и отсутствие механических повреждений на них;
- состояние оптической системы и целость линз, защитных стекол, светофильтров и ампул уровней;
- комплектность приборов и ЗИП согласно ведомости комплектации, указанной в формуляре прибора;
- исправность наглазников и гнезд для крепления патронов с лампочками освещения;
- состояние влагопоглощающего состава в патронах осушки;
- состояние контактов и штепсельных разъемов;
- плавность выдвижения ножек треноги, надежность соединения концевых частей выверочной рейки со средней, исправность зажимных винтов;
- состояние укладочных ящиков (футляров, ранцев), целость и исправность амортизирующих прокладок, пружин, состояние затяжных болтов и плечевых ремней;
- правильность укладки приборов в укладочных ящиках (футлярах, ранцах) и надежность их закрепления;
- состояние чехлов, ремней и других брезентовых и кожаных изделий;
- температура и влажность воздуха в хранилищах.

459. При текущем обслуживании электронно-оптических приборов (кроме проверок, указанных в ст. 458) необходимо проверять:

- состояние кабеля, положение выключателей блока питания и прожектора;
- наличие крышек на объективной части прицела и прожекторе;
- напряжение каждой аккумуляторной батареи (не реже одного раза в неделю).

460. При текущем обслуживании электромеханических приборов (кроме проверок, указанных в ст. 458) необходимо проверять:

- надежность работы кнопок, выключателей и рукояток переключения;
- состояние помп перевооружения и отсутствие течи рабочей жидкости;

— исправность механизмов перевода стереодальномера и двигатель-генератора (мотор-генератора) из походного положения в боевое и обратно;

— состояние поверхности грибов приводов наведения по азимуту, углу места и по дальности, а также состояние стереодальномера.

При перерыве в работе прибора на десять и более дней грибы и ролики приводов наведения по азимуту и углу места покрыть тонким слоем эксплуатационной смазки.

После осмотра прибор подвергается электрической проверке, а стереодальномер — выверке согласно руководству службы. Один раз в месяц необходимо провести полную электрическую проверку и выверку стереодальномера в объеме, предусмотренном руководством службы.

461. При текущем обслуживании военных приборов необходимо выполнять следующие работы:

— протирать приборы от пыли, грязи, влаги;

— протирать футляры, ранцы и укладочные ящики от пыли, грязи, плесени и при необходимости производить их подкраску и ремонт;

— чистить наружные поверхности металлических деталей приборов; окрашенные и оксидированные поверхности сначала протереть ветошью, слегка смоченной в бензине, а затем вытереть насухо; неокрашенные детали после чистки смазываются тонким слоем смазки;

— чистить наружные оптические детали приборов;

— заменять негодные патроны осушки в приборах новыми из ЗИП;

— устранять обнаруженные недостатки и неисправности.

462. Техническое обслуживание № 1 проводится только для военных приборов, находящихся в эксплуатации, в сроки, указанные в ст. 92.

При техническом обслуживании № 1 (кроме проверок и работ, предусмотренных для текущего обслуживания) необходимо проверять:

— надежность крепления приборов в посадочных местах;

— плавность хода и работу механизмов прибора;

— мертвые хода механизмов, остаточные шаткости установочных и наводящих механизмов (у которых нет угломерных шкал);

— безотказность работы вспомогательных механизмов (зажимов, отводок и т. д.);

— действие комплекта освещения приборов;

— согласование «точных» и «грубых» шкал механизмов прибора;

— комплектность батарейного комплекта ЗИП согласно ведомости комплектации.

463. При техническом обслуживании № 1 оптических, топографических приборов и фотоприборов (кроме проверок, указанных в ст. 462) проверяется:

- работа рычагов, включающих выверочные линзы;
- действие рычага переключения светофильтров и рычагов установки окуляров по базе глаз;
- вращение измерительного валика, валика выверки по дальности и валика выверки по высоте;
- правильность установки уровней;
- параллельность оптических осей (двоение изображения) в бинокулярных приборах;
- наклон изображения.

464. При техническом обслуживании № 1 электронно-оптических приборов (кроме проверок, указанных в ст. 462) проверяется работа электронно-оптических приборов под током.

465. При техническом обслуживании № 1 электромеханических приборов (кроме проверок, указанных в ст. 462) проверяется:

- состояние кинематических цепей центрального прибора;
- уровень масла МВП в потенциометрических датчиках;
- состояние щита управления, двигатель-генератора, монтажных проводов, угольных регуляторов, генератора двойного питания;
- сопротивление изоляции электрических силовых цепей;
- заполнение масленок смазками.

466. При техническом обслуживании № 1 звукометрических станций (кроме проверок, указанных в ст. 462) необходимо проверять:

- затяжку винтов, крепящих регистрирующий прибор и усилительный блок в футлярах звукометрических станций;
- нет ли резких изгибов шлангов, соединяющих усилительный блок с регистрирующим прибором, а также проверять все шнуры и переключки — нет ли повреждения изоляции и обрывов;
- скорость движения ленты;
- телефонную связь (слышимость при телефонных переговорах и прохождение вызова);
- состояние контактов на колодках шлангов и шнуров, а также на закорачивающих колодках регистрирующего прибора и усилительного блока звукометрических станций.

467. При техническом обслуживании № 1 аккумуляторных батарей (кроме проверок, указанных в ст. 462) необходимо проверять:

- состояние вентиляльных резиновых колец и прокладок под вентиляльные пробки;
- уровень и плотность электролита.

При техническом обслуживании № 1 производится подзаряд аккумуляторов (если это необходимо) и смена электролита в аккумуляторных батареях при подготовке к работе в условиях осенне-зимней или весенне-летней эксплуатации.

468. При техническом обслуживании № 1 необходимо выполнять следующие работы:

- разбирать приборы в объеме, необходимом для замены неисправных деталей деталями из ЗИП (постановка наглазников, уровней, винтов, глазных раковин и т. п.);

— устранять общие неисправности (изгиб деталей, вмятины, повреждения резьбы, разворот шлицев, забоины, потертости цифр и штрихов на шкалах и т. п.);

— устранять неисправности электропроводки и патронов освещения;

— прокаливать влагопоглощающий состав в патронах осушки (приложение 14);

— сушить брезентовые изделия (чехлы, тенты) и кабели;

— исправлять помятости и погнутости стенок и крышек укладочных ящиков (футляров, ранцев);

— исправлять обивку и оклейку гнезд в укладочных ящиках (футлярах, ранцах);

— ремонтировать пряжки, ручки, замки и поджимы укладочных ящиков (футляров, ранцев) и треног;

— подкрашивать места с нарушенной окраской;

— смазывать механизмы и детали;

— устранять выявленные неисправности; в случае невозможности устранить обнаруженные неисправности на месте приборы отправлять в вышестоящую ремонтную мастерскую.

469. При техническом обслуживании № 1 звукометрических станций (кроме работ, указанных в ст. 468) необходимо выполнять следующие работы:

— чистку коллектора и колец электродвигателя;

— чистку контактных пружин реле, кнопок и переключателей;

— произвести внешний осмотр всех электроизмерительных приборов.

470. Техническое обслуживание № 2 военных приборов (за исключением электромеханических) проводится:

— для приборов, находящихся в подразделении, в зависимости от интенсивности эксплуатации и климатических условий по результатам осмотров один раз в 2—3 года;

— для приборов, находящихся на длительном хранении, один раз в 5 лет.

471. Техническое обслуживание № 2 электромеханических приборов, находящихся в эксплуатации и на длительном хранении, проводится по количеству установленного руководством службы часов, но не реже одного раза в год.

472. Техническое обслуживание № 2 военных приборов выполняется в мастерской соединения с применением электроизмерительных, контрольно-юстировочных приборов, специального инструмента и приспособлений, указанных в руководстве по ремонту на прибор.

473. При техническом обслуживании № 2 (кроме выполнения проверок и работ, предусмотренных для технического обслуживания № 1) необходимо проверять:

— юстировку оптической системы прибора;

— разрешающую силу прибора и качество изображения;

— увод визирной оси от вертикали;

- увод визирной оси от горизонтальной плоскости;
- перемещение прицельной марки;
- соответствие показаний шкал угломерных механизмов действительной величине измеренного угла;
- установку подвижного и неподвижного окуляров относительно сетки.

474. При техническом обслуживании № 2 проводятся периодические проверки и переосвидетельствование контрольно-измерительных приборов, приборов электрооборудования по истечении срока предыдущей проверки.

475. При техническом обслуживании № 2 звукометрических станций (кроме проверок, указанных в ст. 466) проверяется:

- частота камертона;
- синхронность работы электродвигателя с камертоном;
- исправность звукозаписывающих каналов станций;
- работа линейных реле.

476. При техническом обслуживании № 2 электромеханических приборов (кроме проверок, указанных в ст. 465) проверяется:

- точность работы центрального прибора при помощи прибора динамических испытаний;
- комплектность и исправность ЗИП согласно ведомости комплектации и, кроме того, меняют смазку во всех доступных деталях механизмов (без разборки прибора), производят анализ масла МВП в потенциометрических блоках, если подошел срок его проверки.

477. При техническом обслуживании № 2 военных приборов выполняются следующие основные работы:

- заменяются неисправные детали (конденсаторы, сопротивления, кабели, выключатели и т. п.);
- регулируются механизмы при помощи контрольных приборов;
- устраняются неисправности, выявленные при осмотрах, если эти неисправности не требуют ремонта.

478. При подготовке электромеханических приборов к длительному хранению, кроме работ, указанных в ст. 477, необходимо выполнить следующие основные работы:

- на неокрашиваемые поверхности приборов нанести смазку;
- смазанные детали или механизмы обернуть пергаментной бумагой;
- смазать детали внутренних кинематических цепей смазкой УПС-30;

— все наружные оптические детали (защитные стекла, объективы, окуляры, защитные клинья и т. п.) закрыть бумагой и имеющимися защитными крышками;

— протереть кабели сухой чистой тканью, проверить сопротивление изоляции, припудрить тальком, а затем смотать на штатные катушки.

ГЛАВА VII

ХРАНЕНИЕ И СБЕРЕЖЕНИЕ БОЕПРИПАСОВ

23. ХРАНЕНИЕ БОЕПРИПАСОВ К АРТИЛЛЕРИЙСКОМУ, МИНОМЕТНОМУ И СТРЕЛКОВОМУ ВООРУЖЕНИЮ

Общие указания

479. Боеприпасы должны храниться в войсках на артиллерийских складах боеприпасов в крытых неотопливаемых хранилищах наземного, полуподземного или подземного типа и обязательно отдельно от всех видов артиллерийского вооружения, имущества и материалов.

Примерная схема расположения хранилищ и других сооружений на территории войскового артиллерийского склада боеприпасов приведена в приложении 17.

Хранить боеприпасы на открытых площадках разрешается только временно в случаях:

— разгрузки их около железнодорожной линии (в местах разгрузки транспортов), до завоза в хранилище;

— сосредоточения их у железнодорожной линии в местах для погрузки в вагоны;

— размещения войск в полевых условиях.

Допускается постоянное хранение под навесами и на открытых площадках практических, лафетопробных, инертных и холостых выстрелов.

Во всех этих случаях боеприпасы должны быть укрыты от непосредственного воздействия атмосферных осадков и солнечных лучей.

480. Хранение боеприпасов в артиллерийских парках, орудийных передках, самоходно-артиллерийских установках, танках, бронетранспортерах и автомобилях допускается только с разрешения командующего войсками военного округа (группы войск) в соответствии с указаниями Генерального штаба.

481. Если на одной общей территории размещены артиллерийские склады боеприпасов нескольких частей одного соединения (гарнизона), то по приказанию командира соединения или начальника гарнизона ответственным лицом за поддержание общего по-

рядка и соблюдение правил противопожарной безопасности на всей территории склада назначается старший по должности начальник артиллерийского вооружения частей (старший по званию), склады боеприпасов которых размещены на данной территории.

482. Место для артиллерийского склада боеприпасов выбирать на окраине населенного пункта в удалении от жилых и хозяйственных построек на расстоянии не менее 200 м, от железнодорожных магистралей, фабрик и заводов — не менее 500 м, от стрельбищ и винтовочных полигонов — не менее 500 м, причем директриса стрельбища должна проходить в стороне от склада.

Расстояние от артиллерийского склада боеприпасов до складов с горючим, гаражей, парков боевых машин, кузниц, бань и котельных должно быть не менее 300 м.

При наличии готовых хранилищ расстояние от них до жилых и хозяйственных зданий (за исключением складов с горючим, гаражей, парков боевых машин, кузниц, бань и котельных) может быть сокращено до 100 м; в этом случае на трубах ближайших отапливаемых зданий должны быть установлены искроулавливатели.

483. Хранилища емкостью 10—15 вагонов должны строиться по существующим типовым проектам. Для вновь строящихся войсковых артиллерийских складов боеприпасов расстояние между хранилищами должно быть не менее 50 м, если общая емкость артиллерийского склада не превышает 50 вагонов; при емкости склада, превышающей 50 вагонов, хранилища строить группами, по три хранилища в каждой. При этом интервалы между хранилищами должны быть не менее 50 м, а между группами хранилищ — не менее 100 м. При строительстве хранилищ подземного или полуподземного типа, а также при обваловывании наземных хранилищ расстояние между ними должно быть не менее 30 м, а расстояние между группами хранилищ — не менее 50 м.

484. При лагерном расположении войск для размещения и хранения боеприпасов строить хранилища или навесы емкостью до 3—5 вагонов и погреба полуподземного типа емкостью до одного вагона. Погреба строить в сухом грунте.

При выборе места размещения боеприпасов соблюдать требования, указанные в ст. 482.

485. Правила совместного хранения боеприпасов приведены в приложении 22.

486. Хранить пиротехнические средства (сигнальные и осветительные патроны), дымный порох и изделия из него (взрывпакеты, огнепроводные шнуры) в одном хранилище с боеприпасами категорически запрещается. Для их хранения используется отдельное каменное хранилище малой емкости.

Если такого хранилища нет, то разрешается перечисленные выше пиротехнические средства, дымный порох и изделия из него хранить в погребах, вырытых в сухом грунте и надежно защищенных от дождевых и грунтовых вод.

Хранилище или погребок для пиротехнических средств на существующих складах разрешается строить с интервалами между группами хранилищ для боеприпасов не менее 40 м.

487. Все боеприпасы, находящиеся в войсках, подразделяются на боевые, практические, холостые и учебные.

К боевым относятся все артиллерийские, реактивные и гранатометные выстрелы и их элементы, патроны к стрелковому оружию, ручные гранаты и пиротехнические средства, предназначенные для боевого использования.

К практическим относятся боеприпасы, специально предназначенные для практических стрельб.

К холостым относятся боеприпасы, предназначенные для имитации звука боевого выстрела.

К учебным боеприпасам относятся артиллерийские, реактивные, минометные и гранатометные выстрелы и составляющие их элементы, а также все другие боеприпасы, не имеющие в своем составе пороха, взрывчатого вещества и прочих боевых веществ и предназначенные для обучения расчета приемам заряжания, а также для изучения устройства боеприпасов.

488. Боеприпасы артиллерии и минометов в войсках должны храниться только комплектно.

Комплект всех элементов, необходимых для производства выстрела, условно называется выстрелом, а в реактивной артиллерии — реактивным снарядом.

Собранные выстрелы и реактивные снаряды называются готовыми в отличие от несобранных, называемых полными.

489. Артиллерийские выстрелы хранить в войсках только готовыми, в окончательно и неокончательно снаряженном виде, а реактивные снаряды хранить тоже только готовыми, но не в окончательно снаряженном виде.

Минометные выстрелы в мирное время хранить, как правило, полными.

490. Готовыми выстрелами и готовыми реактивными снарядами считаются:

— унитарные патроны, окончательно снаряженные (взрыватели или трубки ввинчены) или требующие приведения в окончательно снаряженный вид взрывателями (трубками), хранящимися вместе с ними;

— выстрелы отдельного гильзового заряжания с зарядами, собранными в гильзе, и с окончательно снаряженными снарядами (взрыватели или трубки ввинчены) или с требующими приведения в окончательно снаряженный вид взрывателями (трубками), хранящимися совместно с ними;

— выстрелы отдельного картузного заряжания с окончательно снаряженными снарядами (взрыватели ввинчены) или с требующими приведения в окончательно снаряженный вид взрывателями, хранящимися совместно с ними, при наличии в том же хранилище готовых зарядов и средств воспламенения для них;

— реактивные снаряды, у которых головная часть соединена с ракетной, имеющей пороховой заряд и средство воспламенения;

— минометные выстрелы (до 120-мм калибра включительно) с окончательно снаряженными минами, с вставленными в трубку стабилизатора основными (воспламенительными) зарядами и имеющие полный положенный комплект дополнительных и запасных (воспламенительных) зарядов, вложенных (в пачках, коробках) в ящики с минами или хранящихся в том же хранилище в герметической укупорке;

— минометные выстрелы (свыше 120-мм калибра) с окончательно снаряженными минами, с вставленными в трубку стабилизатора воспламенительными зарядами (или без них, когда вставка их предусматривается непосредственно перед стрельбой) и имеющие полный положенный комплект дополнительных и воспламенительных зарядов, хранящихся в том же хранилище в герметической укупорке, а для 160-мм мин к миномету обр. 1943 г., кроме того, — гильз и средств воспламенения;

— гранатометные выстрелы к ручным гранатометам с собранными и окончательно снаряженными гранатами (все элементы, взрывательные устройства ввинчены или вставлены), кольцом, надетым на перья стабилизатора, и имеющие полный комплект пороховых (стартовых) зарядов, вложенных (в пачках, коробках) в ящики с гранатами или хранящихся в том же хранилище в герметической укупорке;

— гранатометные выстрелы к станковым гранатометам в собранном виде (головная часть соединена с ракетной частью, снаряженной пороховыми зарядами и воспламенителями), окончательно снаряженные (взрыватель ввинчен в очко гранаты, запал ввинчен во втулку запала) или требующие приведения в окончательно снаряженный вид путем ввинчивания имеющихся в комплекте взрывателей и запалов, которые должны храниться в герметической укупорке

491. Головные взрыватели у окончательно снаряженных выстрелов должны быть загерметизированы в соответствии с требованиями Инструкции по приведению выстрелов в окончательно снаряженный вид.

492. На артиллерийских складах частей хранить боеприпасы 1 и 2 категорий и относящиеся только к штатному артиллерийскому вооружению.

Боеприпасы 3, 4 и 5 категорий, не опасные при хранении и транспортировке, с разрешения начальника отдела (управления) ракетно-артиллерийского вооружения военных округов (групп войск) отправить на один из окружных артиллерийских складов боеприпасов.

493. Боеприпасы, опасные при хранении и транспортировке, должны быть уничтожены в войсках с соблюдением правил безопасности, изложенных в настоящем Руководстве.

Опасные для хранения и транспортировки боеприпасы выделять для отдельного хранения и уничтожать только после утверждения акта на их уничтожение начальником отдела (управления) ракетно-артиллерийского вооружения округа (группы войск).

Снаряды, мины, ручные и винтовочные гранаты, не разорвавшиеся при стрельбе, уничтожать на месте падения, соблюдая правила безопасности, изложенные в настоящем Руководстве. Утверждения на уничтожение неразорвавшихся снарядов, мин и других боеприпасов не требуется.

Хранение боеприпасов

494. Боеприпасы располагать для хранения так, чтобы можно было контролировать их качество, а также вести учет, прием и выдачу их. Для этой цели в хранилище при укладке боеприпасов оставлять проходы:

— рабочие — шириной 1,5 м против каждой двери и один вдоль стены (основной проход) — шириной 1,25 м; если ящики с боеприпасами длиннее 1 м, то ширину рабочих проходов разрешается увеличивать до 1,75—2,0 м;

— смотровые — вдоль остальных стен шириной 0,6 м (см. приложение 18).

Проходы на полу обозначить ограничительными линиями, которые нанести белой краской.

495. Ящики с боеприпасами укладывать в штабеля (по партиям) крышками вверх. Ящики нижнего ряда ставить на деревянные подкладки (как правило, решетчатые) размером в поперечнике не меньше 12×18 см. До изготовления новых подкладок допускается применение подкладок размером в поперечнике не меньше 9×12 см.

Подкладки под штабелями с боеприпасами укладывать так, чтобы они обеспечивали устойчивость штабелей, надежность проветривания хранилища и не выступали в проходы.

Ящики с боеприпасами укладывать в штабеля маркировкой, обращенной в сторону прохода. Если указанное требование вследствие неравномерного распределения груза в укупорке выполнить невозможно, то количество ящиков с маркировкой, обращенной в сторону прохода, может быть уменьшено, при этом в наружном ряду штабеля таких ящиков должно быть не меньше 50%.

496. Высота штабелей не должна превышать допустимой высоты для данного вида боеприпасов, а также допустимой нагрузки на квадратный метр пола хранилища; при этом следует учитывать прочность нижнего ряда ящиков с боеприпасами.

Допустимая нагрузка на квадратный метр пола хранилища указывается в паспорте хранилища.

Для обеспечения вентиляции в хранилищах между верхним рядом штабеля и потолком оставлять свободное пространство высотой не менее 0,5 м.

497. При укладке боеприпасов в штабеля необходимо:

— все окончательно снаряженные артиллерийские и минометные выстрелы, взрыватели и трубки, ручные гранаты в комплекте с запалами, неокончательно снаряженные кумулятивные выстрелы и неокончательно снаряженные снаряды калибра 203 мм и больше укладывать в штабеля высотой до 2 м;

— неокончательно снаряженные минометные и артиллерийские выстрелы калибра меньше 203 мм, заряды в гильзах и картузах, бронбойные окончательно снаряженные выстрелы, ручные гранаты без запалов, патроны к стрелковому оружию и пиротехнические средства укладывать в штабеля высотой до 3 м.

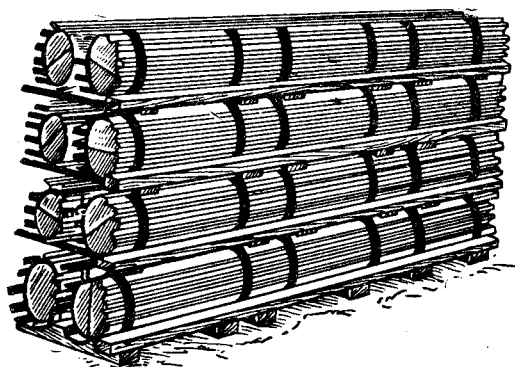


Рис. 8. Укладка в штабель снарядов в цилиндрической укупорке

кладками толщиной 2—2,5 см (рис. 8). Концы прокладок связать рейками, которые одновременно служат упором для крайних рядов снарядов. Прикреплять рейки гвоздями непосредственно к укупорке с боеприпасами запрещается.

500. Штабеля должны быть пронумерованы и на каждом из них со стороны основного рабочего прохода должен быть вывешен заполненный штабельный ярлык установленной формы. Прибивать гвоздями штабельные ярлыки к ящикам с боеприпасами запрещается.

Для лучшей сохранности штабельных ярлыков рекомендуется вкладывать их в жестяные (деревянные) рамки под стекло; при помощи крючка рамки навешивать на штабель с боеприпасами.

501. В каждый штабель укладывать выстрелы только одной номенклатуры и одной партии. Хранить одну партию выстрелов в различных штабелях или хранилищах разрешается только в том случае, если партия выстрелов большая и должна располагаться в хранилищах по подразделениям.

502. Унитарные патроны и выстрелы отдельного гильзового заряжания поступают в войска партиями; каждую партию выстрелов арсенал или база выпускают за определенным номером сборки

унитарных патронов или зарядов. В каждый ящик укладывают выстрелы со снарядами одного баллистического знака и с зарядами одной партии сборки. Мины поступают в войска уложенными в ящики по партиям снаряжения их на заводах и по баллистическим знакам. Готовые минометные выстрелы укладываются так же, как и мины; при этом дополнительные и основные (воспламенительные) заряды, как правило, должны быть одной партии, одного завода и года изготовления. Когда это возможно, необходимо избегать дробления партий боеприпасов между многими частями округа.

503. При хранении боеприпасов нескольких номенклатур или партий в одном хранилище между штабелями боеприпасов разных партий и номенклатур оставлять интервалы в 10 см.

504. Хранить в одном штабеле с годными негодные, некомплектные, запрещенные к отпуску или снятые с вооружения выстрелы категорически запрещается.

Такие выстрелы хранить в отдельных штабелях; на штабелях должны быть вывешены таблички с надписью: «Запрещенные» или «Негодные».

505. Артиллерийские, минометные и гранатометные выстрелы, реактивные снаряды, заряды, дистанционные трубки, взрыватели, пиротехнические средства, винтовочные, pistolетные и револьверные патроны, патроны ДШК и ПТР и ручные гранаты укладывать в штабеля по образцам, калибрам и действию, распределяя их по партиям, заводам и годам изготовления.

506. Ручные гранаты хранить без вставленных запалов; при этом очко гранаты должно быть закрыто холостой пробкой; запалы хранить в герметической укупорке в ящиках вместе с гранатами.

507. На ящики с неполной укладкой наклеить ярлыки, в которых указать количество боеприпасов, находящихся в ящике; эти ящики ставить в верхнем ряду штабеля.

Ящики с россыпью патронов к стрелковому оружию, а также неполные ящики с патронами и ручными гранатами должны быть прочно закрыты (окованы) и опечатаны или опломбированы.

508. Боеприпасы хранить в штатной исправной укупорке. Маркировка на укупорке должна быть отчетливой и строго соответствовать данным, нанесенным на боеприпасах, уложенных в укупорку. Старую маркировку на ящиках, не соответствующую маркировке, нанесенной на уложенных в ящики боеприпасах, удалить или закрасить, после чего нанести новую, соответствующую данным, нанесенным на боеприпасах.

509. Герметическую укупорку взрывателей, трубок, средств воспламенения, патронов к стрелковому оружию, запалов к ручным гранатам и пиротехнических средств вскрывать только по мере надобности и только в том случае, если нет боеприпасов в негерметической укупорке.

Неизрасходованные запалы к ручным гранатам, средства воспламенения, пиротехнические средства и патроны к стрелковому оружию уложить обратно в металлические коробки (цинки), которые следует загерметизировать, для чего стык крышки с корпусом коробки снаружи промазать смазкой ПП95/5 слоем толщиной 5—6 мм и шириной 15—20 мм. Так же должны быть загерметизированы и неполные коробки (цинки) с взрывателями (трубками) и другими боеприпасами.

Смазка ПП95/5 по углам должна быть дополнительно нанесена с внутренней стороны крышки. Поверх смазки по всему стыку наклеить полоску из оберточной бумаги.

Бумажная полоска должна перекрывать смазанную поверхность на 3—5 мм по обе стороны. Металлические коробки плотно перевязать шпагатом со всех четырех боковых сторон.

510. Учебные боеприпасы на артиллерийском складе воинской части (соединения) хранить отдельно; хранить их в одном хранилище с боевыми, практическими или холостыми боеприпасами категорически запрещается.

Холостые артиллерийские выстрелы и патроны к стрелковому оружию, а также практические боеприпасы хранить в отдельных штабелях по номенклатурам.

511. Неокрашенные снаряды и мины хранить смазанными пушечной смазкой, которая должна быть нанесена тонким слоем (в таком виде они должны поступать с окружных артиллерийских складов).

512. Реактивные снаряды, как правило, хранить отдельно от боеприпасов к орудиям ствольной артиллерии в хранилищах, крайних по отношению к полю или лесу. Если это невозможно, то реактивные снаряды разрешается хранить совместно с боеприпасами к орудиям ствольной артиллерии в хранилищах, расположенных, как указано выше.

513. Реактивные снаряды хранить только собранными (готовыми), неокончательно снаряженными.

В окончательно снаряженный вид реактивные снаряды приводятся только на огневой позиции в соответствии с требованиями руководства службы.

Взрыватели к реактивным снарядам хранить комплектно в герметической заводской укупорке.

514. Реактивные снаряды укладывать в штабеля только одной номенклатуры, одного года снаряжения или сборки, с одинаковым баллистическим индексом и весовым знаком.

Высота штабеля с реактивными снарядами не должна быть больше 3 м для снарядов калибра до 200 мм и 2,5 м для снарядов калибра 200 мм и более, а штабеля с элементами (взрывателями, пиропатронами, универсальными электровоспламенителями и т. д.) — не более 2 м, включая и высоту подкладок.

515. Реактивные снаряды укладывать в хранилища так, чтобы головные части их были направлены в сторону поля (леса).

Категорически запрещается укладывать реактивные снаряды головными частями в сторону хранилища с боеприпасами, ближайших населенных пунктов, железнодорожных магистралей или промышленных и других объектов.

516. Элементы реактивных снарядов — взрыватели, пиропатроны (сверхкомплектные) и универсальные электровоспламенители — хранить в хранилищах в заводской герметической укупорке; при этом в одном штабеле должны быть уложены элементы одной партии, одного года изготовления и одного завода-изготовителя.

Хранить указанные элементы реактивных снарядов на открытых площадках запрещается.

Хранить реактивные снаряды без холостых пробок, с открытым очком, с нарушенной герметизацией ракетной части, без картонных тарелей, а также без укупорки **запрещается.**

Гранаты ПГ-2 хранить только в элементах, а гранаты ПГ-82 и ОГ-82 — готовыми в неокончательно снаряженном виде, комплектно.

517. Хранить гранаты ПГ-2, ПГ-82 и ОГ-82 в готовом окончательно снаряженном виде разрешается по распоряжению округа (группы войск).

Гранаты ПГ-7В войсковым частям подаются только в готовом окончательно снаряженном виде в комплекте с пороховыми стартовыми зарядами, уложенными в ящики вместе с гранатами.

518. Гранатометные выстрелы на артиллерийских складах частей и соединений разрешается хранить вместе (в одном хранилище) с другими боеприпасами, за исключением дымного пороха, специальных выстрелов и пиротехнических средств (см. приложение 22).

Готовые гранатометные выстрелы, имеющие реактивные двигатели, укладывать в хранилища так, чтобы головные части их были направлены в сторону поля или леса.

Такие выстрелы запрещается укладывать головными частями в сторону штабелей с боеприпасами, близко расположенных населенных пунктов, железнодорожных магистралей или промышленных и других объектов.

Хранить гранатометные выстрелы на открытых площадках не укрытыми (хотя бы и временно) категорически запрещается.

При хранении гранатометных выстрелов на артиллерийских складах допустимая высота штабелей, включая высоту подкладок, должна быть:

— для всех выстрелов в окончательно снаряженном виде и для выстрелов с кумулятивными гранатами, кроме гранат ПГ-2, в неокончательно снаряженном виде не больше 2 м;

— для выстрелов в неокончательно снаряженном виде с осколочными гранатами ПГ-2, а также для выстрелов с гранатами в инертном снаряжении не больше 3 м.

Особенности хранения специальных боеприпасов

519. На артиллерийском складе части и в подразделениях части выстрелы со специальными снарядами и минами (зажигательными, дымовыми и осветительными) разрешается хранить только временно.

520. Специальные выстрелы для временного хранения выдавать в части и на артиллерийские склады частей только на время проведения учебно-боевых стрельб этими снарядами.

521. После окончания стрельб неизрасходованные специальные выстрелы сдавать на окружной артиллерийский склад не позднее чем через 30 дней после окончания стрельб.

522. При хранении специальных выстрелов необходимо соблюдать следующие правила:

— хранить выстрелы отдельно от остальных боеприпасов;

— хранить выстрелы в зданиях, пол и стены которых сделаны из огнеупорного материала; если таких зданий нет, то выстрелы можно хранить под навесами с земляным полом;

— выстрелы или снаряды (мины) хранить только в укупорке, укладывая их в два ряда высотой 1,5 м; между рядами оставлять проходы шириной не менее 0,7 м, чтобы к каждому ящичку был доступ;

— в местах хранения специальных выстрелов должны быть приспособления в виде металлических коробок или носилок с металлическими сетками для переноски снарядов, имеющих течь или выделяющих дымовое вещество.

523. Выстрелы со специальными снарядами и минами (зажигательными, дымовыми, осветительными) транспортировать на общих основаниях, а при перевозках по железной дороге — с соблюдением установленных правил для совместной перевозки.

Хранение боеприпасов в лагерях и пунктах погрузки и разгрузки

524. При размещении войск в лагерях организация хранения боеприпасов должна соответствовать требованиям, изложенным в настоящем Руководстве.

При отсутствии на территории лагеря капитально построенных хранилищ или погребов для боеприпасов разрешается хранить их под навесами, брезентами или в котлованах с перекрытием.

525. При временном хранении на складе боеприпасов и в пунктах погрузки и выгрузки боеприпасы разрешается хранить на открытых площадках, которые должны быть очищены от растительного (снежного) покрова; при этом по краям штабелей и площадки должны быть выкопаны водоотводные канавы.

Боеприпасы на площадках укладывать на деревянные подкладки (лаги).

526. Местность для площадок и вокруг них в полосе шириной не меньше 10 м должна быть очищена от кустарника и травы;

кроны деревьев не должны нависать над штабелями с боеприпасами и касаться их своими ветвями.

527. При хранении боеприпасов на открытых площадках укладывать их в штабеля до трех вагонов в каждом; общее количество штабелей на одной площадке должно быть не больше трех. Расстояние между штабелями боеприпасов должно быть 5—10 м, расстояние между площадками — не менее 50 м.

Противопожарная охрана площадок должна быть организована в соответствии с требованиями гл. I настоящего Руководства.

528. Для предохранения боеприпасов от атмосферных осадков и от действия прямых солнечных лучей штабеля на открытых площадках покрывать щитами, брезентами, толем или фанерой.

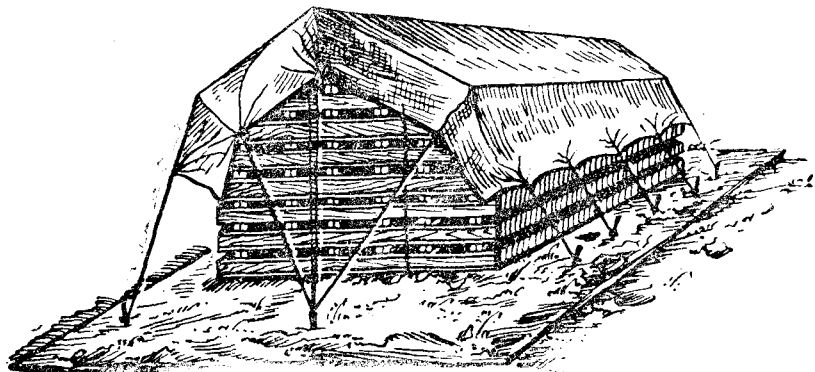


Рис. 9. Штабель со снарядами, покрытый брезентом

Брезенты не расстилать непосредственно на ящиках с боеприпасами, а натягивать ровно на специально устроенный деревянный каркас или порожние ящики, уложенные поверх штабеля, обеспечив свободный сток воды во время дождя в водоотводные канавы, вырытые вокруг штабеля; внизу брезент крепить к забитым в землю колышкам (рис. 9).

529. В дождливую погоду следует своевременно удалять воду из складок брезента. В ясную погоду края брезента поднимать для вентиляции.

Зимой необходимо систематически удалять снег со штабелей. Площадь вокруг штабелей боеприпасов (на расстоянии 2 м) очищать от снега. Весной, при таянии снега, необходимо обеспечить постоянный отвод воды.

530. Если боеприпасы, расположенные временно на открытых площадках, подлежат завозу в хранилища, то в первую очередь завозить те боеприпасы, которые наиболее чувствительны к атмосферному воздействию (минометные и гранатометные выстрелы и т. п.).

24. СБЕРЕЖЕНИЕ БОЕПРИПАСОВ К АРТИЛЛЕРИЙСКОМУ МИНОМЕТНОМУ И СТРЕЛКОВОМУ ВООРУЖЕНИЮ

Общие указания

531. Чтобы обеспечить постоянную готовность боеприпасов к боевому применению, необходимо:

- производить в установленные сроки технические осмотры боеприпасов;
- своевременно ремонтировать боеприпасы;
- правильно организовать хранение и точно соблюдать правила безопасности при работах и обращении с боеприпасами.

532. Технические осмотры боеприпасов производит комиссия, назначенная приказом командира части. При осмотре боеприпасов комиссия должна установить:

— техническое состояние хранимых боеприпасов, их пригодность к боевому использованию и дальнейшему хранению и соответствие осмотренной партии боеприпасов той категории, которая этой партии присвоена;

— какие изменения произошли с боеприпасами в процессе хранения; причины, вызвавшие эти изменения;

— нет ли запрещенных боеприпасов, правильно ли укомплектованы боеприпасы и соответствует ли маркировка, нанесенная на укупорке, маркировке, нанесенной на боеприпасах; наличие запрещенных боеприпасов проверяется по специальному Перечню запрещенных боеприпасов;

— характер и объем ремонтных работ, необходимых для приведения боеприпасов в исправное состояние;

— правильно ли ведется учет боеприпасов в количественном и качественном отношении, правильно ли ведутся и заполняются карточки учета боеприпасов;

— выполнение требований по хранению боеприпасов.

533. Технические осмотры боеприпасов проводить, как правило, один раз в год, преимущественно в теплое и сухое время года.

534. При техническом осмотре боеприпасы брать из разных мест штабеля, преимущественно из нижних и верхних рядов, в количестве 2% от каждой партии, но не меньше двух ящиков.

Если при техническом осмотре будут обнаружены неисправности, то количество осматриваемых боеприпасов удвоить. Если и при повторном осмотре будут обнаружены неисправности, то все боеприпасы данной партии должны быть отнесены к числу боеприпасов, подлежащих 100% просмотру и ремонту.

Техническому осмотру не подвергать боеприпасы, подлежащие ремонту или отремонтированные в текущем году, боеприпасы, поступившие на склад в текущем году, т. е. уже прошедшие осмотр при приеме, а также боеприпасы и пиротехнические средства в

герметической укупорке, которые осматриваются только на исправность коробок по наружному виду.

535. Технический осмотр, определение категории боеприпасов, выявление запрещенных боеприпасов, определение правильности комплектации и учета производят согласно требованиям настоящего Руководства, Инструкции по категорированию боеприпасов, Перечня запрещенных боеприпасов, Руководства по боевой комплектации выстрелами, Наставления по учету материальных средств в воинских частях и соединениях и Инструкции по контролю за качественным состоянием боеприпасов, а также в соответствии с дополнительными требованиями, изложенными в циркулярных и директивных указаниях Главного ракетно-артиллерийского управления.

536. При осмотре боеприпасов и пиротехнических средств в герметической укупорке вскрывать коробки разрешается только по специальному распоряжению начальника ракетно-артиллерийского вооружения округа (группы войск).

537. При технических осмотрах определение характера и степени коррозии боеприпасов производить по следующей классификации.

А. Для снарядов и мин

Точечная коррозия характеризуется наличием отдельных точек ржавчины на поверхности изделия, удаляемых ветошью, смоченной в уайт-спирите или скипидаре.

Малая коррозия характеризуется наличием отдельных пятен ржавчины площадью до 20 мм², которой поражено не более 3% поверхности изделия (включая и точечную коррозию). На центрующих утолщениях снарядов и мин точечная коррозия допускается.

Средняя коррозия характеризуется наличием отдельных пятен ржавчины площадью 20—40 мм², которой поражено свыше 3%, но не более 10% поверхности изделия (включая и малую коррозию).

Большая коррозия характеризуется наличием отдельных пятен ржавчины площадью 20—40 мм² и более, которой поражено свыше 10% поверхности изделия.

К боеприпасам с большой коррозией относить боеприпасы до 45-мм калибра включительно, которые имеют хотя бы один большой очаг коррозии площадью, составляющей более 5% поверхности изделия, а также боеприпасы всех других калибров, имеющие очаг коррозии площадью более 3% поверхности изделия.

Б. Для латунных артиллерийских гильз

Точечная коррозия характеризуется наличием отдельных точек зеленого или другого цвета, легко удаляемых ветошью.

Малая коррозия характеризуется наличием сыпи или отдельных пятен порошкообразного налета зеленого или другого цвета (бе-

лого, серо-голубого, коричневого и т. д.) площадью до 20 мм², которой поражено не более 3% поверхности гильзы (включая и точечную коррозию).

Средняя коррозия характеризуется наличием сыпи или отдельных пятен порошкообразного налета зеленого или другого цвета площадью 20—40 мм² и более, которой поражено свыше 3%, но не более 10% поверхности гильзы (включая и малую коррозию).

Большая коррозия характеризуется наличием сыпи или отдельных пятен порошкообразного налета зеленого или другого цвета площадью 20—40 мм² и более, которой поражено свыше 10% поверхности гильз.

538. По результатам технических осмотров боеприпасов составлять акт по форме, указанной в приложении 19 настоящего Руководства.

Акт составляется в двух экземплярах, утверждается командиром войсковой части и хранится в делах части как документ, характеризующий состояние хранимых боеприпасов. Другой экземпляр акта высылать в отдел ракетно-артиллерийского управления вооружения округа (группы войск) вместе с заключениями о состоянии боеприпасов в различных условиях хранения. Результаты технических осмотров записывать в карточки учета боеприпасов.

539. После проведения технического осмотра на крышках ящиков с боеприпасами, подвергнутых осмотру, с наружной стороны в правом углу наносится маркировка с указанием года осмотра по образцу: ТО-60 (ТО — технический осмотр, 60 — год осмотра).

Высота буквенных и цифровых обозначений должна быть 12—15 мм.

540. Результаты технических осмотров являются основным материалом для определения необходимости ремонта боеприпасов. Боеприпасы, которые по результатам проведенных технических осмотров подлежат ремонту, разрешается включать в план ремонта следующего года или ремонтировать в текущем году при наличии возможностей.

541. В воинских частях боеприпасы с точечной коррозией в план ремонта не включать, так как они могут еще продолжительное время храниться без ремонта, не изменяя своих боевых качеств.

Боеприпасы, у которых, кроме коррозии, других неисправностей нет, включать в план ремонта в том случае, если при техническом осмотре из числа осмотренных боеприпасов данной партии выявлено более 10% боеприпасов с наличием малой коррозии.

Кроме технических осмотров, производить текущие осмотры боеприпасов, чтобы проверить, соблюдаются ли правила размещения и хранения боеприпасов, устойчивы ли штабеля, исправна ли укупорка боеприпасов, а также соблюдаются ли чистота и порядок в хранилищах и на территории склада; хранилище должно быть исправным.

Ремонт боеприпасов в войсках

Общие указания

542. Ремонт боеприпасов производить по плану, утвержденному командиром части на основании данных технических осмотров.

543. На артиллерийских складах воинских частей разрешается производить с боеприпасами артиллерийского, минометного, реактивного и стрелкового вооружения следующие виды работ:

— удаление продуктов коррозии с поверхностей снарядов, мин и гильз;

— смазывание и подкраска боеприпасов;

— малый ремонт укупорки;

— замена холостых пробок, ввинченных в очко для взрывателя (трубки, запала);

— восстановление маркировки на боеприпасах и укупорке;

— замена основных (воспламенительных) зарядов, вставленных в мины;

— замена капсюльных втулок;

— ремонт ручных гранат и патронов к стрелковому оружию;

— восстановление нарушенной герметизации у зарядов раздельного гильзового заряжания, у стыков дульца гильзы с ведущим пояском снаряда и у взрывателей;

— зачистка забоин на ведущих поясах снарядов и на гильзах;

— выправление помятостей дулец гильз выстрелов раздельного заряжания;

— вывинчивание из снарядов и мин негодных головных взрывателей и дистанционных трубок, а также работы, связанные с приведением боеприпасов в окончательно снаряженный вид;

— замена картонных тарелей, холостых пробок и негодной миткалевой ленты, закрывающей тангенциальные отверстия у снарядов М-13УК;

— замена отдельных неисправных (давших отказ) пиропатронов в снарядах;

— чистка резьбы под трубку стабилизатора на крышке корпуса и во втулке стабилизатора гранат ПГ-2;

— зачистка забоин на центрующем утолщении гранат ПГ-82 и ОГ-82;

— герметизация стыков взрывателя ГК-1 (холостой пробки) с обтекателем головной части, запала ЗП-82 (холостой пробки) с втулкой запала и втулки запала с соплом гранат ПГ-82 и ОГ-82;

— замена деформированных колец, надетых на перья стабилизатора гранат ПГ-2;

— замена неисправной (порванной, отклеенной) полихлорвиниловой изоляционной ленты на стыке головной части с реактивным двигателем у выстрелов к станковому гранатомету.

544. Гранатометные выстрелы ПГ-7В подвергаются ограниченному ремонту; при этом производятся следующие виды работ:

— протирание сухой ветошью корпуса реактивного двигателя для удаления появляющегося красного налета;

— удаление белого налета с головной части гранаты ветошью, смоченной в уайт-спирите;

— подкраска оголенных мест металла, не имеющих поражения коррозией;

— восстановление стертой маркировки.

Удаление с гранат коррозии кардощетками, наждачным полотном и способами, которые могут вызвать заметное снятие металла, не разрешается.

Гранаты с наличием коррозии, вмятин на головных и ракетных частях и другими дефектами, препятствующими боевому использованию, подлежат вывозу на окружные склады для последующей переотправки на центральные базы на ремонт.

545. Неисправные реактивные снаряды, которые не могут быть исправлены в войсках, отправлять на окружные склады по указанию начальника отдела ракетно-артиллерийского вооружения округа. Исправлять погнутые крылья стабилизаторов и развинчивать реактивные снаряды запрещается.

546. При осмотре реактивных снарядов подлежат изъятию и сдаче на окружной артиллерийский склад следующие снаряды:

— с погнутыми, оторванными или расслоившимися крыльями стабилизаторов;

— с погнутыми направляющими кольцами, с отрывом больше трех несмежных или двух смежных крыльев стабилизатора от направляющего кольца;

— с отломанными, погнутыми, шатающимися или вывинчивающимися от руки направляющими штифтами или штуцерами;

— с вмятинами, трещинами и глубокими раковинами на головных и ракетных частях;

— с течью взрывчатого вещества через очко для взрывателей;

— с забитой резьбой очка, препятствующей ввинчиванию взрывателей;

— с отвинчивающимися от руки стабилизаторами у снарядов М-13 или сопловыми доньями у турбореактивных снарядов;

— с круговым зазором более 1,5 мм между дном и корпусом головной части снаряда М-13.

547. У реактивных снарядов, не сошедших во время стрельбы с направляющих из-за неисправности пиропатрона, заменить пиропатроны. Для этого необходимо:

— привести снаряд в неокончательно снаряженный вид (вывинтить взрыватель);

— специальным ключом вывинтить свечу (заглушку пиросвечи);

— вынуть неисправный пиропатрон;

— вставить новый пиропатрон и ввинтить до отказа свечу (заглушку пиросвечи) на лаке № 177 или 67, при этом не допускать попадания лака на контакт заглушки;

— проверить при помощи шаблона высоту контакта заглушки над поверхностью камеры, эта высота должна быть в пределах 2—3 мм.

В том случае, когда высота контакта заглушки будет меньше 2 мм или больше 3 мм, необходимо подобрать другой пиропатрон; если это сделать невозможно, то произвести регулировку высоты контактов путем подкладывания (при утопении) под заплечик пиропатрона проволочных колец или подшлифовки (при выступании контакта) части контакта заглушки, обращенной к пиропатрону.

Шлифовать весь контакт запрещается.

Кроме указанного, необходимо руководствоваться требованиями, изложенными в соответствующих руководствах службы.

Организация ремонта боеприпасов

548. К работе с боеприпасами допускать только хорошо подготовленных лаборатористов из солдат и сержантов. Эта работа должна производиться под непосредственным руководством и постоянным наблюдением офицера, хорошо знающего устройство боеприпасов и весь комплекс работ с ними на артиллерийских складах воинских частей (соединений).

В помощь лаборатористам для выполнения подсобных работ по распоряжению командира части (соединения) выделяются солдаты.

Выделенному на работу рядовому и сержантскому составу (в том числе и лаборатористам) перед началом работ должны быть даны четкие указания об обязанностях каждого назначенного на работу, а также о приемах и способах работы. Без таких указаний к работе с боеприпасами никого не допускать.

549. Работы с боеприпасами должны быть организованы на территории артиллерийских складов боеприпасов.

Для проведения работ по ремонту боеприпасов необходимо оборудовать специальный пункт согласно типовой схеме (см. приложение 20).

Расстояние от пункта работ до хранилищ или штабелей с боеприпасами должно быть не меньше 30—40 м.

Пункты работ могут быть постоянные и временные. Постоянные пункты (см. приложение 20) оборудовать в свободных приспособленных для этого помещениях или в специально построенных помещениях, временные — в палатках или под навесом с легким перекрытием.

Производить работы на открытых площадках запрещается.

Хранить запасы материалов, опасных в пожарном отношении (лаки, краски, растворители и смазки), на пункте и на складе боеприпасов запрещается. На время работы пункта для хранения расходуемых материалов в 20 м от пункта и в 40 м от хранилища оборудуется кладовая (погребок), в которой разрешается времен-

ное хранение указанных материалов в закрытой таре в количестве, не превышающем недельной потребности.

550. Площадки, отведенные под пункты для работы с боеприпасами, должны быть выровнены. Местность вокруг площадок должна быть очищена от сухой травы (на 25 м).

551. Работы на пункте организуются поточным методом; одновременно разрешается производить работу с боеприпасами только одного вида и одной партии. Боеприпасы, приведенные в порядок, укладываются в хранилище.

552. Работа на пункте должна быть разделена на ряд отдельных операций с соответствующим распределением людей.

С одной операции работ на другую боеприпасы передавать, перекачивая их по столу в одном направлении.

Для работы с боеприпасами установить прочные столы со сплошными бортами высотой 50 мм, а для работы с кумулятивными снарядами — высотой 100 мм. Ширина стола должна быть 1—1,2 м, высота — 0,8—1 м.

Для перекачивания боеприпасов на столах должны быть сделаны рейки.

Общая длина потока должна быть такой, чтобы на каждого работающего приходилось в среднем около 0,8—1 м.

553. Паклю, ветошь и другой отработанный обтирочный материал во время работы собирать и хранить в специальных металлических ящиках с плотно закрывающимися крышками и после окончания работы ежедневно сжигать в специально отведенном месте (вне территории склада). Годную для повторного использования ветошь отправлять в стирку.

Ежедневно после окончания работы на пункте работы должна проводиться уборка, качество которой проверяет руководитель работ. Остатки боеприпасов должны быть убраны в хранилище, а остатки материалов — в кладовую.

В конце рабочего дня производить тщательную проверку наличия принятых в ремонт и сданных после ремонта боеприпасов во избежание потери их или неправильной укладки в укупорку.

554. Пункт работ должен быть обеспечен средствами звуковой пожарной сигнализации и телефонной связью с частью. На пункте работ назначать пожарные расчеты из числа работающих. Табели пожарного расчета вывешивать на видных местах.

Перед началом работы необходимо проинструктировать пожарный расчет и проверить, знают ли номера свои обязанности на случай пожара.

На пункте работ должны быть вывешены инструкции по технике безопасности с указанием правил обращения с боеприпасами и указатель о ближайшем телефоне или пожарной сигнализации.

555. На пункте работ должны быть следующие средства тушения пожара: бочка с водой емкостью не меньше 0,25 м³, ящик с песком, два ведра, две лопаты и огнетушитель.

25. ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ХРАНЕНИИ, РЕМОНТЕ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ БОЕПРИПАСОВ

556. При хранении боеприпасов и выполнении всех видов работ с ними точно соблюдать все правила по обращению с боеприпасами.

557. При работе с боеприпасами запрещается:

— устанавливать снаряды, мины, заряды в гильзах и унитарные выстрелы вертикально;

— перекачивать снаряды (мины), а также гильзы с вложенными в них зарядами непараллельно друг другу;

— ударять по взрывателям и средствам воспламенения, а также ударять боеприпасы один о другой;

— укладывать боеприпасы без укупорки;

— переносить готовые выстрелы и их элементы небрежно уложенными один на другой;

— переносить вручную более одного неукупоренного выстрела или снаряда (мины) калибра свыше 57 мм;

— переносить неукупоренные окончательно снаряженные снаряды (мины) калибра 152 мм и выше без поддерживающих приспособлений;

— переносить боеприпасы на плече или на спине;

— переносить боеприпасы в неисправной укупорке, а также в ящиках крышкой вниз;

— кантовать, волочить, ронять и бросать ящики с боеприпасами (боеприпасы в цилиндрической укупорке разрешается перекачивать).

558. При организации работ должна быть исключена возможность падения боеприпасов.

Из окончательно снаряженных мин или снарядов, упавших с высоты больше 1 м, соблюдая меры предосторожности, вывинтить взрыватели в удалении от пункта работ и перечислить их в число негодных и опасных.

Если в результате падения окончательно снаряженных боеприпасов взрыватель деформировался, то поступать с ними, как указано в ст. 560.

559. Запрещается производить любые работы с боеприпасами, опасными в обращении. Перемещать боеприпасы разрешается только на носилках или на подпрессоренных повозках, на дно которых должны быть положены опилки или мягкая подстилка.

560. Опасными в обращении считать выстрелы со следующими дефектами:

— со следами ударов и закопченности на снарядах или корпусах головных взрывателей;

— с дистанционными трубками и взрывателями, не установленными на походное крепление (если оно имеется);

— со взрывателями, у которых порваны или помяты мембраны;

— со взведенными взрывателями (если это можно определить по внешним признакам);

— окончательно снаряженные снаряды, мины и реактивные снаряды, подвергшиеся действию взрыва, пожара, бомбардировке или артиллерийскому обстрелу.

Опасные в обращении выстрелы осторожно переносить по одному на специальный пункт хранения, оборудованный на расстоянии 40 м от хранилища, где и хранить до получения указаний.

О выявленных опасных боеприпасах немедленно донести вышестоящему начальнику.

561. Запрещается:

— извлекать основные патроны из мин клещами, отверткой, стамеской и другими подобными инструментами; извлечение основных патронов производить с помощью специального экстрактора;

— чистить очко кумулятивных снарядов и мин кардолентой, металлическими щетками, абразивными и прочими твердыми материалами;

— проверять состояние цепи пиропатронов и заглушек в собранных реактивных снарядах какими бы то ни было электроприборами или ударять чем-либо по пиросвечам;

— закапывать боеприпасы в землю или бросать их в реки или озера;

— применять в качестве учебных экспонатов неохолощенные боеприпасы и содержать в служебно-бытовых помещениях в качестве учебных боевые снаряды, трубки, взрыватели, капсулы-детонаторы, ручные гранаты и другие боеприпасы;

— производить разборку и охлаждение боеприпасов;

— кернить взрыватели и трубки в снарядах и минах вручную, ударяя молотком по керну.

562. Погрузку и разгрузку боеприпасов производить только в установленных местах. Вагоны, находящиеся под погрузкой (выгрузкой), должны быть закреплены башмаками или брусьями.

563. Грузить боеприпасы только в исправные крытые и чистые вагоны, имеющие технические паспорта.

Перед погрузкой люки вагонов должны быть закрыты, а запоры люков скреплены проволокой. После погрузки двери вагонов закрыть, запоры дверей скрепить проволокой и опломбировать.

Боеприпасы загружать в вагоны так, чтобы продольная ось снаряда (мины) проходила поперек вагона.

Боеприпасы в укупорке, имеющей цилиндрическую форму, во избежание перекатывания подклинивать рейками или досками у поперечных стенок вагона (считая по ходу) и в середине вагона.

564. Загружать боеприпасами автомобили, прицепы и другие средства транспорта следует с таким расчетом, чтобы не превысить установленной для них грузоподъемности. Окончательно и неокончательно снаряженные артиллерийские выстрелы (снаряды), реактивные снаряды и минометные выстрелы (мины) разрешается укладывать как поперек машины, так и вдоль нее по

направлению движения транспорта с учетом более полного использования грузоподъемности транспортных средств.

Ящики с боеприпасами во всех случаях укладывать плотно крышками вверх и тщательно закреплять для предохранения их от толчков, сдвигов, ударов и падения в пути следования. Для этого свободные промежутки между ящиками заполнять порожними, непригодными для хранения боеприпасов ящиками или закреплять ящики рейками или досками. Особое внимание необходимо обращать на прочность крепления верхних рядов во избежание сдвига и падения отдельных ящиков с боеприпасами при перевозке.

Запрещается укладывать ящики с боеприпасами выше бортов автомобиля больше чем на половину высоты ящика верхнего ряда.

565. При перевозке небольшого количества боеприпасов ручной кладью в пассажирских поездах и пароходах руководствоваться положениями, установленными соответствующими приказами Министра обороны.

566. Транспортировку боеприпасов производить только в исправной укупорке. Транспортировать боеприпасы без укупорки или в неисправной укупорке запрещается.

567. Для перевозки боеприпасов выделять исправные автомобили (с исправными глушителями), которые должны быть обеспечены огнетушителями и кошмой. На автомобиле должны быть красные флажки (по левому борту).

Водители автомобилей перед выездом должны быть инструктированы о правилах перевозки боеприпасов.

При перевозке боеприпасов автотранспортом **запрещается:**

- заправлять груженные автомобили или переливать бензин из баков одного автомобиля в баки другого;
- разогревать двигатели открытым огнем;
- перевозить боеприпасы вместе с горючими жидкостями (керосином, бензином и т. п.);
- курить на автомобилях или ближе 25 м от автомобилей, груженных боеприпасами;
- заезжать на автомобилях (тягачах) на площадки, под навесы и в хранилища с боеприпасами;
- останавливать колонны автомобилей с боеприпасами в населенных пунктах и в городах;
- перевозить боеприпасы на автомобилях, не обеспеченных средствами для тушения пожара (огнетушитель, кошма).

568. При отправке грузов железнодорожным или автомобильным транспортом должны быть составлены соответствующие документы.

Боеприпасы, выгруженные из железнодорожных вагонов или подготовленные для погрузки в них, укладывать на подкладках в штабеля повагонно; штабеля боеприпасов располагать не ближе 10 м от полотна железной дороги.

Расстояние между штабелями должно быть не меньше 10 м, а между группами штабелей с количеством боеприпасов на 5 вагонов — не менее 15 м.

26. ОСМОТР И ПОДГОТОВКА БОЕПРИПАСОВ ПЕРЕД СТРЕЛЬБОЙ

Подготовка боеприпасов к стрельбе

569. На все виды стрельб в первую очередь расходовать боеприпасы, собранные из элементов ранних лет изготовления, а патроны к стрелковому оружию — из числа хранящихся в россыпи.

570. Для обеспечения нормального действия боеприпасы должны быть тщательно осмотрены и подготовлены к стрельбе. При осмотре с выстрелов удалить песок, грязь и смазку, после чего сгруппировать:

— выстрелы унитарного заряжания — по назначению, марке и партии пороха на гильзах и по весовым знакам на снарядах;

— выстрелы раздельного заряжания: снаряды — по назначению и весовым знакам, заряды — по марке и партии пороха;

— минометные выстрелы: мины — по назначению и весовым знакам, заряды — по марке и партии пороха;

— реактивные снаряды — по назначению, сборочным партиям и баллистическим индексам.

Смазку удалить вначале при помощи скребков и деревянных лопаточек, а затем при помощи ветоши, смоченной керосином (уййт-спиритом), после чего боеприпасы вытереть насухо.

Особенно тщательно удалять смазку с хвостовой части, с трубок и крыльев стабилизаторов мин, так как при наличии смазки в огнепередаточных отверстиях трубки стабилизатора изменяется баллистика мины. Также тщательно удалить смазку с боковой поверхности и дна гильзы и капсюльной втулки.

Знаки маркировки на боеприпасах при снятии смазки и при протирании боеприпасов должны быть сохранены.

571. При осмотре боеприпасов необходимо иметь в виду следующее:

— взрыватели и трубки должны быть полностью ввинчены в снаряды; если они недовинчены, то довинтить их;

— на взрыватели должны быть надеты предохранительные колпачки; если колпачок свинчен, то проверить, цела ли мембрана; взрыватели с треснувшими или деформированными мембранами к стрельбе не допускать;

— корпуса взрывателей должны быть целы; снаряды, взрыватели которых имеют механические повреждения, на стрельбу не выдавать;

— корпуса снарядов (мин) не должны иметь трещин и свищей, а также раковин от коррозии и забоин, имеющих размеры более допускаемых Инструкцией по категорированию боеприпа-

сов; кроме того, отбраковываются снаряды, имеющие расхождения ведущих поясков в стыке на величину более 0,1 мм;

— на центрующем утолщении и на поверхности снаряда не должно быть ржавчины;

— гильзы унитарных патронов или гильзы выстрелов раздельного заряжания не должны иметь помятостей, забоин и расхождений шва (у стальных свертных гильз), препятствующих заряданию, а также трещин, раковин, величина которых превышает размеры, установленные Инструкцией по категорированию боеприпасов;

— выстрелы унитарного заряжания должны иметь прочное крепление снаряда с гильзой; допускается незначительное шатание снаряда в дульце гильзы без разъединения снаряда с гильзой;

— капсюльные втулки не должны выступать за срез дна гильзы;

— основные заряды у мин должны быть досланы в трубку стабилизатора до упора гильзы в срез трубки стабилизатора;

— упаковка дополнительных зарядов минометных выстрелов должна быть исправна; заряды в подмоченной упаковке (отсыревшие) к стрельбе **не допускать**;

— на гильзах патронов к стрелковому оружию не должно быть помятостей, а также позеленения (окисления) капсюля и ржавчины (на железных гильзах); патроны со слабо посаженными в гильзе пулями, патроны помятые, с трещинами на дульце, с позеленевшими (окислившимися) капсюлями и капсюлями, давшими осечки, к стрельбе **не допускать**.

572. Запрещается без необходимости нарушать герметичность зарядов в гильзах, вынимать из гильз усиленные крышки, нарушать упаковку дополнительных зарядов минометных выстрелов, а также свинчивать установочные и предохранительные колпачки и изменять основные установки у взрывателей. Подготовку зарядов и взрывателей для стрельбы производить по мере необходимости на огневой позиции.

На огневой позиции при подготовке выстрелов к стрельбе запрещается снаряды и заряды в гильзах, а также унитарные патроны ставить на грунт или на крышку ящика.

Выстрелы, подготовленные к стрельбе, уложить в ящики горизонтально.

Стрелять из орудий всех калибров осколочными, осколочно-фугасными и фугасными гранатами в боевом снаряжении с холостыми мастичными или деревянными пробками запрещается.

573. Неокончательно снаряженные артиллерийские и минометные выстрелы приводить в окончательно снаряженный вид путем винчивания взрывателей в очко снарядов до выдачи на стрельбу. Приведения выстрелов (снарядов и мин) в окончательно снаряженный вид производить в соответствии с указаниями Инструкции по приведению в окончательно снаряженный вид снарядов,

мин и унитарных патронов на окружных и армейских складах и в войсках.

Кроме вышеперечисленных требований, при подготовке боеприпасов к стрельбе необходимо выполнять требования, изложенные в соответствующих руководствах службы.

Приведение в порядок боеприпасов после стрельбы

574. Оставшиеся после стрельбы выстрелы, пучки пороха, стреляные гильзы и укупорка должны быть подготовлены к отправке на склад. У всех неиспользованных выстрелов (снарядов, мин) должна быть восстановлена основная установка взрывателей (трубок).

Свинчатые или снятые установочные и предохранительные колпачки с взрывателями (трубок) должны быть снова навинчены или надеты. Оставшиеся пучки пороха следует по возможности уложить в освободившуюся герметическую или другую исправную укупорку.

575. У стреляных латунных гильз необходимо сразу после стрельбы очистить внутреннюю поверхность от порохового нагара при помощи подручных материалов (песка, воды, ветоши и т. п.), а затем протереть насухо. Очищенные от нагара гильзы смазать по всей поверхности внутри и снаружи дизельным топливом или тонким слоем пушечной смазки и уложить в освободившиеся из-под артиллерийских выстрелов ящики. Уложенные гильзы закрепить в ящиках вкладышами. Стальные гильзы после стрельбы водой не промывать, а после прогирки ветошью смазать их любой смазкой (пушечной смазкой, соляровым маслом и др.).

576. Стреляные гильзы и укупорка для ремонта должны возвращаться на базы Главного ракетно-артиллерийского управления не позже чем через 2 месяца после проведения стрельб. Укупорка должна быть укомплектована положенными деталями и вкладышами.

577. Свободную укупорку из-под боеприпасов к стрелковому оружию и из-под взрывателей отправлять комплектно с металлическими коробками и не допускать использования коробок не по назначению.

Освобождающуюся после стрельб свободную укупорку разрешается использовать для переукупоривания боеприпасов, хранящихся в неисправной укупорке.

27. УНИЧТОЖЕНИЕ БОЕПРИПАСОВ

578. Работы по уничтожению боеприпасов относятся к числу наиболее опасных, а поэтому руководителями таких работ следует назначать опытных офицеров, а исполнителями — солдат и сержантов, подготовленных для этой работы.

579. В войсках разрешается уничтожать следующие боеприпасы:

- не разорвавшиеся при метании во время обучения ручные гранаты (уничтожать путем подрыва на месте падения);
- не разорвавшиеся при падении после выстрела снаряды и мины (уничтожать путем подрыва на месте падения);
- опасные для дальнейшего хранения и перевозки.

К числу опасных для дальнейшего хранения и перевозки относятся боеприпасы, перечисленные в ст. 560 настоящего Руководства.

580. Все боеприпасы, отнесенные к числу негодных, но не представляющие опасности при хранении и транспортировке, в войсках не уничтожать, а после получения нарядов из военного округа отправлять на окружной артиллерийский склад.

581. Для подрыва опасных при хранении и транспортировке боеприпасов по разрешению командира соединения или начальника гарнизона должно выбираться специальное место, удаленное от жилых строений и производственных и хозяйственных зданий на расстояние не меньше 2,5 км. Лучшим местом для подрыва является овраг, расположенный вдали от дорог и мест движения людей. Место подрыва заранее оборудуется.

582. При доставке опасных в обращении боеприпасов к месту подрыва соблюдать следующие меры предосторожности:

— боеприпасы на повозку или в кузов автомобиля укладывать в один ряд на опилки, песок или веревочные маты;

— транспорт с боеприпасами должен следовать к пункту подрыва со скоростью, не превышающей 5 км/час, и в сопровождении офицера;

— сопровождающим лицам ни в коем случае не садиться на транспорт с боеприпасами и не иметь при себе курительных и зажигательных принадлежностей.

583. Население, проживающее в радиусе до 5 км от места подрыва боеприпасов, должно быть оповещено накануне о времени и месте подрыва; кроме того, за два часа до начала подрыва должно быть выставлено оцепление, которое не должно допускать движения людей и скота в радиусе 2 км от места подрыва.

584. Привезенные боеприпасы сложить в 200 м от пункта подрыва, откуда подвозить их или подносить вручную на носилках с опилками по одному снаряду (выстрелу) и укладывать на дно оврага. Если оврага нет, то вырыть яму глубиной не меньше 1,5 м и снаряды, подлежащие подрыву, укладывать на дно ямы.

На расстоянии не меньше 150 м от места подрыва вырыть два—четыре ровика для укрытия людей и размещения подрывного имущества.

Подрывное имущество расположить в отдельном ровике и покрыть брезентом.

585. Выстрелы (снаряды, мины) подрывать по одному, чтобы боеприпасы при подрыве не разбрасывались. Работы по подрыву

боеприпасов вести только в светлое время и с таким расчетом, чтобы успеть засветло убрать место подрыва. Количество подвозимых к пункту подрыва боеприпасов не должно превышать одной дневной нормы боеприпасов, предназначенных для подрыва. На ночь неподорванные боеприпасы и подрывное имущество оставлять на пункте подрыва без охраны запрещается.

586. Боеприпасы можно подрывать электрическим или огневым способом. Огневым способом производить подрывы в крайних случаях и при отсутствии подрывных машинок и электродетонаторов.

Для электрического способа подрыва необходимо иметь электродетонатор (электрозапал с капсулем-детонатором), проводник тока (саперный провод) и источник тока (подрывную машину ПМ-1 или ПМ-2).

Для огневого способа подрыва приготовить зажигательную трубку из капсуля-детонатора № 8, огнепроводного шнура, вставленного в этот капсуль, и пенькового фитиля, закрепленного на другом конце огнепроводного шнура.

587. При подрыве электрическим и огневым способами применять активный заряд, который состоит из одной или нескольких подрывных шашек из прессованного взрывчатого вещества, имеющих круглое гнездо для капсуля-детонатора (электродетонатора).

Вес активного заряда для подрыва снарядов берется в зависимости от калибров снарядов:

- для калибра 37—76 мм — 0,4 кг;
- для калибра до 122 мм — 0,6 кг;
- для калибра до 152 мм — 0,8 кг;
- для калибра свыше 152 мм — 1,0 кг.

588. При подготовке снарядов к подрыву активный заряд уложить на уничтожаемый снаряд так, чтобы площадь соприкосновения их была наибольшей; при этом шашка со вставленным капсулем-детонатором (электродетонатором) должна находиться в середине остальных шашек.

Укладывать активный заряд на гильзу при подрыве унитарных патронов запрещается.

589. Возбуждать ток при подрыве электрическим способом подрывной машинкой (ПМ-1 или ПМ-2), располагаемой в ровике на расстоянии не меньше 150 м от места подрыва.

Зажигательную трубку при огневом способе подрыва поджигать специальными спичками (не гаснущими на ветру) или тлеющими фитилями.

590. Перед началом подрыва боеприпасов лицам, работающим на пункте подрыва, должен быть сообщен порядок выполнения предстоящих работ, а также должны быть указаны меры предосторожности, место укрытия и сигналы для ухода в укрытие и выхода из него.

591. Перед приготовлением зажигательных трубок руководитель должен испытать огнепроводный шнур на скорость горения.

Зажигательные трубки готовить на расстоянии не меньше 50 м от места подрыва и подрывного имущества. Готовить трубки должен сам руководитель работ или опытный лаборант (под наблюдением руководителя).

592. Огнепроводный шнур зажигает руководитель работ. Длина шнура должна быть такой, чтобы горение его было в два раза дольше времени, необходимого на преодоление расстояния до укрытия человека, производящему воспламенение зажигательной трубки. Ручка от подрывной машинки должна находиться только у руководителя работ.

593. Выходить из укрытия после подрыва разрешается через 3 мин, а если произошел отказ, то только через 15 мин. В обоих случаях выходит из укрытия только один руководитель работ, который должен осмотреть место подрыва, а при отказе — установить причины его.

Лицам, работающим при подрыве, выходить из укрытия только после осмотра руководителем места подрыва по его сигналу «Выходи».

594. Если отказ произошел вследствие неисправности зажигательной трубки, то рядом с отказавшим зарядом уложить новый, с исправной зажигательной трубкой и произвести вторичный подрыв, соблюдая при этом вышеизложенные правила. Если же активный заряд подействовал, а подрываемый снаряд не детонировал, то уложить новый активный заряд весом вдвое больше и повторить подрыв.

595. Осколки снарядов с остатками взрывчатого вещества, но без детонаторов и взрывателей собрать в одно место для повторного подрыва.

Осколки, в которых имеются неразорвавшиеся взрыватели, подрывать на месте падения; трогать их запрещается.

596. Снаряды и мины, не разорвавшиеся при падении после выстрела, считаются особо опасными; никаких работ с ними, кроме подрыва на месте падения, не производить.

Такие снаряды (мины) подрывать, соблюдая следующие правила безопасности:

- не перемещать и не переворачивать снаряды (мины);
- подрывать снаряды непосредственно на месте падения; для этого с зарывшихся в грунт снарядов осторожно удалить слой грунта;
- активный заряд осторожно укладывать на свободную поверхность снаряда (мины) и крепить на снаряде (mine) при помощи дерна.

Кроме перечисленных правил безопасности, необходимо соблюдать все правила, изложенные в ст. 587, 590—595.

597. Неразорвавшиеся при метании ручные гранаты уничтожить на месте падения так же, как и неразорвавшиеся снаряды. В этом случае применять активный заряд весом 0,2 кг. Для укрытия людей использовать тот ров, из которого метали гранаты.

После окончания работ места подрыва должны быть тщательно убраны и осмотрены; осмотр должен производить лично руководитель работ; на месте подрыва не должно оставаться неразорвавшихся боеприпасов или их элементов.

598. При подрывных работах необходимо соблюдать строгую дисциплину. Все указания руководителя работ выполнять точно, беспрекословно и немедленно. Лиц, не знающих правил производства работ или не выполняющих их, немедленно удалять с пункта подрыва.

599. О выполненных подрывных работах сделать запись в журнале учета подрывных работ (приложение 21). Кроме того, на уничтоженные боеприпасы должен составляться акт с указанием номенклатуры, количества и производственных данных боеприпасов, а также неисправностей, по которым уничтоженные боеприпасы были отнесены к числу опасных.

Акт на уничтожение снарядов (мин), не разорвавшихся при стрельбе, и ручных гранат, не разорвавшихся при метании, не составлять.

Журнал в период работ должен находиться на пункте подрыва у руководителя. После окончания работ и оформления всех записей журнал не позднее чем на второй день после подрыва передавать для хранения в канцелярию начальника артиллерийского вооружения части (соединения).

ГЛАВА VIII

ОСОБЕННОСТИ ХРАНЕНИЯ И СБЕРЕЖЕНИЯ ЗАПАСОВ ВООРУЖЕНИЯ И БОЕПРИПАСОВ

600. Хранение и сбережение в войсках запасов артиллерийского вооружения, боеприпасов и другого имущества, которыми снабжаются войска по линии Главного ракетно-артиллерийского управления, а также закладка их, изъятие, освежение, временное использование, восполнение израсходованного или пришедшего в негодность имущества, перечисление, сдача на склад, учет и другие работы, связанные с хранением и сбережением указанного имущества, производить в соответствии с требованиями, изложенными в Инструкции по накоплению, хранению и учету запасов вооружения, военной техники и имущества в Советской Армии и Военно-Морском Флоте.

Ответственность за накопление запаса, за организацию хранения запасов в войсках, за годность их для боевого использования, постоянный и неослабный контроль за содержанием запасов, а также за неуклонное выполнение указаний, изложенных в Инструкции по накоплению, хранению и учету запасов, и требований настоящего Руководства возлагается на командиров и начальников артиллерийского вооружения частей и соединений.

В запас закладывают артиллерийское вооружение и боеприпасы, состоящие на снабжении войск и только предусмотренные штатами и табелями. Кроме того, в запас закладывают комплекты запасных частей и материалы для ремонта, официальную литературу и т. д., причем обеспечение войск этими средствами производится по утвержденным нормам.

В запас должно быть заложено новое и бывшее в употреблении, но вполне исправное, пригодное к боевому использованию и полностью укомплектованное положенными запасными частями, инструментом и принадлежностью артиллерийское вооружение; это вооружение должно отвечать требованиям, изложенным в соответствующих руководствах службы, НСД и инструкциях по категорированию.

Боевые машины реактивной артиллерии, самодвижущиеся пушки, агрегаты и станции питания, а также другие машины,

бывшие в эксплуатации и переходящие в запас, должны иметь запас хода (в мото-часах) не менее 50% запаса хода новых машин (агрегатов).

В запас закладывать боеприпасы только первой и второй категорий последних годов изготовления (сборки) из числа крупных партий. Окрашенные снаряды и мины в запас закладывать в первую очередь.

Закладывать в запас инструмент, запасные части и расходные материалы только первой категории; все они должны соответствовать артиллерийскому вооружению и боеприпасам, фактически состоящим на вооружении (снабжении) воинской части.

Оборудование (стенды) и приспособления закладывать в запас только первой и второй категорий.

601. Все виды артиллерийского вооружения, боеприпасов и другого имущества при закладке в запас должны быть подготовлены для длительного хранения.

Боеприпасы запаса хранить и сберегать в соответствии с указаниями гл. VII настоящего Руководства.

602. Закладываемое в запас вооружение должно быть осмотрено комиссией части, которая составляет акт.

Артиллерийское вооружение, имеющее электрооборудование, кроме того, должно быть проверено под током.

Комиссия обязана занести в формуляры следующие данные:

— дату поступления вооружения на склад, наименование подразделения (части), из которого поступило вооружение на длительное хранение, номер приказа по части;

— количество часов работы двигателя или силовых приводов орудия, ПУАЗО, станций питания и других агрегатов с начала их эксплуатации, а также количество произведенных выстрелов из орудия и количество пройденных этим орудием километров;

— дату проведенного осмотра и указания о состоянии вооружения (о том, что оно технически исправно и боеспособно), а для орудий, кроме того, сведения о качественном состоянии канала ствола, противооткатных устройств, досылателя, торсионов, затвора и гидроприводов орудий, а также сведения о величине удлинения зарядной камеры в миллиметрах и о категории ствола;

— данные о проведении технического обслуживания № 2 с полной разборкой с указанием механизмов, которые подверглись разборке, и наименование смазки, на которую поставлены эти механизмы для длительного хранения;

— наименование жидкости (стеол М, веретенное масло АУ или масло АГМ), которой заполнены противооткатные устройства, гидроприводы или другие гидравлические или гидропневматические устройства; следует указать количество жидкости (в л), залитое в каждый цилиндр, гидропривод или другой агрегат, а также партию, год выпуска и завод-изготовитель этой жидкости.

Все записи в формуляре должны быть подписаны представителем комиссии и скреплены печатью.

О всех дальнейших разборках или техническом обслуживании № 2 необходимо также делать записи в формуляре.

603. Если необходимо выделить для учений, маневров, учебных сборов и других целей вооружение, имущество и боеприпасы, заложенные в запас, то в первую очередь следует выделять вооружение и имущество, бывшее в употреблении, а также имущество, гарантийные сроки хранения которого истекли или истекают.

Перед выдачей в подразделение вооружения и боеприпасов они должны быть расконсервированы.

По окончании боевой тревоги, учений, маневров или сборов имущество, временно изъятое из запаса, должно быть немедленно приведено в порядок, если необходимо, отремонтировано, подготовлено к длительному хранению и по распоряжению командира воинской части (без особого на то указания вышестоящего начальника) вновь заложено в запас.

Ремонт артиллерийского вооружения и другого имущества из запаса, вывозимого по тревоге или бывшего в употреблении на учениях, маневрах или сборах, производить в мастерских в первую очередь и в кратчайшие сроки.

О временном пользовании имуществом запаса должны быть сделаны соответствующие записи в формулярах, паспортах и других учетных документах.

604. Для хранения имущества запаса должны быть отведены лучшие и соответствующие условиям хранения каждого вида имущества помещения.

Имущество в хранилищах должно размещаться с учетом очередности выдачи его — ближе к выходу должно размещаться имущество, подлежащее выдаче в первую очередь.

Кроме того, необходимо обеспечить фронт погрузки (выгрузки) имущества, находящегося в хранилищах, на соответствующие виды транспорта.

605. Артиллерийское вооружение, боеприпасы и другое имущество, выделенное в запас, хранить только в хранилищах и отдельно от артиллерийского вооружения, боеприпасов и другого имущества текущего довольствия.

Вооружение и боеприпасы хранить отдельно, в отдельных хранилищах. Если отдельных хранилищ для имущества запаса нет, то разрешается хранить его в хранилищах, где хранится имущество текущего довольствия. В этом случае имущество запаса должно быть отделено от имущества текущего довольствия глухими перегородками с запирающимися дверями.

606. Все артиллерийское вооружение, боеприпасы и другое имущество должно быть закреплено за подразделениями, для которых они предназначены.

Закрепление имущества за подразделениями производится на-

чальниками артиллерийского вооружения в соответствии с указаниями командира войсковой части.

Для хранения артиллерийского вооружения каждому подразделению отводятся отдельные штабель, стеллаж, шкаф, вешалка или пирамида, которые необходимо пронумеровать порядковыми номерами, начиная с первого.

Размещенным в штабелях, на стеллажах, в шкафах, вешалках или пирамидах артиллерийскому вооружению и боеприпасам должно быть присвоено по подразделениям (командам) условное буквенное обозначение (литер), которое должно быть вывешено на штабелях, пирамидах и т. п.

607. Количество боеприпасов запаса, подлежащее содержанию в окончательно снаряженном (собранном) виде, в лентах и магазинах, а также порядок хранения их определяются специальными приказом и директивами.

608. Освежение или замену артиллерийского вооружения, боеприпасов и другого имущества, гарантийные сроки хранения которых истекли или истекают, замену имущества, отбракованного при инвентаризациях и проверках, а также имущества, бывшего в употреблении или устаревшего, новыми или более совершенными образцами производить своевременно по распоряжению управления (отдела) артиллерийского вооружения округа, группы войск, отдельной армии из числа вооружения и боеприпасов, поступающих по планам снабжения.

Освежение боеприпасов, которые по результатам лабораторных исследований или полигонных испытаний признаны негодными для длительного хранения, производить в первую очередь.

Артиллерийское вооружение, боеприпасы и другое имущество в порядке освежения изымаются из запаса только после закладки в запас равного или большего (в пределах установленных норм) количества имущества соответствующего качества.

609. Артиллерийское вооружение, боеприпасы и другое имущество запаса в войсках учитывать в отдельных книгах (карточках) по формам, установленным для учета вооружения, боеприпасов и другого одноименного имущества текущего довольствия.

Учет имущества запаса всех видов снабжения вести по специальным инструкциям.

Книги (карточки) учета артиллерийского имущества запаса в воинской части ведет лично начальник артиллерийского вооружения части (соединения). Книги учета хранить в служебном сейфе в отдельной папке, опечатываемой личной печатью.

В каждом хранилище артиллерийского склада запаса должны быть карточки только на то имущество, которое размещено в данном хранилище. Карточки ведет заведующий хранилищем без указания на них назначения хранимого имущества.

610. Инспекторские проверки, проводимые с целью установления наличия, качественного состояния, порядка хранения и готовности для боевого использования артиллерийского вооружения,

боеприпасов и другого имущества, состоящих в запасе в войсках, а также проверку их учета производить периодически в соответствии с приказами Министра обороны Союза ССР.

Плановые проверки с контрольно-выборочным осмотром артиллерийского вооружения и боеприпасов производят: командир войсковой части, начальник артиллерийского вооружения воинской части, начальник склада и заведующий хранилищем. При этом:

— командир войсковой части не реже одного раза в квартал проверяет правильность хранения, учета имущества и его состояние;

— начальник артиллерийского вооружения воинской части не реже одного раза в месяц осматривает имущество и докладывает командиру войсковой части о состоянии и, если необходимо, об освежении (замене) имущества запаса;

— начальник склада не реже одного раза в неделю осматривает имущество запаса;

— заведующий хранилищем ежедневно осматривает имущество запаса в хранилищах и поддерживает в них надлежащий порядок и чистоту.

611. На начальника артиллерийского вооружения воинской части дополнительно возлагается:

— руководство работой начальника склада и заведующих хранилищами в части, касающейся артиллерийского вооружения и боеприпасов, а также организация содержания имущества запаса в условиях, обеспечивающих его сохранность и постоянную готовность к использованию;

— освежение имущества запаса в соответствии с указаниями командира войсковой части и вышестоящих довольствующих органов;

— оказание помощи начальнику склада запаса в организации работ по техническому обслуживанию, учету, ремонту и производству других работ, обеспечивающих сохранность имущества запаса.

612. Начальник склада запаса воинской части подчиняется командиру войсковой части. В своей практической деятельности по вопросам хранения, сбережения, освежения, ремонта и складского учета имущества запаса и ухода за ним он выполняет указания начальников служб воинской части по каждому виду имущества.

Начальник склада запаса отвечает за количественное и качественное состояние имущества, принятого на склад, и за его дальнейшее хранение, следя за тем, чтобы имущество своевременно и правильно распределялось по группам (литерам) в соответствии с указаниями командира или начальника штаба части, чтобы соблюдались правила противопожарной безопасности склада и правильно велся заведующими хранилищами складской учет имущества (по карточкам установленной формы для текущего довольствия).

Хранилище с имуществом запаса вскрывает и пломбирует

(опечатывает) заведующий хранилищем запаса. Пломбирование (опечатывание) производить металлическими пломбами (печатами), предназначенными только для хранилищ склада запаса.

Пломбиры (печати) должны храниться у начальника склада запаса, а ключи от хранилища — у дежурного по части в пакете, опечатанном личной печатью заведующего хранилищем.

613. Допуск в хранилища с артиллерийским вооружением, боеприпасами и другим имуществом запаса для производства работ, контроля и проверки хранимого имущества, осмотра и ремонта хранилищ производить только с разрешения командира воинской части.

614. В склады запаса в воинской части допускаются:

— командир и начальник штаба воинской части (допускаются во все хранилища склада запаса);

— начальники служб воинской части и соединения (по роду хранимого имущества);

— лица, назначенные для проверки имущества запаса или для работы в хранилищах (по списку, утвержденному командиром или начальником штаба воинской части);

— представители Генерального штаба, главных штабов, штабов родов войск, Главной инспекции и довольствующих управлений Министерства обороны Союза ССР согласно указаниям инструкции, приведенной в ст. 600 настоящего Руководства.

П Е Р Е Ч Е Н Ь

ОСНОВНЫХ РУКОВОДЯЩИХ ДОКУМЕНТОВ, ИСПОЛЬЗУЕМЫХ ПРИ
ОРГАНИЗАЦИИ И ПРОВЕДЕНИИ ХРАНЕНИЯ И СБЕРЕЖЕНИЯ
Артиллерийского вооружения и боеприпасов в войсках

№ по пор.	Наименование документа
1	Руководство по хранению и сбережению артиллерийского вооружения и имущества на центральных и окружных складах и базах, часть 1, Воениздат, 1963 г.
2	Памятка по проветриванию хранилищ с боеприпасами, Воениздат, 1960 г.
3	Устав внутренней службы Вооруженных Сил Союза ССР
4	Устав гарнизонной и караульной служб Вооруженных Сил Союза ССР
5	Наставление по учету материальных средств в воинских частях, на кораблях и в соединениях Советской Армии и Военно-Морского Флота
6	Руководство по хранению бронетанковой техники, Воениздат, 1961 г.
7	Руководство по эксплуатации, хранению и сбережению щелочных аккумуляторов, Воениздат, 1959 г.
8	Руководство по стартерным свинцово-кислотным аккумуляторным батареям
9	Наставление по автотракторной службе, Воениздат, 1960 г.
10	Инструкция по техническому осмотру боеприпасов, хранящихся на арсеналах, базах и окружных складах
11	Инструкция по хранению и консервации автотракторной техники и имущества в воинских частях, на базах и складах Советской Армии и Военно-Морского Флота, Воениздат, 1962 г.

К Н И Г А
УЧЕТА РЕМОНТА ВООРУЖЕНИЯ

_____ (наименование мастерской)

Начата «—» _____ 19— г.

Окончена «—» _____ 19— г.

Дата приема в ремонт	От кого посту- пало вооружение (имущество)	Наименование вооружения (иму- щества)	№ оружия или количество иму- щества	Краткое описание неисправностей	Краткое описание произведенного ремонта	Израсходовано при ремонте ЗИП и материалов	Дата выдачи из ремонта	Расписка в полу- чении отремонти- рованного воору- жения (имуще- ства)
1	2	3	4	5	6	7	8	9

Примечания: 1. Книга учета ремонта вооружения ведется в ремонтной мастерской воинской части (соединения) для учета поступающего в ремонт вооружения, расходуемых на ремонт ЗИП и материалов, а также изготовленных мастерской предметов артиллерийского имущества.

2. Все поступившее в ремонт вооружение записывается в графах 1—5, при этом одноименное оружие записывается в графе 4 отдельно по его заводскому номеру, а неномерное артиллерийское имущество указывается в графе 4 общим количеством. В графе 5 записываются неисправности оружия, выявленные при осмотре во время приема в ремонт или на основании ведомости осмотра (если осмотр этого оружия проводится перед сдачей в ремонт).

3. Данные о произведенном ремонте и количестве израсходованных запасных деталей и материалов записываются в графы 6 и 7 по каждому номеру оружия отдельно, а по неномерному артиллерийскому имуществу — в целом обо всем количестве.

4. Выдача отремонтированного вооружения производится под расписку приемщика в графе 9 книги учета ремонта вооружения с указанием в графе 8 даты выдачи из ремонта.

5. В конце каждого месяца в книге учета после записей подводятся итоги с перечислением наименования и количества изготовленных предметов артиллерийского имущества. Начальник мастерской подтверждает записи итогов своей подписью.

К Н И Г А
УЧЕТА КОНСТРУКТИВНЫХ
И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ НЕДОСТАТКОВ

Начата «—» ————— 19— г.

Окончена «—» ————— 19— г.

Наименование вооружения (боеприпасов)	Номер, серия, год и завод-изготовитель	Количество прои- веденных выстрелов и пройденных километров	Краткое описание обнаруженных недостатков		Причины появле- ния недостатков	Предложения по устранению недостатков
			конструктивных	производственных		

ОБРАЗЕЦ СТЕЛЛАЖНОГО (ШТАБЕЛЬНОГО) ЯРЛЫКА

СТЕЛЛАЖНЫЙ ЯРЛЫК

Стеллаж № _____

Наименование материальных средств _____

Учетная карточка № _____ Номенклатурный № _____

Категория _____ Размер _____

1. Завод-изготовитель _____

2. Время изготовления _____ 19____ г.

3. Партия (вагон) имущества № _____

4. Время поступления на склад _____ 19____ г.

5. Срок очередной переконсервации (испытания, анализа) _____

_____ 19____ г.

Заведующий складом _____
(подпись)

« _____ 19____ г.

ОТМЕТКА О ПРОИЗВЕДЕННОМ ОСМОТРЕ

Примечания: 1. Стеллажный (штабельный) ярлык вывешивать на каждый штабель или на группу однородного по категории, партии и т. д. имущества.

2. Запись в стеллажном ярлыке производится заведующим складом.

ПАСПОРТ ХРАНИЛИЩА

Хранилище № _____

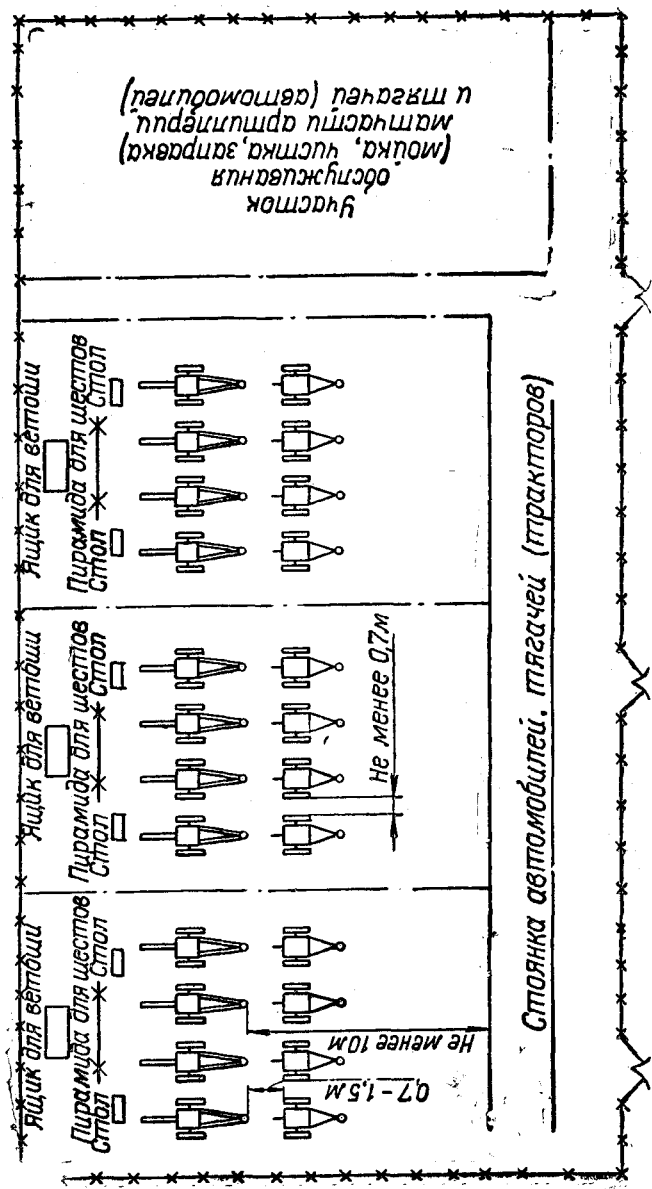
Размеры хранилища	}	Длина _____ м		
		Ширина _____ м		
		Высота _____ м		
Площадь хранилища	}	Общая _____ м ²		
		Полезная _____ м ²		
Ремонт хранилища	}	Мелкий текущий ремонт _____ _____ (дата, что именно)		
		Капитальный ремонт _____ _____ (дата, что именно)		
		Нагрузка на 1 м ²	}	Допускается нагрузка на 1 м ² пола _____ кг
				Дата определения допустимой нагрузки на 1 м ² пола _____ кг 19___ г.
Фактическая нагрузка на 1 м ² пола _____ кг				
Емкость _____ вагонов « \leftrightarrow » _____ 19___ г.				
Загруженность _____ вагонов				
Свободная площадь _____ вагонов				
Заведующий складом _____ (подпись)				

Примечания: 1. Паспорт изготовляется из фанеры, окрашивается в черный цвет и вывешивается на доске документации хранилищ.

2. Текст паспорта пишется белой масляной краской, данные к тексту — мелом. Данные заносятся заведующим складом.

3. Полезная площадь хранилища определяется путем вычитания рабочих и смотровых проходов из общей площади хранилища.

ПРИМЕРНАЯ СХЕМА ПОСТОЯННОГО АРТИЛЛЕРИЙСКОГО ПАРКА
(оборудование и размещение)



- Примечания: 1. Указка устанавливается у правого колеса орудия, на ней записываются номер орудия, фамилия командира орудия и наводчика.
2. Расстояние между батареями 2 м, между дивизионами — 3 м.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ОКРАСКЕ РЕЗИНОВЫХ ШИН КОЛЕС КРАСКОЙ АКС

1. Резиновые шины колес для защиты от растрескивания окрашиваются краской АКС (ТУ МХП 1668—47) при длительном хранении вооружения на открытых площадках и под навесами. Шины, находящиеся в повседневной эксплуатации, не окрашивать.

2. Краска АКС поставляется комплектно в виде масляного лака и алюминиевой пудры, которая вводится в лак непосредственно перед окраской.

Алюминиевая пудра может вводиться в лак (в количестве 15—20%) в сухом виде; в этом случае краска называется АКС-3; она может также вводиться в лак в виде пасты, приготовленной на уайт-спирите; в этом случае краска называется АКС-4.

При наличии алюминиевой пудры для изготовления краски АКС могут быть применимы масляный лак 17а (ГОСТ 3862—47) и масляный лак общего потребления марки 6с (ГОСТ 5470—50).

3. При нанесении кистью краска должна иметь рабочую вязкость 60—70 сек (по ВЗ-4). Доводить краску до рабочей вязкости уайт-спиритом, добавляя его в краску не больше 10% от количества краски.

4. Перед окраской поверхность шин тщательно очистить от грязи и пыли, вымыть водой и высушить.

Для удобства окрашивания и последующей сушки снятые колеса (по шесть—семь штук) надеть на металлический или деревянный стержень, пропущенный через осевые отверстия дисков, и положить концы этого стержня на две опоры. Не снятые колеса окрашивать, предварительно вывесив вооружение на козелки.

5. Краску готовить непосредственно перед окрашиванием и в таком количестве, какое можно было бы израсходовать за один день.

Для изготовления краски отвесить в один сосуд определенное количество лака, а в другой сосуд — алюминиевую пудру в количестве 20% от веса лака. Затем, помешивая лак, постепенно всыпать в него пудру. Если в краске образуются комки пудры, то пропустить краску через металлическое сито или через марлю, сложенную вчетверо; оставшиеся на сите комки разбить кистью и лаком смыть в сосуд.

6. Перед переливанием в рабочий сосуд краску хорошо размешать.

Сливать неизрасходованную краску из рабочего сосуда в общий сосуд запрещается.

7. Во время окрашивания краску периодически перемешивать, чтобы алюминиевая пудра не оседала на дно.

8. Краску наносить на всю поверхность шины кистью тонким ровным слоем. Чтобы краска ложилась ровно, ее необходимо растушевывать в двух направлениях (вдоль и поперек).

9. Шины, у которых на поверхности резины имеется сетка трещин, покрывать краской в два слоя. Второй слой наносить после полного высыхания первого слоя. Время высыхания одного слоя краски при температуре 18—20°С около 10 ч.

10. На 1 м² поверхности шины расходуется примерно 75 г краски с вязкостью 60—70 сек (по ВЗ-4).

11. Перекатывать окрашенные колеса до полного высыхания краски запрещается.

12. Шины, окрашенные краской АКС, могут храниться без перекраски:

- на открытых площадках — два года;
- под навесами — четыре года.

По истечении этих сроков шины необходимо окрашивать вновь.

УТВЕРЖДАЮ

Командир воинской части

_____ (звание, подпись)

_____ " _____ 19__ г.

ПРИЛОЖЕНИЕ 9

(к ст. III)

П Л А Н

ПРОВЕДЕНИЯ ПАРКОВОГО ДНЯ В ВОИНСКОЙ ЧАСТИ № _____

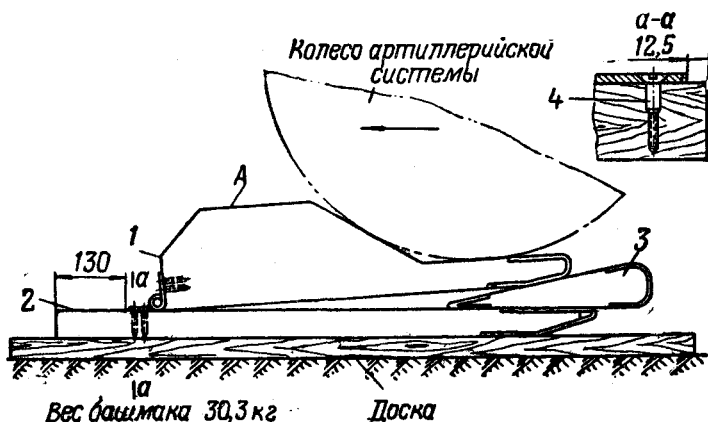
_____ " _____ 19__ г.

№ по пор.	Наименование и объем проводимых работ	Материальное обеспечение	В каких подразделениях проводится	Кто выполняет работу	Кто контролирует	Отметка о выполнении
1	Артиллерийское вооружение					
2	Бронетанковая техника					
3	Автотракторная техника					

Заместитель командира части
по технической части _____ (подпись)

Начальники служб _____ (подпись)

БАШМАК ДЛЯ СНЯТИЯ АРТИЛЛЕРИЙСКИХ СИСТЕМ С КОЗЕЛКА



Башмак предназначен для быстрого снятия с козелков артиллерийских систем перед вывозом их из парка, где они находятся на хранении. Снятие артиллерийской системы при помощи башмаков производят следующим образом:

1. Башмаки укладывают под колеса снимаемой артиллерийской системы, а под основанием башмака подкладывают доски такой толщины, чтобы башмак касался обода колеса.

2. Шворневую лапу артиллерийской системы соединяют с крюком тягача, подведенного к системе.

3. Между башмаками 1 и основаниями 2 забивают клинья 3 и систему при помощи тягача накатывают в направлении, указанном стрелкой, на площадки А башмаков, после чего козелки вынимают из-под системы.

Башмак для снятия артиллерийской системы с козелков красить два раза краской ПХВ-10 или ПХВ-69А.

№ позиции	Обозначения	Наименование	Количество	Примечание
1	С61	Башмак	1	ГОСТ 1145—41
2	С62	Основание	1	
3	С63	Клин	1	
4	—	Шуруп 7×60	4	

КАРТОЧКА УЧЕТА
КАЧЕСТВЕННОГО СОСТОЯНИЯ ОРУЖИЯ

на _____ № _____ год изготовления

Состояние оружия (прибора) в момент выдачи в подразделение (дата записи и подпись)	Последующие изменения в состоянии оружия (прибора), выявленные при осмотрах (дата записи и подпись поверяющего)
1	2
<i>(оборотная сторона)</i>	
1	2

Примечания: 1. Карточка учета качественного состояния оружия заводится службой артиллерийского вооружения части в одном экземпляре на все виды стрелкового оружия и приборов при поступлении их в часть для текущего довольствия.

Карточка заверяется печатью для внутренних хозяйственных документов (печать ставится в верхнем левом углу).

2. Карточка качественного состояния оружия хранится при оружии в подразделении или складе.

3. Графа 1 заполняется при получении воинской частью предметов артиллерийского вооружения для текущего пользования (в том числе и при переводе из запаса при закреплении — выдаче в подразделение).

В этой графе делается отметка о недостатках на момент закреплении — выдачи; ставится дата и подпись начальника артиллерийского вооружения.

4. Изменения в состоянии артиллерийского вооружения, выявленные командиром подразделения, офицерами службы артиллерийского вооружения и инспектирующими, записываются в графе 2 в момент осмотра.

5. В графах 1 и 2 записываются только неисправимые недостатки.

6. Если при очередном осмотре оружия командиром подразделения, офицером службы вооружения и инспектирующим не будет обнаружено изменений в состоянии вооружения, то никаких записей в графе 2 не делается.

7. Выдача карточек в подразделения производится по накладным вместе с оружием.

Сдача оружия на склад части и передача из одной части в другую производятся вместе с карточкой. При сдаче оружия на окружные склады карточки остаются в части.

**ОБРАЗЕЦ КАРТОЧКИ НА ПОЛУЧЕНИЕ СДАННОГО НА ХРАНЕНИЕ
В ВОИНСКУЮ ЧАСТЬ (ПОДРАЗДЕЛЕНИЕ) ПИСТОЛЕТА (РЕВОЛЬВЕРА)**

КАРТОЧКА № _____

Выдана _____
(звание, фамилия и инициалы)

в том, что от него принят на хранение _____
(наименование оружия)

_____ 19__ г. изг. патрон _____ шт.,
(серия и номер)

обойм _____ шт., кобура _____ шт.

Начальник артвооружения в/ч

М. П.

_____ 19__ г.

Примечание. Карточка выдается каждому офицеру данной воинской части под расписку при первой сдаче оружия на хранение. Карточки выдает начальник артиллерийского вооружения части, при хранении в подразделении — командир (начальник штаба) подразделения, который и подписывает карточку. Карточка должна быть изготовлена из плотной толстой бумаги и должна храниться в удостоверении личности офицера. Размер карточки 90×60 мм.

**МАТЕРИАЛЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ ПРИ ХРАНЕНИИ И СБЕРЕЖЕНИИ
ВООРУЖЕНИЯ И БОЕПРИПАСОВ**

Перечень материалов

При хранении и сбережении артиллерийского вооружения и боеприпасов применяются следующие материалы:

- | | |
|--|----------------------------|
| — пушечная смазка | ГОСТ 3005—51; |
| — пушечная улучшенная смазка ПВК | ВТУ ТН—36—60; |
| — смазка ПП 95/5 | ГОСТ 4113—48; |
| — ингибированная уротропино-нитрит-
ная бумага | ГОСТ 10415—63; |
| — смазка АФ-70 | ГОСТ 2967—52; |
| — смазка ГОИ-54 | ГОСТ 3276—54; |
| — ружейная смазка | ГОСТ 3045—51; |
| — жидкая ружейная смазка | ГОСТ 9811—61; |
| — смазка ЦИАТИМ-201 | ГОСТ 6267—59; |
| — солидол синтетический (УСс-2) | ГОСТ 4366—56; |
| — лейнерная смазка | ГОСТ 5078—49; |
| — амуничная смазка | ГОСТ 2649—52; |
| — насосная смазка | ТУ НП 577—55; |
| — смазка ПРГС (полужидкая, реду-
кторная, графитная смазка) | ТУ ГАУ № 5176—59; |
| — смазка графитная УСс-А | ГОСТ 3333—55; |
| — смазка снарядная | ГОСТ 3260—54; |
| — смазка УПС-30 и УПСГ-23 | ВТУ МГУ XII
№ 03—12—58; |
| — смазки 2ЦКП, 3ЦКП, 4ЦКП, 1Г, 2Г,
3Г, 4Г | Нормаль МОП
№ 620; |
| — масло приборное МВП | ГОСТ 1805—51; |
| — масло трансформаторное | ГОСТ 982—56; |
| — масло АГМ | ТУ НП 457—53; |
| — жидкость стеол М | ГОСТ 5020—49; |
| — веретенное масло АУ | ГОСТ 1642—50; |
| — мыло хозяйственное | ГОСТ 790—59; |
| — уайт-спирит | ГОСТ 3134—52; |
| — керосин тракторный | ГОСТ 1842—52; |
| — состав пропиточный СП-2 для проводов
и кабелей | ГОСТ 3546—60; |
| — парафин | ГОСТ 784—53; |
| — короткое льноволокно (пакля) | ОСТ КЗ СНК
8433/258 |
| — салфетка обтирочная, техническая,
тканая (артикул 2057) | — |

— салфетка обтирочная, техническая, нетканая (артикул 2042)	—
— бумага KB-22	ТУ МЛ и БП № 429—59
— обтирочные материалы (льняная, хлопчатобумажная и другая ветошь)	—
— эмаль ПХВ-69А	ВТУ КУ-518—58
— эмаль ХВ-518	ВТУ ГИПИ-4 № 315—59
— эмаль ПХВ-10	ГОСТ 6993—54;
— эмаль 1426 и 1426ф	ГОСТ 6745—53;
— эмаль ГФ-520	ВТУ ГИПИ-4 № 319—59
— краски АКС-3, АКС-4	ТУ МХП 1668—47;
— краски серо-дикая и серо-голубая	ГОСТ 1031—53;
— краска маркировочная № 172	ВТУ УХПО2—57;
— лак № 177	ГОСТ 5631—51;
— лак № 67	ГОСТ 312—43;
— шеллачный лак	ГОСТ 7573—55;
— грунт № 138	ГОСТ 4056—48;
— грунт ГФ-020	РТУ 79—50—61;
— сурик железный	ГОСТ 8866—58;
— олифа «оксоль»	ОСТ НКТП 7474/581
— химикаты, кислоты, щелочи и соли	—

Характеристика и назначение материалов

Пушечная смазка представляет собой мазеобразную однородную массу от светло-коричневого до темно-коричневого цвета и предназначается:

— для предохранения от коррозии металлических поверхностей артиллерийских орудий, минометов, а также ЗИП и других металлических предметов, находящихся на складах на длительном хранении и в эксплуатации;

— для смазывания неокрашенных корпусов артиллерийских снарядов и мин;

— для обеспечения нормальной работы механизмов артиллерийских орудий и минометов до температуры не ниже -5°C .

При температурах ниже -5°C , если работа механизмов вооружения затрудняется, разрешается добавлять в пушечную смазку веретенное масло АУ в количестве, обеспечивающем их нормальную работу.

Пушечная смазка стабильна и хорошо предохраняет металлические детали от коррозии. Однако при температурах выше $+40^{\circ}\text{C}$ она может сползать с металлических поверхностей, особенно с вертикальных, поэтому в летнее время необходимо проверять, имеется ли смазка на этих поверхностях, и, если необходимо, дополнительно смазывать их.

При контроле смазки проверяется внешний вид, реакция (нейтральная или слабощелочная) и содержание воды (отсутствие).

Смазка ПВК представляет собой улучшенную пушечную смазку и имеет то же назначение, что и пушечная. По сравнению с пушечной смазкой она обладает более высокими защитными свойствами и термической стойкостью.

Смазка ПВК хорошо удерживается на вертикальных металлических поверхностях и не сползает с них при температурах до $+48^{\circ}\text{C}$. При контроле смазки проверяется внешний вид, кислотное число (в пределах $0,4-1,0$ мг КОН) и содержание воды (отсутствие).

Смазка ПП 95/5 представляет собой однородную мажеобразную массу от светло-коричневого до темно-коричневого цвета и предназначается для герметизации стыков взрывателей и дульца гильзы с ведущим пояском унитарных выстрелов и герметизации зарядов в гильзах выстрелов раздельного гильзового заряжания, для смазывания вырезов в деревянных вкладышах укупорки и др., а также для герметизации зазоров у орудий, хранящихся на открытых площадках.

При контроле смазки проверяется реакция (нейтральная или слабощелочная) и содержание воды (отсутствие).

Ингибированная уротропино-нитритная бумага представляет собой оберточную бумагу (ГОСТ 8273—57), пропитанную раствором уротропино-нитритного ингибитора. Ингибированная бумага предназначается для консервации каналов стволов артиллерийских орудий, стрелкового оружия.

Запрещается консервировать ингибированной уротропино-нитритной бумагой изделия из цветных металлов (медь, цинк, никель, кадмий, магний, серебро, их сплавы и покрытия).

При контроле бумаги проверяется содержание ингибитора (допускаемое в пределах $25-35$ г/м²) и содержание влаги (не более 15%).

Смазка АФ-70 представляет собой однородную мажеобразную массу от светло-желтого до темно-коричневого цвета и предназначается для смазывания механизмов артиллерийских орудий, затворов с автоматикой и полуавтоматикой, механизмов наводки и прицельных приспособлений, орудий минометов и крупнокалиберных пулеметов в течение всего года. В зимнее время она применяется для смазывания каналов стволов орудий и минометов.

Смазка АФ-70 наносится только в холодном состоянии: нагревать смазку до температуры выше 50°C не разрешается, так как при нагревании она разлагается и теряет свои свойства.

При контроле смазки проверяется внешний вид и содержание воды (отсутствие).

Смазка ГОИ-54п (ГОИ-54) представляет собой однородную мажеобразную массу светло-желтого цвета и предназначается:

— для смазывания прицелов артиллерийских орудий при их консервации;

— для смазывания механизмов артиллерийских орудий, работающих в пределах температур от -45° до $+50^{\circ}$ С;

— для консервации механизмов артиллерийских орудий при их длительном хранении на складах и базах.

При контроле смазки проверяется внешний вид, кислотное число (не более 0,1 мг КОН для ГОИ-54 и 0,4—0,8 мг КОН для ГОИ-54п) и содержание воды (отсутствие).

Наносить смазку можно как в холодном, так и в горячем состоянии. Запрещается нагревать смазку до температуры выше $+90^{\circ}$ С.

Ружейная смазка представляет собой густое масло от светло-коричневого до темно-коричневого цвета и предназначается:

— для смазывания всех механизмов и металлических деталей стрелкового оружия, находящегося в эксплуатации; эта смазка применяется для обеспечения работы механизмов стрелкового оружия и защиты его от коррозии при температурах выше $+5^{\circ}$ С;

— для смазывания стрелкового оружия, предназначенного для длительного хранения на складах, ружейная смазка применяется в смеси с пушечной смазкой (50% ружейной смазки и 50% пушечной смазки).

При контроле смазки проверяется внешний вид, реакция (нейтральная или слабощелочная) и содержание воды (отсутствие).

Жидкая ружейная смазка представляет собой жидкое масло темного цвета и предназначается для смазывания всех образцов стрелкового оружия при эксплуатации его в войсках зимой при температурах до -50° С и для чистки стрелкового оружия после стрельбы.

При переводе оружия с ружейной смазки (летней) на жидкую ружейную смазку необходимо произвести неполную разборку оружия, промыть детали и сборки в жидкой ружейной смазке, протереть их и после этого все механизмы и канал ствола смазать этой же смазкой. Собранное оружие еще раз смазать и избыток смазки стереть.

При хранении оружия в теплом помещении жидкую ружейную смазку возобновлять через 3—4 дня, не разбирая оружия.

При переводе оружия на ружейную смазку жидкую смазку можно не удалять.

При контроле смазки проверяется внешний вид, кислотное число (не более 1,0 мг КОН) и содержание воды (отсутствие).

Смазка ЦИАТИМ-201 представляет собой однородную мажеобразную массу без комков от светло-желтого до темно-желтого цвета и предназначается для смазывания отдельных приборов и механизмов, работающих при небольших нагрузках и больших скоростях в пределах температур от -50° до $+100^{\circ}$ С. Наносить смазку нужно в холодном состоянии.

При контроле смазки проверяется внешний вид, реакция (слабощелочная) и содержание воды (отсутствие).

Солидол синтетический представляет собой однородную маже-

образную массу от светло-желтого до темно-коричневого цвета и предназначается для смазывания (заполнения) шариковых и роликовых подшипников и плавающих втулок в колесах артиллерийских орудий, минометов, передков, зарядных ящиков и специальных повозок в течение всего года.

При контроле смазки проверяется внешний вид, реакция (нейтральная или щелочная).

Лейнерная смазка представляет собой однородную маслянистую массу темного цвета и предназначается для смазывания лейнеров, свободных труб, резьбы казенников и дульных тормозов с целью облегчения вставления и вынимания лейнеров и свободных труб, навинчивания и свинчивания казенников и дульных тормозов.

Лейнерная смазка предохраняет трубу и лейнер от коррозии, так как препятствует проникновению влаги и пыли в зазоры между ними; она не испаряется и не обугливается при нагревании лейнера и ствола во время интенсивной стрельбы. Лейнерную смазку использовать только по прямому назначению.

При контроле смазки проверяется внешний вид, реакция (нейтральная или слабощелочная) и содержание воды (отсутствие).

Амуничная смазка представляет собой однородную мазеобразную массу без комков, от желтого до темно-коричневого цвета и предназначается для смазывания кожаных деталей упряжи, седел и других кожаных деталей. Она предохраняет кожу от пересыхания и растрескивания. Амуничная смазка применяется также для смазывания металлических деталей, связанных с упряжью (кольца, пряжки, скобы, удила, стремяна).

В зимнее время, когда амуничная смазка загустевает, в нее добавляют веретенное масло АУ.

При контроле смазки проверяется внешний вид и содержание воды (отсутствие).

Насосная смазка представляет собой однородную, маслянистую липкую массу от темно-серого до черного цвета и предназначается для смазывания при любой температуре воздушно-гидравлического насоса 52-И-035, применяемого для заполнения противооткатных устройств жидкостью стеол М, веретенным маслом АУ и воздухом.

Смазка обладает хорошими герметизирующими свойствами и обеспечивает работу насоса в интервале температур от -40° до $+140^{\circ}$ С.

При контроле смазки проверяется внешний вид, реакция (нейтральная или слабощелочная) и содержание воды (отсутствие).

Смазка ПРГС (полужидкая редукторная графитная смазка) представляет собой неоднородную полужидкую смесь черного цвета и предназначается для заполнения редукторов некоторых зенитных орудий.

Смазка обеспечивает работу тяжелонагруженных быстроходных редукторов в интервале температур от -50° до $+50^{\circ}$ С. При контроле проверяется содержание воды в смазке (отсутствие).

Смазка графитная УСс-А представляет собой однородную ма-

зеобразную массу от темно-коричневого до черного цвета и предназначена для смазывания открытых шестерен червячных пар, цепных передач, рессор и некоторых других высоконагруженных узлов трения. При контроле смазки проверяется внешний вид.

Смазка снарядная представляет собой однородную мазеобразную массу белого цвета с желтым оттенком и предназначена для смазывания резьбы очка снарядов, мин и холостых пробок. Снарядную смазку нельзя нагревать, так как при температуре 80—100° С ее структура нарушается. При контроле смазки проверяется внешний вид и реакция (нейтральная или слабощелочная).

Пропиточный состав СП-2 для проводов и кабелей представляет собой однородную смесь от светло-бурого до черного цвета и предназначена для пропитки оплеток кабелей и предохранения их от гниения.

При контроле проверяется содержание водорастворимых кислот, щелочей и воды (отсутствие).

Смазка УПС-30 представляет собой однородную мазеобразную массу желтого цвета и предназначена для смазывания электро-механических приборов (ПУАЗО), работающих в интервале температур от —60° до +65° С.

При контроле смазки проверяется внешний вид, кислотное число (не более 0,2 мг КОН) и содержание воды (отсутствие).

Смазка УПСГ-23 представляет собой однородную мазеобразную массу черного цвета и предназначена для смазывания оптических приборов в тяжелонагруженных узлах, не содержащих оптических деталей (шарниров, червячных и винтовых пар).

При контроле смазки проверяется внешний вид, кислотное число (не выше 0,2 мг КОН), содержание воды (отсутствие).

Окулярные смазки 2ЦКП, 3ЦКП, 4ЦКП представляют собой мазеобразную однородную массу желтого цвета и предназначаются для смазывания прицелов и трущихся деталей оптических приборов с различными зазорами, работающих при температуре от —40° до +50° С при их круглогодичной эксплуатации и долговременном хранении.

Смазка 2ЦКП предназначена для смазывания поверхностей деталей при зазорах в соединении до 0,02 мм, 3ЦКП — при зазорах от 0,02 мм до 0,05 мм и 4ЦКП — при зазорах свыше 0,05 мм.

При контроле смазок проверяется внешний вид, реакция (нейтральная) и содержание воды (отсутствие).

Шарнирные смазки 1Г, 2Г, 3Г, 4Г представляют собой мазеобразную однородную массу черного цвета и предназначаются для смазывания тяжелонагруженных узлов оптико-механических приборов (шарниров, червячных и винтовых пар и т. д.).

Эти смазки применяются как при круглогодичной эксплуатации приборов, так и при длительном их хранении. Смазка 1Г предназначена для смазывания узлов при зазорах и в соединении свыше 0,05 мм, 2Г — при зазорах до 0,02 мм, 3Г — при зазорах от 0,02 мм до 0,05 мм, 4Г — при зазорах свыше 0,05 мм.

При контроле смазок проверяется внешний вид, реакция (нейтральная), содержание воды (отсутствие).

Масло приборное МВП представляет собой жидкое масло светло-желтого цвета и предназначается для заполнения потенциометров ПУАЗО и для смазывания механизмов артиллерийских приборов в зимнее время при низких температурах. В последнем случае масло МВП может заменяться маслом АГМ.

При контроле проверяется внешний вид, содержание водорастворимых кислот, щелочей и воды (отсутствие).

Масло трансформаторное представляет собой жидкое масло темно-желтого цвета и предназначается для заливки трансформаторов, масляных выключателей и другой высоковольтной аппаратуры.

При контроле проверяется внешний вид, кислотное число (не более 0,05 мг КОН), содержание водорастворимых кислот и щелочей (отсутствие).

Гидравлическое масло АГМ представляет собой жидкое масло светло-коричневого цвета и предназначается для заполнения гидравлических приводов зенитных артиллерийских орудий и других гидравлических приборов. Это масло применяется в течение всего года и обеспечивает нормальный запуск моторов гидроприводов в интервале температур от +50° до -45° С.

При контроле проверяется внешний вид, кислотное число (не более 0,35 мг КОН) и содержание воды (отсутствие).

Жидкость стеол М — прозрачная от желтого до зеленого цвета жидкость, предназначается для заполнения тормозов отката, накатников и некоторых других гидравлических и гидропневматических устройств артиллерийских орудий. При использовании этой жидкости обеспечивается нормальная работа артиллерийских орудий в любое время года.

Отработанная в противооткатных устройствах жидкость стеол М после фильтрации может быть использована зимой для заливки в кожухи пулеметов. При отсутствии отработанной жидкости в кожухи пулеметов зимой, как исключение, разрешается заливать свежую жидкость стеол М.

При контроле проверяется внешний вид и реакция жидкости (щелочная).

Веретенное масло АУ представляет собой жидкое масло от желтого до светло-коричневого цвета и предназначается для заполнения противооткатных устройств и уравнивающих механизмов артиллерийских орудий. Кроме того, веретенное масло АУ используется зимой для разжижения пушечной и амуничной смазок.

При контроле проверяется внешний вид, содержание водорастворимых кислот, щелочей и воды (отсутствие).

Раствор РЧС предназначается для химической чистки каналов орудийных стволов и стволов стрелкового оружия. Раствор РЧС изготавливается на местах.

Мыло хозяйственное служит для приготовления мыльной воды.

Уайт-спирит (бензин-растворитель) предназначается для обезжиривания деталей и разбавления некоторых красок.

Керосин тракторный применяется для очистки каналов стволов артиллерийских орудий и минометов от нагара, для размягчения и удаления затвердевших смазок и ржавчины.

При контроле уайт-спирита и керосина проверяется содержание водорастворимых кислот, щелочей (отсутствие) и воды (в керосине допускаются следы воды, в уайт-спирите — отсутствие).

Смазки, жидкости и очистительные составы должны применяться правильно; при этом за артиллерийским вооружением, обрабатываемым этими материалами, должен вестись соответствующий уход. Без соблюдения этих условий смазки не смогут предохранить артиллерийское вооружение от порчи, а в отдельных случаях неправильное применение или недоброкачественные смазки могут явиться причиной отказа в работе вооружения, особенно при морозе.

Короткое льноволокно (пакля, очищенная от кострики) применяется для чистки каналов стволов стрелкового оружия, для мытья и обтирания наружных частей материальной части, а также для обмывания и обтирания крупных деталей и узлов при разборке систем.

Бумага крепированная влагопрочная KB-22 предназначается для частичной замены ветоши, применяемой для чистки и смазывания вооружения.

Обтирочные материалы (льняная, хлопчатобумажная и другая ветошь) служат как заменитель грубой ветоши и короткого льноволокна при обтирке вооружения и удалении смазки.

Салфетки применяются для изготовления лент, применяемых при пыжевании орудийных стволов, а также для чистки деталей материальной части артиллерии, минометов и приборов. Салфетки используются многократно, поэтому после загрязнения их необходимо стирать и высушивать.

С разрешения довольствующих управлений (отделов) в качестве обтирочных материалов могут быть использованы отслужившие свой срок предметы вещевого довольствия, предварительно выстиранные и высушенные.

Краски перхлорвиниловые (эмаль ПХВ-69А и ХВ-518 защитного цвета, грунты № 138 или ГФ-020) применяются для окраски материальной части артиллерии, минометов, крупнокалиберных пулеметов и боеприпасов. Перхлорвиниловая эмаль ПХВ-10 применяется для окраски только деревянной тары.

Краски отпускаются готовыми к употреблению, поэтому перед нанесением кистью разбавляться не должны. Краски ПХВ поставляются в железных бидонах емкостью около 37 кг.

Растворитель Р-4 и сольвент каменноугольный применяются для разбавления перхлорвиниловых красок при нанесении их пульверизатором (краскораспылителем) или в случае загустевания.

Краски масляные (серо-дикая, серо-голубая, тертый железный сурик, белила цинковые и др.) применяются (в ограниченных количествах) для окраски материальной части артиллерии и боеприпасов. Поставляются в виде густотертых паст и перед употреблением разбавляются олифой.

Краска маркировочная № 172 применяется для маркировки боеприпасов.

Эмали ГФ-520, 1426, 1426ф применяются для окраски приборов.

Краски АКС-3, АКС-4 применяются для окраски резиновых шин колес.

Эмали и краски поставляются в металлических бидонах и в железных банках различной емкости.

Лаки (масляные, спиртовые, битумные, черные, светлые и цветные, а также политура) применяются для лакировки деревянных и металлических деталей вооружения и боеприпасов. Поставляются в бутылках и металлических банках.

Растворители (уайт-спирит, ацетон, эфир и др.) применяются для обезжиривания, разбавления лаков и красок оптики и т. п. Все эти растворители огнеопасны. Поставляются в бочках или стеклянных бутылках различной емкости.

Кислоты (серная, соляная, азотная, фосфорная, а также хромовый ангидрид) применяются для травления металлов, заливки кислотных аккумуляторов и других целей. Кислоты поставляются в стеклянных бутылках с притертыми или резиновыми пробками. Хромовый ангидрид поставляется в железных барабанах.

Щелочи (каустическая сода, кальцинированная сода, едкий калий, едкий натр, готовый щелочной электролит и др.) применяются для обезжиривания, приготовления оксидировочных растворов, электролита для щелочных аккумуляторов и т. п. Поставляются в железных барабанах (каустическая сода), в бумажных мешках (кальцинированная сода), в бутылках, стеклянных или металлических банках.

Соли (селитра натриевая и нитрит натрия) применяются для приготовления оксидировочного раствора, хлористый цинк, нашатырь и бура применяются для пайки и т. д.

Соли поставляются в стеклянных банках или бутылках (растворы), в металлических банках и в деревянных ящиках (селитра, нитрит натрия).

Материалы отпускаются войскам по соответствующим нормам.

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ВОССТАНОВЛЕНИЮ ПАТРОНОВ ПОСТОЯННОЙ
ОСУШКИ**

Для осушки воздуха в приборах в процессе их эксплуатации и хранения в некоторых приборах имеются патроны постоянной осушки.

В качестве поглотителя влаги в патронах применяются силикагель и алюмогель.

Насыщенный влагой силикагель принимает розовую окраску, алюмогель — грязно-белую.

При осушке силикагеля и алюмогеля капсюль патрона постоянной осушки не разбирать.

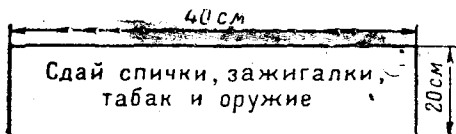
Капсюль установить в термостат или на электроплитку и произвести осушку; режим осушки указан в таблице.

Режим осушки влагопоглотителя

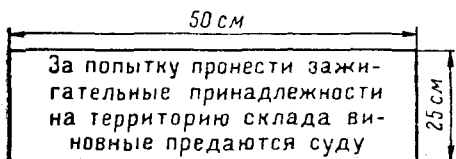
Влагопоглотитель	Температура осушки в °С	Продолжительность осушки в час
Силикагель	160—180	5
Алюмогель	130—150	5

Осушенные силикагель и алюмогель имеют голубую окраску.

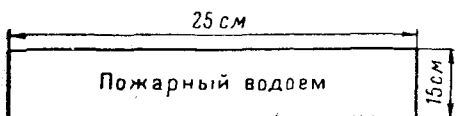
ТАБЛИЧКИ И УКАЗАТЕЛИ ДЛЯ СКЛАДОВ



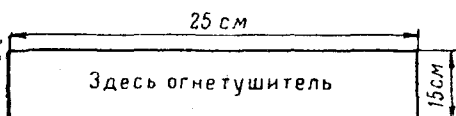
Поле белое, буквы черные. Вывешивается при входе на территорию склада.



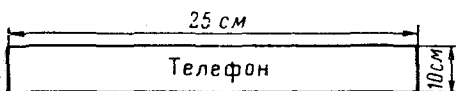
Поле белое, буквы черные. Вывешивается при входе на территорию склада.



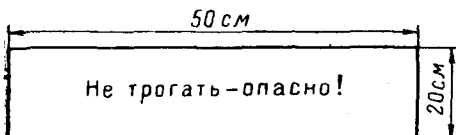
Поле белое, буквы черные.



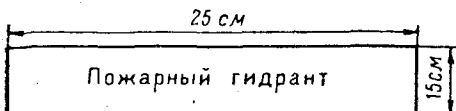
Поле красное, буквы белые. Вывешивается зимой над местом укрытия огнетушителя.



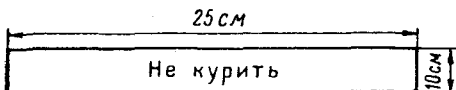
Поле белое, буквы черные.



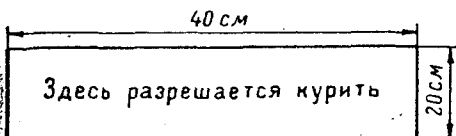
Поле белое, буквы черные. Вывешивается около опасных боеприпасов.



Поле белое, буквы черные.

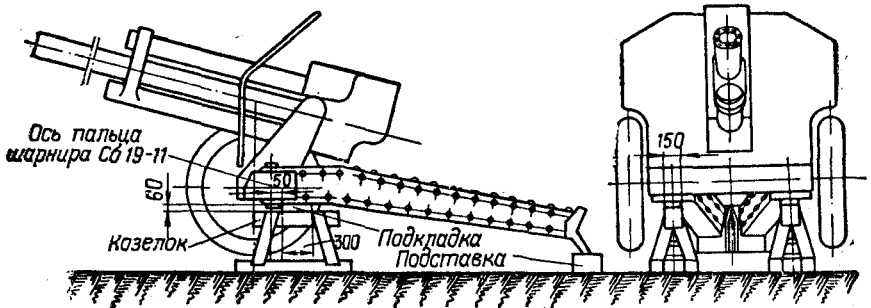
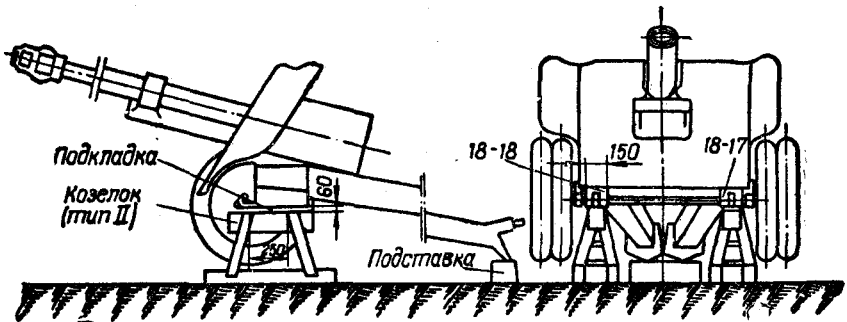
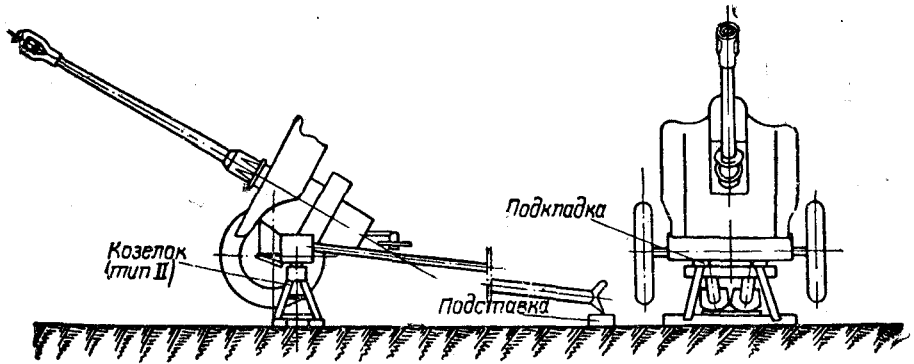


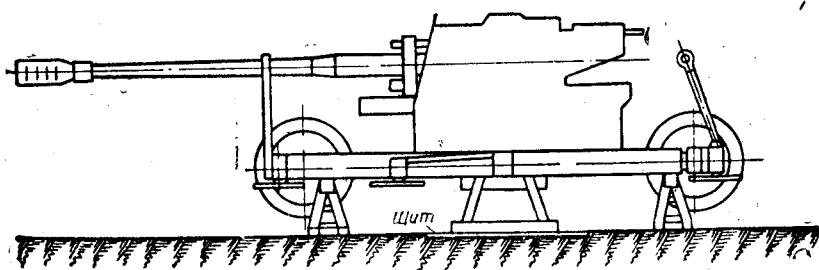
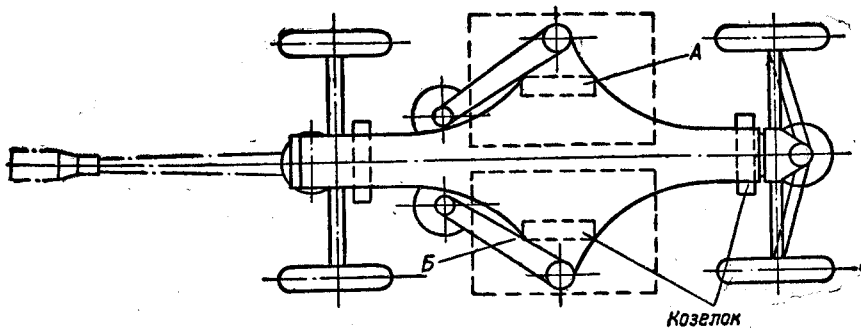
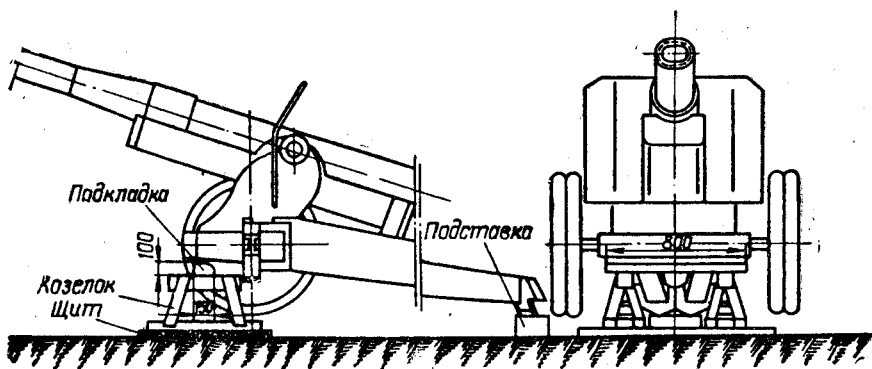
Поле белое, буквы красные. Вывешивается при входе на территорию.

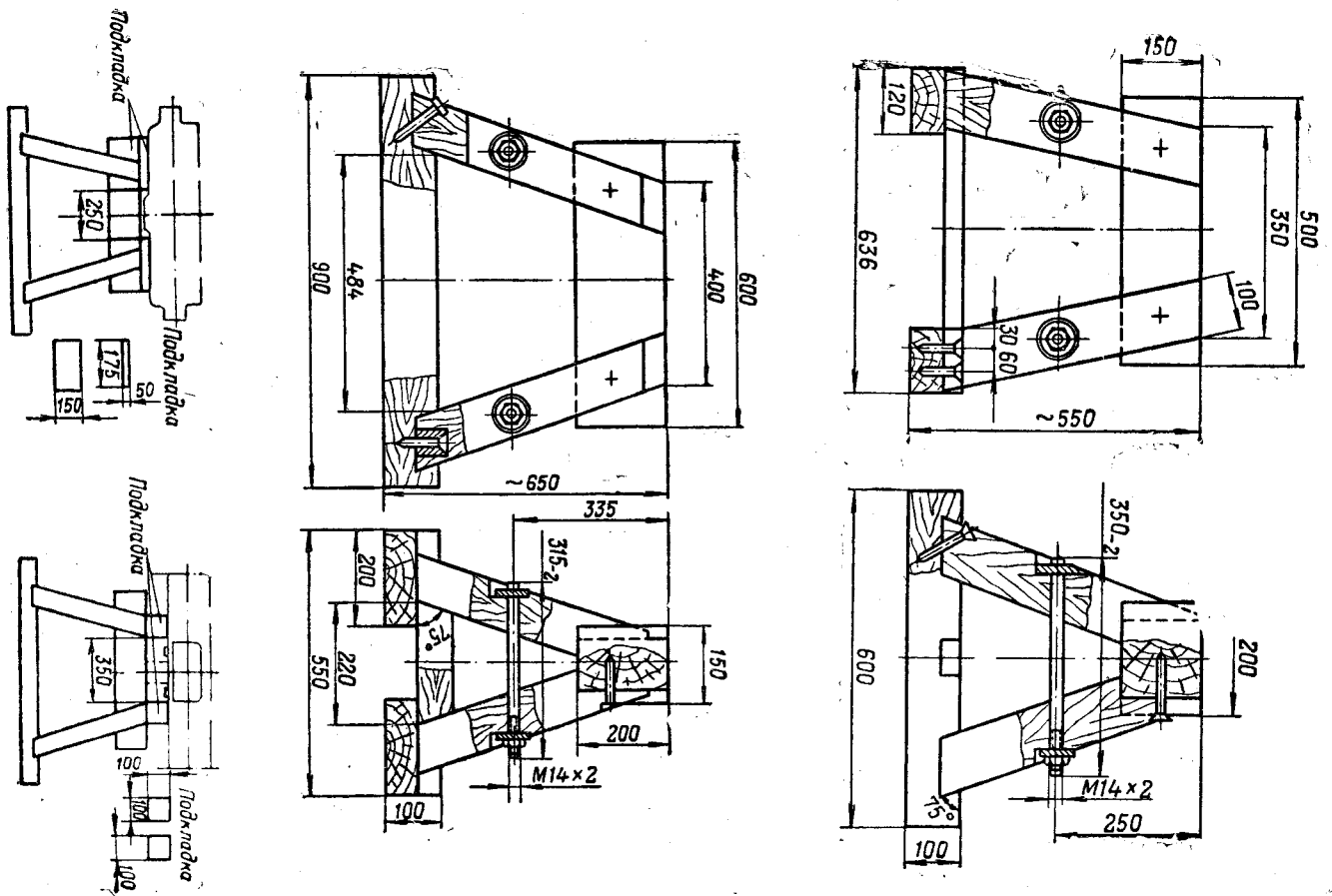


Поле белое, буквы черные. Вывешивается в специально оборудованных местах для курения.

СХЕМЫ УСТАНОВОК МАТЕРИАЛЬНОЙ ЧАСТИ АРТИЛЛЕРИИ
НА КОЗЕЛКАХ И ПОДСТАВКАХ

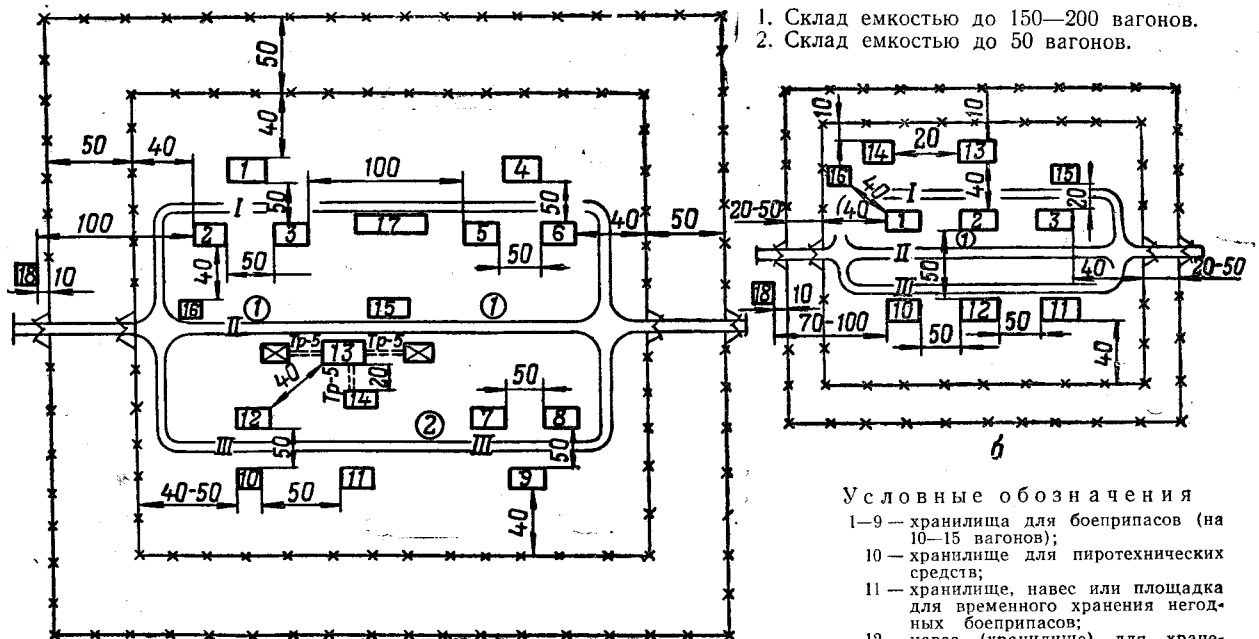






Приложение 17.
(к ст. 479)

ПРИМЕРНАЯ СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ХРАНИЛИЩ И ДРУГИХ СООРУЖЕНИЙ НА ТЕРРИТОРИИ ВОЙСКОВЫХ АРТИЛЛЕРИЙСКИХ СКЛАДОВ БОЕПРИПАСОВ



- 1. Склад емкостью до 150—200 вагонов.
- 2. Склад емкостью до 50 вагонов.

- 13 — пункт для ремонта боеприпасов и приведения их в окончательно снаряженный вид;
- 14 — пункт ремонта укупорки;
- 15 — навес для хранения рольгангов, тачек и другого оборудования;
- 16 — кладовая (погребок) для производственных материалов и лабораторного инструмента;
- 17 — запасной пункт для приведения боеприпасов в окончательно снаряженный вид;

- Условные обозначения**
- 1—9 — хранилища для боеприпасов (на 10—15 вагонов);
 - 10 — хранилище для пиротехнических средств;
 - 11 — хранилище, навес или площадка для временного хранения негодных боеприпасов;
 - 12 — навес (хранилище) для хранения порожней укупорки и стреляных гильз;
 - 18 — караульное помещение;
 - ⊠ — штабель;
 - Тр-5 — рольганг;
 - I, II, III — грунтовая дорога;
 - 1 — пожарный водоем на 50 м³;
 - 2 — пожарный водоем на 25 м³.

Примечание. Размеры на рисунке указаны в метрах.

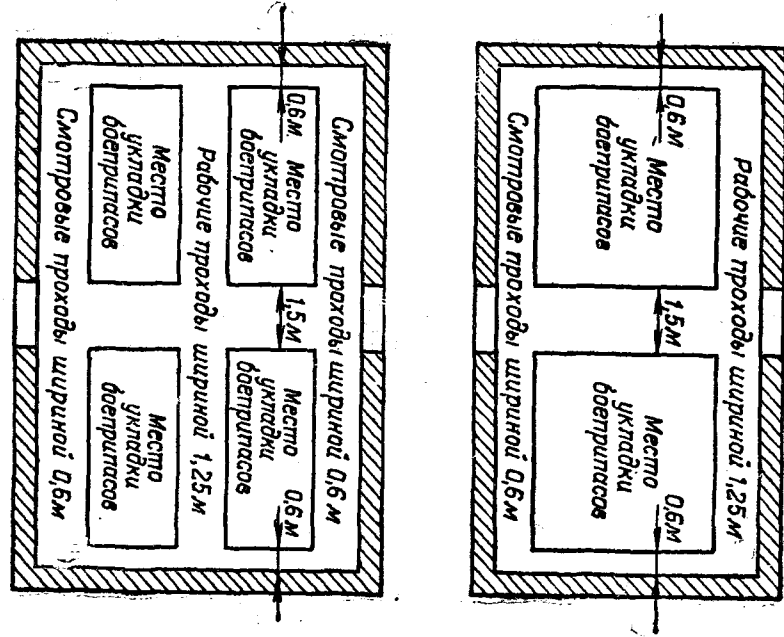


СХЕМА ПРОХОДОВ В ХРАНИЛИЩАХ

ПРИЛОЖЕНИЕ 18
(к ст. 494)

„УТВЕРЖДАЮ“

ПРИЛОЖЕНИЕ 19

Командир воинской части (начальник склада)
_____ 196__ г.

(к ст. 538)

А К Т

Мы, нижеподписавшиеся, члены комиссии в период с _____ по _____ 196__ г. произвели технический осмотр боеприпасов, хранящихся на складе № _____ (в в/части № _____).

Результаты технического осмотра следующие (заполнение дано как пример):

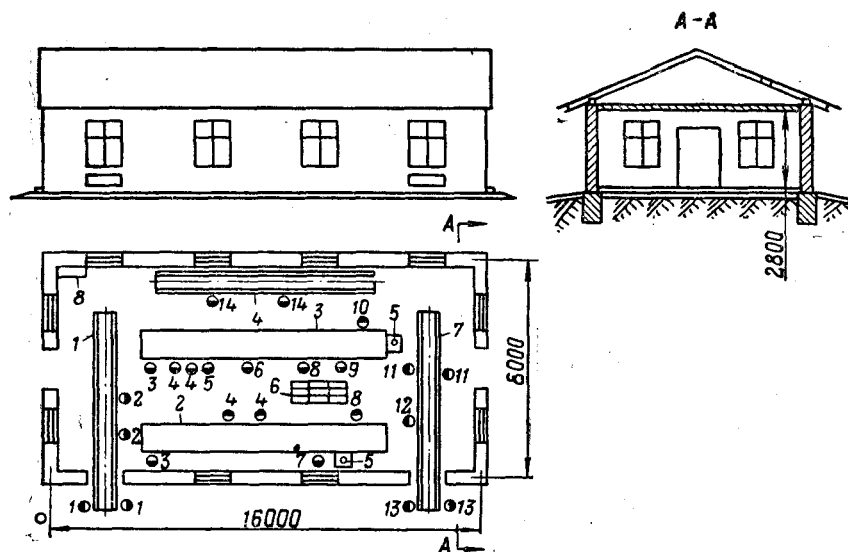
№ по пор.	Наименование и производственные данные боеприпасов	Категория	Количество штук в партии	Когда и где подвергались ремонту (сборке)		Антикоррозийное покрытие и способ нанесения	Условия хранения		Результаты осмотра			Заключение комиссии в/части (склада) по результатам осмотра и принятые меры	
				Месяц и год	База, склад, в/часть		Навес. хранилище (типы хранилищ)	С какого времени	Осмотрено от партии	Неисправности боеприпасов и вид коррозии (малая, большая и т. д.)	% боеприпасов с такими дефектами		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10			11	12
1	45-мм выстрелы с осколочными гранатами ок. снар. с взрыват. КТМ-1 с зарядом в латунной гильзе п. сб. 125—50—34	I	2000	1950 У	357	Гранаты покрыты пуш-смазкой окуна-нием; гильзы смазаны рас-твором пуш-смазки в уайт-спирите	Хранилище каменное, пол дере-вянный	1950 У	40	2	На гранатах: точечная кор-розия, малая коррозия; на гильзах: точечная кор-розия, малая коррозия	10 5 15 10	Хранить до очередного осмотра в 19... г.
2	82-мм оск. мины ок. снар. взрыв. МП-82 зав. 80—188—49	II	1000	1949 П	357	Покрты пушсмазкой	Хранилище каменное, пол дере-вянный	1949 П	20	2	Малая кор-розия, средняя коррозия	65 35	Подлежит ремонту в 19... г.

Комиссия _____

Председатель _____

Члены _____

**ЛАБОРАТОРНЫЙ ПУНКТ ДЛЯ РЕМОНТА БОЕПРИПАСОВ В ВОЙСКАХ
С РАССТАНОВКОЙ ОБОРУДОВАНИЯ И РАСПРЕДЕЛЕНИЕМ РАБОЧИХ
МЕСТ (КРУЖКИ С ЦИФРАМИ ОБОЗНАЧАЮТ РАБОЧИЕ МЕСТА —
ОПЕРАЦИИ РЕМОНТА БОЕПРИПАСОВ)**



№ по пор. и индекс	Наименование	Характеристика	Количество
1, ТР-5	Транспортер рольганговый для подачи боеприпасов на ремонт	$L = 50 \text{ м}$	1
2	Стол для ремонта выстрелов (зарядов в гильзах)	—	1
3	Стол для ремонта выстрелов (снарядов)	—	1
4, ТР-5	Транспортер рольганговый для подготовки и мелкого ремонта укупорки	$L = 8 \text{ м}$	1
5	Парафиноплавка (термос) для предохранительного состава (смазки)	—	2
6	Стеллаж (рамы) для укладки и сушки подкрашенных снарядов (мин) и выстрелов	—	1
7, ТР-5	Транспортер рольганговый для подачи отремонтированных боеприпасов на склад	$L = 50 \text{ м}$	1
8	Шкаф для хранения лабораторного инструмента	—	1

Т А Б Л И Ц А
БОЕПРИПАСОВ И ВЗРЫВЧАТЫХ ВЕЩЕСТВ, ДОПУСКАЕМЫХ
К СОВМЕСТНОМУ ХРАНЕНИЮ В ОДНОМ ХРАНИЛИЩЕ НА
АРТИЛЛЕРИЙСКИХ СКЛАДАХ БОЕПРИПАСОВ ВОИНСКИХ
ЧАСТЕЙ (СОЕДИНЕНИЙ)

№ по пор.	Перечень номенклатур боеприпасов, хранимых на складе	Порядковые номера боеприпасов, которые допускаются к совместному хранению в одном хранилище
1	Взрывчатые вещества в чистом виде	1, 3, 4, 5, 7, 8 и 9-й
2	Дымный порох в изделиях: взрывпакеты, пороховые столбики, огнепроводные шнуры, воспламенители, пиропатроны и дымный порох в чистом виде до 5 кг (в укупорке)	2-й и 10-й
3	Окончательно и неокончательно снаряженные осколочные, осколочно-фугасные, фугасные, бетонобойные, броневойные и шрапнельные выстрелы, снаряды и мины независимо от калибра и рода взрывчатых веществ, которыми они снаряжены, картечные и подкалиберные выстрелы	1, 3, 4, 5, 7, 8 и 9-й
4	Бронепрожигающие (кумулятивные) выстрелы, снаряды и мины	1, 3, 4, 5, 7, 8 и 9-й
5	Ручные гранаты и противотанковые гранаты к гранатометам, запалы, взрыватели и заряды к ним	1, 3, 4, 5, 7, 8 и 9-й
6	Специальные выстрелы: зажигательные, осветительные, дымовые и специальные снаряды и мины	6-й
7	Взрыватели, дистанционные трубки, средства воспламенения (запасные), электродетонаторы, капсулы-детонаторы	1, 3, 4, 5, 7, 8 и 9-й
8	Заряды из бездымного пороха в картузах	1, 3, 4, 5, 7, 8 и 9-й
9	Патроны к стрелковому оружию всех видов	1, 3, 4, 5, 7, 8, 9 и 11-й
10	Пиротехнические средства (сигнальные и осветительные)	2-й и 10-й
11	Реактивные снаряды в готовом виде (неокончательно снаряженные), взрыватели к ним, запалы и пиропатроны	3, 4, 5, 7, 9 и 11-й

Примечание. Вес взрывчатого вещества в чистом виде, допускаемого к хранению с другими видами боеприпасов, не должен превышать 200 кг.

ОГЛАВЛЕНИЕ

	Стр.
Введение	3
Глава I. Организация хранения артиллерийского вооружения и боеприпасов	5
1. Общие указания	7
2. Хранилища артиллерийского склада и артиллерийские парки	—
Требования, предъявляемые к хранилищам	8
Оборудование хранилищ артиллерийского склада	9
Содержание хранилищ артиллерийского склада	10
Артиллерийские парки	—
3. Охрана и оборона артиллерийских складов и парков воинских частей	—
Противопожарная охрана артиллерийских складов и парков	11
4. Прием, выдача, сдача и учет артиллерийского вооружения и боеприпасов	13
Прием и выдача	—
Сдача	15
Сдача артиллерийского вооружения в ремонт и прием его из ремонта	16
Сдача артиллерийского вооружения на окружные артиллерийские склады	17
Учет артиллерийского вооружения и боеприпасов	19
Глава II. Общие положения по хранению и сбережению артиллерийского вооружения	20
5. Хранение артиллерийского вооружения	—
6. Сбережение артиллерийского вооружения	24
Техническое обслуживание артиллерийского вооружения	25
Осмотр артиллерийского вооружения	29
Организация и проведение паркового дня	31
Глава III. Хранение и сбережение материальной части артиллерии и минометов	35
7. Хранение материальной части артиллерии и минометов	—
Особенности хранения минометов	37
8. Хранение материальной части артиллерии и минометов на открытых площадках и под навесами	39
9. Хранение запасных частей, инструмента и принадлежности (ЗИП)	41
10. Сбережение материальной части артиллерии и минометов	43
Техническое обслуживание	—
Особенности сбережения зенитной артиллерии	46
Чистка, смазка и окраска	47
Чистка стволов и затворов	48
Чистка лафетов, орудийных повозок и передков	54
Смазывание материальной части артиллерии	55
Окраска материальной части артиллерии	57

	Стр.
11. Сбережение противооткатных устройств орудий	58
Глава IV. Хранение и сбережение стрелкового оружия	64
12. Хранение стрелкового оружия в подразделениях	—
13. Хранение стрелкового оружия на артиллерийских складах	69
14. Сбережение стрелкового оружия	72
Глава V. Хранение и сбережение радиолокационного вооружения	81
15. Хранение радиолокационного вооружения	—
16. Сбережение радиолокационного вооружения	82
Общие указания	—
Текущее обслуживание	83
Техническое обслуживание № 1	84
Техническое обслуживание № 2	85
Сбережение радиолокационного вооружения, находящегося на длительном хранении	—
17. Хранение электро- и радиоэлементов общего назначения и специальных запасных частей к радиолокационному вооружению	87
18. Указания по технике безопасности при осмотре, обслуживании и ремонте радиолокационной аппаратуры	93
Глава VI. Хранение и сбережение военных приборов	95
19. Общие указания	—
20. Хранение военных приборов в подразделении	96
Оптические приборы	—
Электронно-оптические приборы	98
Топографические приборы, приборы управления огнем наземной артиллерии и чертежные принадлежности	99
Электромеханические приборы	100
Фотоприборы и фотоизмерство	101
Звукометрические станции	—
Аккумуляторы	102
21. Хранение военных приборов на артиллерийских складах	103
22. Сбережение военных приборов	105
Глава VII. Хранение и сбережение боеприпасов	111
23. Хранение боеприпасов к артиллерийскому, минометному и стрелковому вооружению	—
Общие указания	—
Хранение боеприпасов	115
Особенности хранения специальных боеприпасов	120
Хранение боеприпасов в лагерях и пунктах погрузки и разгрузки	—
24. Сбережение боеприпасов к артиллерийскому, минометному и стрелковому вооружению	122
Общие указания	—
Ремонт боеприпасов в войсках	125
25. Правила безопасности при хранении, ремонте и транспортировке боеприпасов	129
26. Осмотр и подготовка боеприпасов перед стрельбой	132
Подготовка боеприпасов к стрельбе	—
Приведение в порядок боеприпасов после стрельбы	134
27. Уничтожение боеприпасов	—
Глава VIII. Особенности хранения и сбережения запасов вооружения и боеприпасов	139

Приложения:

1. Перечень основных руководящих документов, используемых при организации и проведении хранения и сбережения артиллерийского вооружения и боеприпасов в войсках	145
2. Книга учета ремонта вооружения	147
3. Книга учета конструктивных и производственных недостатков	149
4. Образец стеллажного (штабельного) ярлыка	151
5. Паспорт хранилища	152
6. Упаковочный лист	153
7. Примерная схема постоянного артиллерийского парка	154
8. Инструкция по окраске резиновых шин колес краской АКС	155
9. План проведения паркового дня в воинской части	157
10. Башмак для снятия артиллерийских систем с козелка	158
11. Карточка учета качественного состояния оружия	159
12. Образец карточки на получение сланного на хранение в воинскую часть (подразделение) пистолета (револьвера)	160
13. Материалы, применяемые при хранении и сбережении вооружения и боеприпасов	161
14. Инструкция по восстановлению патронов постоянной осушки	170
15. Таблички и указатели для складов	171
16. Схемы установок материальной части артиллерии на козелках и подставках	172
17. Примерная схема расположения хранилищ и других сооружений на территории войсковых артиллерийских складов боеприпасов	175
18. Схема проходов в хранилищах	176
19. Акт	177
20. Лабораторный пункт для ремонта боеприпасов в войсках с установкой оборудования и распределением рабочих мест	178
21. Журнал учета подрывных работ	179
22. Таблица боеприпасов и взрывчатых веществ, допускаемых к совместному хранению в одном хранилище на артиллерийских складах боеприпасов воинских частей (соединений)	180



Под наблюдением инженер-полковника *Цыбко П. С.*
и редактора инженер-подполковника *Денисова И. И.*

Технический редактор *Соломоник Р. Л.*

Корректор *Смирнова К. В.*

Сдано в набор 27.2.63 г.

Подписано к печати 12.7.63 г.

Формат бумаги 60×90^{1/16} — 11^{1/2} печ. л. = 11,5 усл. печ. л. 11,61 уч.-изд. л.

Г-92365

Военное издательство Министерства обороны СССР
Москва, К-160

Изд. № 5/5394

Заказ № 5638

Отпечатано с матриц 2-й типографии Военного издательства
Министерства Обороны СССР

Продаже не подлежит